

## Article 8 - Famille 7

### Equipements et prestations complémentaires

**Autres machines : Machines de micromécanique  
( tours et fraiseuses,...)**

### **Centre d'usinage horizontal 4 axes palettisé HS 1 RP**



Prix de la machine rendu FRANCO les  
établissements de la région Nord - Pas de Calais  
avec contrôle par organisme agréé

#### **Equipement de la machine :**

- 4<sup>ème</sup> axe continu
- écran couleur 10 monochrome"
- graphique 2D
- Changeur d'outil 24 postes, cône 40
- Manivelle électronique
- Capacité mémoire 1 MB
- Convoyeur à copeaux
- Lecteur de disquette
- Facteur échelle
- Taraudage rigide
- Rotation des coordonnées
- CNC Haas

## Article 9

### **Prestations techniques complémentaires**

#### **Autres machines : Machines de micromécanique ( tours et fraiseuses,...)**

#### **Centre d'usinage horizontal 4 axes palettisé HS 1 RP**

##### **Glissières**

Tous les axes reposent sur des glissières linéaires compactes et patins à recyclage de billes de grande rigidité annulant tous phénomènes de friction et assurant une précision absolue.

##### **Courses**

Axe X (longitudinal) :	610 mm
Axe Y (transversal) :	510 mm
Axe Z (vertical) :	560 mm

##### **4ème axe**

Axe B	360 000 x 0.001°
Vitesse de rotation	50 °/s
Résolution	0,001 °
Précision indexation	+/- 15 arc sec
Répétabilité	10 arc sec
Couple	407 Nm

##### **Entraînement des axes**

L'entraînement des axes est assuré par des moteurs BRUSHLESS et des vis à billes de précision.

Vitesse d'avance travail :	0 à 13 m /min
Vitesse d'avance rapide :	8 m /min
Puissance moteur axe X et Z	3,73 kW
Poussée	15120 N

##### **Caractéristiques de qualité**

Positionnement	+/- 0,005 mm
Répétabilité	+/- 0,0025 mm

##### **Données électriques**

Puissance installée	14 KVA
Fusibles	40 A
Tension / Fréquence de service	3 x 400 V/ 50-60 Hz

##### **Pneumatique**

Pression	7 bars
Débit	200 l / min
Diamètre de connexion	8 x 13 mm

##### **Broche 7 500 tr/min**

Cône de broche	ISO 40
Vitesse de broche (variation continue)	100 à 7 500 tr/min
Puissance en continue moteur broche	15 kW
Couple	339 Nm à 450 tr/min
Dispositif de serrage	pneumatique
Transmission	pignon

## **Article 9**

### **Prestations techniques complémentaires**

#### **Autres machines : Machines de micromécanique ( tours et fraiseuses,...)**

#### **Centre d'usinage horizontal 4 axes palettisé HS 1 RP**

##### **Changeur d'outil (24 postes)**

Le changeur d'outil est cartérisé et séparé de l'espace travail afin de protéger les porte- outils contre les projections de copeaux et d'huile pendant l'usinage.

Les caractéristiques acceptées sont les suivantes :

Cône	ISO 40
Capacité du magasin	24 outils
Temps de changement d'outil copeaux à copeaux	10 s

##### **Palette**

Dimension	405 x 405 mm
Charges admissibles	270 kg
Distance mini dessus table/axe broche	99 mm
Distance mini face broche/centre table	130 mm
Diamètre de pièce max.	637 mm
Hauteur de pièce maxi	683 mm

##### **Dimensions et Poids**

Largeur	3429 mm
Profondeur	3683 mm
Hauteur	2819 mm
Poids	7260 kg