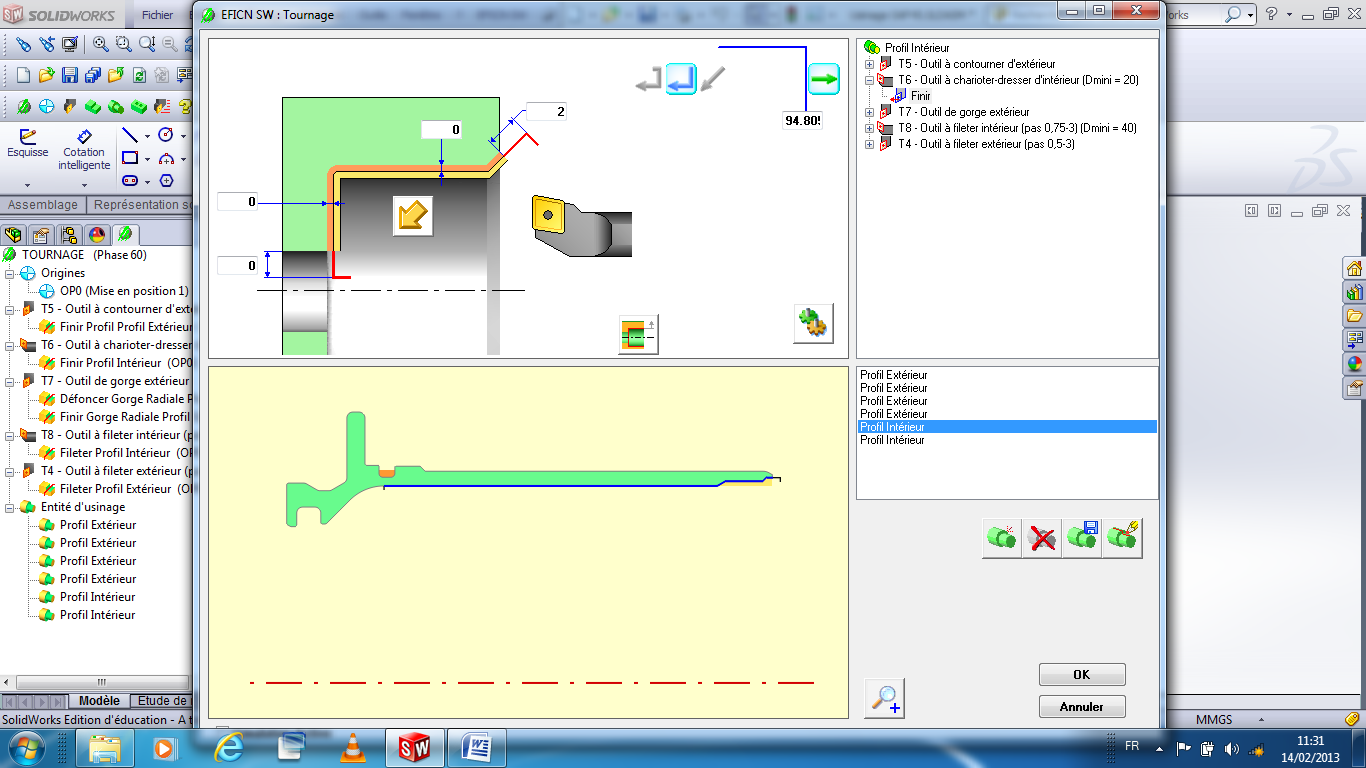
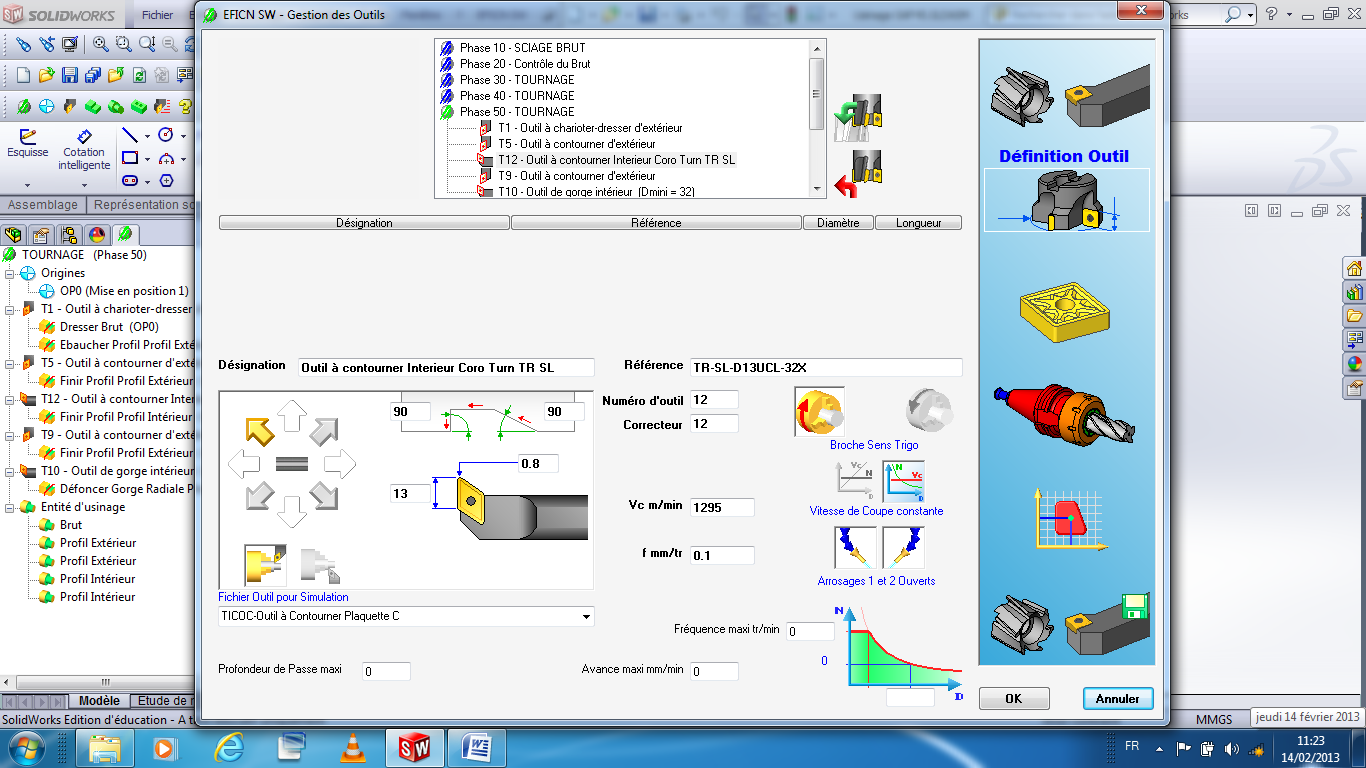
Correction sujet 2

Modification du profil 6 pour la phase 60.



Correction sujet 2

Choix de l’outil T12 pour l’usinage du profil 3 Phase 50 

Correction sujet 2

Choix du profil 3 pour l’usinage de la Phase 50

