

FICHE OUTIL

Phase 300

EPREUVE : E32

Pièce **galet**

Matière **2017 - Al Cu4 Mg Si**

Série **1**

Programme

DT 6/7

Nom

Date

FRAISAGE

C300H

Outil

Foret à Pointer d=10

T6

D6

Jauge X

Jauge Z

Vc m/min

31

N tr/min

1000

f mm/tr

0.1

Vf mm/min

100

Rotation

Horaire

Lubrification

3

Tc min

Ti min

10

Outil

Foret long HSS DIN 340 118° d = 10

TITEX A 1513*10

T7

D7

Jauge X

Jauge Z

Vc m/min

35

N tr/min

1114

f mm/tr

0.1

Vf mm/min

111

Rotation

Horaire

Lubrification

3

Tc min

Ti min

10

Outil

Fraise ébauche série longue DIN 844L D = 10

TITEX D 3367*10

T12

D12

Jauge X

Jauge Z

Vc m/min

20

N tr/min

637

fz mm/dt

0.15

Vf mm/min

382

Rotation

Horaire

Lubrification

3

Tc min

Ti min

10

Outil

Fraise 2 tailles série longue 3 dents 60° DIN 6527L D = 10

TITEX D 2475 TCN*10

T8

D8

Jauge X

Jauge Z

Vc m/min

25

N tr/min

796

fz mm/dt

0.08

Vf mm/min

191

Rotation

Horaire

Lubrification

3

Tc min

Ti min

10

Licence d'éducation SolidWorks

A titre éducatif uniquement

FICHE OUTIL

Phase 300

EPREUVE : E32

Pièce **galet**

Matière **2017 - Al Cu4 Mg Si**

Série **1**

Programme

DT 7/7

Nom

Date

FRAISAGE

C300H

Outil

Foret long HSS DIN 340 118° d = 9

TITEX A 1513*9

T10

D10

Jauge X

Jauge Z

Vc m/min

30

N tr/min

1061

f mm/tr

0.1

Vf mm/min

106

Rotation

Horaire

Lubrification

3

Tc min

Ti min

9

Outil

Foret long HSS DIN 340 118° d = 3

TITEX A 1513*3

T11

D11

Jauge X

Jauge Z

Vc m/min

25

N tr/min

2653

f mm/tr

0.04

Vf mm/min

106

Rotation

Horaire

Lubrification

3

Tc min

Ti min

3

Outil

Barre d'alésage d = 17-23 D = 23

T-MAX U R429.90-17-040-09-AC

T9

D9

Jauge X

Jauge Z

Vc m/min

100

N tr/min

1592

f mm/tr

0.1

Vf mm/min

159

Rotation

Horaire

Lubrification

3

Tc min

Ti min

20

Licence d'éducation SolidWorks

A titre éducatif uniquement