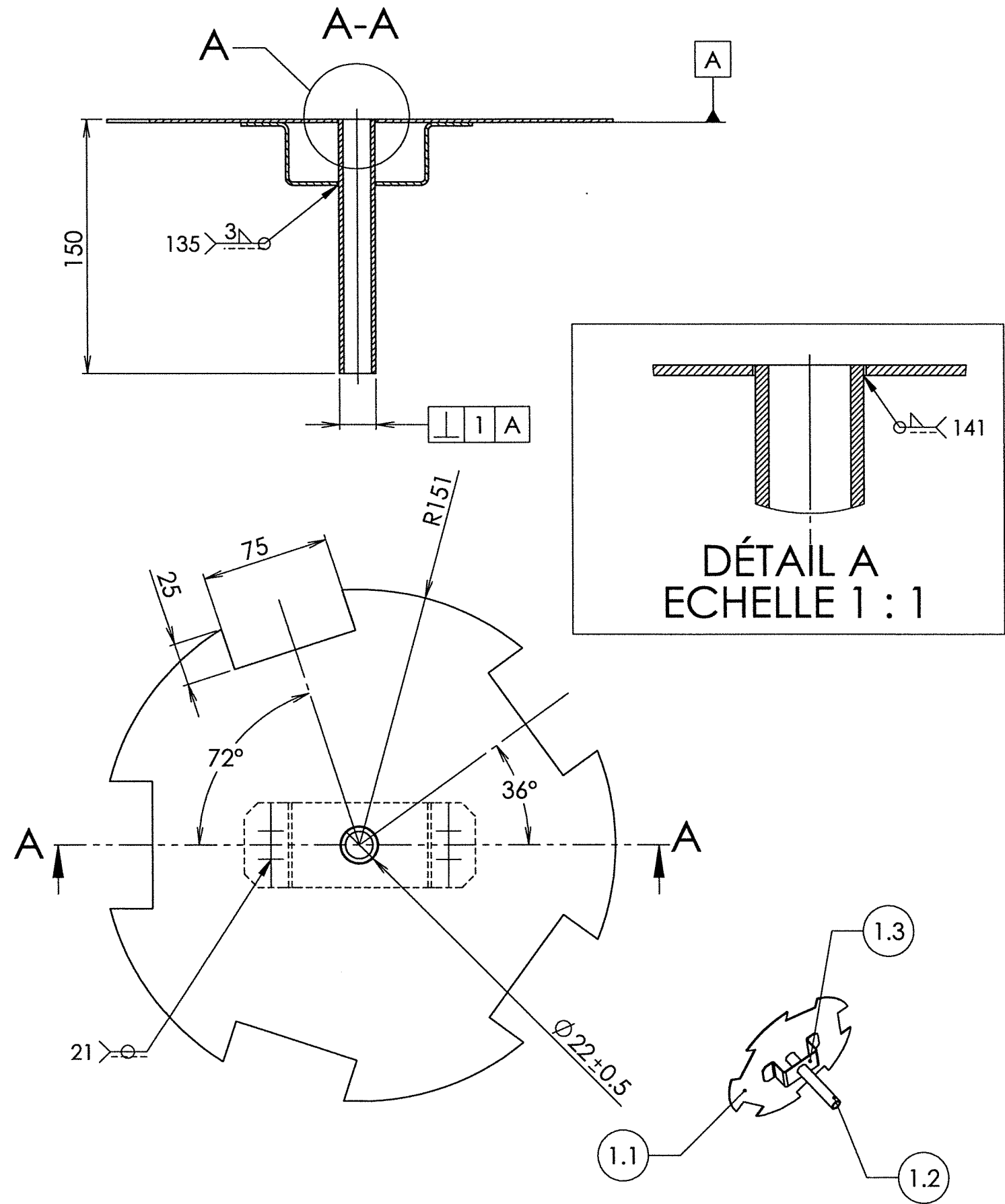


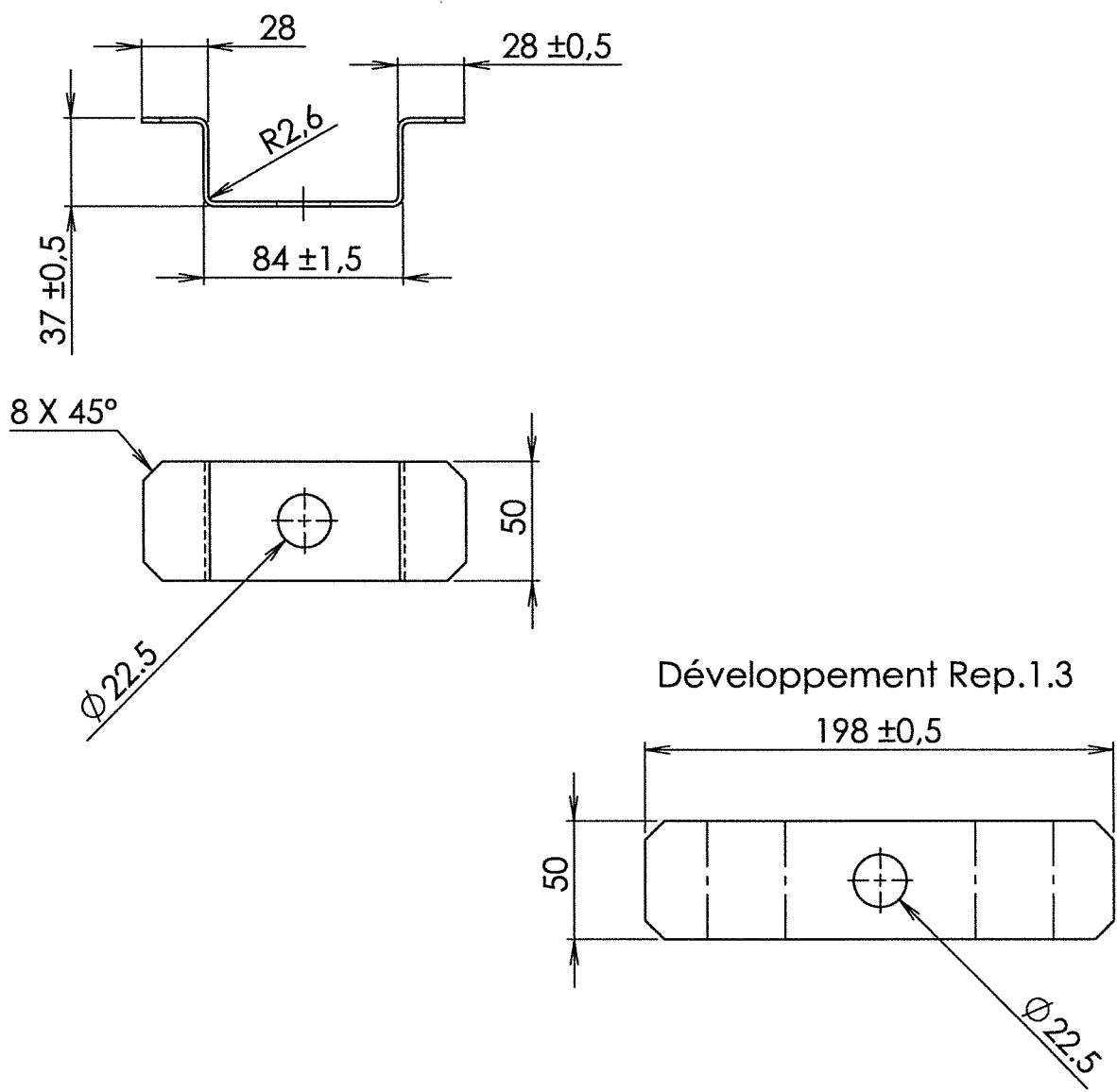
3.3	1	Goulotte	S235	Ep. 1.5
3.2	1	Façade	S235	Ep. 1.5
3.1	1	Fond	S235	Ep. 1.5
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation

DT 2/9

SE1 AGITATEUR



Rep.1.3 Raidisseur

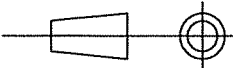


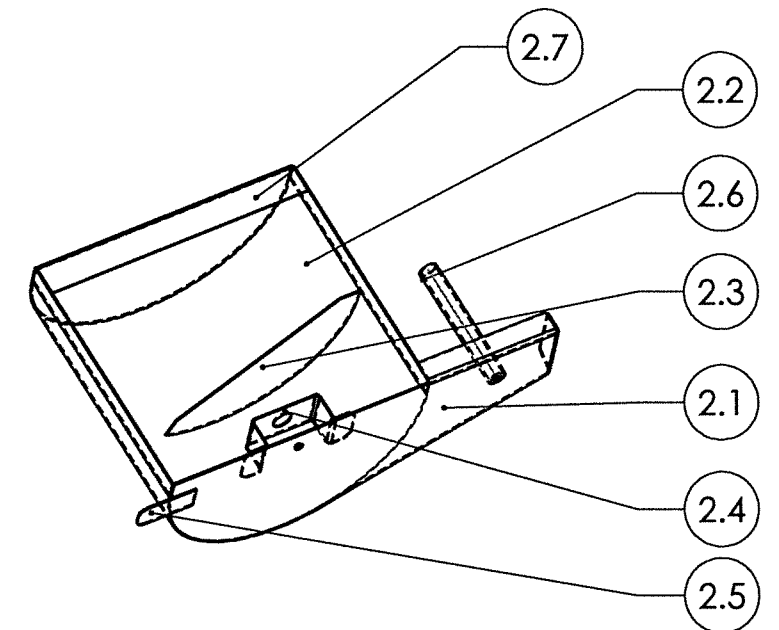
**Nota:** le raidisseur Rep.1.3 de l'agitateur SE1 est identique au Rep.2.4 du support agitateur SE2

Tolérances générales ISO 2768 cL

1.3	1	Raidisseur	S235	Tôle ép.2
1.2	1	Arbre	S235	Tube Ø 21.3 ép.2.6
1.1	1	Distributeur	S235	Tôle ép.2
REP	Nbr	Désignation	Matière	Observations

Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle

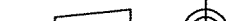
Echelle 1:3	Agitateur SE1	Epreuve E2
		Durée : 3H
Session : 2016	Ensemble agitateur	DT 3/9



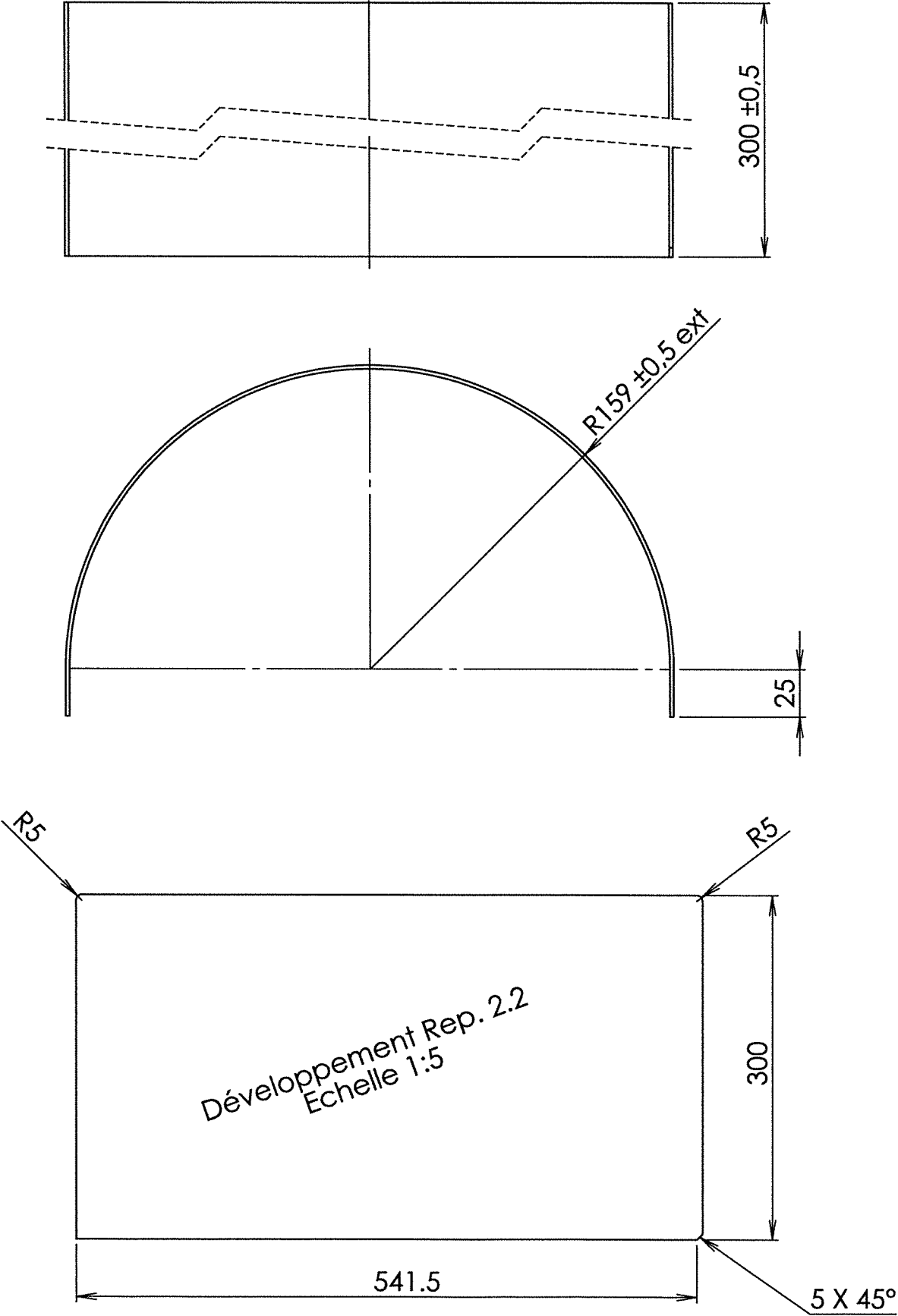
Tolérances générales ISO 2768 cL

2.7	1	Couvercle	S235	Tôle ép.2
2.6	1	Entretoise	S235	Tube Ø 21.3 ép.2.6 Lg.150
2.5	1	Butée	S235	Tôle ép.2
2.4	1	Raidisseur	S235	Tôle ép.2
2.3	1	Décrocheur	S235	Tôle ép.2
2.2	1	Déflexeur	S235	Tôle ép.2
2.1	1	Fond	S235	Tôle ép.2
REP	Nbr	Désignation	Matière	Observations

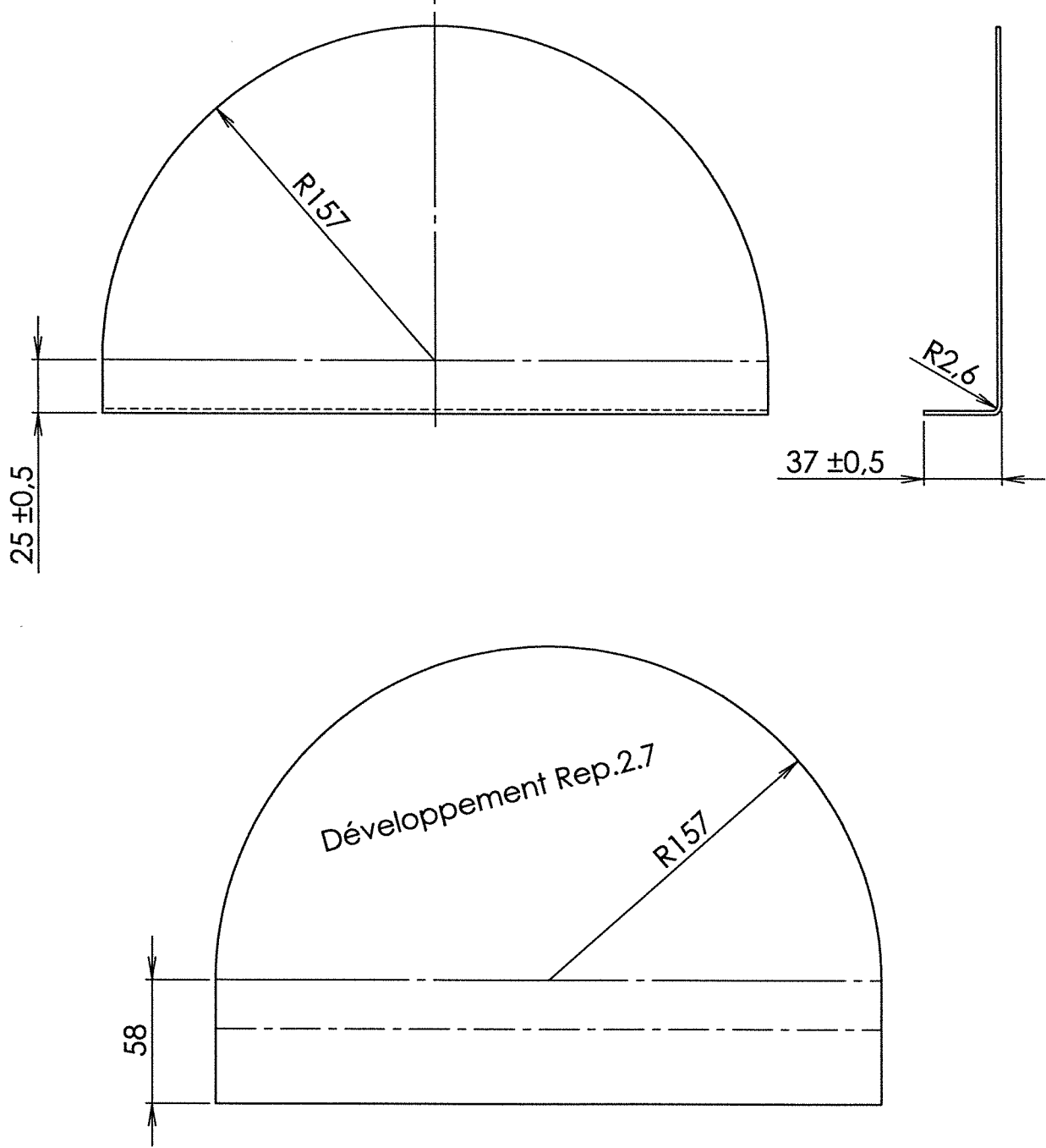
**Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle**

Echelle 1:3	Support agitateur SE2	Epreuve E2
		Durée : 3 H
Session : 2016	Ensemble agitateur	DT 4/9

Rep.2.2 Déflecteur



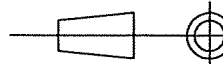
Rep.2.7 Couvercle



Tolérances générales ISO 2768 cL

Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle 1:3



Session : 2016

Déflecteur Rep.2.2  
Couvercle Rep.2.7

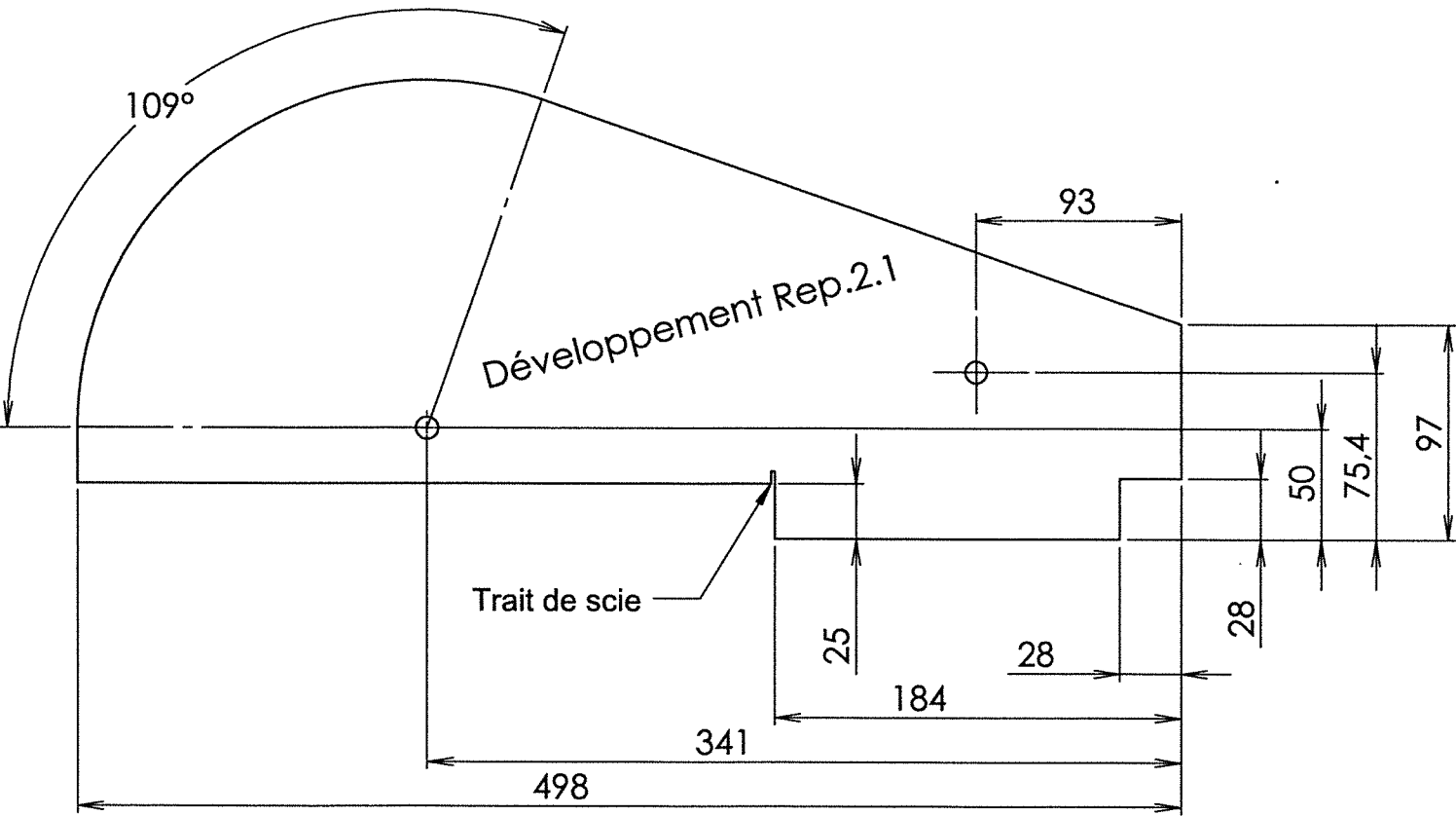
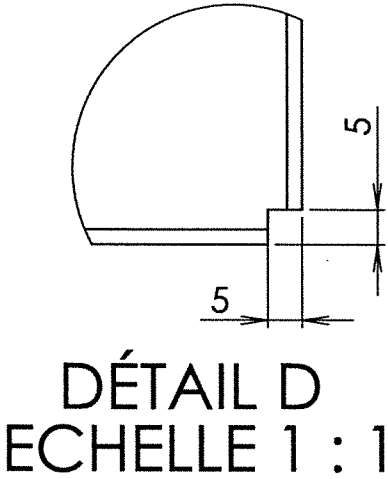
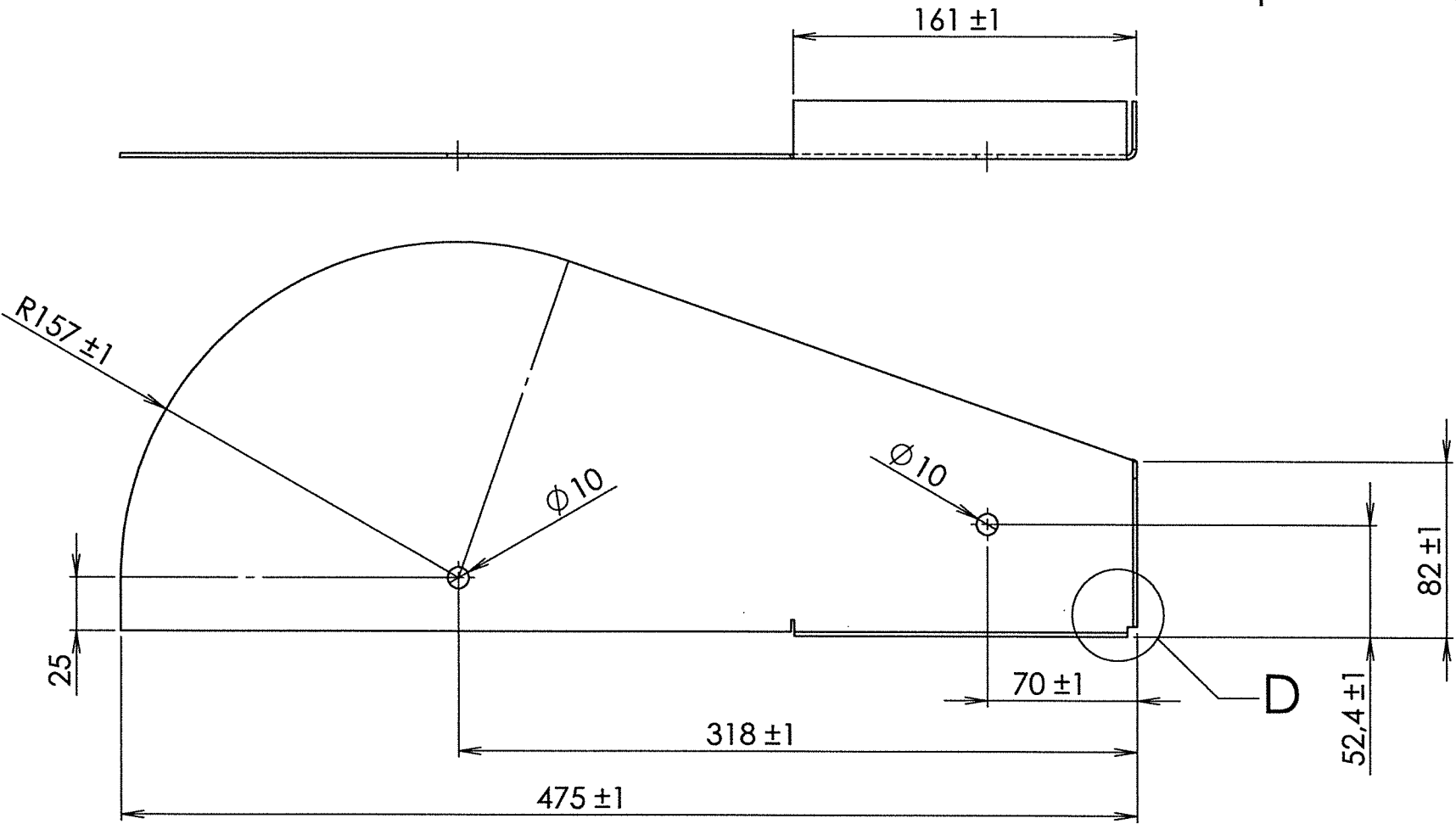
Ensemble agitateur

Epreuve E2

Durée: 3 H

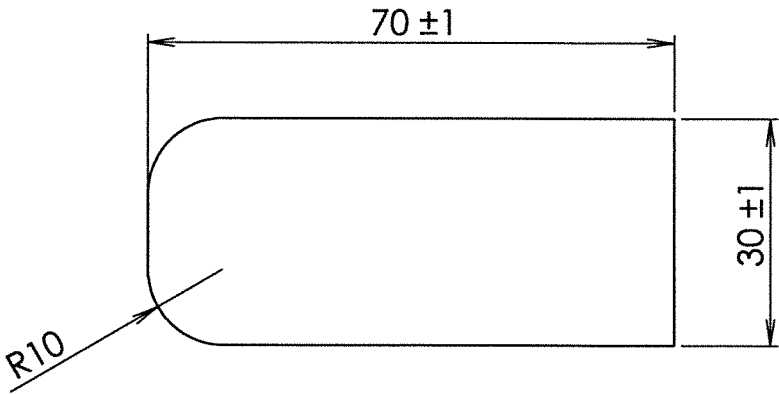
DT 5/9

Rep.2.1 Fond

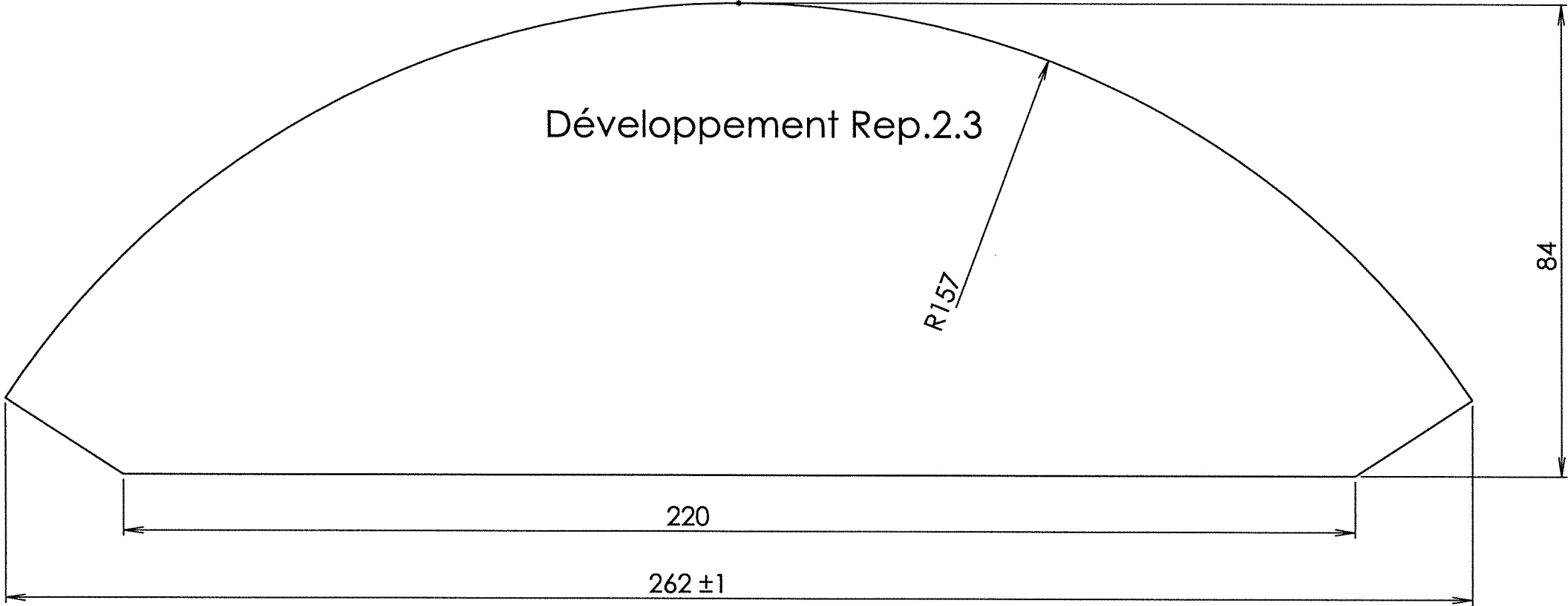


Tolérances générales ISO 2768 cL

Rep.2.5 Butée  
Echelle 1:1



Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle 1:3	Fond Rep.2.1 et butée Rep.2.5	Epreuve E2
		Durée: 3H
Session : 2016	Ensemble agitateur	DT 6/9

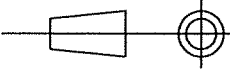


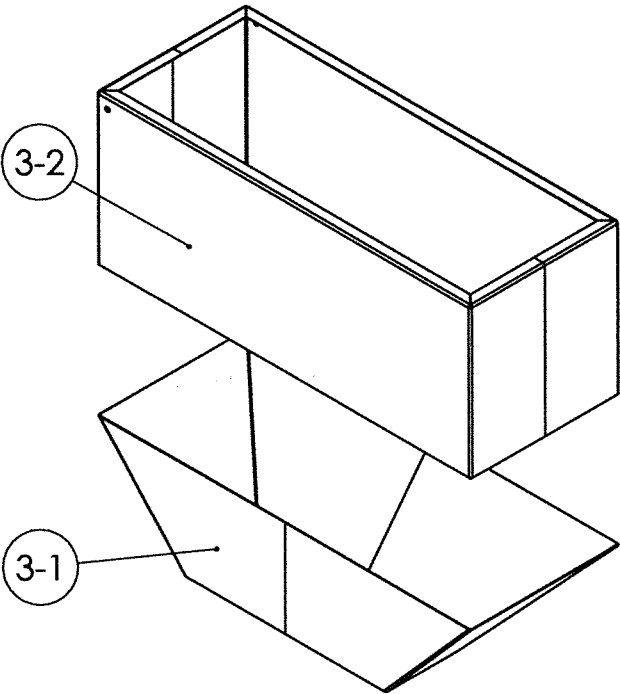
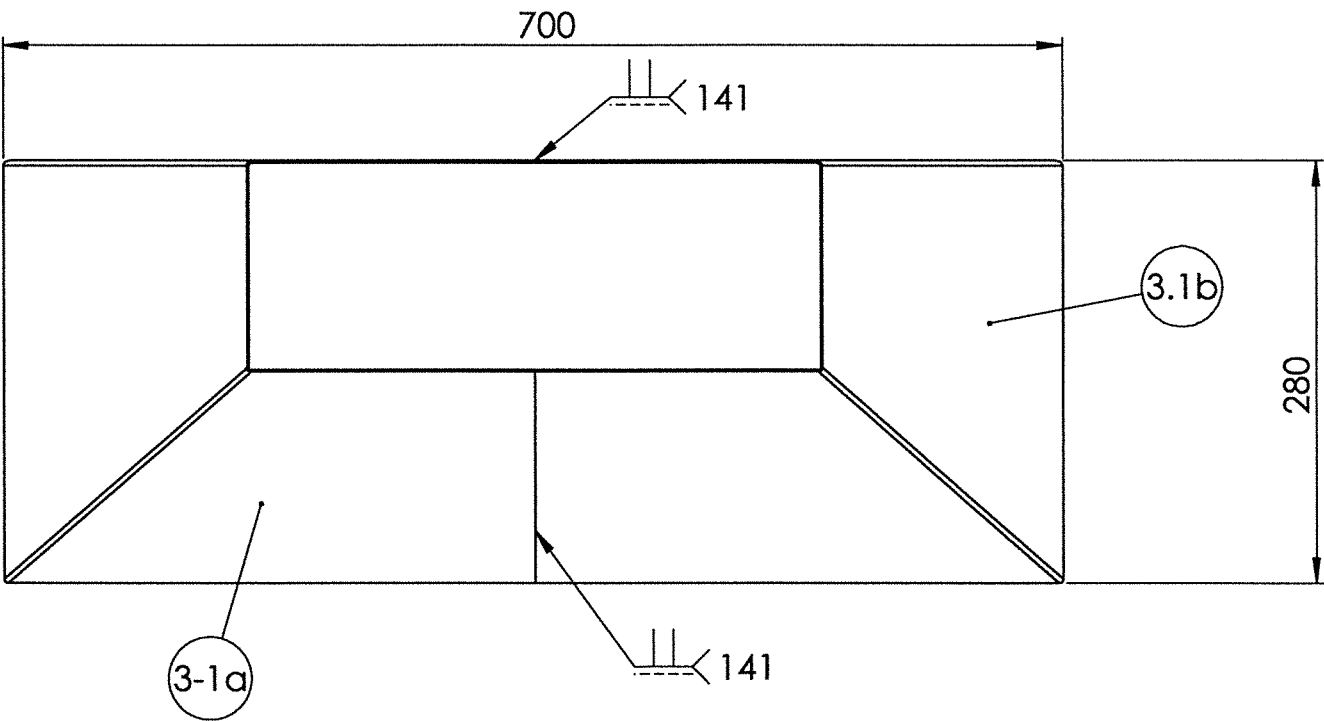
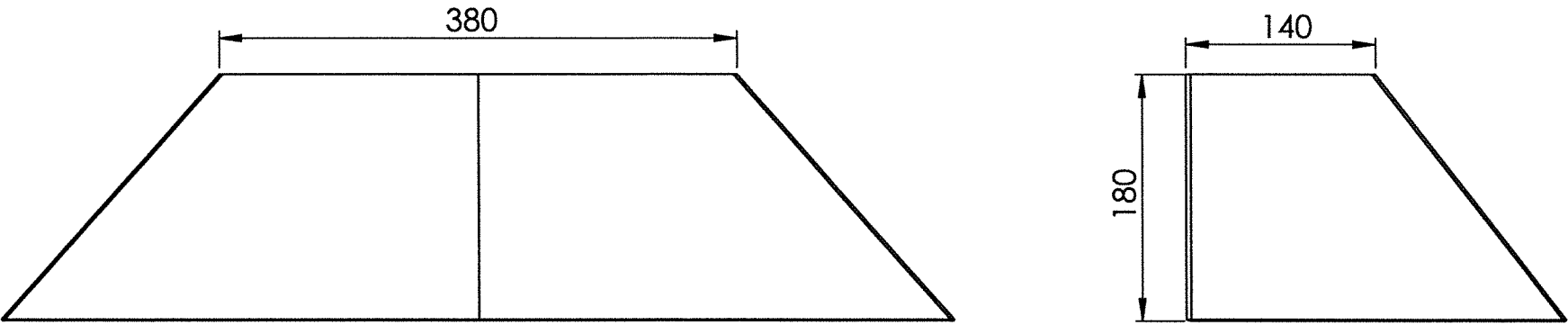
Tableaux de correspondance des tolérances générales ISO 2768

Classe de précision	DIMENSIONS LINEAIRES						
	>0,5 à 3	>3 à 6	>6 à 30	>30 à 120	>120 à 400	> 400 à 1000	> 1000
f (fin)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5
m (moyen)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2
c (large)	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3
v (très large)	-	±0,5	±1	±1,5	±2,5	±4	±6

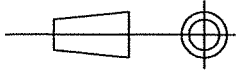
Classe de précision	PERPENDICULARITE			SYMETRIE			COAXIALITE
	< 100	>100 à 300	>300	< 100	>100 à 300	>300	
H (fin)	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,1
K (moyen)	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2
L (large)	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,5

Tolérances générales ISO 2768 cL

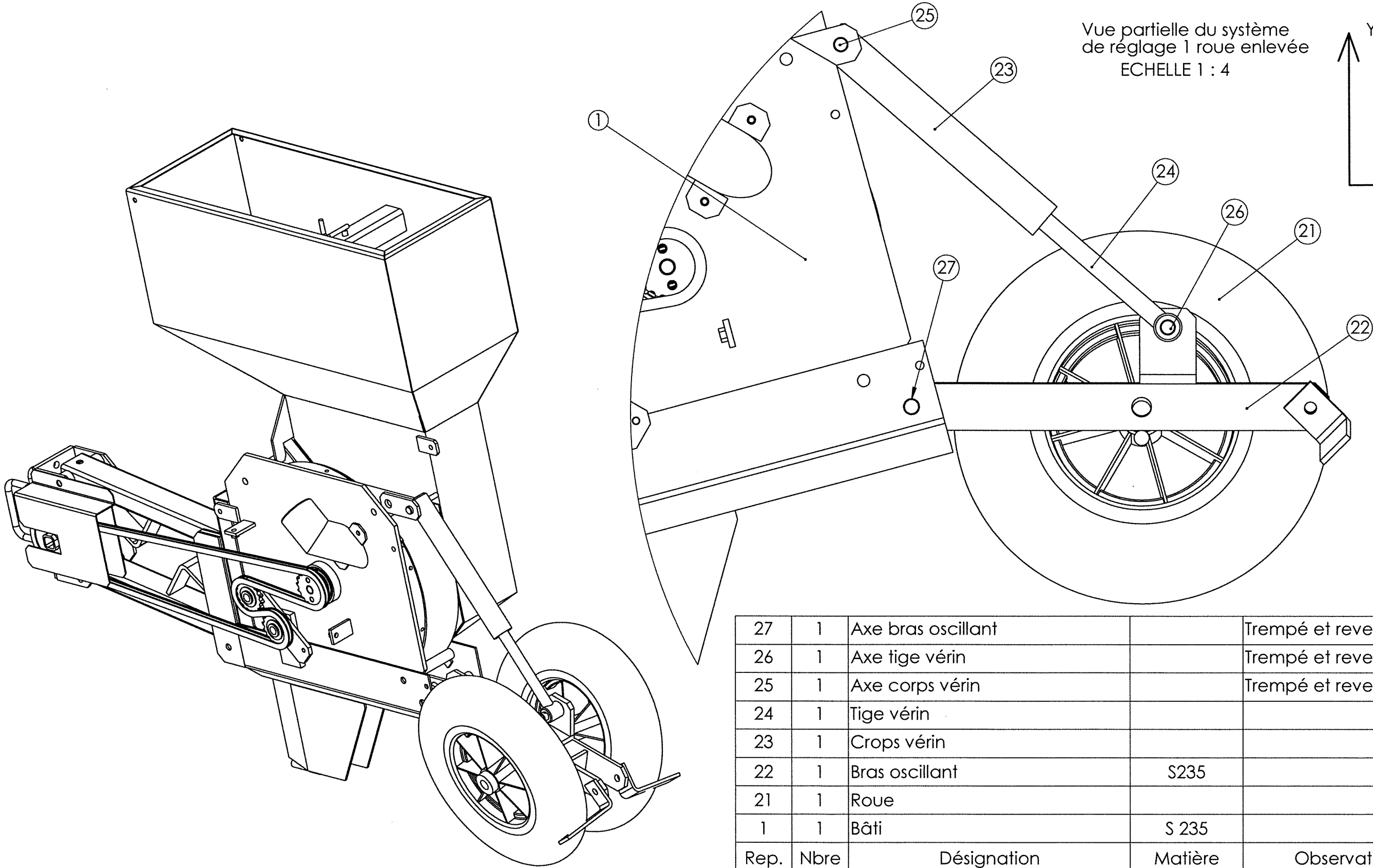
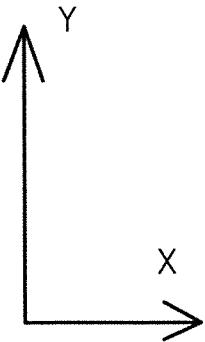
Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle 1:1	Décrocheur Rep.2.3	Epreuve E2
		Durée: 3H
Session : 2016	Ensemble agitateur	DT 7/9



Tolérances générales ISO 2768 cL

3.2	1	Caisson de chargement	S235	Ep. 1.5
3.1	1	Hotte	S235	Ep. 1.5
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation
Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle				
Echelle 1:5		Trémie de remplissage SE3 modifiée		Epreuve E2
				Durée : 3 H
Session : 2016		PLANTEUSE AIL		DT 8/9

Vue partielle du système  
de réglage 1 roue enlevée  
ECHELLE 1 : 4



27	1	Axe bras oscillant		Trempé et revenu
26	1	Axe tige vérin		Trempé et revenu
25	1	Axe corps vérin		Trempé et revenu
24	1	Tige vérin		
23	1	Crops vérin		
22	1	Bras oscillant	S235	
21	1	Roue		
1	1	Bâti	S 235	
Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observation

Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
	Perspective et détail vérin	E 2
		Durée 3H
	Session : 2016	DT 9/9
PLANTEUSE AIL		