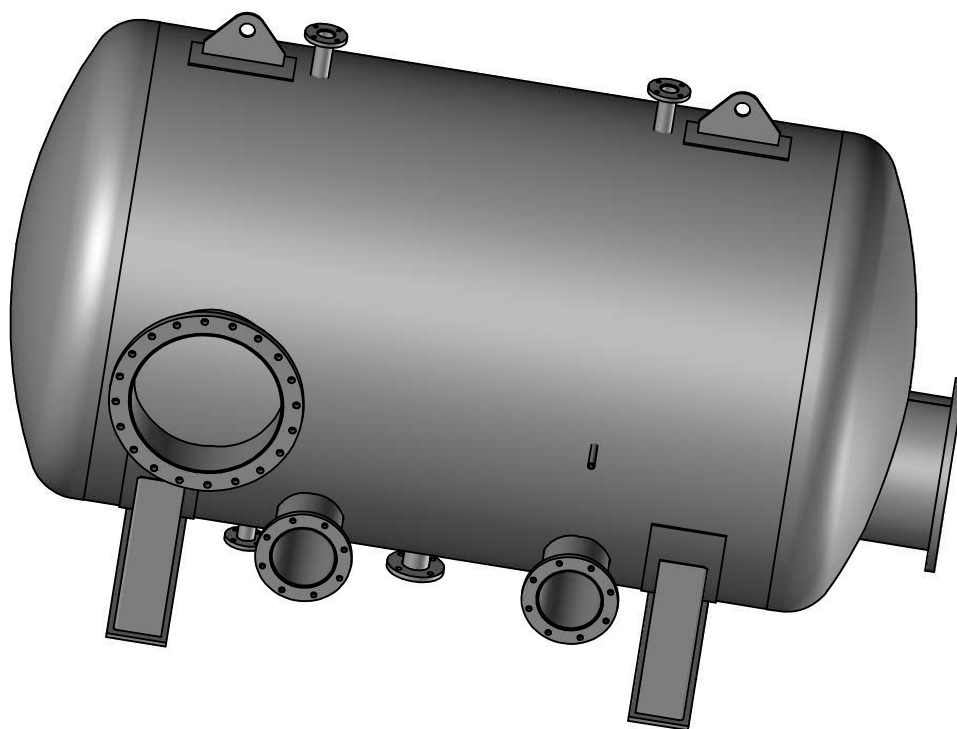


D

C

B

A



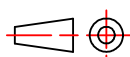
9.2	1	Bride plate à souder PN6 01 A DN 500	S235 JR	-
9.1	1	Tube DN 500	S235 JR	-
8.2	1	Bride plate à souder PN6 01 A DN 500	S235 JR	-
8.1	1	Tube DN 500	S235 JR	-
7.	1	Tube DN 15	S235 JR	Long=115mm
6.2	2	Bride plate à souder PN6 01 A DN 200	S235 JR	-
6.1	2	Tube DN 200	S235 JR	-
5.2	2	Oreille de levage	S235 JR	170 X 270 ep: 10mm
5.1	2	Fourrure de l'oreille de levage	S235 JR	350 X 162 ep: 4mm
4.2	1	Bride plate à souder PN6 01 A DN 80	S235 JR	-
4.1	1	Tube DN 80	S235 JR	-
3.2	4	Bride plate à souder PN6 01 A DN 50	S235 JR	-
3.1	4	Tube DN 50	S235 JR	-
2.3	2	Semelle de pied	S235 JR	Plat de 200 X 20 long= 1430
2.2	2	Pied	S235 JR	1656 X 571 ep 6mm
2.1	2	Fourrure de pied	S235 JR	1967 X 250 ep: 4mm
1.3	1	Fond GRC NF E81-102	P 235 GH	Fond d'extrémité ep 6mm
1.2	1	Fond GRC NF E81-102	P 235 GH	Fond d'extrémité ep 6mm
1.1	1	Virole	S235 JR	Ep: 4mm
REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS

ÉCHELLE

Nomenclature du corps de l'échangeur

AUTEUR

DATE



A4

BTS CRCI Epreuve U43 DOC 15-300

00

D

C

B

A