



**Edition étudiante de SolidWorks.
Utilisation académique uniquement.**

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
								TITRE: Montage_Usinage			
AUTEUR				SIGNATURE		DATE		No. DE PLAN			
VERIF.								DT 3			
APPR.								Page 1/2			
FAB.								A3			
QUAL.						MATERIAU:		ECHELLE:1:10			
								FEUILLE 1 SUR 1			
						MASSE:					

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	WH133073	Equerre double face	1
2	WH133426	Plaque de base 500 x 500	1
3	WH133427	Bloc support	1
4	CO 2273 _ 16	Cimblot oscillant M16	3
5	WH133428	Support réglage	2
6	WJ000403	Vis Hc M12 long 50mm	2
7	WJ000131	Vis CHC M12 long 50 mm	4
8	WJ000142	Vis CHC M12 long 110 mm	1
9	WH133548	Bride de maintien	1
10	WJ000139	Vis CHC M12 long 90 mm	8
11	WH133425	Pièce dédiée pour MIP et MAP	1
12	CO 2273 _ 12	Cimblot oscillant M12	3
13	WJ000409	Vis HC M12 long 50 mm	1
14	WH133429	Allonge pour cimblot	1
15	04370-206	Bride à crochet M16	2
16	WJ000183	Vis CHC M16 long 80 mm	2

SAUF INDICATION CONTRAIRE:
LES COTES SONT EN MILLIMETRES
ETAT DE SURFACE:
TOLERANCES:
LINEAIRES:
ANGULAIRES:

FINITION:

CASSER LES
ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION

Nomenclature

Montage_Usinage

Edition étudiante de SolidWorks.
Utilisation académique uniquement.

TITRE:

No. DE PLAN

DT 3

Page 2/2

A4

MASSE:

ECHELLE:1:10

FEUILLE 1 SUR 1