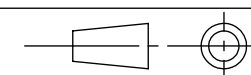


Tolérance générale ± 2 mm sauf indications contraires.

2.9	7	Ecrou M8		Commerce
2.8	7	Vis CHC M8 x 20		Commerce
2.7	14	Rondelle plate M8		Commerce
2.6	1	Trappe	S235	Tôle ép.2 mm
2.5	1	Entretoise de trappe	S235	Tôle ép.3 mm
2.4	2	Support de trappe	S235	Tôle ép.3 mm
2.3	2	Embout cylindrique	S235	Tôle ép.1,5 mm
2.2	1	Bride	S235	Tôle ép.4 mm
2.1	1	Cône	S235	Tôle ép.1,5 mm
Rep	Nbr	Désignation	Matière	Observations

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle: 1:5



Session : 2015

REDUCTEUR SE2

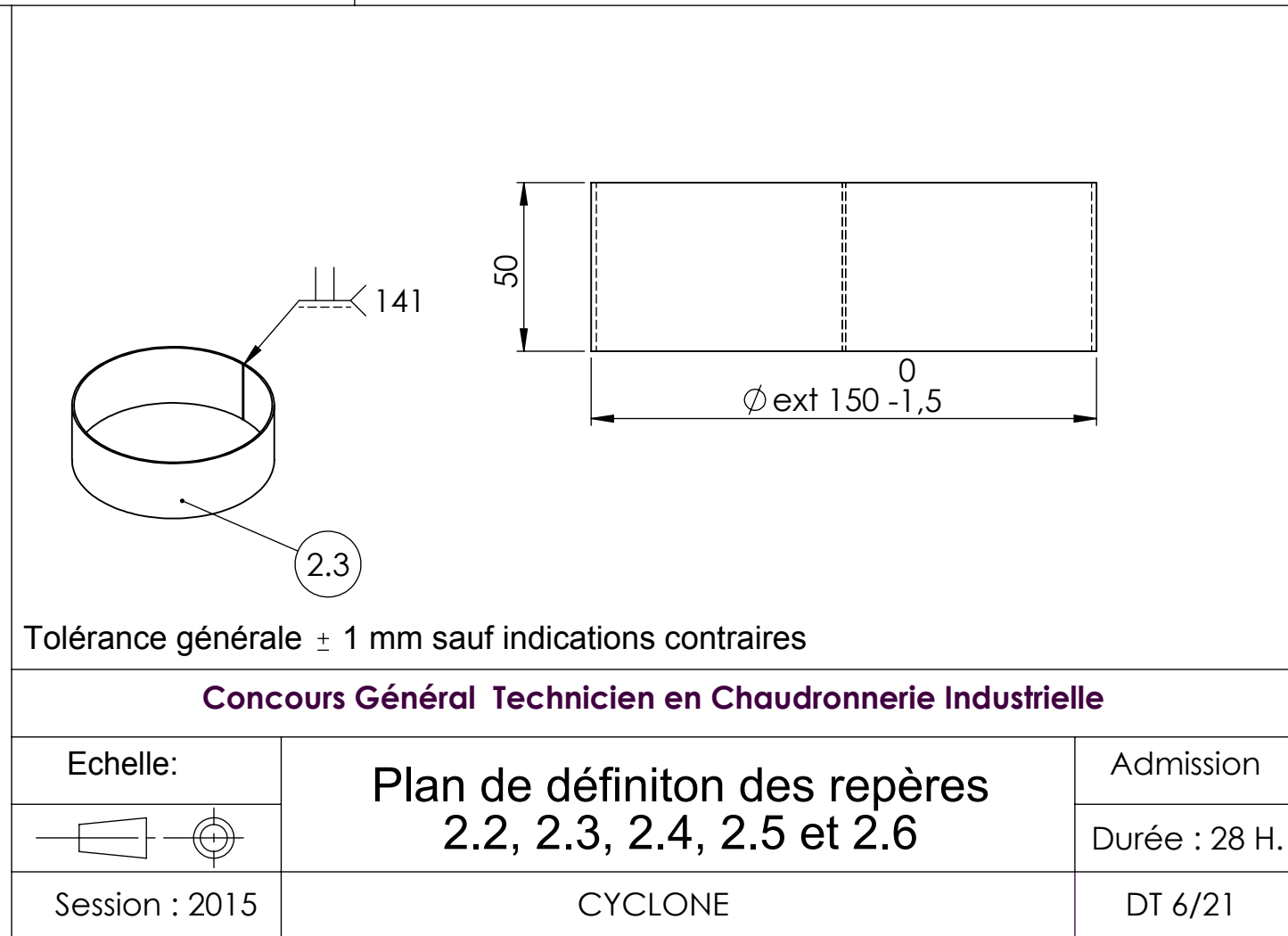
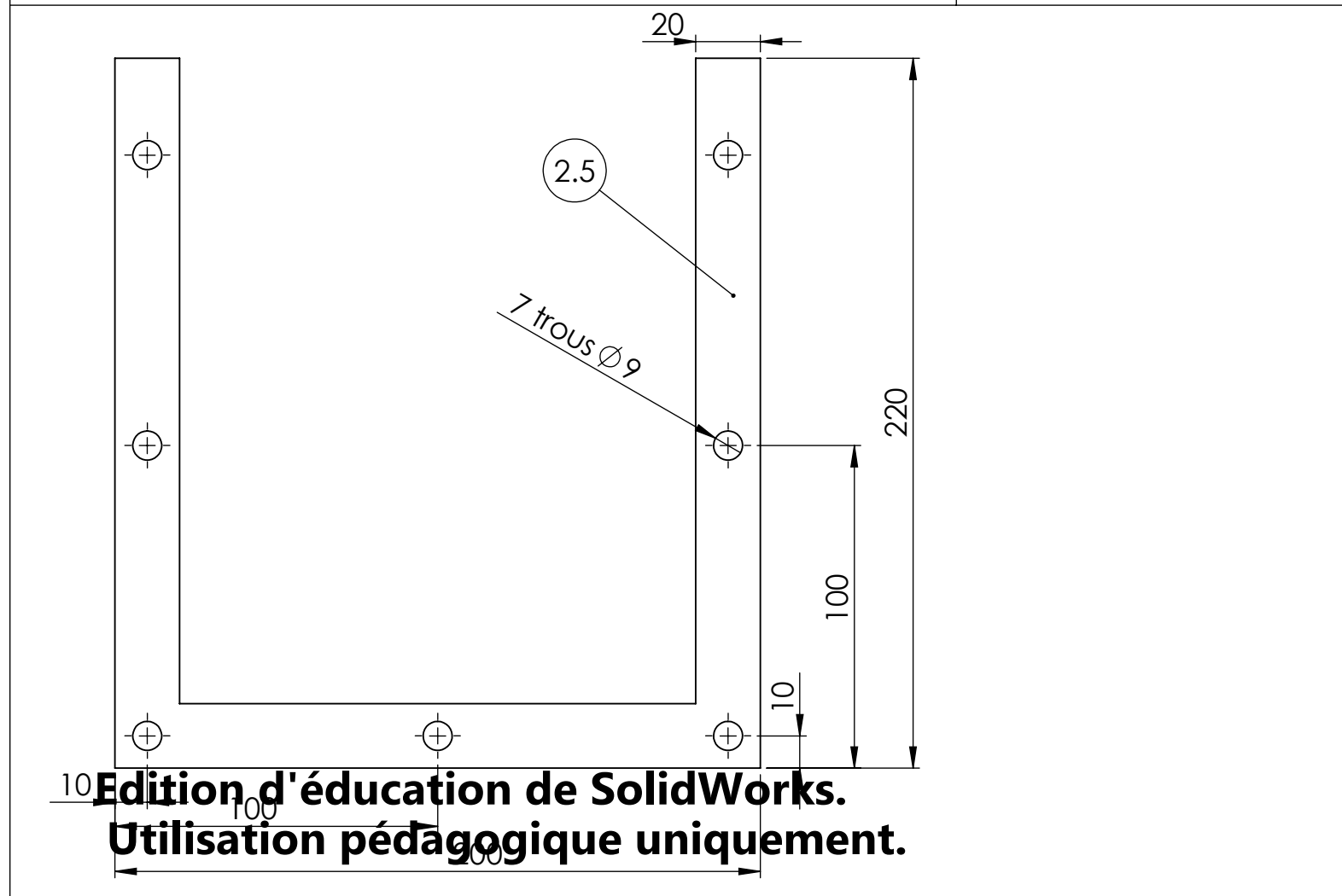
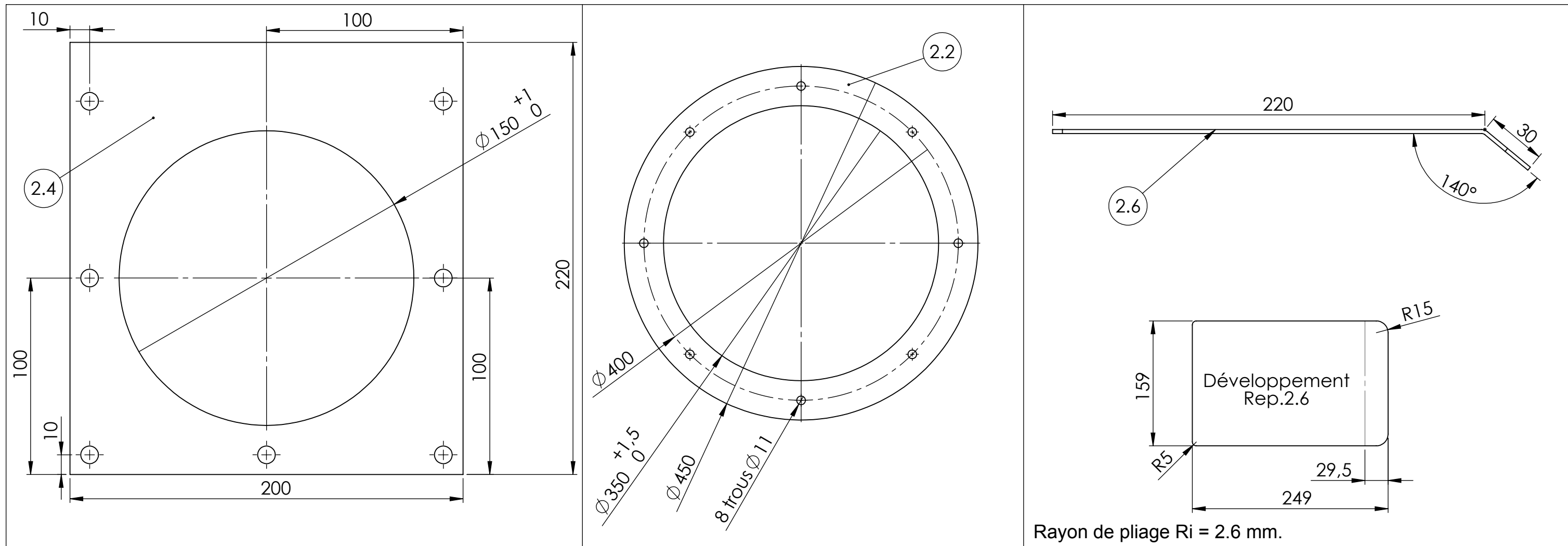
CYCLONE

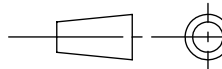
Admission

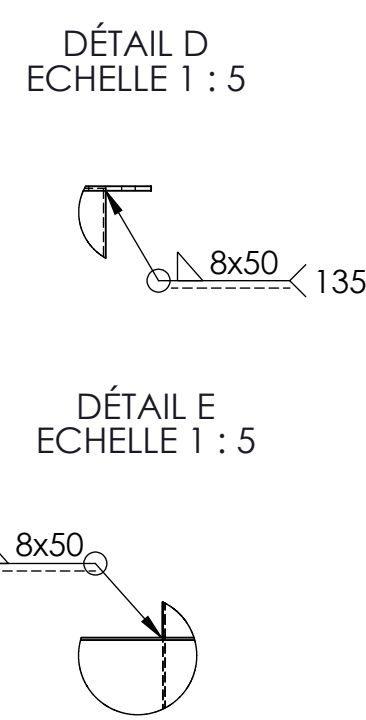
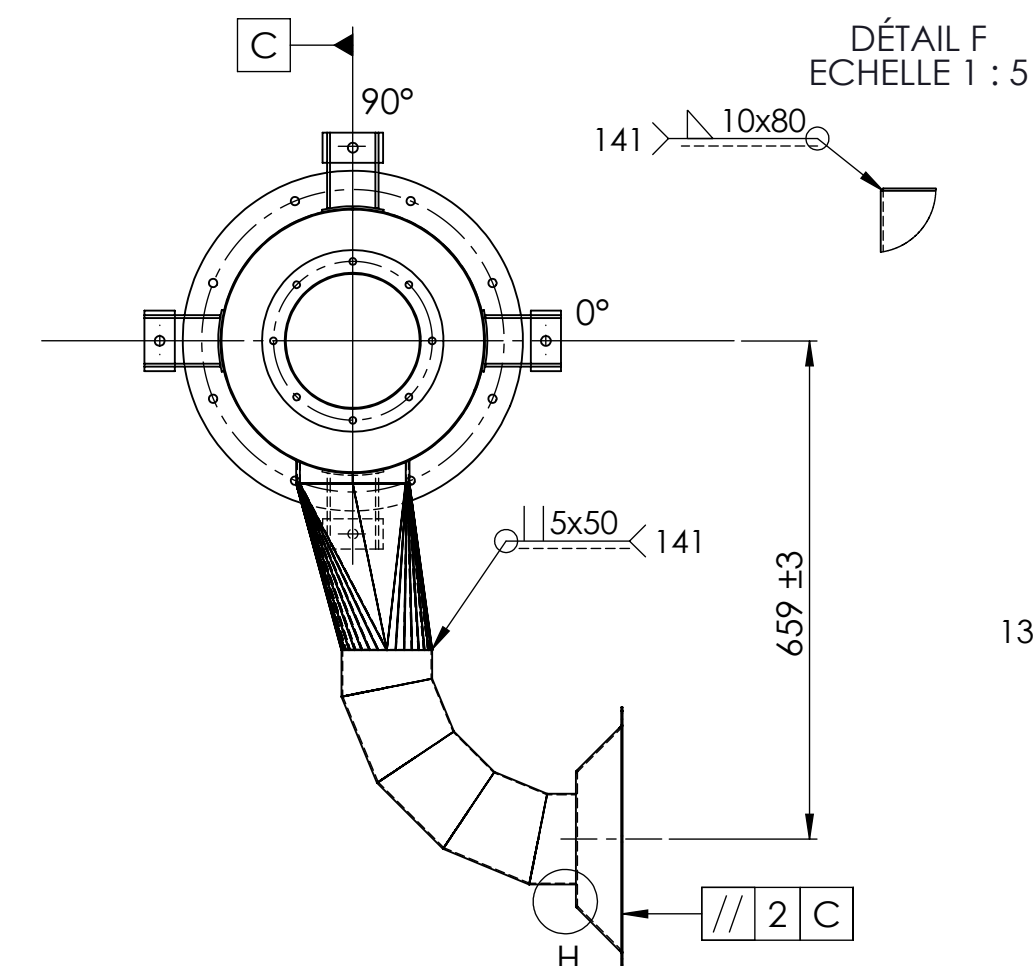
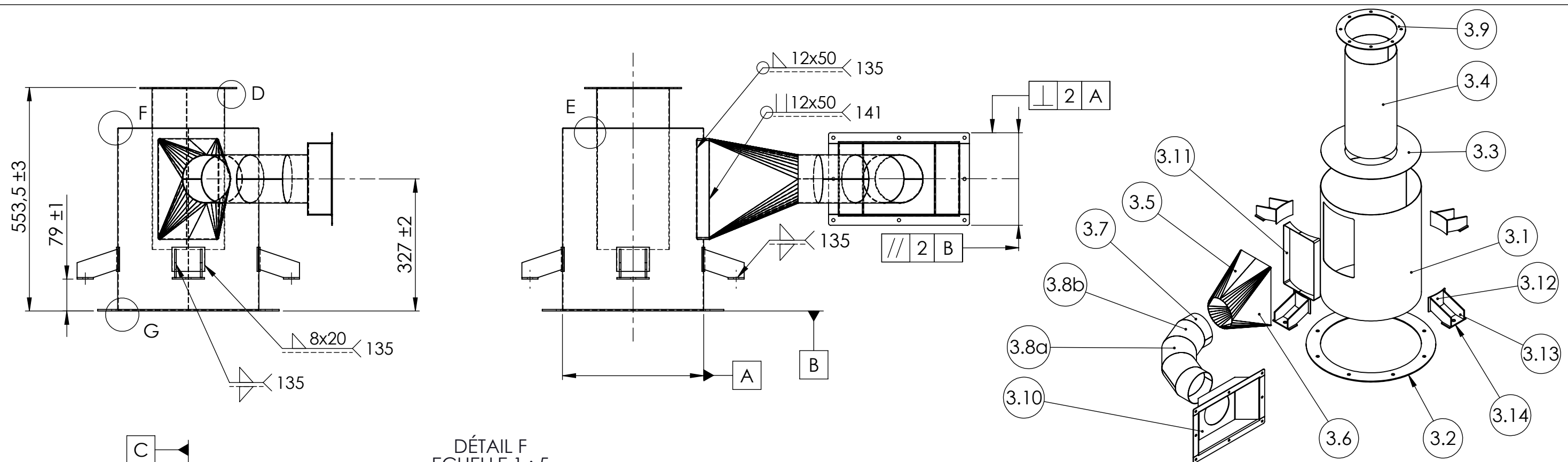
Durée : 28 H.

DT 5/21

**Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.**



Tolérance générale ± 1 mm sauf indications contraires		
Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle:	Plan de définition des repères 2.2, 2.3, 2.4, 2.5 et 2.6	Admission
		Durée : 28 H.
Session : 2015	CYCLONE	DT 6/21



3.14	4	Platine	S235	Fer plat de 40x4
3.13	8	Gousset	S235	Tôle ép.4 mm
3.12	4	Fourrure	S235	Tôle ép. 3mm
3.11	1	Raccord	S235	Tôle ép.2 mm
3.10	1	Boite de raccordement	S235	Tôle ép.2 mm
3.9	1	Bride supérieure	S235	Tôle ép.4 mm
3.8b	2	Elément du coude type b	S235	Tôle ép.1,5 mm
3.8a	1	Elément du coude type a	S235	Tôle ép.1,5 mm
3.7	2	Extrémité du coude	S235	Tôle ép.1,5 mm
3.6	1	Elément gauche de la trémie	S235	Tôle ép.1,5 mm
3.5	1	Elément droit de la trémie	S235	Tôle ép.1,5 mm
3.4	1	Cylindre intérieur	S235	Tôle ép.1,5 mm
3.3	1	Flasque supérieure	S235	Tôle ép.1,5 mm
3.2	1	Bride	S235	Tôle ép.4 mm
3.1	1	Cylindre	S235	Tôle ép.1,5 mm
Rep	Nbr	Désignation	Matière	Observations

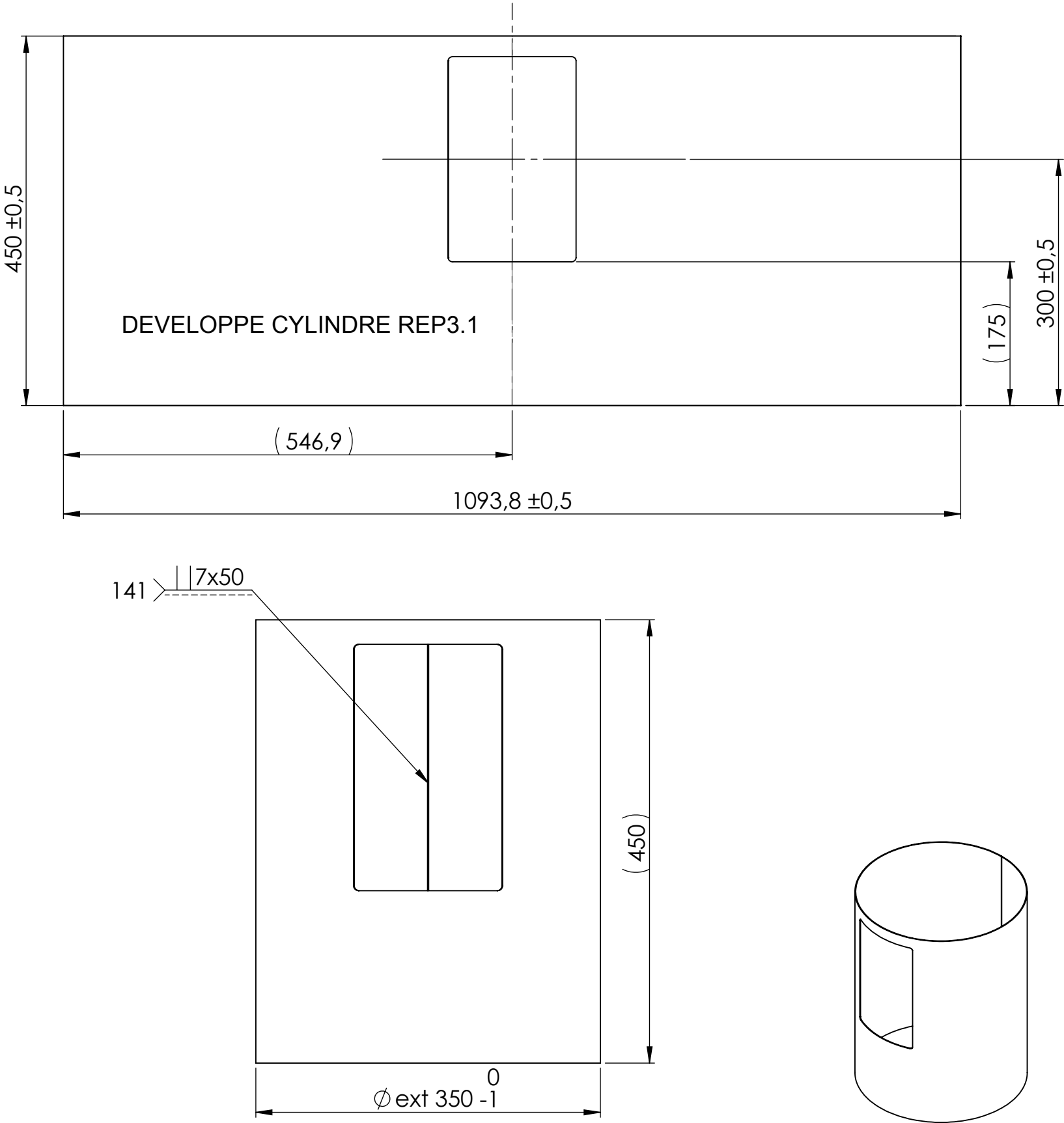
Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle:	SEPARATEUR SE3	Admission
		Durée : 28 H.
Session : 2015	CYCLONE	DT 8/21

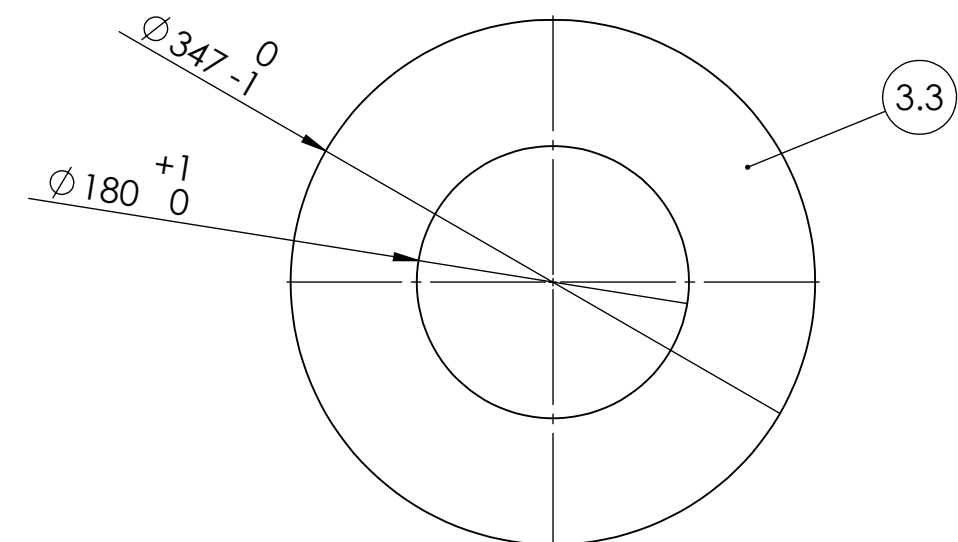
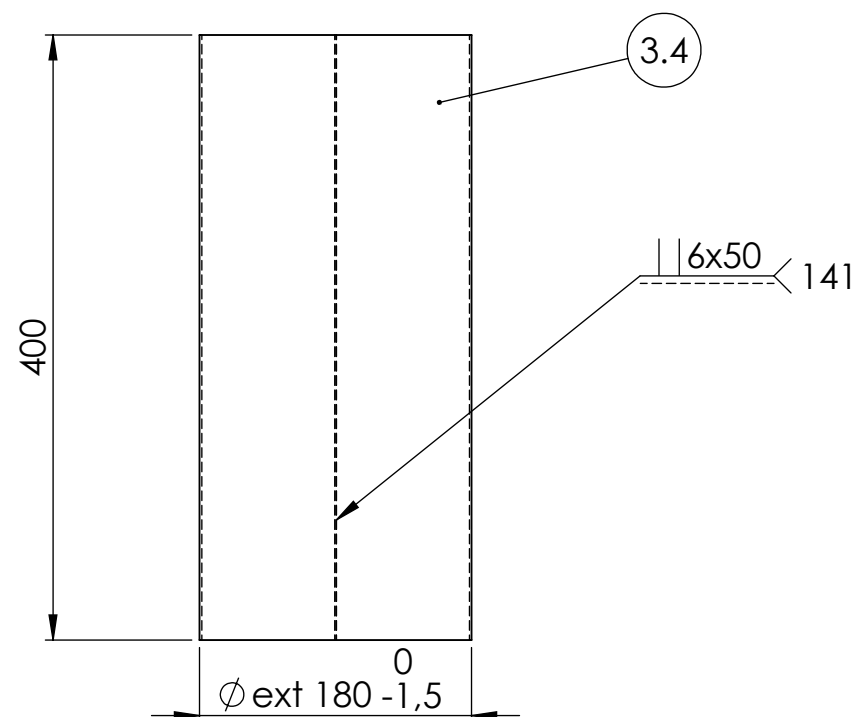
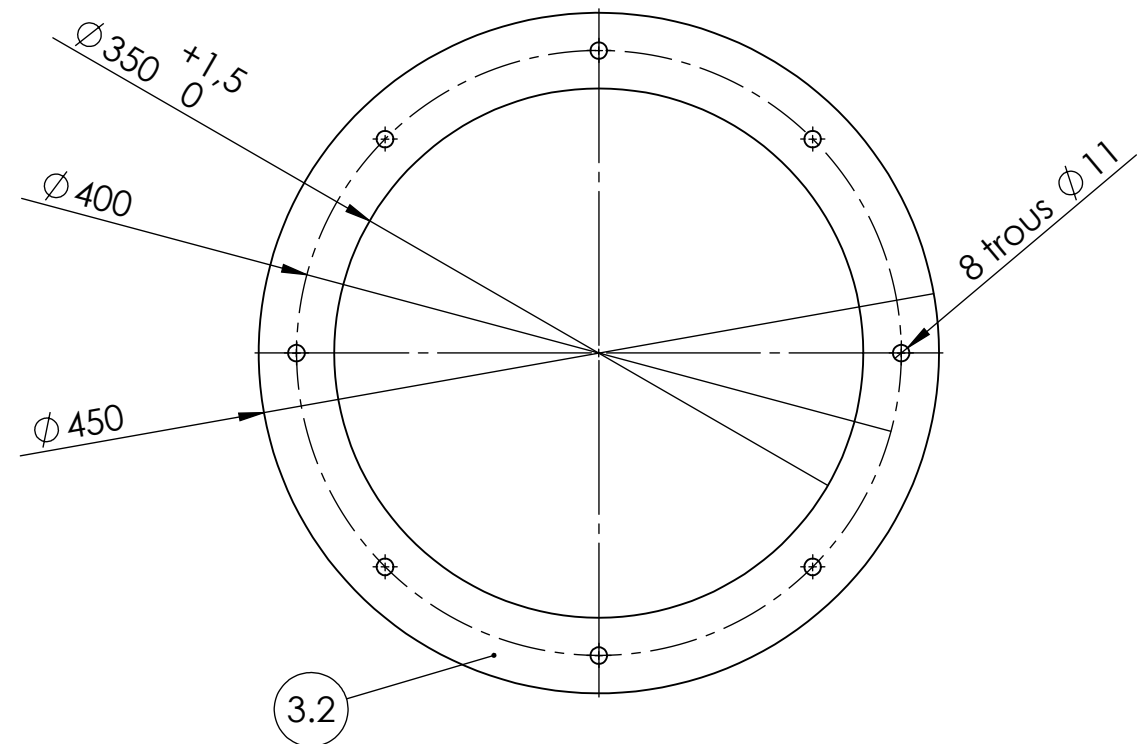
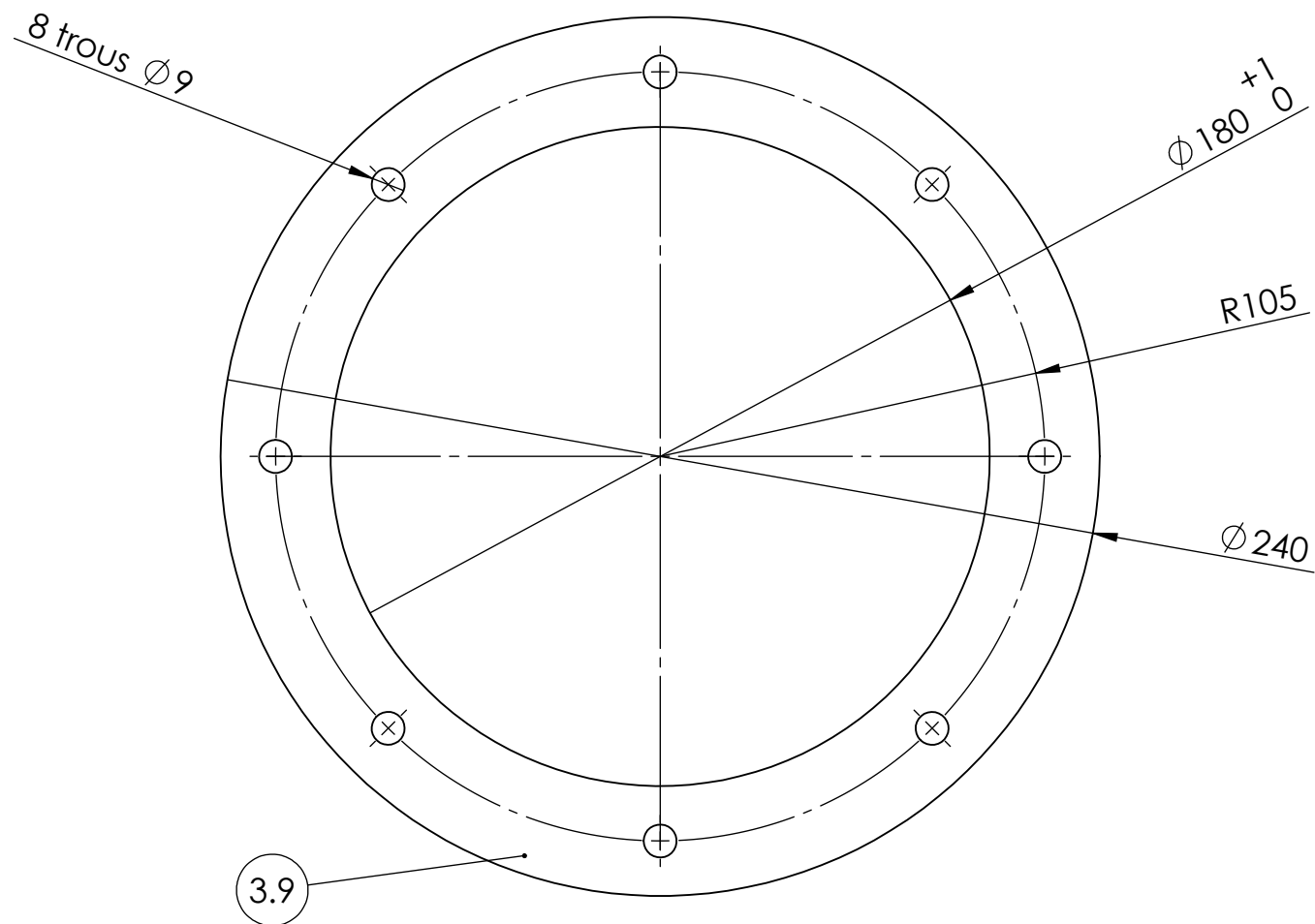
Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

OUVERTURE
Echelle 1:1

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.



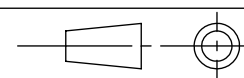
Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle:	CYLINDRE REP.3.1	Admission
		Durée : 28 H.
Session : 2015	CYCLONE	DT 9/21



Tolérance générale ± 1 mm sauf indications contraires

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle:



Session : 2015

**Plan de définition
des repères 3.2, 3.3, 3.4 et 3.9**

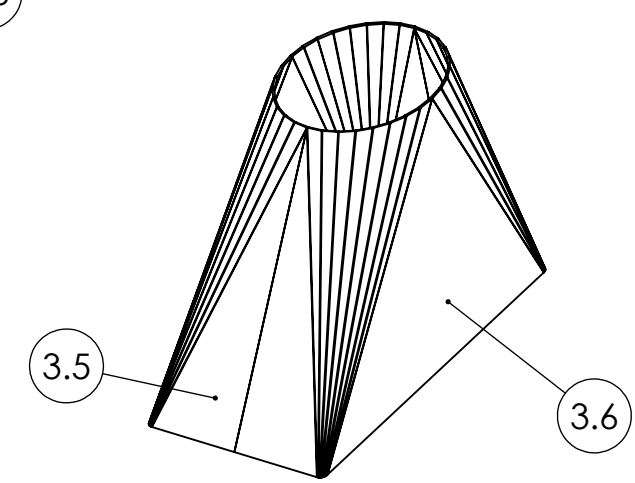
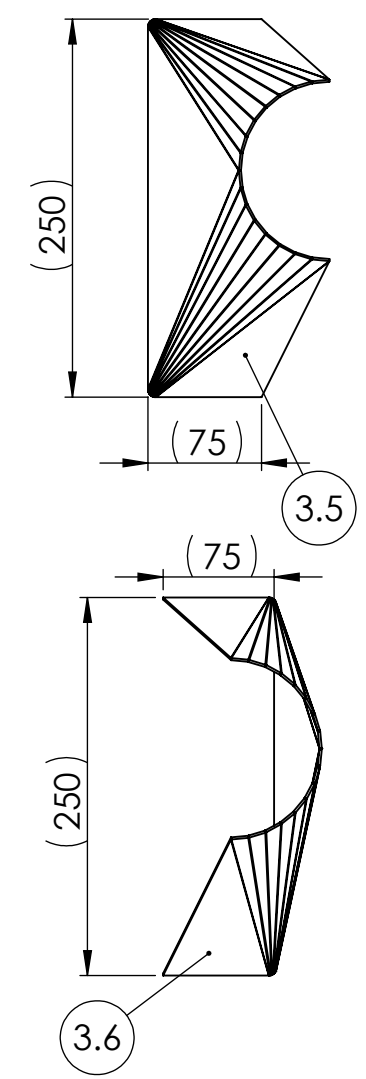
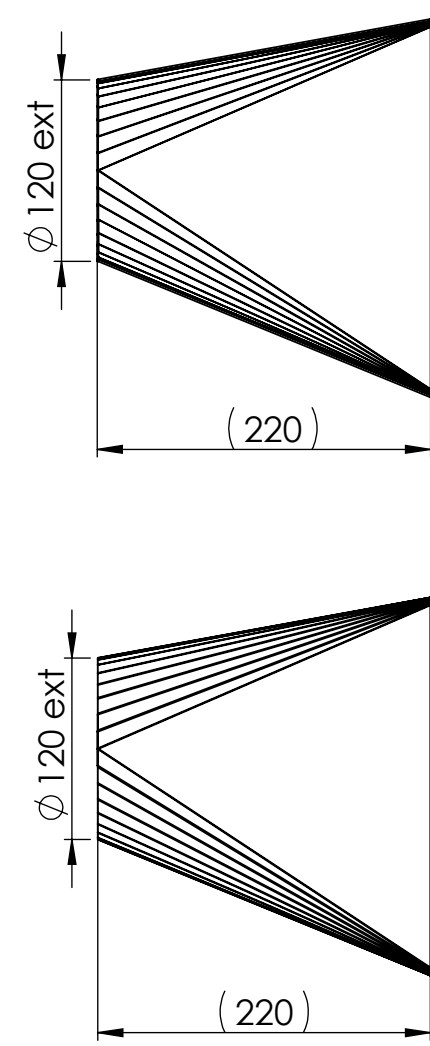
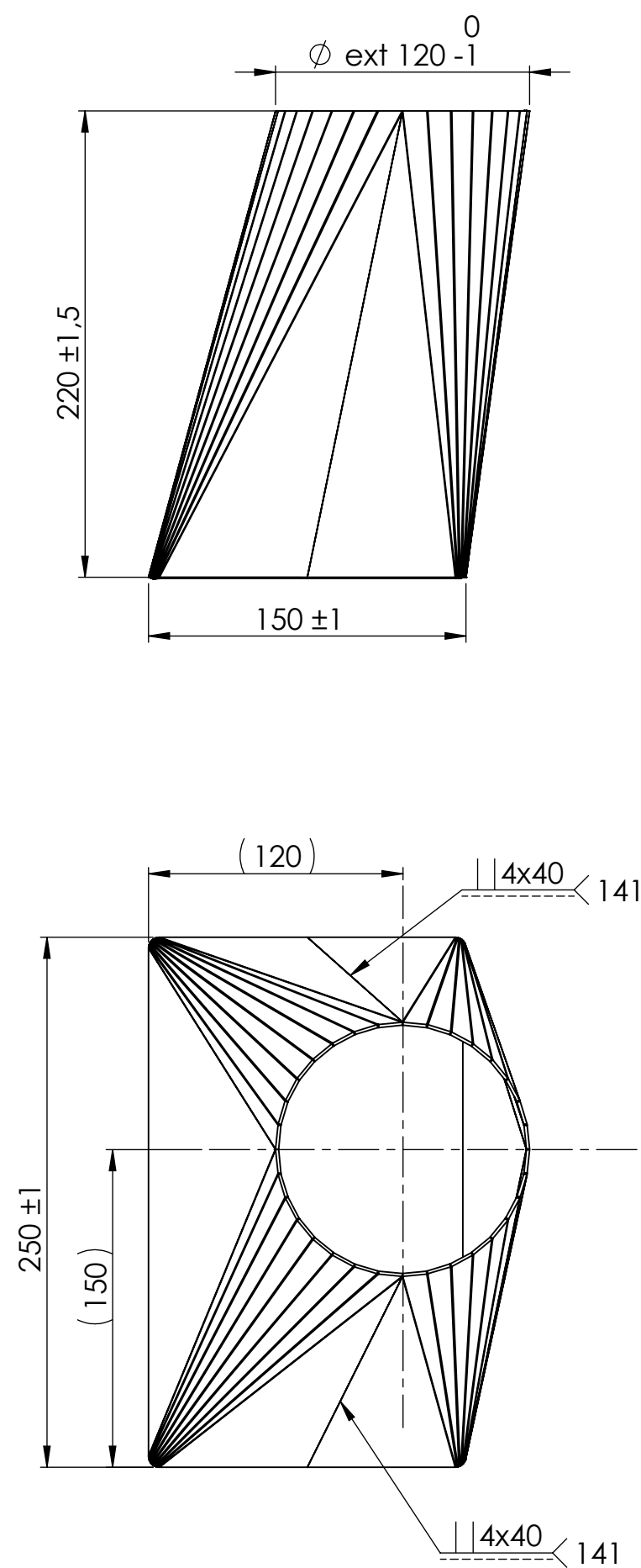
CYCLONE

Admission

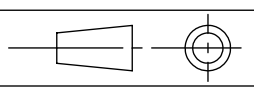
Durée : 28 H.

DT 10/21

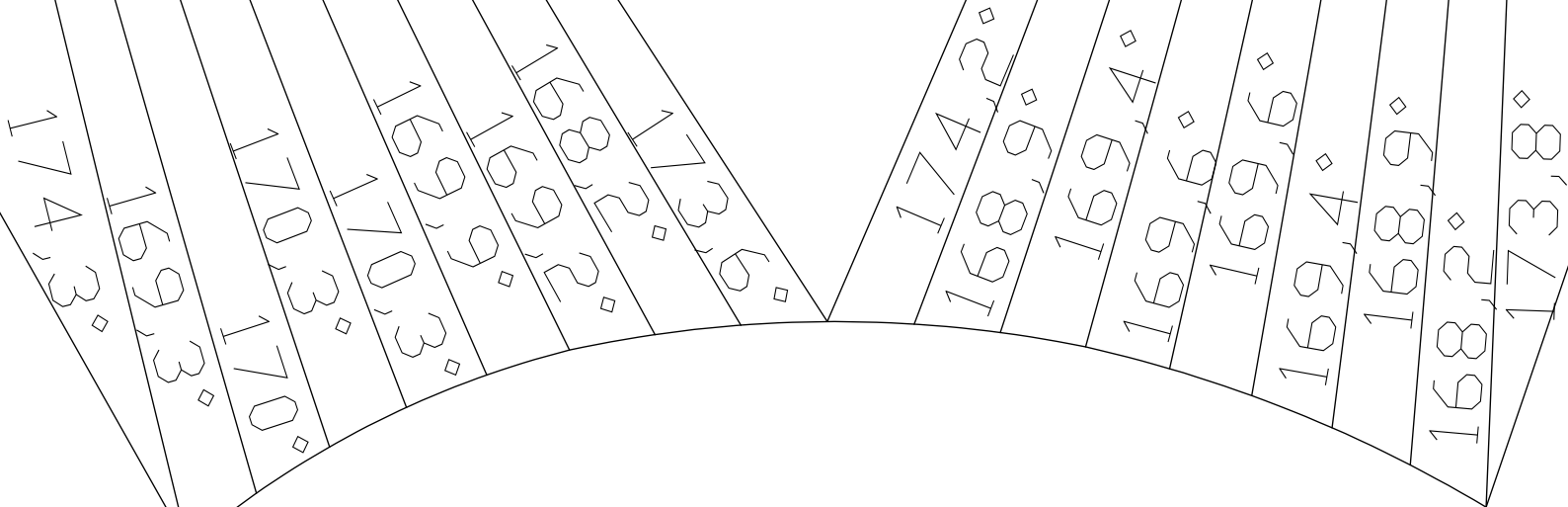
**Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.**



Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle:	Trémie repères 3.5 et 3.6	Admission
		Durée : 28 H.
Session : 2015	CYCLONE	DT 11/21

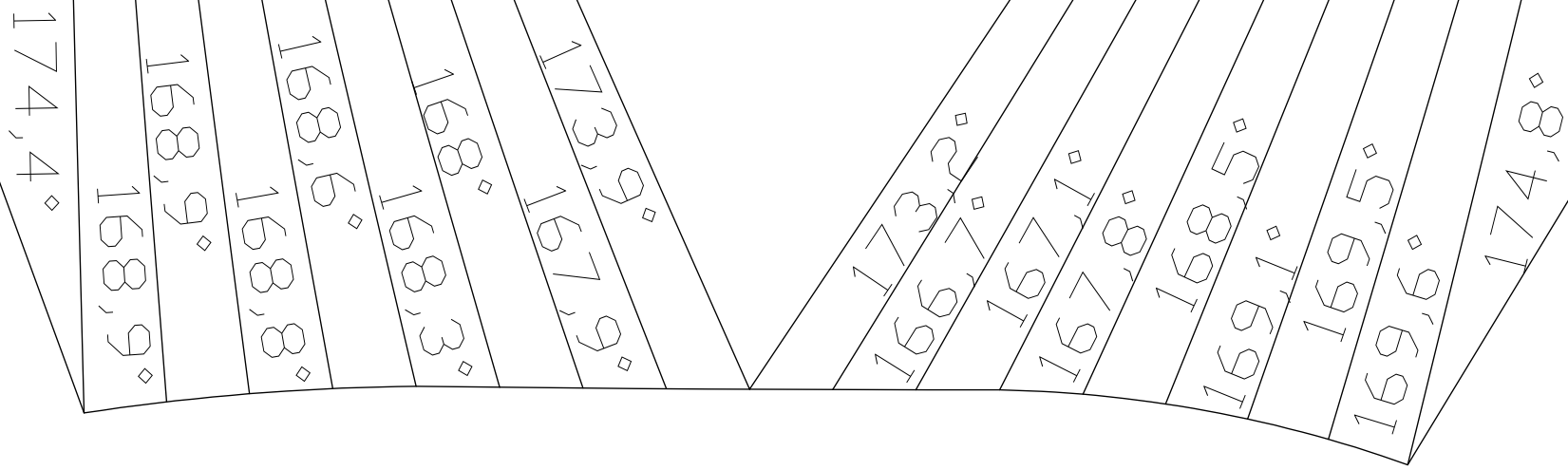
Développement Rep.3.5



Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

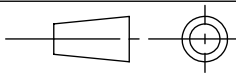
Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle: 1:1	DEVELOPPEMENT REP.3.5	Admission
		Durée : 28 H.
Session : 2015	CYCLONE	DT 12/21

Développement Rep.3.6



Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle: 1:1



Session : 2015

DEVELOPPEMENT REP.3.6

CYCLONE

Admission

Durée : 28 H.

DT 13/21

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

90°

R = 250

5x50 141

Ø ext 120-1

DÉTAIL C
ECHELLE 1 : 1

3.7

3.8b

3.8a

3.7

(120ext)

141

3.8a

(120ext)

141

3.8b

(120ext)

Tolérance générale ± 1 mm sauf indications contraires

3.8b	2	Élément du coude type b	S235	Tôle ép.1,5 mm
3.8a	1	Élément du coude type a	S235	Tôle ép.1,5 mm
3.7	2	Extrémité du coude	S235	Tôle ép.1,5 mm
Rep	Nbr	Désignation	Matière	Observations

Echelle:

Session : 2015

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

COUDE CYLINDRIQUE
Eléments repère 3.7, 3.8a et 3.8b

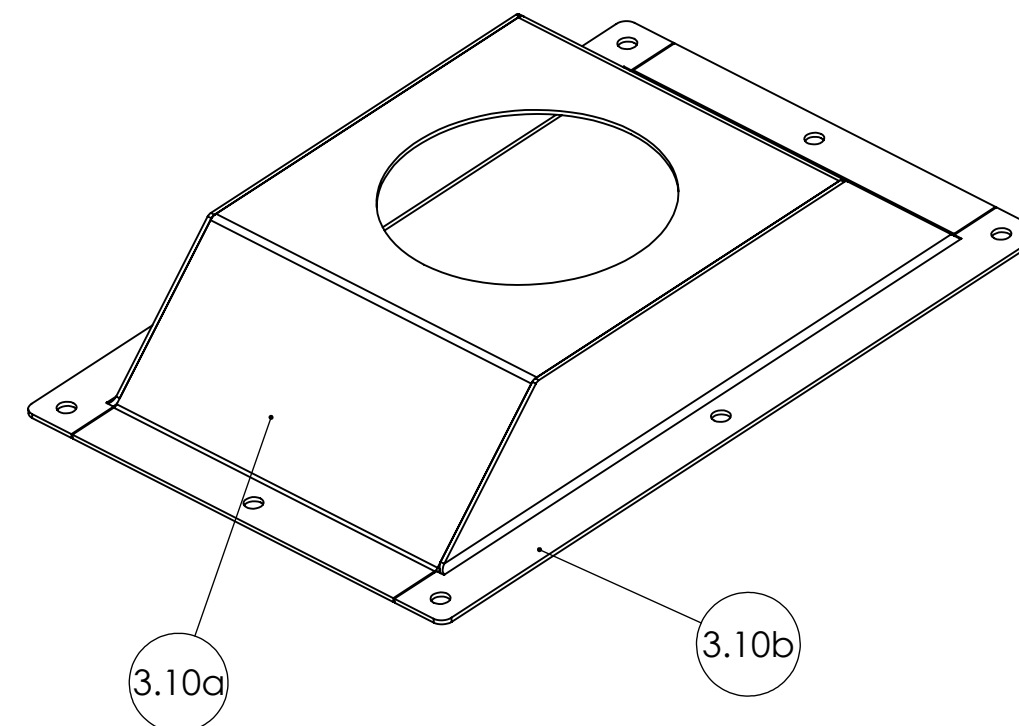
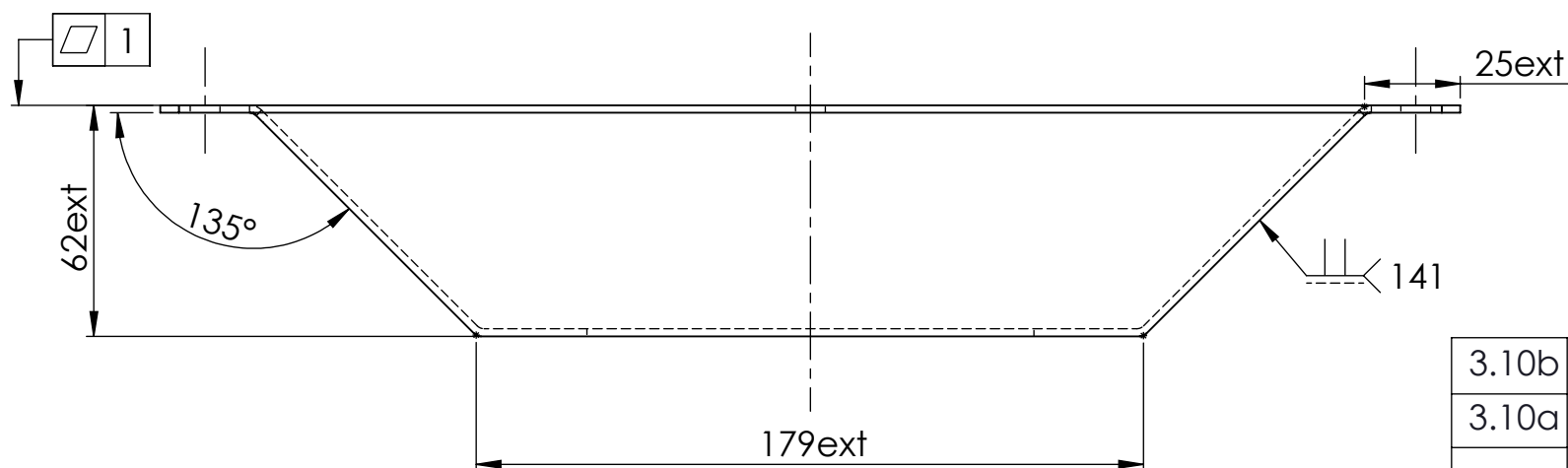
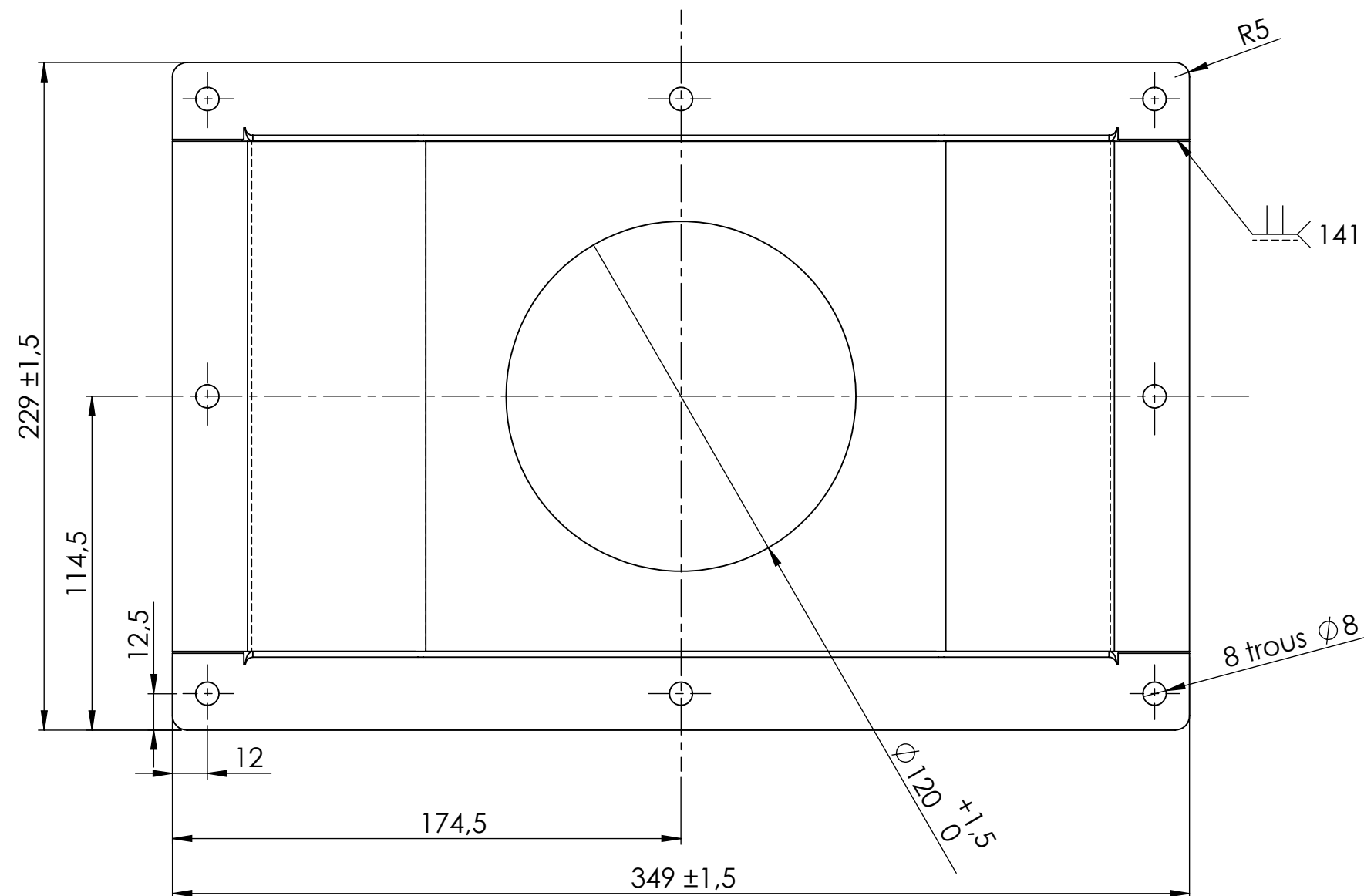
CYCLONE

Admission

Durée : 28 H.

DT 14/21

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.



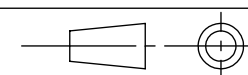
Tolérance générale ± 1 mm sauf indications contraires.

Rayon de pliage $R_i = 2.6$ mm.

3.10b	2	Flasque boîte de raccordement	S235	Tôle ép.2 mm
3.10a	1	Enveloppe boîte de raccordement	S235	Tôle ép.2 mm
Rep	Nbr	Désignation	Matière	Observations

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle:



Session : 2015

**BOITE DE RACCORDEMENT
REP.3.10**

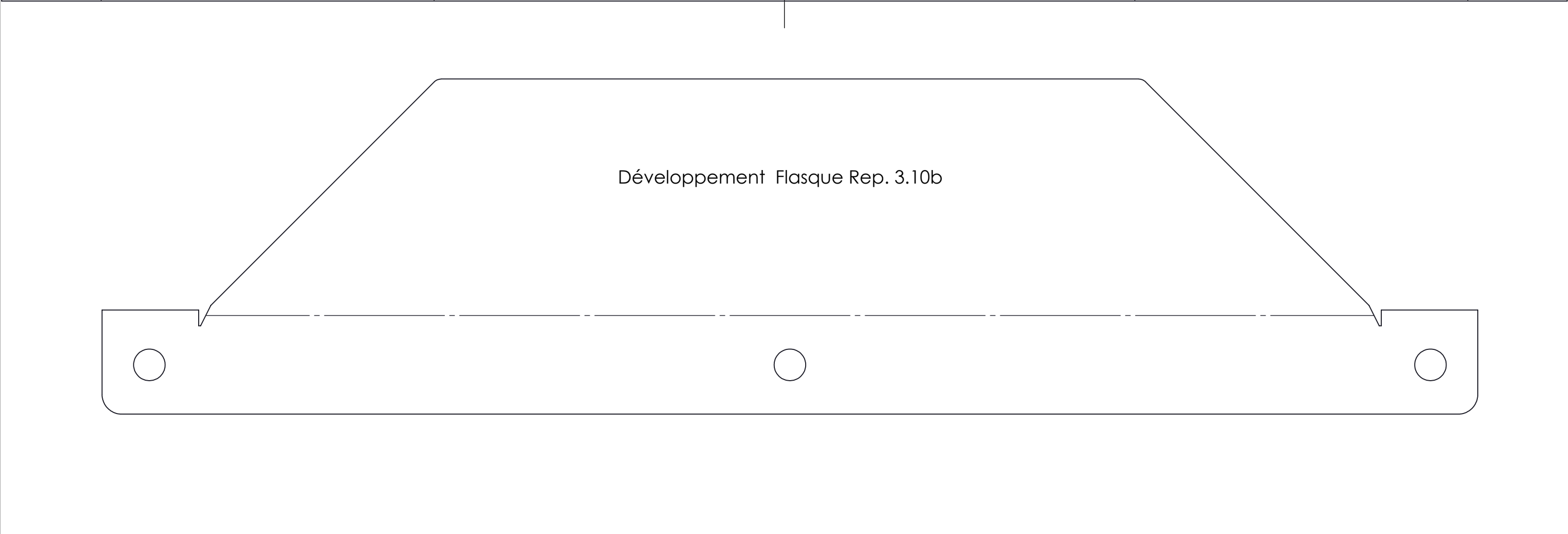
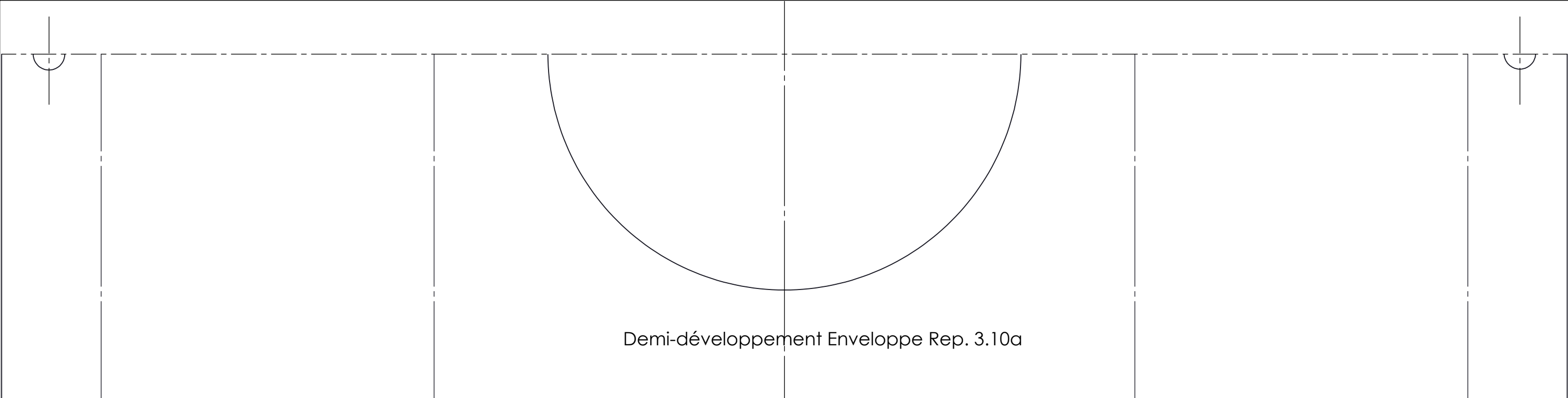
CYCLONE

Admission

Durée : 28 H.

DT 16/21

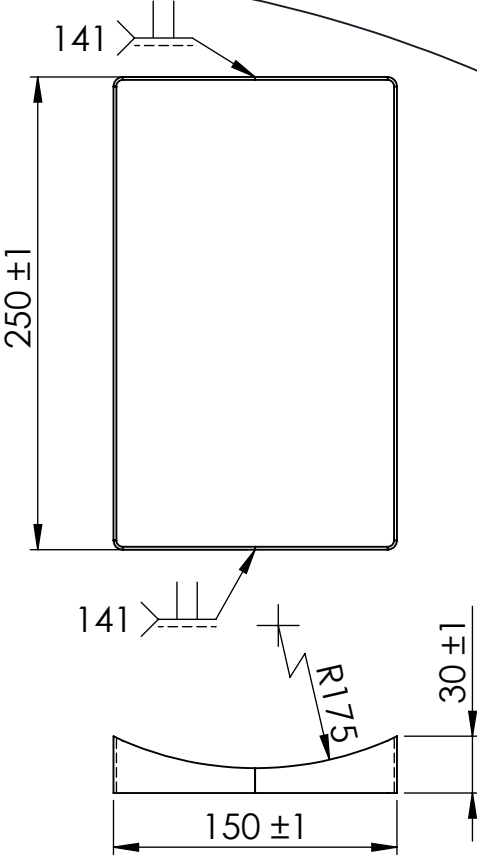
**Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.**



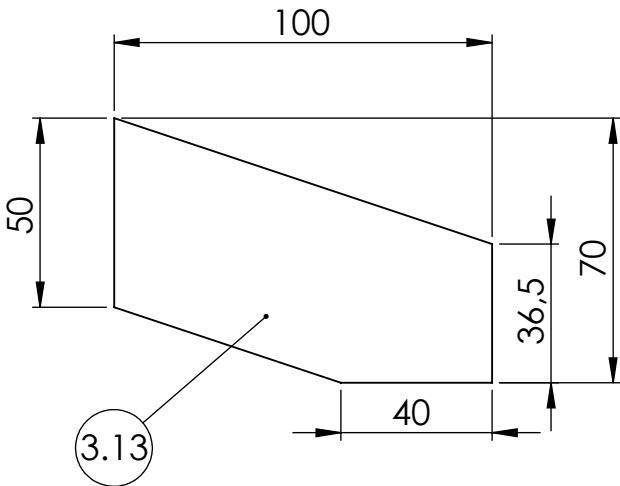
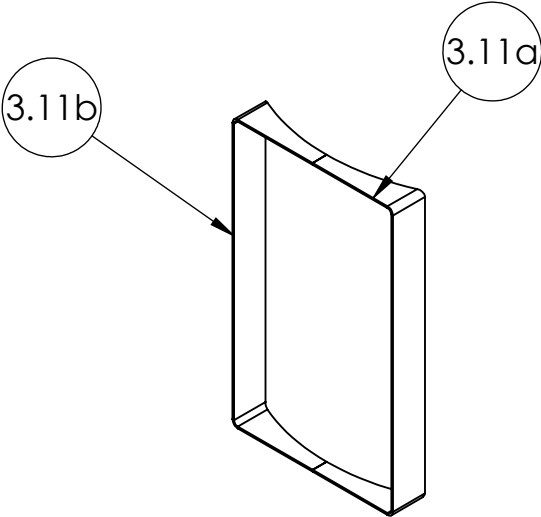
**Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.**

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle: 1:1	DEVELOPPEMENTS DES ELEMENTS DE LA BOITE DE RACCORDEMENT REP.3.10	Admission
		Durée : 28 H.
Session : 2015	CYCLONE	DT 17/21

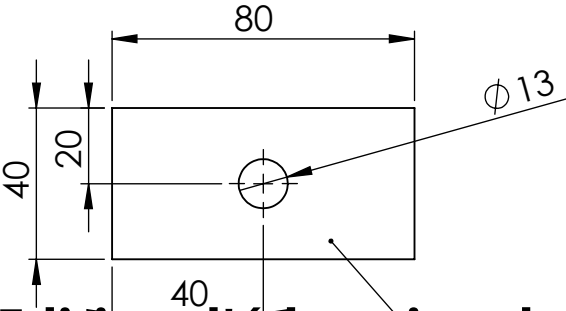
Développement des repères 3.11a et 3.11b



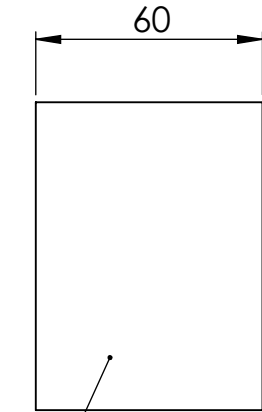
Rayon de pliage Ri = 2 mm.



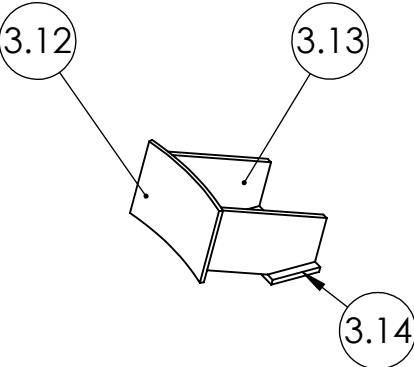
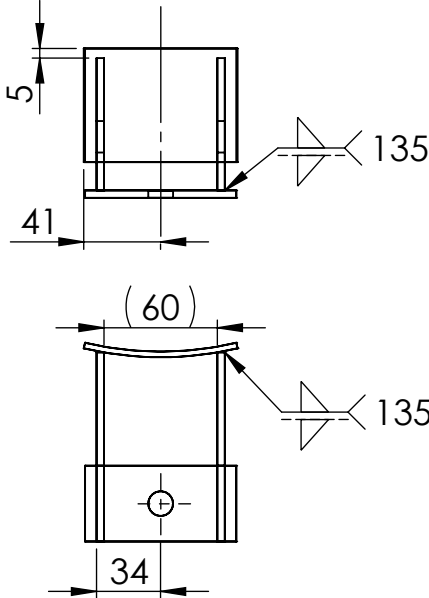
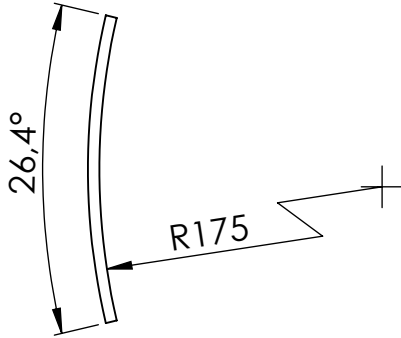
3.13



Édition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.



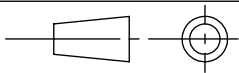
3.12



Tolérance générale ± 1 mm sauf indications contraires

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Echelle:



Session : 2015

Plan de définition des repères
3.11, 3.12, 3.13 et 3.14

CYCLONE

Admission

Durée : 28 H.

DT 18/21