

DOSSIER PRÉPARATION CENTRE

Baccalauréat Professionnel Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés

Épreuve pratique

E 3 : Epreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel

U 33 : Suivi et contrôle d'une fabrication

Durée : 4 h 00 – Coefficient : 2

Dossier paginé de 1/4 à 4/4

- L'utilisation de la calculatrice de poche à fonctionnement autonome sans imprimante et sans moyen de transmission à l'exclusion de tout autre élément matériel ou documentaire est autorisée (circulaire n° 99-186 du 16 novembre 1999 - BOEN N° 42).
- Le candidat répondra directement sur les documents du dossier sujet à rendre complet et agrafé dans une copie d'examen.
- Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet. S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.
- Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de l'épreuve.

EXAMEN : BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés					PRÉPARATION CENTRE	
Sous-épreuve : Suivi et contrôle d'une fabrication						
Session : 2017	Repère: U 33	Durée : 4 H 00	Coefficient : 2	Epreuve Pratique	Page : 1/4	

CONSIGNES PRÉPARATION CENTRE D'EXAMEN / CANDIDAT.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN FABRICATION BOIS et MATERIAUX ASSOCIES

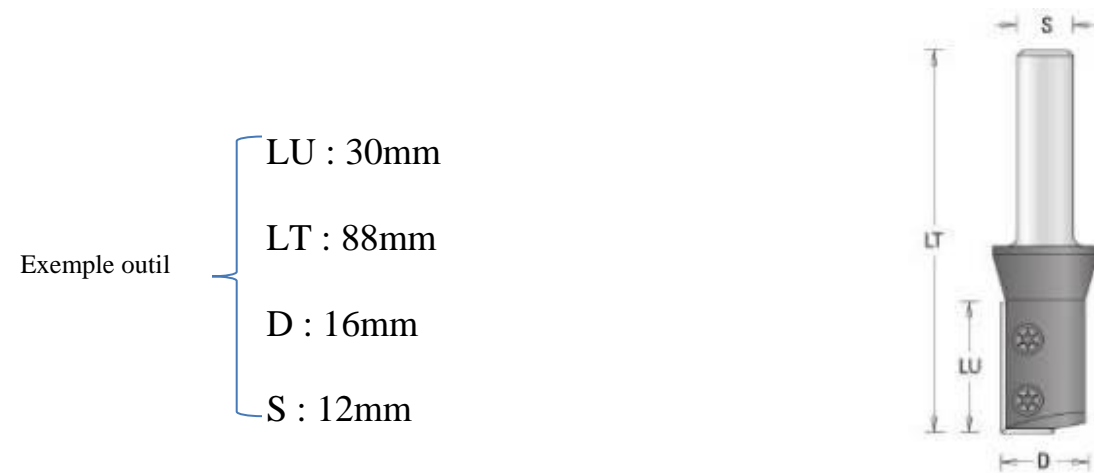
Matériel nécessaire CENTRE D'EXAMEN:

- Pied à coulisse.
- Machines toupie présentant un ou des dysfonctionnement(s) suivant la liste « Point de vérification – toupie » ci-dessous (à réaliser le jour de l'épreuve), au choix du centre d'examen (consigner la machine pendant l'épreuve + fournir la documentation technique de la machine).

Points de vérification - Toupie	
Organes	Points de vérification
Éléments mobiles de transmission	L'arbre ne doit tourner que dans un seul sens (sens inverse des aiguilles d'une montre). L'accès aux éléments mobiles de transmission, et notamment à la courroie, est nécessaire pour changer les vitesses de rotation de l'arbre. Le protecteur de ces éléments doit être mobile avec verrouillage.
Éléments mobiles de travail	Vérifier l'état et le fonctionnement des protecteurs au guide et à l'arbre. Remarque : concernant les travaux à l'entraîneur, vérifier que le branchement électrique de celui-ci est réalisé afin que l'arrêt de la toupie entraîne l'arrêt de l'entraîneur. L'entraîneur doit, de plus, être doté d'un organe d'arrêt permettant à tout moment d'interrompre l'avance des pièces.
Mise en marche	La mise en marche doit être une action volontaire et ne permet pas de redémarrage intempestif après coupure et rétablissement de l'alimentation.
Organes de service	Interruption automatique de l'alimentation lors de l'ouverture du protecteur pour changer les vitesses. Voyants lumineux ou autres solutions indiquant la vitesse sélectionnée.
Dispositifs d'alerte et de signalisation	Présence d'un abaque de choix de vitesse de coupe toupie.
Éclatement rupture	Vérifier l'état du protecteur de la partie non travaillante.
Projection, chute de pièces	Utilisation de butées réglables et d'outils à limitation du pas d'usinage contre les phénomènes de rejet. Vérifier l'état des guides, les changer si nécessaire. De préférence, équiper la machine de guides à barrettes assurant la continuité des guides au niveau de l'outil.
Arrêt général	Tout équipement de travail est muni des organes de service nécessaires permettant son arrêt général dans des conditions sûres.
Arrêt d'urgence	Chaque machine est munie d'un ou de plusieurs dispositifs d'arrêt d'urgence clairement identifiables, accessibles et en nombre suffisant, permettant d'éviter des situations dangereuses risquant de se produire.
Protection contre incendie et explosion	État de la buse d'aspiration.

CONSIGNES PRÉPARATION CENTRE D'EXAMEN / CANDIDAT.
BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN FABRICATION BOIS et MATERIAUX ASSOCIES

- Un centre d'usinage type défonceuse à commande numérique.
- Une mèche à rainer à plaquette réversible pour centre d'usinage coupe droite rotation à droite :



- + Plaquettes de rechange :

Prévoir des plaquettes de différentes dimensions pour choix plaquettes.

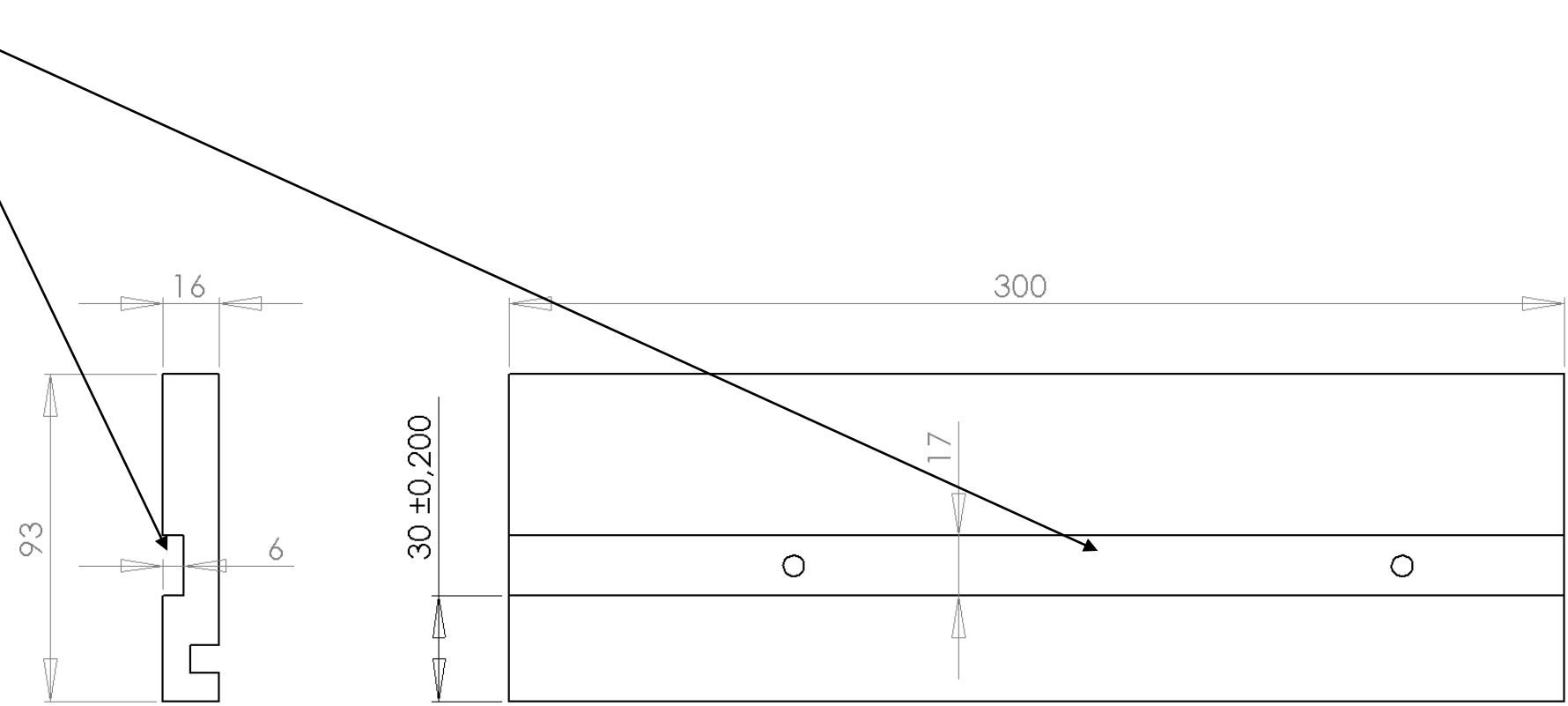
- Un support + matériel pour montage/démontage et mesure outils centre d'usinage.
- Mise à disposition d'une table par candidat.

EXAMEN : BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés				PRÉPARATION CENTRE	
Sous-épreuve : Suivi et contrôle d'une fabrication					
Session : 2017	Repère: U 33	Durée : 4 H 00	Coefficient : 2	Epreuve Pratique	Page : 3/4

CONSIGNES PRÉPARATION CENTRE D'EXAMEN / CANDIDAT.
BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN FABRICATION BOIS et MATERIAUX ASSOCIES

Prévoir 3 échantillons de 5 pièces (soit 15 pièces) en médium de 300*93*16 suivant plan ci-dessous.

Réaliser uniquement la feuilure de 17*6.



Matériel nécessaire CANDIDAT

- E.P.I adaptés (tenue adaptée, casque anti-bruit, chaussure de sécurité)
- Matériel de tracé (règle graduée, crayon).
- Calculatrice.

EXAMEN : BAC PRO Technicien de Fabrication Bois et Matériaux Associés					PRÉPARATION CENTRE	
Sous-épreuve : Suivi et contrôle d'une fabrication						
Session : 2017	Repère: U 33	Durée : 4 H 00	Coefficient : 2	Epreuve Pratique	Page : 4/4	