

DEROULEMENT DE L'EPREUVE

Chaque étape doit être validée par le professeur avant de poursuivre

ETAPE 1

A l'aide des données et des matériels mis à disposition, compléter le contrat de phase 200 (DR1).

PRODUCTION ATTENDUE: (temps conseillé 45 minutes)

Sur le contrat de phase 200 (DR1) : à l'aide des **Dossiers Technique et Ressources**.

- 1.1 et 1.2 : Choisir et situer le référentiel de programmation (**OP et axes**) en (bleu) lié à la pièce sur la figure.
- 1.3 : Définir la chronologie des opérations, et les types d'outils utilisés.
- 1.4 : Effectuer la MIP et la MAP en vert (**symboles technologiques**)

RENDRE le document DR 1
DEMANDER le corrigé (DP 2/2) aux correcteurs

A l'aide du contrat de phase donné par l'examinateur et le logiciel d'aide à la programmation.

PRODUCTION ATTENDUE : (temps conseillé 1 heure)

- 1.5 : Définir la trajectoire, les conditions de coupe, les outils en renseignant les différents champs vides (finition du profil extérieur R1 , la finition du diamètre intérieur R3 le perçage des trous R5).
- 1.6 : Simuler l'usinage de la pièce.
- 1.7 : Sauvegarder les travaux dans un dossier E33 <nom du candidat > support capteur BN.

VALIDATION PAR L'EXAMINATEUR

ETAPE 2

Mise en œuvre et réalisation

PRODUCTION ATTENDUE : (temps conseillé 2 heures)

- 2.0 : Mise en route complète de la machine.
- 2.1 : Charger le programme en mémoire courant.
- 2.2 : Tracer l'OP et le DECZ sur DR2, déterminer et introduire les décalages d'origine programme par rapport à Opp (**DR 2**).
- 2.3 : Introduire les jauges outils.
- 2.4 : Installer les ensembles outils / porte outils
- 2.5 : Conduire les usinages (**Avec accord de l'examinateur**) après avoir effectué les tests et réglages.
- 2.6 : Effectuer les mesures au poste, et compléter tout le **DR3**.
- 2.7 : Effectuer les actions correctives, les introduire, puis usiner la 2^{ème} pièce (**Avec accord de l'examinateur**)
- 2.8 : Compléter la fiche de conformité **DR4**.

Maintenance

PRODUCTION ATTENDUE : (temps conseillé 15 min)

- 3.1 et 3.2 : Renseigner le **DR5** (date, nom, prénom, partie commande et opérative) puis effectuer les opérations de maintenance 1,2,3,4,5,6,7, et rendre compte à l'examinateur