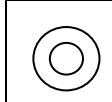
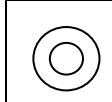
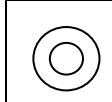
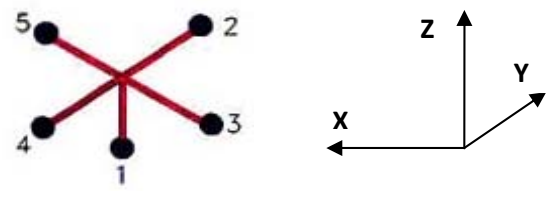
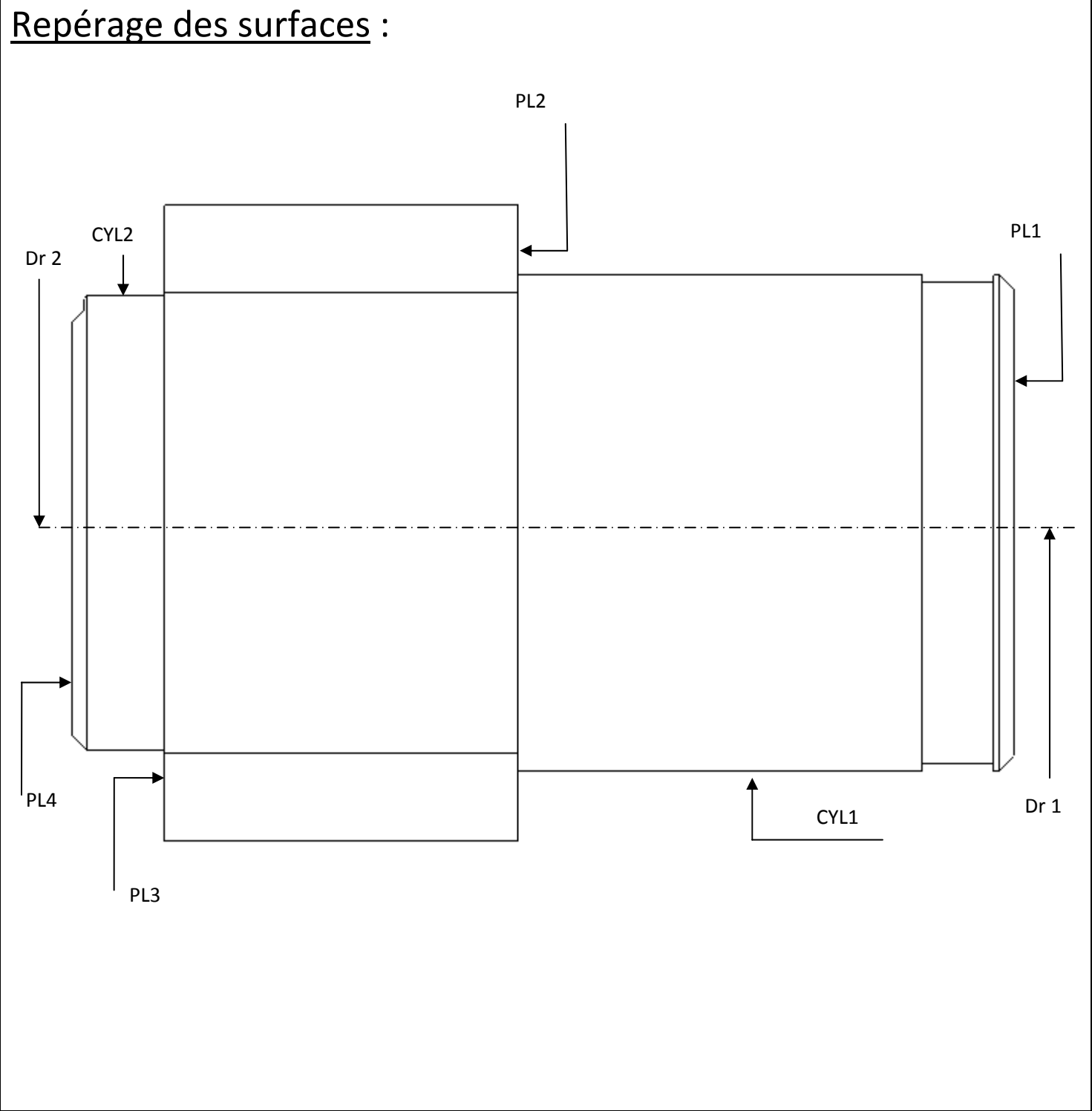


PROCEDURE DE CONTRÔLE – ETABLIR UN MODE OPERATOIRE DE CONTRÔLE SUR MMT

<u>Ensemble</u> : Broche à Chaud	<u>Spécification à contrôler</u> :			
<u>Élément</u> : Nez de Broche	<table><tr><td></td><td>∅ 0.05</td><td>A</td></tr></table>		∅ 0.05	A
	∅ 0.05	A		



Palpeur(s) utilisé(s)
N°1



Éléments Géométriques à palper : (choix des surfaces à palper)

- CYL 2 → Élément tolérancé
- CYL 1 → Élément de référence
- PL 1
- PL 2
- PL 3
- PL 4

Limite de palpée

Éléments Géométriques à construire et à mettre en relation :

- Dr 1
- Dr 2

Critère d'acceptabilité :

- Calcul DR1 – DR2
- Coaxialité ≤ IT Distance

DT 9