**ASSISTANCE TECHNIQUE D’INGÉNIEUR**

**ÉPREUVE E.4 : ÉTUDE D’UN SYSTÈME PLURITECHNOLOGIQUE**

|  |  |
| --- | --- |
| **Sous épreuve : Étude des spécifications générales d’un système pluritechnologique** | **Unité U41** |

## DOSSIER PRESENTATION

**LIGNE DE CONDITIONNEMENT DE YAOURTS BI-COMPARTIMENTS**

# Ce dossier comprend les documents DP1 et DP2

**16-ATESG-ME1**

## Présentation de l’entreprise

La société SENAGRAL, partenaire de SENOBLE et d’AGRIAL, est implantée en Moselle à Château-Salins.

Cette entreprise est spécialisée entre autres dans les desserts en pots de verre, les flans, les yaourts à boire et les yaourts bi-compartiments.

SENAGRAL compte 248 salariés et produit 60 000 tonnes/an de yaourt, fabriqués sous des marques de distributeurs en France, en Allemagne et au Benelux.

## Présentation du produit : yaourts bi-compartiments

Les pots de yaourt bi-compartiments permettent d’introduire d’un côté le yaourt et de l’autre des sucreries, telles des billes chocolatées ou des céréales.

Ce type de yaourt est conditionné sur une ligne fabriquée par ARIES PACKAGING.

## Présentation de la ligne de conditionnement

La ligne de conditionnement permet de réaliser, à partir des différentes matières premières, une palette complète de yaourts bi-compartiments dont le conditionnement correspond aux besoins du client.

La ligne est composée, dans l’ordre, de :

* une remplisseuse (non représentée sur DP2)
* un convergeur
* un contrôleur à rayons X
* un superposeur
* une suremballeuse
* une encaisseuse
* un palettiseur

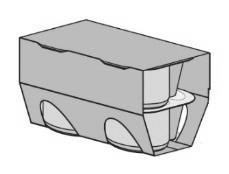
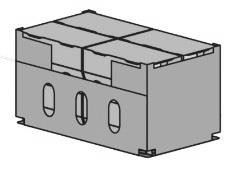
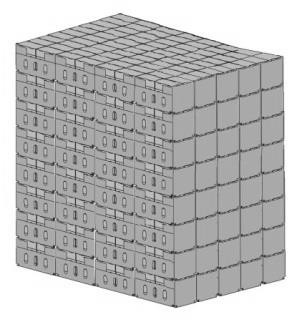
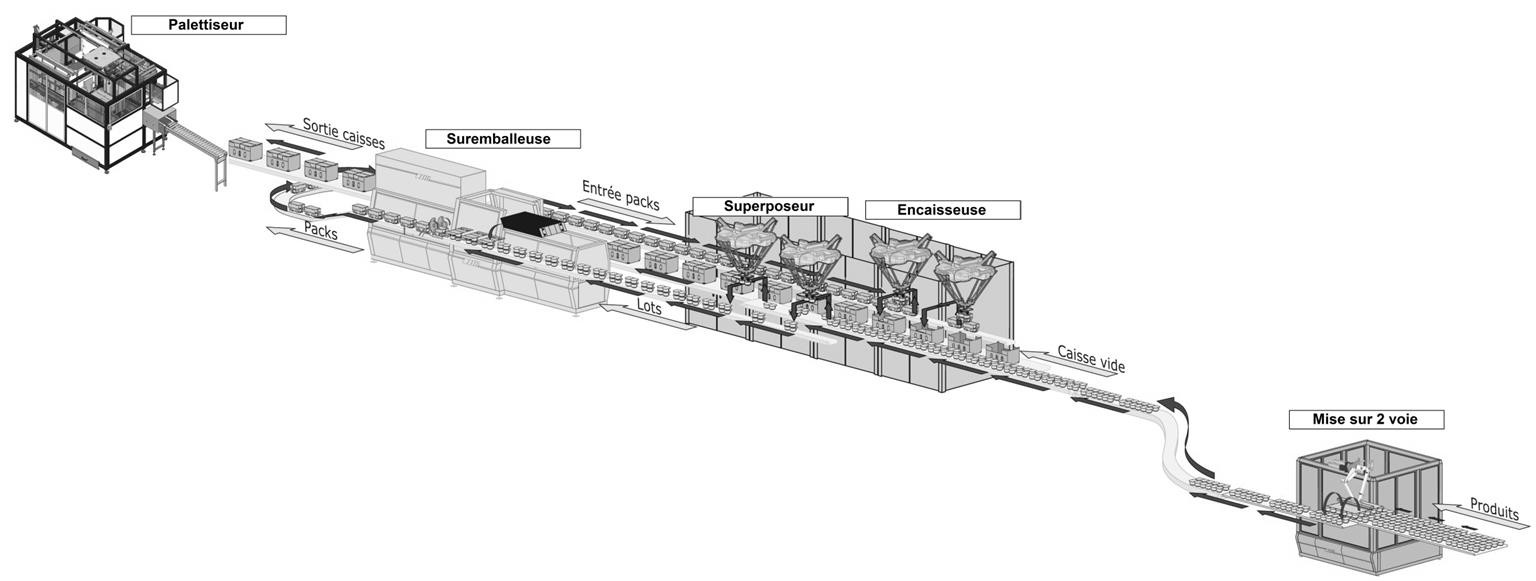
|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| BTS Assistance Technique d’Ingénieur | Code : 16-ATESG-ME1 | | Session 2016 |
| U41 - DOSSIER PRESENTATION | Durée : 3h | Coefficient : 3 | Page DP 1/2 |

## Vue détaillée de la ligne de conditionnement

**Convergeur**

**Contrôleur rayons X**

**Voie 1**



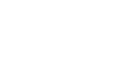
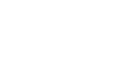
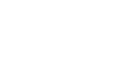
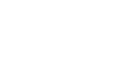
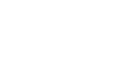
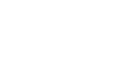
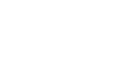
**Voie 2**

Caisse Pack 2 lots superposés

Lot contrôlé

Lot Pots

Matières premières



Palettiser

Encaisser

Suremballer

Superposer

Contrôler aux rayons X

Mettre sur 2 voies

Remplir et fermer

Palette complète

Contôler aux rayons X

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| BTS Assistance Technique d’Ingénieur | Code : 16-ATESG-ME1 | | Session 2016 |
| U41 - DOSSIER PRESENTATION | Durée : 3 | Coefficient : 3 | Page DP 2/2 |