

<div> <div>FICHE OUTIL</div> <div>Phase 200</div> </div>		Ensemble : Alternateur			DT 5/6														
		Pièce Support de capteur BN																	
		Matière EN AW - 2017																	
TOURNAGE		Programme %																	
		Fichier																	
		Outil Outil à charioter-dresser d'extérieur ébauche -PCLN r=0.8		<div>T1</div> <div>D1</div> <div>Jauge X</div> <div>Jauge Z</div>	<table border="1"> <tr><td>Vc m/min</td><td>200</td></tr> <tr><td>f mm/tr</td><td>0.2</td></tr> <tr><td>Vf mm/min</td><td></td></tr> <tr><td>Rotation</td><td>Trigo</td></tr> <tr><td>Lubrification</td><td></td></tr> <tr><td>Tc min</td><td></td></tr> <tr><td>Ti min</td><td></td></tr> </table>	Vc m/min	200	f mm/tr	0.2	Vf mm/min		Rotation	Trigo	Lubrification		Tc min		Ti min	
Vc m/min	200																		
f mm/tr	0.2																		
Vf mm/min																			
Rotation	Trigo																		
Lubrification																			
Tc min																			
Ti min																			
Outil Outil à charioter-dresser d'extérieur finition -PCLN r=0.4		<div>T2</div> <div>D2</div> <div>Jauge X</div> <div>Jauge Z</div>	<table border="1"> <tr><td>Vc m/min</td><td>200</td></tr> <tr><td>f mm/tr</td><td>0.2</td></tr> <tr><td>Vf mm/min</td><td></td></tr> <tr><td>Rotation</td><td>Trigo</td></tr> <tr><td>Lubrification</td><td></td></tr> <tr><td>Tc min</td><td></td></tr> <tr><td>Ti min</td><td></td></tr> </table>	Vc m/min	200	f mm/tr	0.2	Vf mm/min		Rotation	Trigo	Lubrification		Tc min		Ti min			
Vc m/min	200																		
f mm/tr	0.2																		
Vf mm/min																			
Rotation	Trigo																		
Lubrification																			
Tc min																			
Ti min																			
Outil Outil pour tronçonnage		<div>T3</div> <div>D3</div> <div>Jauge X</div> <div>Jauge Z</div>	<table border="1"> <tr><td>Vc m/min</td><td>100</td></tr> <tr><td>f mm/tr</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>Vf mm/min</td><td></td></tr> <tr><td>Rotation</td><td>Trigo</td></tr> <tr><td>Lubrification</td><td></td></tr> <tr><td>Tc min</td><td></td></tr> <tr><td>Ti min</td><td></td></tr> </table>	Vc m/min	100	f mm/tr	0.05	Vf mm/min		Rotation	Trigo	Lubrification		Tc min		Ti min			
Vc m/min	100																		
f mm/tr	0.05																		
Vf mm/min																			
Rotation	Trigo																		
Lubrification																			
Tc min																			
Ti min																			
Outil Outil à charioter-dresser d'intérieur (D mini = 16) S12M-SCLC r=0.4		<div>T4</div> <div>D4</div> <div>Jauge X</div> <div>Jauge Z</div>	<table border="1"> <tr><td>Vc m/min</td><td>120</td></tr> <tr><td>f mm/tr</td><td>0.1</td></tr> <tr><td>Vf mm/min</td><td></td></tr> <tr><td>Rotation</td><td>Trigo</td></tr> <tr><td>Lubrification</td><td></td></tr> <tr><td>Tc min</td><td></td></tr> <tr><td>Ti min</td><td></td></tr> </table>	Vc m/min	120	f mm/tr	0.1	Vf mm/min		Rotation	Trigo	Lubrification		Tc min		Ti min			
Vc m/min	120																		
f mm/tr	0.1																		
Vf mm/min																			
Rotation	Trigo																		
Lubrification																			
Tc min																			
Ti min																			