

EPREUVE U32

Lancement et suivi d'une production qualifiée

Consignes de préparation.

Préparation du montage d'usinage :

- 1) Réaliser une pièce bloc bas (DRes 3/8)
- 2) Réaliser 2 pièces bloc linéaire (DRes 4/8)

Préparation des pièces :

- 1) Réaliser 2 pièces par candidat en phase 200 (DT4/7).
- 2) Réaliser 1 pièce en phase 300 (DT5/7). A fournir au candidat en cas de non usinage pour validation de tout ou partie de l'épreuve.

Matériel nécessaire à la réalisation de l'épreuve :

Pour l'usinage de la pièce : (Voir DT5,6 et 7/7)

MATERIEL SPECIFIQUE :

- 1) Fraise ravageuse série longue Ø10 (**mini 5 fois le diamètre**).
- 2) Fraise finition série longue Ø10 (**mini 5 fois le diamètre**).
- 3) Tête à aléser pour réalisation du diamètre 20H8.

Pour le contrôle de la pièce :

- 1) Alésomètre 20H8
- 2) Pied à coulisse
- 3) Jauge de profondeur
- 4) Marbre
- 5) Comparateur
- 6) Cales étalons
- 7) Pour le contrôle MMT : 1MMT avec programme.

DEROULEMENT DE L'EPREUVE :

- 1) Le candidat se présente muni des EPI.
- 2) Le centre fourni la machine avec tous les documents d'utilisation.
- 3) Le centre fourni une MMT avec tous les documents d'utilisation.
- 4) Le centre fourni le matériel de métrologie.
- 5) Le centre fourni un banc de préréglage pour les outils.
- 6) Les machines sont éteintes. Les PREFS (Opp/Om) sont introduites, DEC à 0, le correcteur utilise 2 codes G59 dans le programme.
G59 N°1 pour la position d'équerre N°1 avec OP1/O pp et G59 N°2 pour la position d'équerre N°2 avec OP2/O pp.
- 7) Le centre fourni 2 Pièces en phase 200 au candidat.
- 8) Le centre fourni une pièce fini pour le contrôle (traditionnel et MMT) en cas de non usinage.
- 9) Pour l'épreuve, le montage d'usinage est entièrement démonté.
- 10) Les valeurs des PREFS sont fournies au candidat. (introduites dans la machine).
- 11) Les outils sont montés sur leurs supports et ne sont pas jaugés. (démontés de la machine, correcteurs à zéro).
- 12) Le centre émet une proposition de note en fonction de la fiche d'évaluation.
- 13) Le programme est stocké dans la mémoire de la machine (pas en programme courant).
- 14) Préparer 1 copie d'examen pour agraffer les documents.

NOTA :

Les programmes machines et MMT sont à la charge du centre. Le centre peut modifier certains documents en fonction de son parc machine sans toutefois modifier le sujet lui-même