

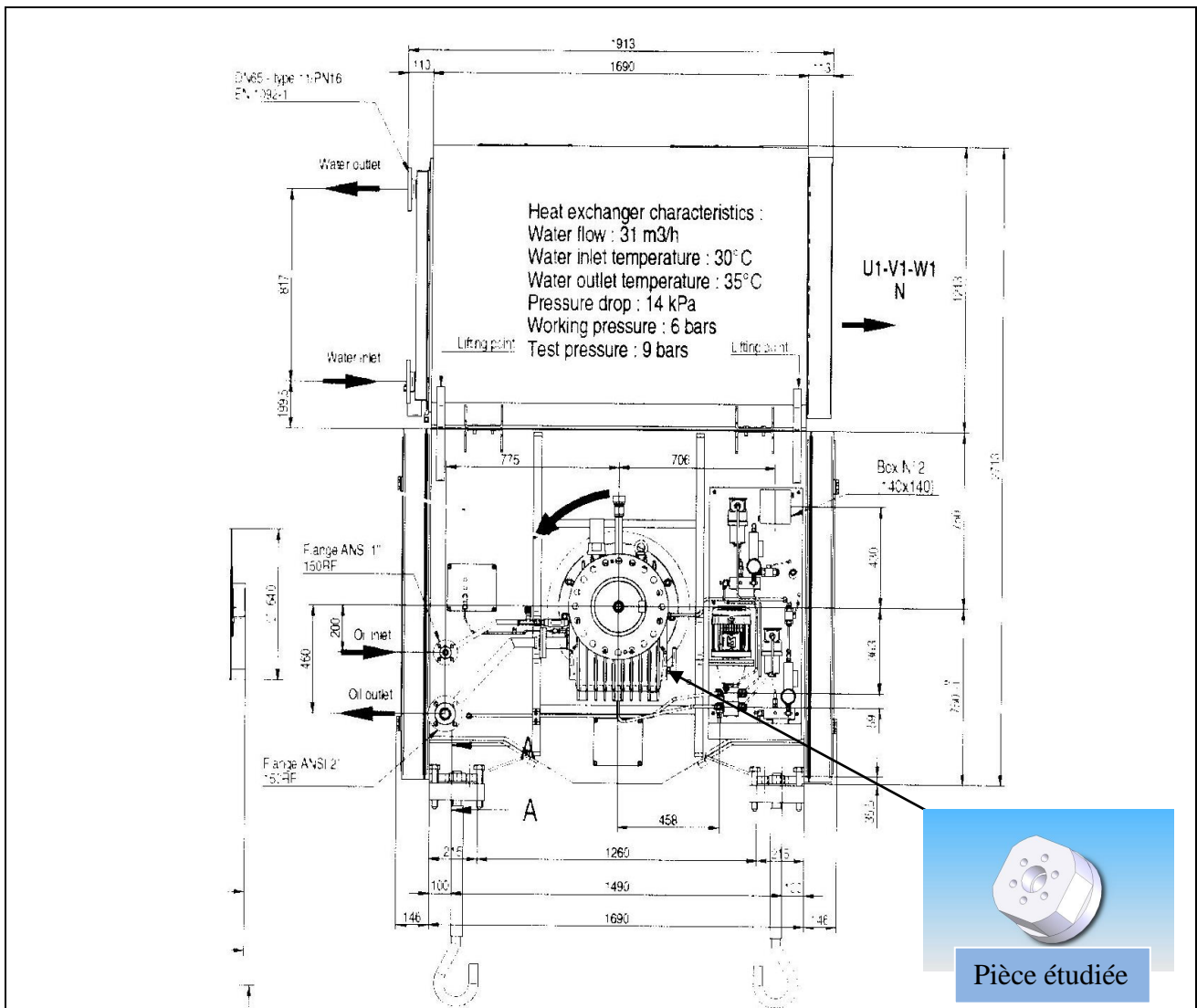
Présentation de l'ensemble et de la pièce.

Le département ACEO de la société Moteurs Leroy Somer basé à Orléans conçoit et réalise des alternateurs de 400 KVA à 12000 KVA, de 2 tonnes à 60 tonnes.

Certains alternateurs sont munis d'un échangeur à eau pour refroidir la température de fonctionnement, un capteur de type BN permet de mesurer celle-ci et son support se fixe sur l'alternateur pour permettre sa mise en place.

Cet élément sera la pièce que nous allons étudier et réaliser.

Implantation de la pièce étudiée sur l'ensemble.



Présentation de la pièce.

La pièce étudiée dans ce sujet est un support de capteur de température BN, monté sur un échangeur d'un alternateur.



Pour optimiser la réalisation de la pièce, l'entreprise a décidé d'utiliser un tour 3 axes pour supprimer le centre d'usinage (1 tour à la place de : 1 tour + 1 CU).

Pour la réalisation de cette pièce, nous utiliserons deux machines distinctes à savoir un tour CN 3 axes pour la phase 200 et un tour CN 2 axes pour la phase 300.

⇒ **L'étude portera sur la phase 200**



Phase 200



Phase 300