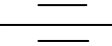


Question 7 : R A P P O R T P O S T E A U T O C O N T R O L E

	0,1	E
---	-----	---

**Procédure de contrôle** (décrire le contrôle afin qu'un opérateur puisse assurer la production et réaliser un schéma) :

**Contrôler la spécification :**  
Donner la valeur obtenue

Question 6 : CONTROLE MMT

Spécification géométrique à contrôler	Valeur mesurée	Interprétation

Question 9 : LANCEMENT PRODUCTION :  
DATE : HEURE :

BON POUR MISE EN PRODUCTION	PRODUCTION RETARDEE
Visa du régleur	Visa du régleur

En cas de production retardée (observations obligatoires):