

Mors durs inversés

Opp

OP

PREF X Z.....
(Décalage de Opp / Om)

(Renseignés par le centre d'examen)

DEC X DEC Z
(Décalage de OP / Opp)

(Renseignés par le candidat)

Jauges outils (Tout le tableau est renseigné par le centre d'examen)

OUTIL	Correcteurs	Jauge X	Jauge Z	Rayon Plaquette (r_e)	Position (cadran)
T1	D1	X	Z	R	C
T2	D2	X	Z	R	C
T3	D3	X	Z	R	C
T4	D4	X	Z	R	C
T5	D5	X	Z	R	C
T6	D6	X	Z	R	C
T7	D7	X	Z	R	C