

Session 2016

Préparation du centre d'examen

E3. ÉPREUVE PRATIQUE

SOUS ÉPREUVE E33 :
1^{ème} situation : fabrication et assemblage d'un sous ensemble

Durée : 8 heures – Coefficient : 2

- Matière d'œuvre + divers : DP 1/2
- Parc machine + outillage : DP 2/2

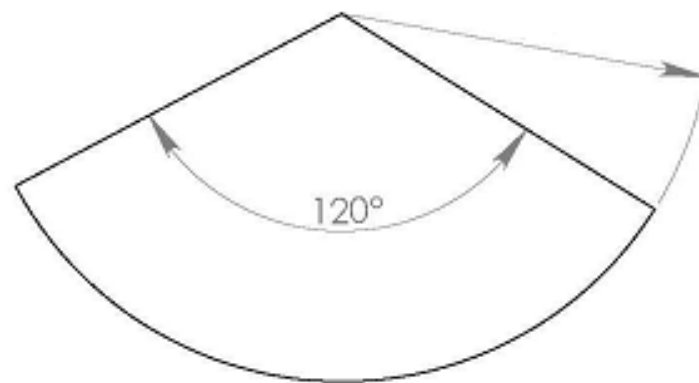
PAR CANDIDAT

| Rep | Nb | Matières | Débits | Observations |
|-----|----|------------------------------------|----------|---|
| 1.1 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | | Fourni |
| 1.2 | 1 | Tube Ø 21.3x2.6 | Lg = 150 | Fourni |
| 1.3 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | Fourni | Si le candidat ne se présente pas à la sous-épreuve E32 ou en cas d'échec |
| 2.1 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 520x250 | Flan capable |
| 2.2 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 570x320 | Flan capable |
| 2.3 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 280x180 | Flan capable |
| 2.4 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | Fourni | Si le candidat ne se présente pas à la sous-épreuve E32 ou en cas d'échec |
| 2.5 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 70x30 | Flan capable |
| 2.6 | 1 | Tube Ø 21.3x2.6 | Lg = 150 | |
| 2.7 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 340x240 | Flan capable |
| 3.1 | 1 | Rond étiré Ø 16 mm | Lg = 325 | Fourni |
| 3.2 | 2 | Rondelle plate ISO 7089-16 | | Fourni |
| 3.3 | 2 | Goupille élastique ISO 8752 – 4x20 | | Fourni |

PRÉVOIR POUR CINQ CANDIDATS

Un gabarit de roulage

R = 157 mm



Important :

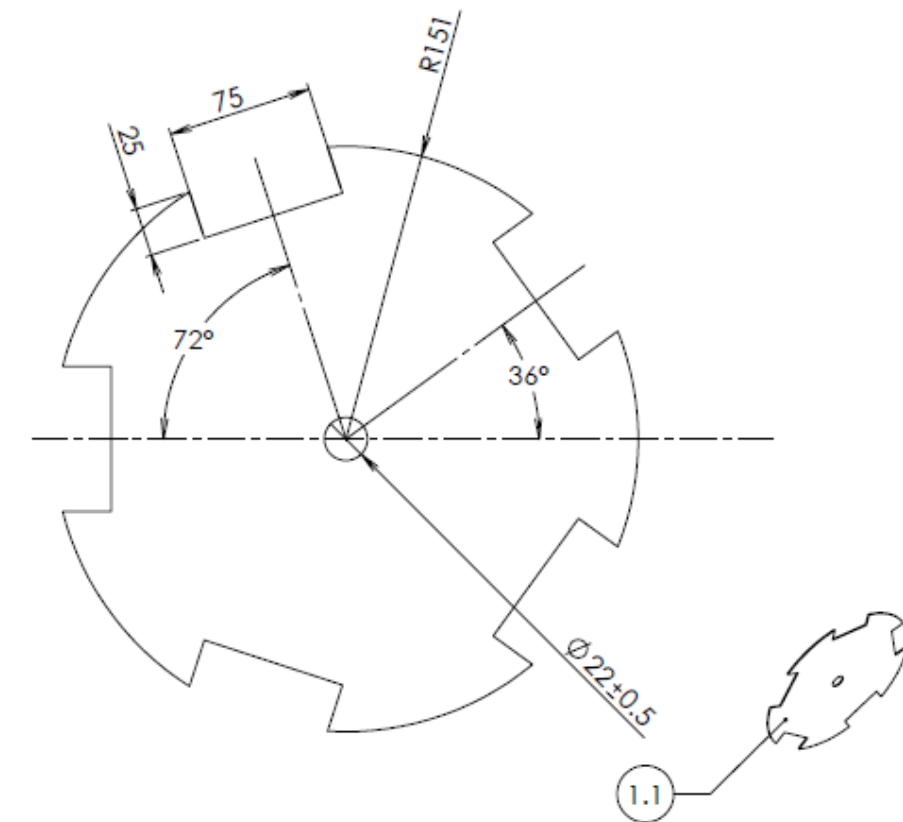
Les éléments Rep.1.3 (découpé+plié) et Rep.2.4 (découpé) seront réalisés lors de l'épreuve E 32 : lancement et conduite d'une production (Voir dossier préparation E32).

Si le candidat ne se présente pas à E 32, il faut lui fournir un élément Rep.1.3 fini et un élément Rep.2.4 découpé.

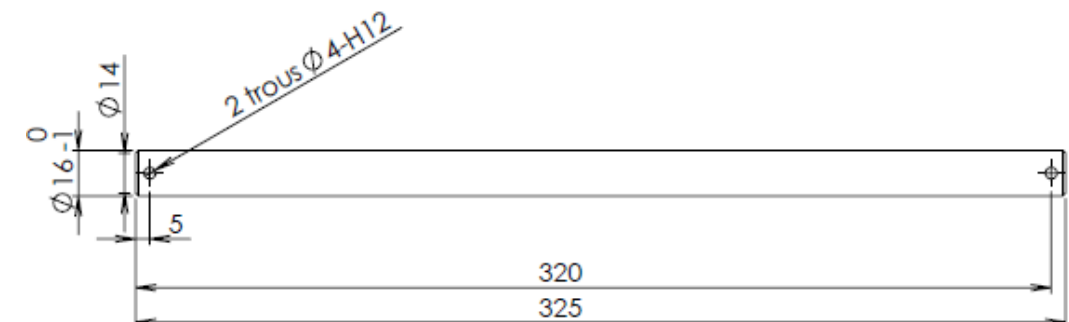
Les candidats devront avoir une tenue de travail et les équipements de protections individuelles en état de remplir leur fonction : « bleu » de travail, chaussures de sécurité, lunettes blanche, gants, protections auditive.

ÉLÉMENTS À PRÉPARER PAR CANDIDAT

Repère 1.1
Tôle épaisseur 2mm
Acier S235
Nombre : 1



Repère 3.1
Rond étiré Ø 16mm
Acier S235
Nombre : 1



MACHINE ET MATÉRIEL À FOURNIR PAR LE CENTRE D'EXAMEN

| Machines | Capacité | Observations |
|--|--|--------------------------------|
| Cisaille à lame courte | Ep = 2 mm mini | |
| Presse plieuse non réglée | Vé = 16 mm long 415 mm mini + contre vé pliage en l'air. | |
| Perceuse à colonne | Forets de diamètre 6, 10 et 16 | |
| Scie à ruban ou fraise scie | Tube Ø 21.3x2.6 | |
| Plasma manuel | Ep = 2 mm mini. | |
| Une encocheuse à angle variable | Ep = 2 mm mini. | |
| Rouleuse | Ep = 2mini, Ø 200 mini | |
| Meuleuse diamètre 125mm | Une pour quatre candidats | |
| Soudeuse par points | Capacité assemblage de 2 tôles de 2mm | |
| Soudage 135 | Epaisseur 2 à 3 mm | Un poste pour quatre candidats |
| Soudage 141 | | |
| Marbre ou tôle de montage | 500 x 500 mm | |
| Matériels et outillages de l'atelier de chaudronnerie : <ul style="list-style-type: none">• Une équerre à chapeau capacité mini : 200 mm.• Un rapporteur d'angle.• Un réglet de 500 mm.• Un pointeau et une pointe à tracer.• Les marteaux de chaudronnier.• Un maillet tonneau Ø 60 ou 80 mm.• Pincés étaux.• Une lime demi-ronde.• Une scie à métaux.• Un burin.• Une brosse métallique.• Jeu de clés plates. | | |

COUT POUR UN CANDIDAT : ENSEMBLE AGITATEUR

| Rep | Nb | Matières | Surface x épaisseur | masse | prix |
|---|----|-----------------------------|---------------------|--------|---------------|
| 1.1 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 400x400 | 6.4kg | 10 |
| 1.2 | 1 | Tube Ø 21.3x2.6 | Lg = 150 | 0.162 | 0.55 |
| 1.3 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 250x250(E32) | 1 kg | 1.56 |
| 2.1 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 520x250 | 2.08kg | 3.25 |
| 2.2 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 570x320 | 2.91kg | 4.54 |
| 2.3 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 280x180 | 0.80kg | 1.25 |
| 2.4 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 250x250(E32) | 1 kg | 1.56 |
| 2.5 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 70x30 | 0.03kg | 0.04 |
| 2.6 | 1 | Tube Ø 21.3x2.6 | Lg = 150 | 0.162 | 0.55 |
| 2.7 | 1 | S 235 tôle décapée 20/10 mm | 340x240 | 1.22kg | 1.90 |
| 3.1 | 1 | Rond étiré Ø 16 mm | Lg = 325 | 0.512 | 0.45 |
| COÛT de l'ensemble hors consommable et quincaillerie | | | | | 25,65€ |