**Phase**

Fichier

0.1

f mm/tr

120

0.05

100

f mm/tr

0.2

200

f mm/tr

Trigo

f mm/tr

0.2

200

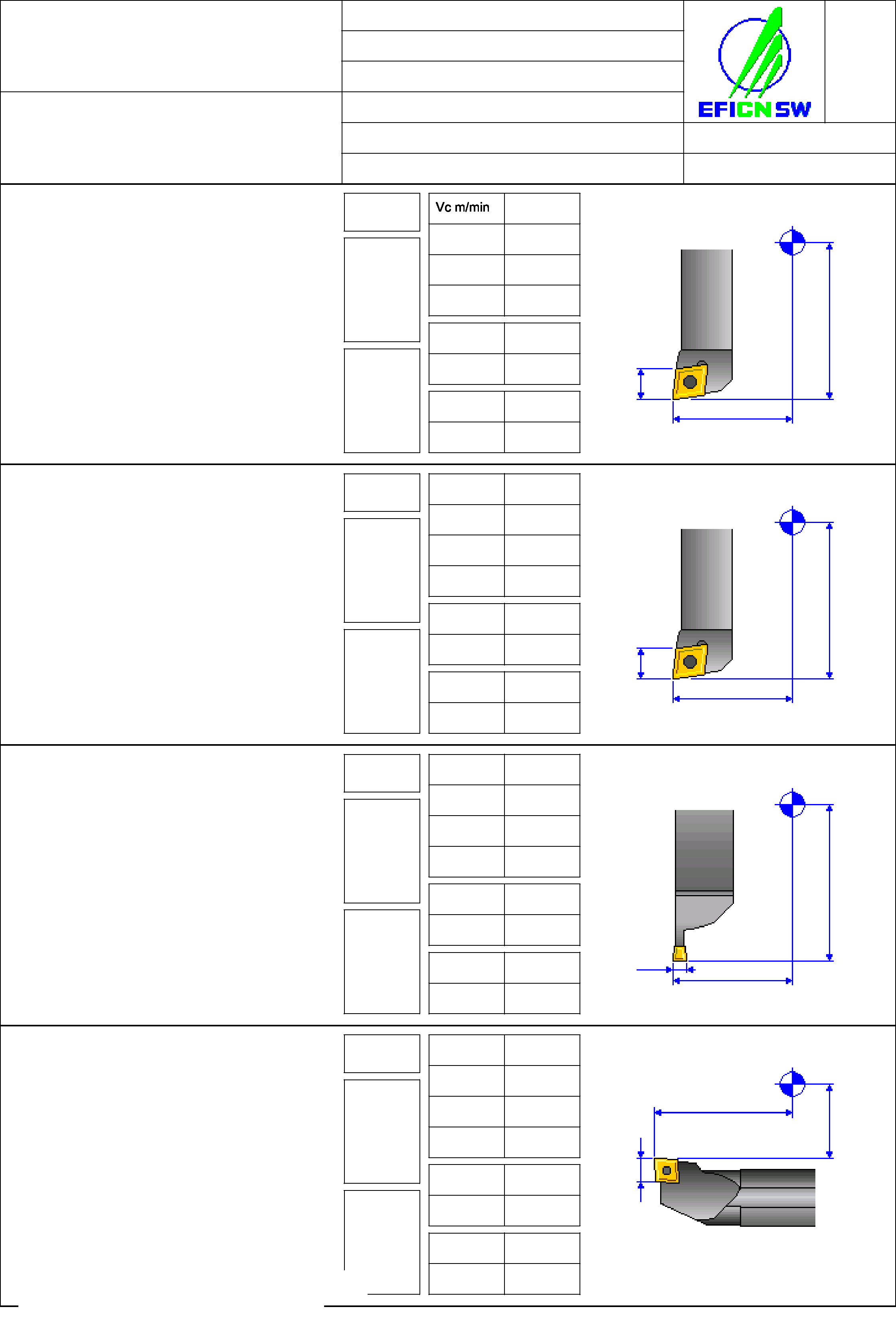
Matière

Pièce

**TOURNAGE**

**200**

**FICHE OUTIL**



Rotation

Trigo

**Support de capteur BN**

**EN AW - 2017**

**%**

Programme

Ensemble : **Alternateur**

**DT 5/6**

Outil

**Outil à charioter-dresser d'extérieur ébauche**

-PCLN r=0.8

**T1**

**D1**

Jauge X

Jauge Z

Rotation

Lubrif.

Tc min

Ti min

Vf mm/min

Outil

**Outil à charioter-dresser d'extérieur finition**

-PCLN r=0.4

**T2**

**D2**

Jauge X

Jauge Z

Rotation

Trigo

Lubrif.

Tc min

Ti min

Vc m/min

Vf mm/min

Outil

**Outil pour tronçonnage**

**T3**

**D3**

Jauge X

Jauge Z

Lubrif.

Tc min

Ti min

Vc m/min

Vf mm/min

Outil

**Outil à charioter-dresser d'intérieur (D mini = 16)**

S12M-SCLC r=0.4

Rotation

Trigo

Lubrif.

Tc min

Ti min

Vc m/min

Vf mm/min

**T4**

**D4**

Jauge X

Jauge Z