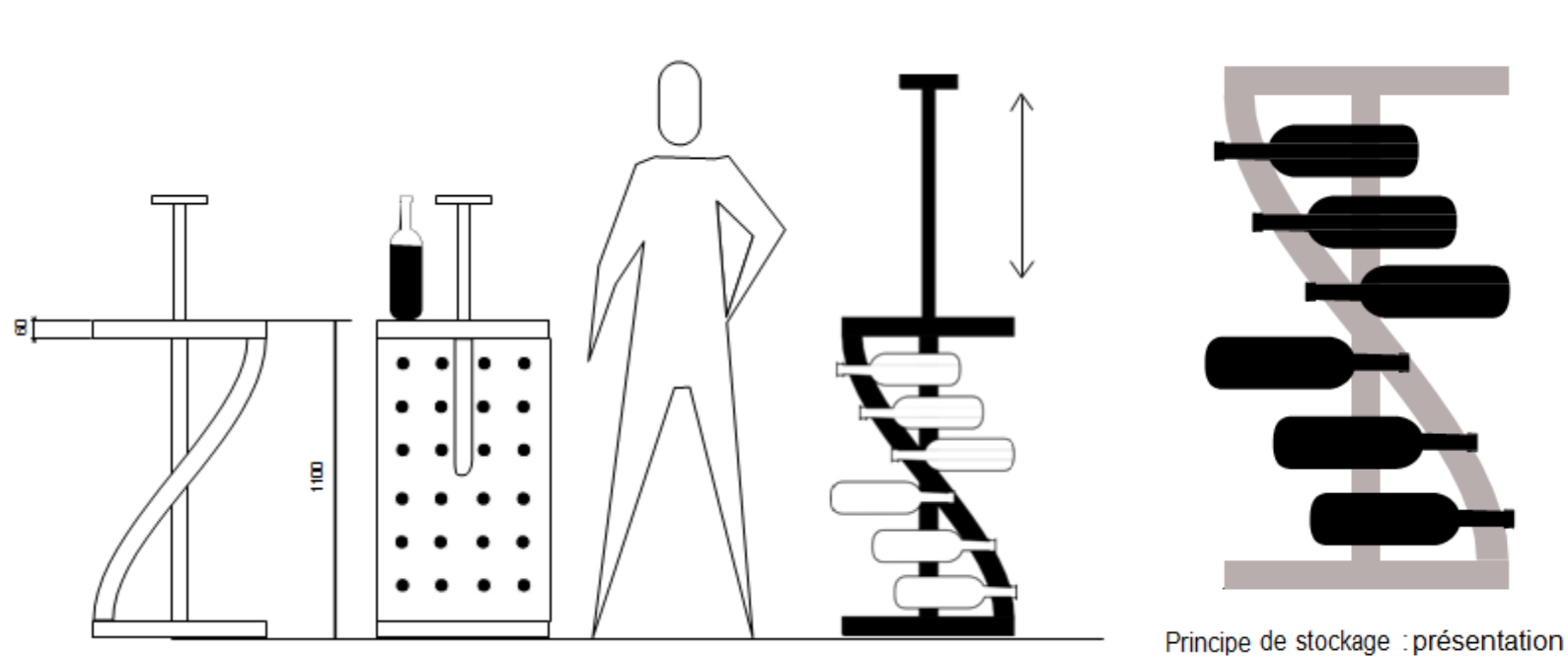




BEP AGENCEMENT

DOSSIER RESSOURCES

| | | | | | |
|---|----------------------------|------------------|-----------------|------------------------------|--------|
| | | Session | 2016 | Code | -14009 |
| Examen et spécialité : BEP AGENCEMENT | | | | | |
| Intitulé de l'épreuve : EP1 – ETUDE ESTHETIQUE ET TECHNOLOGIQUE | | | | | |
| Type : DOSSIER RESSOURCES | Facultatif : date et heure | Durée : 8 heures | Coefficient : 7 | N° de page / total DR 1/8 | |

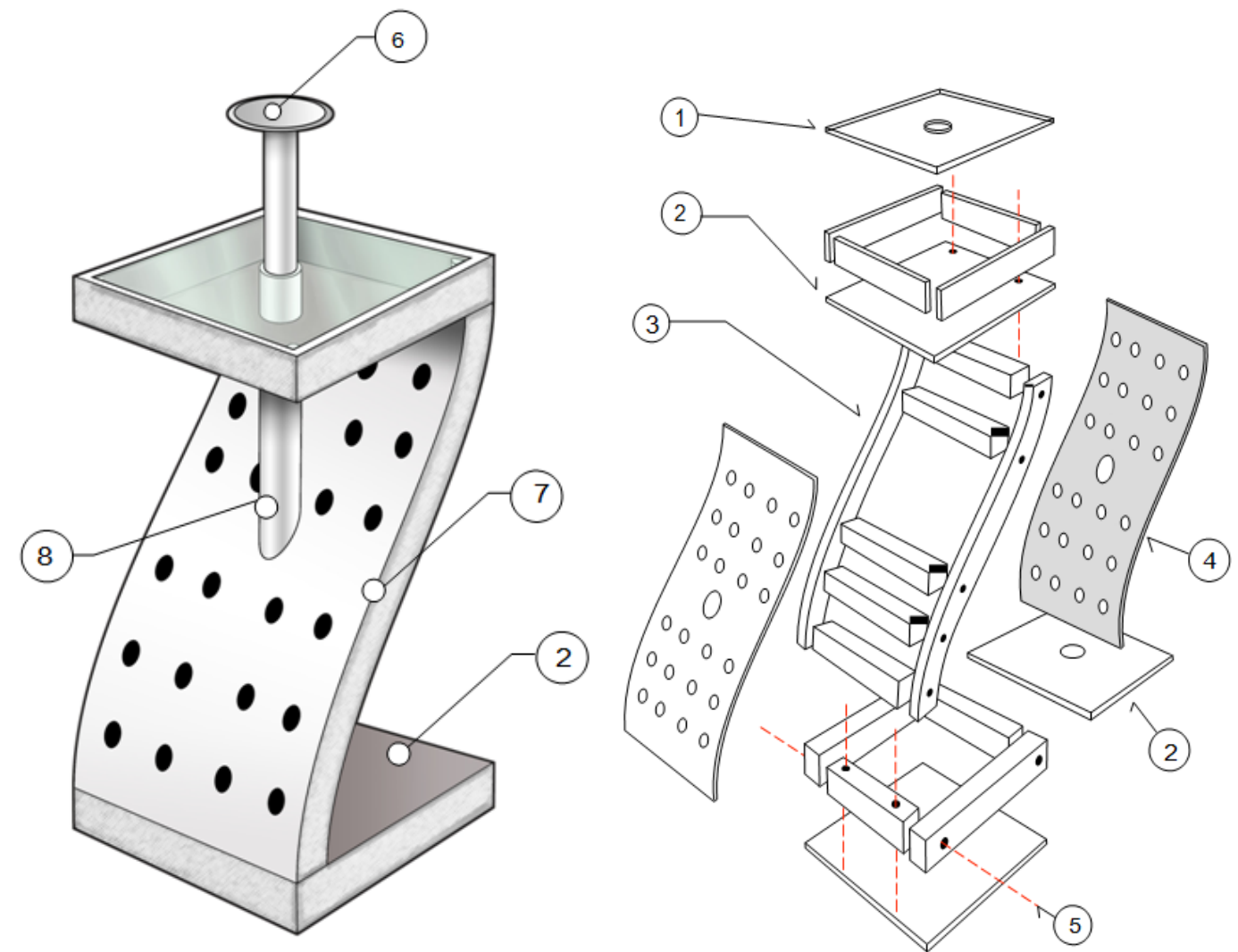
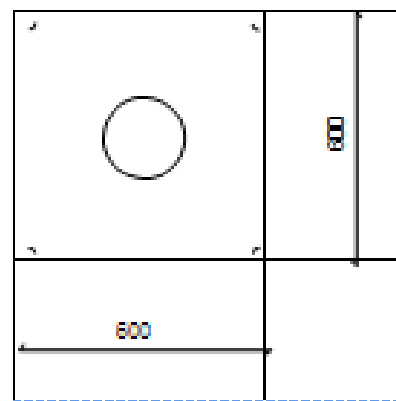


Meuble de dégustation autonome

Cet objet mobile permet plusieurs fonctions associées.

En effet on retrouve dans sa partie inférieure (structure du meuble) une zone de stockage horizontale de bouteilles. Celles-ci sont donc à la fois rangées et présentées à la clientèle par la même occasion. Dans sa zone supérieure, on retrouve un caisson creux assurant conjointement la fonction de table et la fonction de présentation puisque l'accès au caisson permet la mise en place de publicités, promotions, évènementiels, objets dérivés (un tire-bouchon, dessous de verre, etc.).

Cette zone de dégustation/présentation est de plus éclairée par un système d'éclairage télescopique équipé de leds, générant une ambiance plus intime.



| | |
|---|--|
| 1 | plaque de verre percée, épaisseur 4 mm |
| 2 | plaques horizontales en ardoise |
| 3 | structure en bois |
| 4 | 2 x panneaux de plaquage perforés, blancs |
| 5 | fixation par collage et vissage |
| 6 | éclairage à leds, fixé sous platine aluminium |
| 7 | plaquage aluminium autocollant sur les champs verticaux et horizontaux |
| 8 | tube vertical en aluminium accueillant le tube vertical télescopique (cf. éclairage) |

PLANCHE RESSOURCES



« Le panel Bouqueval » en métal ajouré J. Prouvé 1949



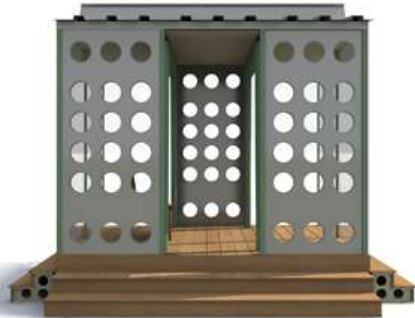
J. Prouvé « Table Granipoli » 1939



Rampe lumineuse, Jean Prouvé 1952
Le Mans



« Le panel Bouqueval » J.Prouvé 1949



5 Cénotaphe à la mémoire de Jean Prouvé F. Milloz 2012

Cénotaphe : Monument élevé à la gloire d'une ou plusieurs personnes mais ne contenant pas de corps

Jean Prouvé (1901 1984) : Ferronnier, entrepreneur militant de la construction industrialisée dans le secteur du bâtiment, architecte, designer autodidacte français. Jean Prouvé a développé l'utilisation de matériaux industriels tels que l'acier, l'aluminium, le métal dans l'ensemble de son œuvre.



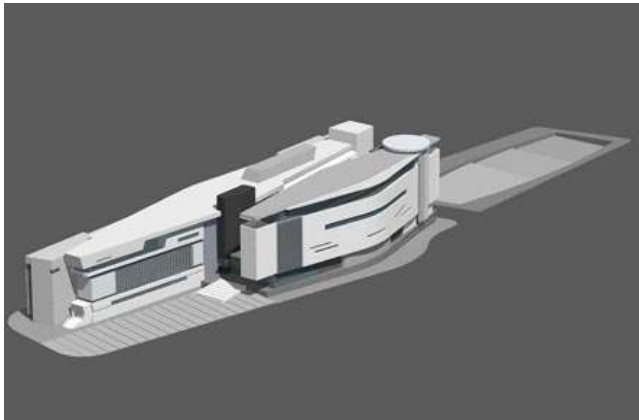
Passerelle en acier et verre au design industriel pour un intérieur contemporain



8

« Haus Köhler » par Bruno Blesch et Uberbau

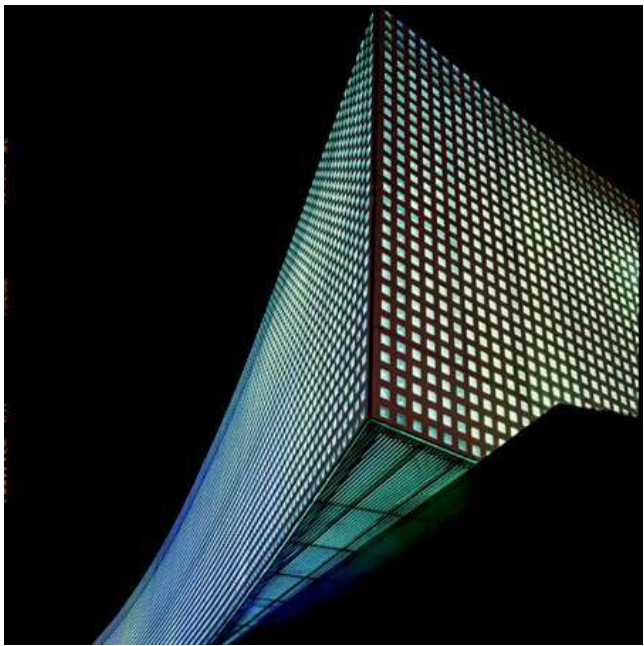
7



8 Palais de justice Narbonne F. Borel



| | |
|-------------------------|--|
| Code | -14009 |
| N° de page / total | DR 3/8 |
| Examen et spécialité : | BEP AGENCEMENT |
| Intitulé de l'épreuve : | EP1 – ETUDE ESTHETIQUE ET TECHNOLOGIQUE |



« Le prisme » d'Aurillac par Brisac-Gonzalez Architects
2007



poutres aluminium Profil system .



10 Eclairage par LED



11 Ron Arad « Bibliothèque RTW » 1999



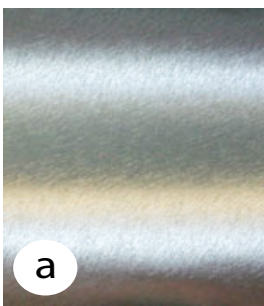
12 Ron Arad Well Tempered Chair 1986



Maison flottante, Allemagne, architecture Steelec 37



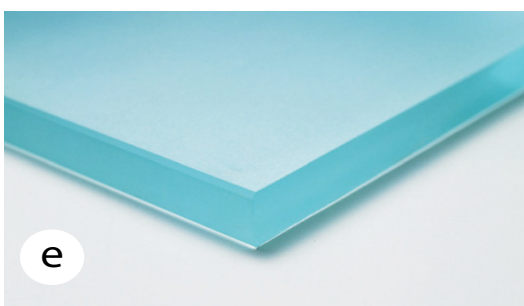
14



a



d



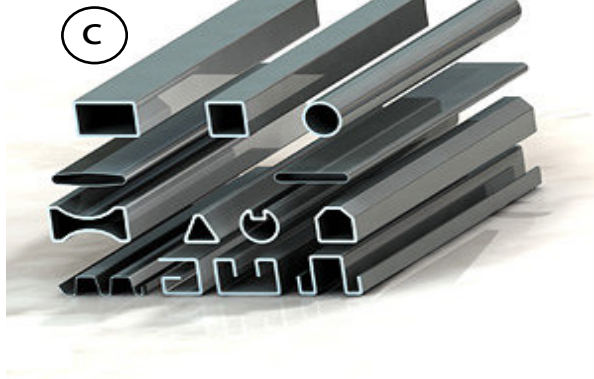
e



g



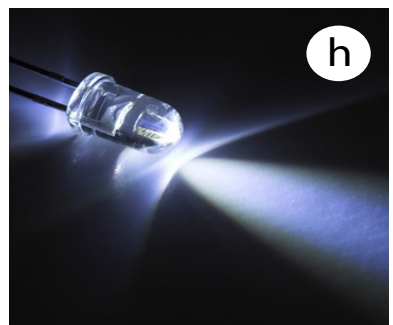
b



c



f



h

- (a) bande aluminium autocollante (b) profilés aluminium cylindriques (c) profilés aluminium (d) ardoise naturelle en dalle
(e) plaque de verre incolore dépolie (translucide) (f) plaque de verre transparente incolore (g) spot led blanc froid (10000° K)
(h) led blanche directionnelle

EXTRAIT de la Circulaire interministérielle relative à l’accessibilité des établissements recevant du public

Aménagements extérieur :

Lorsqu’une dénivellation ne peut être évitée, un plan incliné de pente inférieure ou égale à 5 % doit être aménagé afin de permettre l’accès aux PMR.

Aménagements intérieurs :

La circulation intérieure doit permettre le passage de fauteuil et donc avoir une largeur minimum 1,20m.

Des espaces de retournements doivent être aménagés de 1,50 de diamètre, à plusieurs endroits.

Les banques d’accueil doivent être utilisables par une personne en position « assis » et permettre la communication visuelle entre les usagers et le personnel.
Lorsque des usages tels que lire, écrire, utiliser un clavier sont requis, une partie au moins de l’équipement doit présenter les caractéristiques suivantes : une hauteur maximale de 0,80 m; un vide en partie inférieure d’au moins 0,30 m de profondeur, 0,60 m de largeur et 0,70 m de hauteur permettant le passage des pieds et des genoux d’une personne en fauteuil roulant.

Les portes principales desservant des locaux pouvant recevoir moins de 100 personnes doivent avoir une largeur minimale de 0,90 m.

Les sanitaires doivent offrir un espace libre d’au moins 1,50 m de diamètre en dehors du débattement de la porte et des équipements fixes.

Les portes des sanitaires, des douches et des cabines d’essayage ou de déshabillage non adaptées doivent avoir une largeur minimale de 0,80 m.

Un cabinet d’aisances aménagé pour les personnes handicapées doit présenter les caractéristiques suivantes :

Il comporte un dispositif permettant de refermer la porte derrière soi, une fois entré; il comporte un lave-mains dont le plan supérieur est situé à une hauteur maximale de 0,85 m; la surface d’assise de la cuvette doit être située à une hauteur comprise entre 0,45 m et 0,50 m du sol, abattant inclus.

Une barre d’appui latérale doit être prévue à côté de la cuvette, permettant le transfert d’une personne en fauteuil roulant et apportant une aide au relevage. La barre doit être située à une hauteur comprise entre 0,70 m et 0,80 m. Sa fixation ainsi que le support doivent permettre à un adulte de prendre appui de tout son poids.

Un lavabo accessible doit présenter un vide en partie inférieure d’au moins 0,30 m de profondeur, 0,60 m de largeur et 0,70 m de hauteur permettant le passage des pieds et des genoux d’une personne en fauteuil roulant.

La qualité de l’éclairage, artificiel ou naturel, des circulations intérieures et extérieures doit être telle que l’ensemble du cheminement est traité sans créer de gêne visuelle. Les parties du cheminement qui peuvent être source de perte d’équilibre pour les personnes handicapées, les

dispositifs d’accès et les informations fournies par la signalétique font l’objet d’une qualité d’éclairage renforcée.

A cette fin, le dispositif d’éclairage artificiel doit répondre aux dispositions suivantes :

Il doit permettre d’assurer des valeurs d’éclairement mesurées au sol d’au moins :

- 20 lux en tout point du cheminement extérieur accessible
- 200 lux au droit des postes d’accueil
- 100 lux en tout point des circulations intérieures horizontales
- 150 lux en tout point de chaque escalier et équipement mobile
- 50 lux en tout point des circulations piétonnes des parcs de stationnement; 20 lux en tout autre point des parcs de stationnement.

TRAITEMENT DES DECHETS

Depuis de nombreuses années est menée en France, une politique de développement durable, essentiellement au niveau de la prévention des risques, et donc du traitement des déchets.
Les Déchets se classent en plusieurs catégories.

Les DIB (Déchets Industriels Banals)

Les DIB regroupent l'ensemble des déchets pouvant être générés par les activités courantes d'un établissement, à l'exclusion des déchets présentant un risque particulier pour l’homme ou pour l’environnement (déchets dangereux).

Pour chaque DIB, dans la mesure où il est correctement trié, il existe une filière de recyclage ou de revalorisation.

Les déchets concernent principalement les activités administratives et de bureautique (matériels, mobiliers, consommables, emballages), l'entretien général des bâtiments, espaces verts et équipements divers et variés, les déchets produits par les chantiers de travaux, et les déchets alimentaires.

Les DIS (Déchets Industriels Spéciaux)

Cette partie regroupe l'ensemble des déchets pouvant être générés par les activités courantes d'un établissement, à l'exclusion des déchets liés à l'activité spécifique des laboratoires (déchets chimiques, biologiques et radioactifs).

Pour chacun de ces déchets, dans la mesure où il est correctement trié, il existe une filière de recyclage ou de revalorisation.

Ces déchets sont générés par les activités administratives et de bureautique (par exemple les piles, les tubes fluorescents,...), les équipements divers et variés (batteries de voitures, huiles de vidange, solvants, vernis, peintures...), et les déchets de chantiers. Ils font souvent l’objet d’une réglementation spécifique (amiante, ...).

| | |
|--|-------------------------------------|
| Examen et spécialité : BEP AGENCEMENT | Code -14009 |
| Intitulé de l'épreuve : EP1 – ETUDE ESTHETIQUE ET TECHNOLOGIQUE | N° de page / total DR 5/8 |

ETAPES POUR LA MISE EN OEUVRE D’UN PLAFOND

PHASE 1. Afin d'optimiser les travaux de mise en œuvre des plafonds, il est recommandé d'effectuer une visite préliminaire du chantier pour s'assurer :

- que l'état du chantier permet la pose des plafonds, locaux rangés et propres. Maçonnerie, enduits, plâtres, chape doivent être secs.
- des formes et dimensions des locaux, hauteur du plénum qui peuvent être différentes de celles portées sur les plans.
- de l'accessibilité des locaux, des difficultés de manutention, rez-de-chaussée et étage.
- de la nature des murs, pour fixation des accessoires et cornières de rive.
- de la nature du support haut pour adapter les points de fixation (dalle béton, dalle corps creux, hourdis béton ou polystyrène) et éventuellement des surcharges occasionnées par les plafonds.

PHASE 2. Il faut un plan de calepinage à l'échelle des différents locaux pour approbation par le client ou par l'architecte.

De plus, le calepinage permet d'établir un quantitatif précis des produits nécessaires à la réalisation du chantier. Pour réaliser ce calepinage suivre les étapes :

- relever les dimensions de la pièce (les porteurs seront implantés perpendiculairement aux pannes, poutres, poutrelles).
- tracer les deux axes perpendiculaires.
- placer la dalle à cheval ou de part et d'autre des traits d'axes pour obtenir la répartition.
- de la nature du support haut pour adapter les points de fixation (dalle béton, dalle corps creux, hourdis béton ou polystyrène) et éventuellement des surcharges occasionnées par les plafonds.

Méthode de répartition des dalles de plafond

Pour déterminer la position des dalles par rapport aux traits d'axes de la pièce, il faut :

1°) Rechercher le nombre de dalles :

Dimensions de la pièce

Dimensions de la dalle

= Nombre de dalles entières

EX : 5000/ 600= 8,33

Nous avons 8

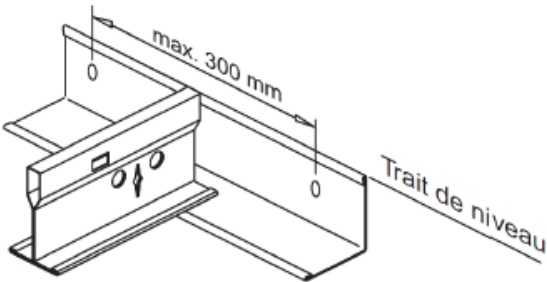
Soit nombre PAIR

2°) Appliquer la règle :

Si le nombre est impair : le milieu des dalles dans l'axe de la pièce.

Si le nombre est pair : le joint des dalles dans l'axe de la pièce.

PHASE 3. A partir du trait de niveau existant, déterminer le niveau du plafond fini plus la hauteur de l'aile de la cornière de rive utilisée. Tracer au cordeau un trait de niveau correspondant au point haut de la cornière de rive. Fixer l'ensemble des cornières sur la périphérie du local. L'espacement des points de fixation est déterminé par la nature du support et le poids du plafond. Il ne peut excéder 300 mm.

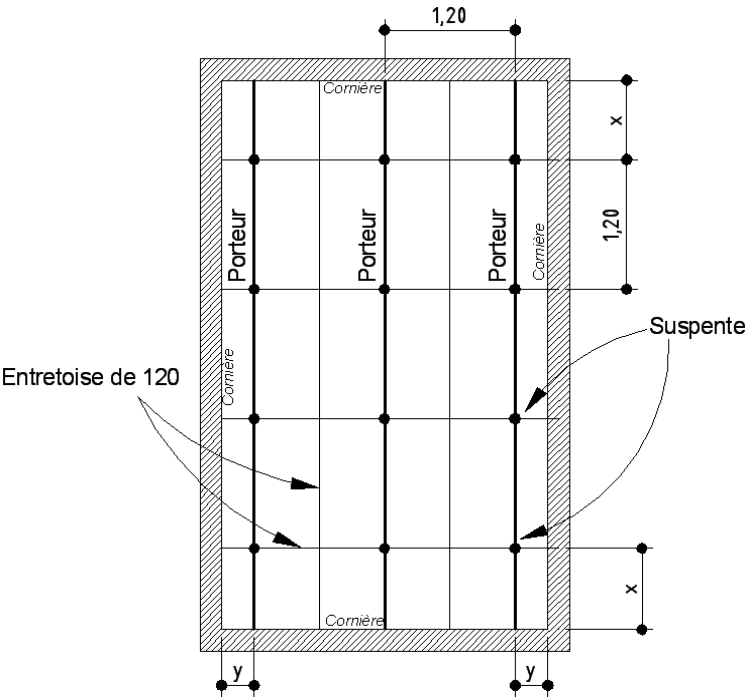


PHASE 4. Disposer les suspentes sur le support haut selon le calepinage établi précédemment, soit 1,20 m au carré. Selon la nature du support, adapter l'accessoire correspondant (cheville à expansion, piton, piton à bascule, demi-collier).

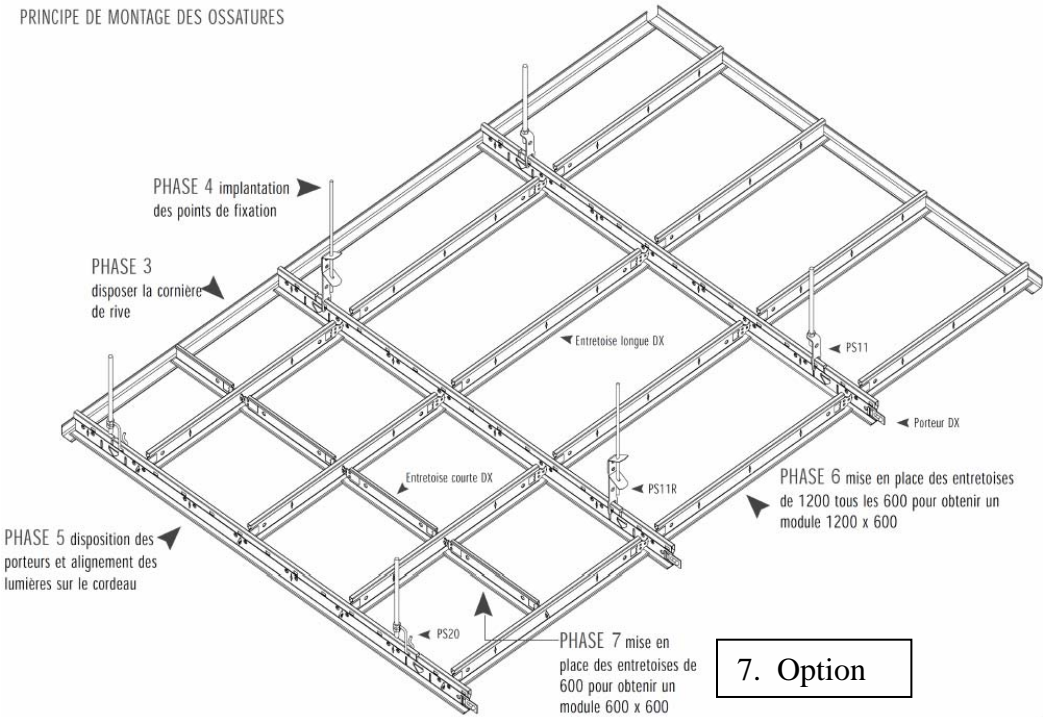
PHASE 5. Disposer les porteurs à entraxes de 1,20 m et dans le sens le plus long de la pièce. A l'aide du cordeau, aligner parfaitement les lumières (perforations) des porteurs.

PHASE 6. Disposer perpendiculairement aux porteurs et tous les 600 mm les entretoises de 1200 mm pour obtenir un module 1200 x 600.

PHASE 7. OPTION Pour obtenir un module 600 x 600, ajouter les entretoises de 600 perpendiculairement aux entretoises de 1200. La coupe des entretoises de 1200 ou de 600 sur les rives s'effectue en dernier. Mettre en place les dalles en les introduisant au-dessus de l'ossature et en les laissant reposer sur les ailes. S'il y a lieu, mettre en place des cavaliers anti-soulèvement au fur et à mesure de la pose des panneaux.



PRINCIPE DE MONTAGE DES OSSATURES



7. Option

Examen et spécialité : **BEP AGENCEMENT**

Code
-14009

Intitulé de l'épreuve : **EP1 – ETUDE ESTHETIQUE ET TECHNOLOGIQUE**

N° de page / total
DR 6/8

EXTRAIT DE CATALOGUE
ELEMENTS DU PLAFOND SUSPENDU

Ossature apparente T24



| Croquis | Références | Désignation | Nombre de pièces par emballage | Mètres linéaires par emballage | Poids en Kg |
|---------|------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| | 144 82 000 | Profil porteur Feu 3600 24/38 - PV Efectis n°99 - H - 115 Perforé tous les 150 mm - Blanc Le profil porteur Clix a été conçu pour s'adapter aussi bien aux entretoises à bord droit que celles à épaulement. | 25 <i>Palette</i> 800 | 90 2880 | 34 |
| | 144 84 000 | Entretoise 1200 24/32 3 lumières axées - Blanc - Bord droit | 75 | 90 | 28 |
| | 144 94 000 | 3 lumières axées - Blanc - Epaulement | 75 <i>Palette</i> 1500 | 90 1800 | 28 |
| | 144 86 000 | Entretoise courte 600 24/28 3 lumières axées - Blanc - Bord droit | 75 | 45 | 12 |
| | 144 96 000 | 3 lumières axées - Blanc - Epaulement | 75 <i>Palette</i> 3675 | 45 2205 | 12 |
| | 108 09 010 | Cornière de rive prélaquée 19 x 19 - 5/10 ème - L : 3,00 ml - Blanc | 20 | 60 | 13 |
| | 108 09 160 | 22 x 22 - 5/10 ème - L : 3,00 ml - Blanc | 20 <i>Palette</i> 1200 | 60 3600 | 13 |
| | 108 11 120 | 30 x 30 - 7/10 ème - L : 3,00 ml - Blanc | 10 <i>Palette</i> 1200 | 30 1800 | 11 |
| | 109 04 011 | Cornière de rive à joints creux prélaquée 25 x 15 x 8 x 15 - 5/10ème - L : 3,00 ml - Blanc | 10 | 30 | 8 |
| | 109 03 011 | 20 x 20 x 12 x 20 - 5/10ème - L : 3,00 ml - Blanc | 10 | 30 | 12 |
| | 101 10 030 | Raidisseur FEU 17/12 L : 0,60 ml | 100 | 60 | 11 |
| | 208 16 100 | Autres couleurs : nous consulter Noir, Sépia : + 5% Ivoire clair, Beige, Metallic : + 15% Alu Miroir : + 100 % PROFIL F prélaqué pour habillage vertical Panneaux de 13 mm - L : 3,00 ml - Super Blanc | 20 | 60 | 24 |

Ossature apparente T35



| Croquis | Références | Désignation | Nombre de pièces par emballage | Mètres linéaires par emballage | Poids en Kg |
|---------|------------|--|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| | 144 72 100 | Profil porteur 3600 35/38 Perforé tous les 150 mm - Blanc <i>Palette</i> | 15 480 | 90 1728 | 34 |
| | 144 72 300 | Entretoise 1200 35/32 - Bord Droit Pour module 1200 x 600 - blanc <i>Palette</i> | 50 1000 | 60 1200 | 24 |
| | 144 72 500 | Entretoise 600 35/28 - Bord Droit Pour module 600 x 600 - blanc <i>Palette</i> | 50 1750 | 30 1050 | 12 |
| | 108 09 010 | Cornière de rive prélaquée 19 x 19 - 5/10 ème - L : 3,00 ml - Blanc | 20 | 60 | 13 |
| | 108 09 160 | 22 x 22 - 5/10 ème - L : 3,00 ml - Blanc | 20 <i>Palette</i> 1200 | 60 3600 | 13 |
| | 108 11 120 | 30 x 30 - 7/10 ème - L : 3,00 ml - Blanc | 10 <i>Palette</i> 1200 | 30 1800 | 11 |
| | 109 04 011 | Cornière de rive à joints creux prélaquée 25 x 15 x 8 x 15 - 5/10ème - L : 3,00 ml - Blanc | 10 | 30 | 9 |
| | 109 03 011 | 20 x 20 x 12 x 20 - 5/10ème - L : 3,00 ml - Blanc | 10 | 30 | 11 |

Accessoires

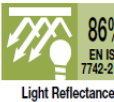
| Croquis | Références | Désignation | Nombre de pièces par emballage | Poids en Kg |
|---------|------------|--|-----------------------------------|----------------|
| | 133 02 120 | Suspentes à réglage rapide Charge admissible 30 kg Réglage : mini 140 - maxi 190 mm | 100 | 2,60 |
| | 133 02 180 | Réglage : mini 190 - maxi 280 mm | 100 | 5,40 |
| | 133 02 300 | Réglage : mini 340 - maxi 580 mm | 100 | 8,00 |
| | 133 02 600 | Réglage : mini 540 - maxi 980 mm | 100 | 14,00 |
| | 133 02 800 | Réglage : mini 785 - maxi 1470 mm | 100 | 18,00 |
| | 260 211 | Manchon de raccord pour tige fileté Manchon zingué - Ø 6 | 100 | 1,00 |
| | 260 223 | Ecrou Ecrou zingué - Ø 6 | 100 | 1,00 |
| | 260 250 M | Cheilles de suspension pour suspente à tige lisse Perçage forêt - Ø 7 | 250 | 5,00 |

Dalles

ULTIMA OP



Conditionnement :
Carton de 10 dalles



| ULTIMA OP | BOARD | TEGULAR | MICROLOOK |
|--------------------|---|---|---|
| | Prelude XL²/TLX 24 mm Prelude Sixty² | Prelude XL²/TLX 24 mm Prelude Sixty² | Prelude XL²/TL 15 mm Interlude XL² 15 mm |
| | | | |
| 600 x 600 x 20 mm | 2860 M | 2862 M | 2863 M |
| 625 x 625 x 20 mm | 2860 D | 2862 D | 2863 D |
| 600 x 1200 x 20 mm | 2861 M | | |

Examen et spécialité : **BEP AGENCEMENT**

Code
-14009

Intitulé de l'épreuve : **EP1 – ETUDE ESTHETIQUE ET TECHNOLOGIQUE**

N° de page / total
DR 7/8

MEUBLE MANEGE BIB

