

## **E3. ÉPREUVE PRATIQUE**

### **SOUS ÉPREUVE E33 :**

**1<sup>ère</sup> situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble**

**Durée : 8 heures – Coefficient : 2**

Documents remis au candidat :

DOSSIER TECHNIQUE	: Feuilles DT 1/7 à DT 7/7
-------------------	----------------------------

- CONTRAT ÉCRIT : Folio DR 1/2
- BAREME DE NOTATION : Folio DR 2/2

<b><u>Limite de l'étude</u></b> : Réalisation de l'agitateur
--

**NOTA** : Dès la distribution du sujet, assurez vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire au responsable de la salle.

SOUS ÉPREUVE E33 : 1 <sup>ère</sup> situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble			
CONTRAT ÉCRIT			
ON DONNE : Conditions ressources	ON DEMANDE :	ON EXIGE :	NOTE :
<p>Le dossier technique :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>DT 1/7 à DT 7/7.</li></ul> <p>Les documents réponses :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Contrat écrit: Folio DR 1/2.</li><li>Barème de notation: Folio DR 2/2.</li><li>Le parc machine à disposition.</li><li>L'outillage, le matériel de mesure et de contrôle.</li><li>La matière d'œuvre nécessaire à la réalisation.</li><li>L'élément Rep.1.3 réalisé en E32.</li><li>L'élément Rep.2.4 poinçonné en E32.</li></ul>	<p><b>1°) De réaliser l'ensemble agitateur des plans DT 1/7 à DT 7/7.</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Débiter les éléments.</li><li>De créer et d'exécuter le ou les programmes pour la réalisation des Rep.2.1, 2.4 et 2.7.</li><li>Réaliser les conformations demandées.</li><li>Assembler les différents éléments.</li><li>Réaliser, le pointage et le soudage des éléments en respectant les indications du plan.</li><li>Réaliser les usinages demandés.</li><li>De réaliser l'assemblage général des divers éléments.</li><li>Contrôler, redresser, ajuster.</li><li>Respecter les règles de sécurité pour l'ensemble des activités.</li></ul>	<p>Des éléments conformes aux plans</p> <div></div> <p>Conforme aux spécifications du dossier technique</p> <div></div> <p>Un respect total des règles d'hygiène et de sécurité. (-1pt par manquement de respect des règles d'hygiène et de sécurité).</p>	<p>Voir barème de notation Folio DR 2/2</p>
			<p><b>Total:</b></p> <p>/200 Pts</p> <p>/20 Pts</p>

POSTES				NOTES
<b>Contrôles de conformité :</b> Cotes relevées : /5 points Conformité (oui/non) : /9points }	<b>Contrôles de conformité à effectuer par le candidat (compléter les parties grisées de ce document).</b>			<b>/14</b>
	<b>Cotes relevées ( / 5 points)</b>	<b>Conformité ( / 9points)</b>		
		<b>OUI</b>	<b>NON</b>	
<b>Cotes et Positions</b>				
Entre axe : 248±1				<b>/15</b>
Largeur : 306±1				<b>/15</b>
Position Rep.2.4 : 318 ±1				<b>/10</b>
Position trou Rep.2.6 : 70±1 et 52.5±1				<b>/10</b>
<b>Conformation/géométrie</b>				
Perpendicularité Rep.2.6 ⊥ 1				<b>/10</b>
Parallélisme du Rep.2.3 // 1.5				<b>/10</b>
Conformation Rep.2.2				<b>/10</b>
<b>Assemblages</b>				
Respect de la symbolisation				<b>/10</b>
Soudage 141 - Aspect des cordons				<b>/10</b>
Rotation de l'agitateur SE1				<b>/10</b>
Pointage : Aspect, répartition des points de soudure				<b>/10</b>
Ajustement, position des éléments : J max=0,5mm, au delà =0 point				<b>/20</b>
<b>Présentation de l'ensemble, finitions (rayures, coups, ébavurage, soudures nettoyées).</b>				<b>/10</b>
<b>Compte rendu ( /6points) : (à compléter par le candidat)</b>				
<b>Principal problème rencontré lors de la fabrication:</b>				<b>/2</b>
<b>Proposition d'amélioration/résolution du problème :</b>				<b>/4</b>
<i>Note aux examinateurs : l'évaluation du compte rendu portera sur la pertinence du problème exposé par rapport à la pièce du candidat et sur la solution technique apportée (solution appropriée pour résoudre le problème).</i>				
<b>Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement.</b>				<b>/30</b>
TOTAL sur 200 points				
TOTAL sur 20 points				
<b>CORRECTEURS :</b>		<b>N° du CANDIDAT :</b>		