

CONTRAT DE PHASE

Phase 10

TOURNAGE

3 Axes

Ensemble Réacteur

Pièce Couvercle Soupape

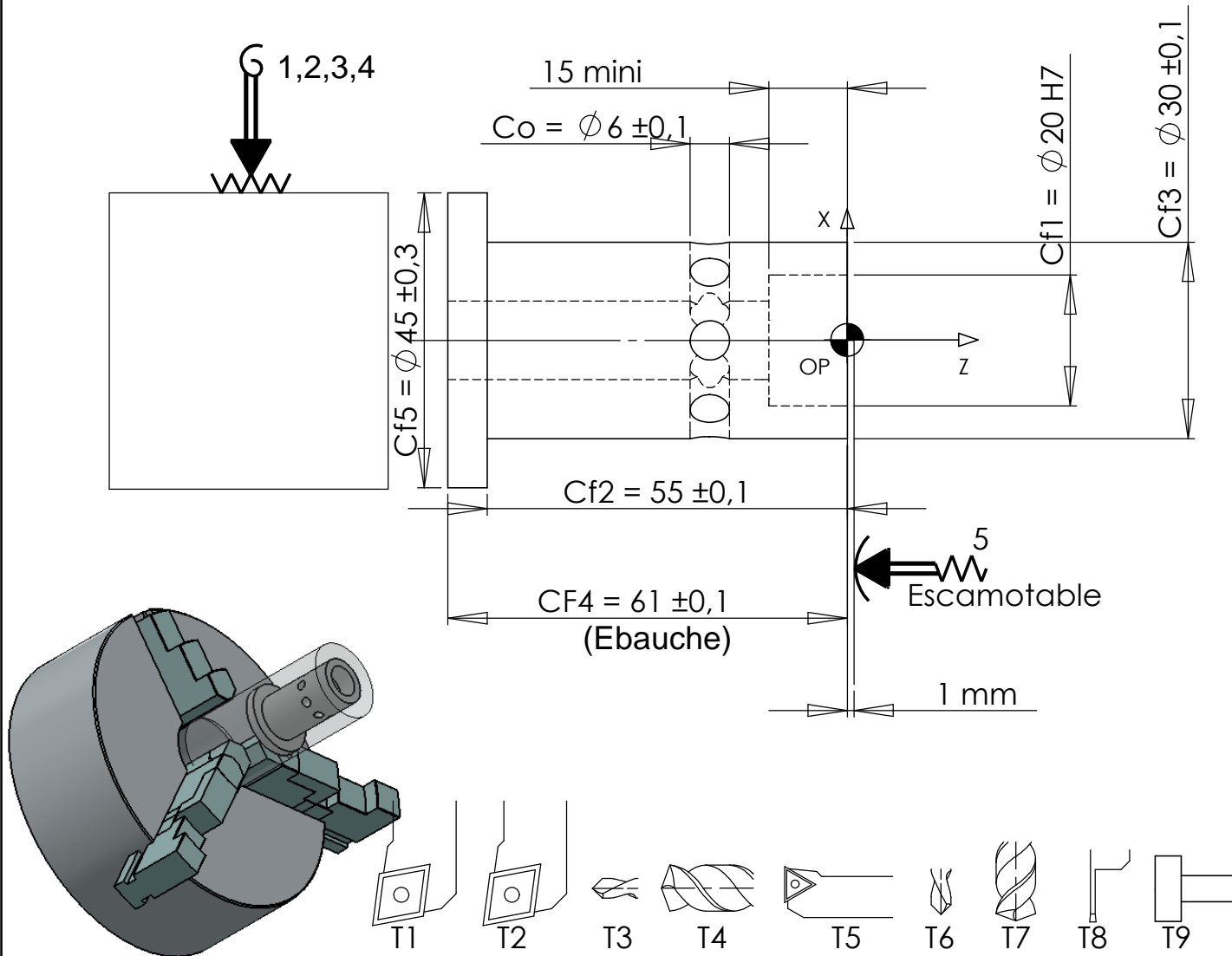
Matière EN AW - 2017

Série

Programme

Fichier

DT4



Butée escamotable à 70 mm des mors

Porte-Pièce

Mandrin 3 mors durs

OPERATIONS

OUTILS

Vc	n	f / fz	Vf	T	D
m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
				9	9
180		0.2		1	1
220		0.05		2	2
25	1989	0.15	298	3	3
30	597	0.15	90	4	4
120		0.1		5	5
120		0.1		5	5
25	1989	0.15	298	6	6
30	1592	0.15	239	7	7
100		0.15		8	8

- Mettre en butée
- Ebaucher Profil Extérieur 1,2,3,4
- Finir Profil Extérieur 1,2,3,4
- Pointer TROU 5
- Percer-débourrage TROU 5
- Ebaucher Alésage 5
- Finir Alésage 5
- Pointer TROU 6a, 6b, 6c, 6d, 6e, 6f, 6g, 6h
- Percer-débourrage TROU 6a, 6b, 6c, 6d, 6e, 6f, 6g, 6h
- Tronçonner Plan 7 ébauche

- Butée
- Outil à chariotier-dresser d'extérieur
- Outil à chariotier-dresser d'extérieur
- Foret à Pointer 120° d = 4
- Foret long HSS DIN 340 118° d = 16
- Outil à chariotier-dresser d'intérieur
- Outil à chariotier-dresser d'intérieur
- Foret à Pointer 120° d = 4
- Foret long HSS DIN 340 118° d = 6
- Lame pour tronçonnage