N tr/min

f mm/tr

Vc m/min

N tr/min

Ti min

Tc min

Rotation

Trigo

Lubrif.

**Outil Tournant**

**Outil Tournant**

**TOURNAGE 3 axes**

Rotation

Trigo

0.2

0.2

100

Lubrif.

Vf mm/min

Vc m/min 200

f mm/tr

**D7**

**T7**

**D6**

Jauge X Jauge Z

**T6**

Outil

Outil

Outil

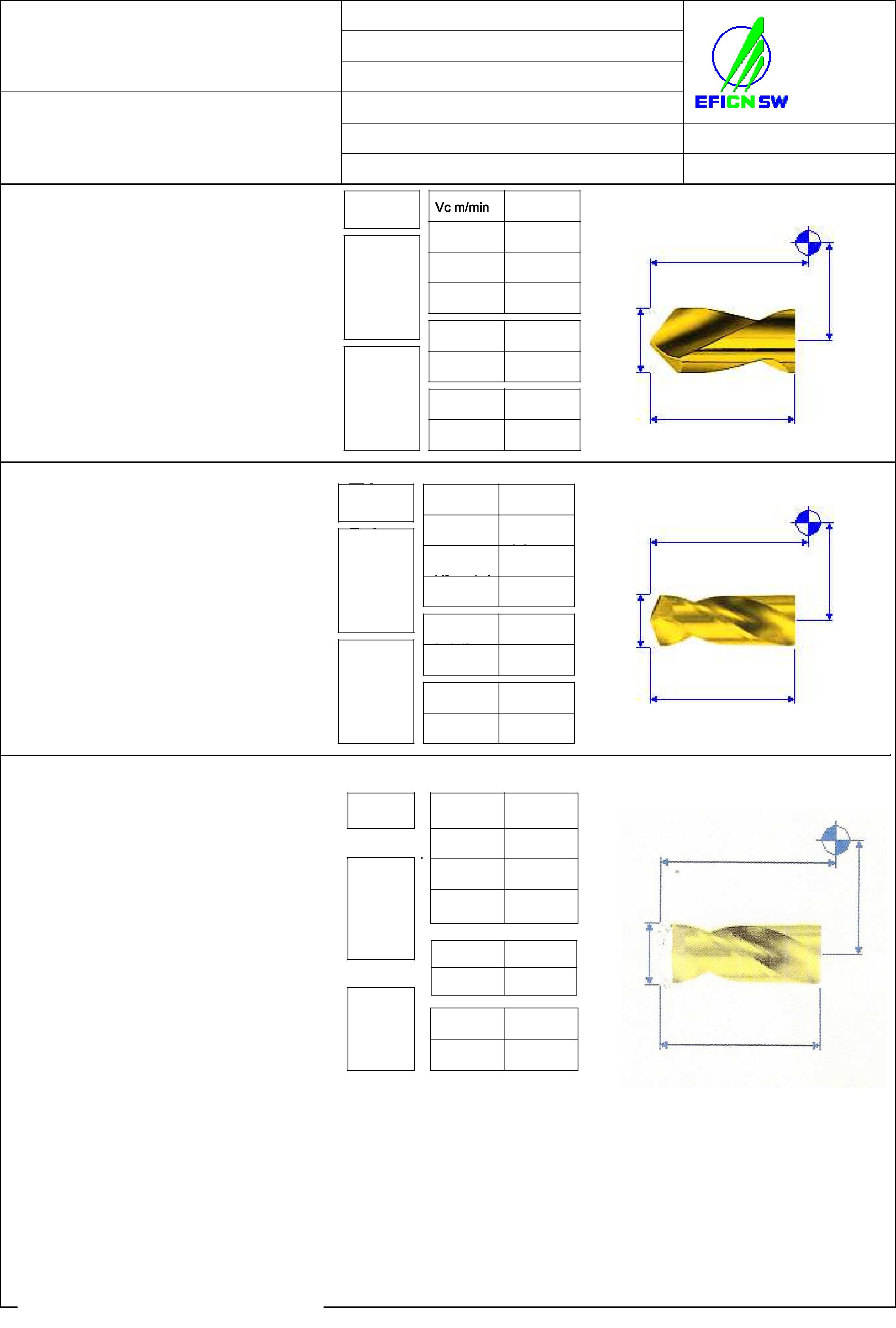
Matière

Pièce

**Phase**

**200**

**FICHE OUTIL**



**Support de capteur BN**

**EN AW - 2017**

**%**

Programme

Ensemble **Alternateur**

Série

Fichier

**DT 6/6**

Horaire

Rotation

**T5**

**D5**

Jauge X

Jauge Z

**Foret carbure d=20**

Lubrif.

Tc min

Ti min

Vf mm/min

N tr/min

Tc min

Ti min

**Foret carbure d= 7**

**Fraise carbure d=20 à 2 lèvres**

Vf mm/min

f mm/tr

80

0.1

Jauge X

Jauge Z