

C.A.P.

CONSTRUCTION DES CARROSSERIES

Session : 2015

EP2 – Réalisation d'interventions sur un véhicule

1^{ère} partie : Réalisation de montages des éléments, des équipements ou accessoires

Durée : 4h

Coef. : 12

DOSSIER SUJET

POSTE A3

Ce dossier comprend 4 pages numérotées de 1/4 à 4/4.

**TOUTES DOCUMENTATIONS INTERDITES
CALCULATRICES AUTORISÉES**

CAP Construction des Carrosseries	Code	Session 2015	SUJET
EP2 : Réalisation d'interventions sur un véhicule – 1^{ère} partie	Durée : 4h	Coefficient : 12	Page 1/4

Poste A3

Montage d'un attelage sur un véhicule de type fourgonnette



1. On donne :

Un véhicule de type fourgonnette ou tourisme.

- Un kit d'attelage correspondant au véhicule.
- La notice de montage de l'attelage (en français).
- Un faisceau d'attelage.
- Un schéma relatif à la connexion du faisceau.
- L'outillage.

2. On demande :

- D'identifier et recenser les éléments constitutifs de la rampe de feux fournis et les fournitures nécessaires à la réalisation de l'intervention. (Compléter le document page 3/4).
- De monter l'attelage dans les règles de l'art.
- D'effectuer les branchements électriques.
- De vérifier le branchement (Multimètre, lampe témoin ou rampe de feux). Si le véhicule nécessite un paramétrage, il sera réalisé par les membres du jury.
- De ranger son poste de travail.

3. On exige :

- Un inventaire complet des fournitures et accessoires nécessaires à la réalisation de l'activité.
- Le montage correct de l'attelage.
- Le respect des normes dans le branchement du faisceau.
- Le remontage du véhicule.
- Le nettoyage du poste de travail.

Pièces nécessaires à l'installation de l'attelage

[illegible]

Montage d'un attelage

Barème de notation :

C1 - Informer l'entreprise.			
C114 - Établir la liste des pièces et des produits nécessaires à l'intervention.			
	La liste des pièces et des produits nécessaires est conforme à la réalité de la construction à réaliser.	/2	/6
	Les procédures d'intervention sont décodées.	/2	
	Les outils de communication sont correctement mis en œuvre	/2	
C2 - Organiser			
C212. Mettre le véhicule en poste et le préparer à l'intervention			
	Les différents outillages et matériels sont correctement agencés.	/1	/3
	La mise en position est conforme aux exigences de la réalisation.	/1	
	La disponibilité du poste de travail est assurée.	/1	
C 222 Décoder et respecter les données de fabrication			
	Le planning des tâches est pris en compte	/2	/8
	Les procédures de montage sont décodées et respectées.	/2	
	Les éléments à assembler sont regroupés.	/2	
	Les éléments sont vérifiés.	/2	
C223 Préparer les éléments à assembler.			
	Les éléments sont vérifiés et assemblés avant montage	/5	/5
C3 Réaliser			
C331 Mettre en œuvre un poste d'assemblage			
	La mise en position et le maintien en position sont conformes aux exigences de l'assemblage.	/4	/16
	Les préparations sur poste sont correctement effectuées..	/4	
	Les différents outillages et matériels sont correctement agencés	/8	
C341 Réaliser les liaisons mécaniques			
	Les préparations sur poste sont correctement effectuées.	/4	/12
	La mise en position et le maintien sont conformes aux exigences de montage.	/8	
C342 Appliquer les consignes de connexion des éléments électriques, pneumatiques et hydrauliques.			
	La conformité des équipements et des accessoires est vérifiée.	/5	/10
	Les éléments sont montés conformément aux normes en vigueur et aux exigences de l'équipementier.	/5	
C343 Vérifier le fonctionnement			
	Le fonctionnement des équipements est vérifié conformément aux procédures.	/12	/12
C4 Évaluer			
C412 Identifier les risques professionnels et mettre en œuvre les protections.			
	Les mesures de prévention sont adaptées.	/4	/8
	Les matériaux et les produits sont récupérés et triés conformément aux exigences de la réglementation.	/4	
		TOTAL	/80
		NOTE	/8