

**BREVET D'ÉTUDES PROFESSIONNELLES BOIS**  
**OPTION : Scierie**

**DURÉE** : 14 heures

**COEFFICIENT** : 8

**Épreuve EP2 - FABRICATION ET/OU MISE EN ŒUVRE**

**DOSSIER D'ÉVALUATION EN COURS D'ÉPREUVE ET  
FINALE À DESTINATION DU JURY**

CE DOSSIER EST COMPOSÉ DES DOCUMENTS : DCE 1/4 à 4/4

Numéro d’inscription du candidat :

TRAVAIL A EFFECTUER :

**1° EPREUVE : cubage des 2 billons.**

LOCALISATION : Parc à grumes

Mise à disposition du candidat :			
<ul style="list-style-type: none"><li>- Une grume</li><li>- Une fiche de cubage</li><li>- Une commande</li><li>- Matériel de cubage</li><li>- Une tronçonneuse</li><li>- Une écorceuse</li></ul>			
	Barème / 30	Documents à compléter	ON EXIGE :
- Cuber la grume	/ 5	DTR 1/4	Le relevé des mesures est correct, les unités précisées.  Le volume de la grume est correct.
<ul style="list-style-type: none"><li>- Marquer l’emplacement des découpes correspondant à des longueurs figurant sur la fiche de débit en tenant compte des surcotes de tronçonnage</li><li>- Tronçonner la grume</li><li>- Ecorcer éventuellement les billes</li></ul>	/ 10		Le marquage des découpes est conforme à la fiche de débit.
	/ 10		Les découpes sont franches et correspondent aux dimensions tolérancées.
	/ 5		L’écorçage est réalisé sans perte de bois d’œuvre.

**2° EPREUVE : Relevé des caractéristiques de la lame.**

LOCALISATION : Atelier d’affutage

Mise à disposition du candidat :			
<ul style="list-style-type: none"><li>- Une lame de scie à ruban à grume dressée, tensionnée, planée</li><li>- Une affûteuse de lames de scie à ruban</li><li>- Un réglet</li><li>- Un micromètre</li><li>- Une pointe à tracer</li><li>- Un rapporteur d’angle</li><li>- Un gabarit de profil (taillage de la meule)</li><li>- Une caisse à outils classique pour un atelier d’affûtage</li><li>- Des lunettes de protection pour l’affûtage</li></ul>			
	Barème / 5	Documents à compléter	ON EXIGE :
Relever les caractéristiques de la lame : <ul style="list-style-type: none"><li>- Angle d’attaque</li><li>- Pas</li><li>- Profondeur de dent</li><li>- Epaisseur du corps de lame</li><li>- Type de profil</li><li>- Voie</li><li>- Nombre de dents (z)</li><li>- Largeur totale de la lame</li></ul>	/ 5	DTR 1/4	Les caractéristiques de la lame sont correctement relevées

BEP Bois : Option Scierie	Session 2017		EP2
FABRICATION ET/OU MISE EN ŒUVRE	Durée : 14 h	Coefficient : 8	DE 1/4

3° EPREUVE : opérations de 1<sup>er</sup> débit

LOCALISATION : Atelier de scierie / Atelier d’affutage

Mise à disposition du candidat :			
<div>- Une scie à ruban à grume - Une commande à réaliser - Des lames de scie à ruban</div>			
	Barème / 30	Documents à compléter	ON EXIGE :
Réaliser le sciage de 1 <sup>er</sup> débit des billes :			La lame est correctement choisie.
- Choisir, et justifier le choix de la lame	/ 5	DTR 3/4	La lame est manipulée en respectant les règles de sécurité.
- Monter et régler la lame	/ 5		La lame est correctement réglée.
- Mettre en fonctionnement la machine	/ 5		La procédure de mise en marche de la scie à ruban est respectée.
- Réaliser les débits	/ 8		L'utilisation de la machine est maîtrisée.
- Mettre en œuvre et respecter les consignes de sécurité	/ 3		Les cotes de sciage sont mesurées et la fiche de contrôle est correctement remplie.
- Vérifier les cotes de sciage et les états de surface obtenus et remplir la fiche de contrôle (les informations seront données par l'examineur)	/ 2		Les mesures de correction proposées sont cohérentes.
- Proposer des mesures de correction éventuelles	/ 2		

4° EPREUVE : opérations de 2<sup>nd</sup> débit

LOCALISATION : Atelier de scierie

Mise à disposition du candidat :			
<div>- Une machine de 2<sup>nd</sup> débit - Une commande à réaliser - Produits de la commande sciée en 3° épreuve.</div>			
	Barème / 20	Documents à compléter	ON EXIGE :
- Mettre en fonctionnement la machine	/ 4		Les outils sont manipulés en respectant les règles de sécurité.
- Réaliser le 2 <sup>nd</sup> débit des produits	/ 8		Les outils sont correctement réglés.
- Mettre en œuvre et respecter les consignes de sécurité	/ 2		La procédure de mise en marche de la déligneuse est respectée.
- Vérifier les cotes et les états de surface obtenus	/ 2		L'utilisation de la machine est maîtrisée.
- Justifier oralement aux examinateurs les écarts éventuels de cotes	/ 2		Les cotes de longueurs finales de la commande sont connues.
- Proposer des mesures de correction éventuelles	/ 2		La justification des anomalies éventuelles est correcte et pertinente.
			Les mesures de correction sont adéquates.

BEP Bois : Option Scierie	Session 2017		EP2
FABRICATION ET/OU MISE EN ŒUVRE	Durée : 14 h	Coefficient : 8	DE 2/4

5° EPREUVE : Mise à longueur des produits de la commande.

LOCALISATION : Atelier de scierie

Mise à disposition du candidat :			
<div>- Une machine de mise à longueur - Une commande à réaliser - Les produits de la commande</div>			
	Barème / 35	Documents à compléter	ON EXIGE :
<div>- Mettre en fonctionnement la machine  - Réaliser la mise à longueur des produits  - Mettre en œuvre et respecter les consignes de sécurité  - Vérifier les cotes de mise à longueur  - Proposer des mesures de correction éventuelles</div>	/ 10		<div>La procédure de mise en marche de la machine de mise à longueur est respectée.  L'utilisation de la machine est maîtrisée.  Les cotes de mise à longueur sont mesurées.  La justification des anomalies éventuelles est correcte et pertinente.  Les mesures de correction sont adéquates</div>
<div>- Trier et empiler les produits par dimensions</div>			<div>Les produits ne sont pas mélangés à l'empilage et l'empilage est soigné.</div>
<div>- Conditionner les déchets et les chutes et nettoyer le poste de travail</div>			<div>Les déchets et chutes sont conditionnés convenablement.</div>
<div>- Etablir l'inventaire des produits fabriqués</div>	/ 5	DTR 1/4	<div>La fiche récapitulative est correctement remplie.</div>
<div>- Calculer le rendement matière d'après la formule fournie.</div>	/ 5		<div>Le calcul du rendement est correct.</div>

6° Epreuve : Classement des avivés

LOCALISATION : Atelier de scierie

Mise à disposition du candidat :			
<div>- Un lot de 10 avivés résineux - Une norme de classement correspondant à l'essence triée</div>			
	Barème / 20	Documents à compléter	ON EXIGE :
<div>- En vous basant sur les normes de classement, classer qualitativement les 10 avivés.</div>	/ 20	DTR 4/4	<div>Le classement qualitatif effectué visuellement sur 2 faces est conforme aux normes.  Le classement est à chaque fois justifié.</div>

7° EPREUVE : Entretien des outils de coupe

Mise à disposition du candidat :			
<div><div>- Une affûteuse de lames de scie à ruban - Des lunettes de protection pour l'affûtage - Une lame de scie à ruban - Un réglet - Un gabarit de profil (taillage de la meule) - Une caisse à outils classique pour un atelier d'affûtage</div></div>			
	Barème / 20	Documents à compléter	ON EXIGE :
<div>- Vérifier le taillage de la meule à l'aide du gabarit</div>	/ 2		<div>La vérification du taillage de la meule est correcte</div>
<div>- Positionner la lame sur l'affûteuse</div>	/ 3		<div>La lame est bien positionnée sur l'affûteuse</div>
<div>- Régler l'affûteuse en fonction des caractéristiques</div>	/ 8		<div>L'affûteuse est correctement réglée</div>
<div>- Réaffûter la lame</div>	/ 4		<div>Le réaffûtage de la lame est correctement mené, sans aucun bleuissement</div>
<div>- Le travail est réalisé en respectant les procédures de sécurité</div>	/ 3		<div>L'organisation du travail est correcte et les procédures de sécurité sont respectées</div>

BEP Bois : Option Scierie	Session 2017		EP2
FABRICATION ET/OU MISE EN ŒUVRE	Durée : 14 h	Coefficient : 8	DE 3/4

Barème de correction – EP2 - FABRICATION ET/OU MISE EN OEUVRE - session 2017								
Numéro d'anonymat du candidat :								
Compétences évaluées	Savoirs technologiques associés	Activités candidat	Critères d'évaluation	Evaluation				Note
				- -	-	+	++	
<b>C 1.2.1</b> Identifier et justifier les matières premières. <b>C 3.2.1</b> Contrôler la conformité de l'approvisionnement et trier les grumes en prenant compte des critères de certifications des bois <b>C 3.2.2</b> Tronçonner, écorcer les grumes, les billes	S 6.1.2 Le parc à grumes	<b>1° Epreuve</b> - Cuber la grume / 5 - Marquer l'emplacement des découpes / 10 - Tronçonner la grume / 10 - Ecorcer la grume / 5	L'analyse, les justifications et les propositions sont pertinentes.					<b>/30 points</b>
<b>C 2.4.1</b> Choisir les outils <b>C 1.2.1</b> Identifier et justifier les matières premières.	S 5.2.3 Les outils de coupe S 7.5 La gestion des outils de coupe	<b>2° Epreuve</b> - Relevé les caractéristiques de la lame / 5	L'outil est adapté au travail demandé Le montage et le réglage sont effectués avec précision Le poste de travail est opérationnel					<b>/ 5 points</b>
<b>C 3.3</b> Conduire les opérations de 1 <sup>er</sup> débit <b>C 3.6</b> Vérifier la conformité des matériaux, matériels et processus <b>C 3.5</b> Assurer le suivi	S 6.1.2 La production de bois scié S 6.2 Organisation du processus S 5.1.3 Réglages et procédures de mise en œuvre	<b>3° Epreuve</b> - Opérations de 1 <sup>er</sup> débit / 30	La mise ne fonctionnement respecte les procédures Le respect des dimensions, du rendement qualitatif et quantitatif est assuré Les contrôles sont pertinents et efficaces					<b>/ 30 points</b>
<b>C 3.3</b> Conduire les opérations de 2 <sup>nd</sup> débit <b>C 3.5</b> Assurer le suivi	S 6.1.2 La production de bois scié S 6.2 Organisation du processus S 5.1.3 Réglages et procédures de mise en œuvre	<b>4° Epreuve</b> - Opérations de 2 <sup>nd</sup> débit / 20	La mise ne fonctionnement respecte les procédures Le respect des dimensions, du rendement qualitatif et quantitatif est assuré Les contrôles sont pertinents et efficaces					<b>/ 20 points</b>
<b>C 2.7.2</b> Gérer le stockage des déchets <b>C 3.3</b> Conduire les opérations de 2 <sup>nd</sup> débit <b>C 3.4</b> Conditionner les produits de la 1 <sup>ère</sup> transformation <b>C 2.5.5</b> Consigner et tenir à jour l'ensemble des informations relatives à la gestion des stocks.	S 6.1.3 Collecte des produits connexes S 6.2 Organisation du processus S 5.1.3 Réglages et procédures de mise en œuvre S 5.3 Les techniques de conditionnement S 7.2.3 Les contraintes de stockage	<b>5° Epreuve</b> - Mettre en fonctionnement la machine / 2 - Réaliser la mise à longueur des produits / 2 - Mettre en œuvre et respecter les consignes de sécurité / 2 - Vérifier les cotes de mise à longueur / 2 - Proposer des mesures de correction éventuelles. / 2 - Trier et empiler les produits par dimensions. / 10 - Conditionner les déchets et les chutes et nettoyer le poste de travail. / 5 - Etablir l'inventaire des produits fabriqués. / 5 - Calculer le rendement matière d'après la formule fournie. / 5	La mise ne fonctionnement respecte les procédures Le respect des dimensions, du rendement qualitatif et quantitatif est assuré Le stockage des déchets est correct Le conditionnement permet la commercialisation et/ou l'opération envisagé La consignation est effectuée avec exactitude					<b>/ 35 points</b>
<b>C 3.6.3</b> Contrôler au niveau des produits, la qualité <b>C 3.6.4</b> Décider de l'acceptation du produit	S 8.2 Le contrôle de la conformité	<b>6° Epreuve</b> - classer qualitativement les 10 avivés. / 20	Les décisions concernant les produits sont logiques					<b>/ 20 points</b>
<b>C 3.7</b> Assurer la maintenance des matériels et outillages	S 7.5 La gestion des outils de coupe	<b>7° Epreuve</b> - Entretien des outils de coupe / 20	Les conditions de coupe sont rétablies en respectant la méthodologie					<b>/ 20 points</b>
TOTAL DES POINTS				/ 160 pts				
NOTE ATTRIBUEE				/ 20 pts				

BEP Bois : Option Scierie	Session 2017		EP2
FABRICATION ET/OU MISE EN ŒUVRE	Durée : 14 h	Coefficient : 8	DCE 4/4