|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **BTS ERO** | | | **Epreuve E5 : Etude Technique**  **Grille d’évaluation** | | | | | **Sujet : Support Compresseur**  **Session : ….** | | | | | | |
| **N° Candidat :** | | | | | | | | | | | | | | |
| **P. 29** | C1.1  C1.2 | Identification des zones  Recharge soudure | | | C1.1  C1.2 | | 🞏0,25 masselottes  🞏0,25 recharges  Juste ou faux | | |  | /0,5  /1 |  | /1.5 | **C1** |
| **P. 30** | C1.3  C1.4 | Planification  Jour de lancement | | | C1.3  C1.4 | | Respect consignes  Juste ou faux | | |  | /2  /0,5 |  | /2.5 | /4 |
| **P. 31**  **P. 32** | C2.1  C2.2  C2.3  C2.4 | Finition zone A  Finition zone B  Finition zone C  Contrôle forme | | | C2.1  C2.2  C2.3  C2.4 | | Outil  Opération  Sens prise passe  Sens d'usinage  Ra -Rt -Hauteur de crête  Surépaisseur  Outil  Dimensions - référence  Opérations  Côtes  Opérations  Outil - référence  Vc  fz  profondeur de passe ap  Contrôle forme | | |  | /1  /1,5  /0,5  /0,5  /0,5  /0,5  /1  /1  /1,5  /1  /1  /1  /0.5  /0.5  /0.5  /0.5 |  | /4  /4  /4.5  /0.5 | **C2**  /13 |
| **P. 33** | C3.1 C3.2  C3.3  C3.4 | Ordre des perçages Opérations d'usinage  Choix d'outils - réf.-long.  Conditions de coupe | | | C3.1  C3.2  C3.3  C3.4 | | Cohérence  Cohérence  Cohérence  Justesse | | |  | /2  /2  /2  /1 |  | /7 | **C3**    /7 |
| **P. 34**  **P. 35** | C4.1 | Préparer l'usinage | | | C4.1.1  C4.1.2  C4.1.3  C4.1.4  C4.1.5  C4.1.6  C4.1.7 | | Justesse  Arc de cercle  Programme  Justesse  Justesse  Justesse  Epaisseur totale  Epaisseur grignotage  Nombre de passes  Epaisseur passe  Cohérence | | |  | /0,5  /0,5  /1  /0.5  /0,5  /0.5  ----  /0.5  /0.5  /0.5  /1 |  | /6 | **C4** |
| **P. 36** | C4.2 | Choix machine | | | C4.2.1  C4.2.2  C4.2.3 | | 🞏0,25 masse 🞏0,25 courses  Justesse  Repère  Méthode | | |  | /0,5  /0,5  /0,5  /1 |  | /2,5 |  |
| **P. 37** | C4.3 | Coût de la modification | | | C4.3.1  C4.3.2  C4.3.3 | | Cohérence avec régimes choisi.  Cohérence avec 4.3.1  Cohérence avec 4.3.1 | | |  | /0,5  /0,5  /0,5 |  | /1,5 | /10 |
| **P. 37** | C5.1  C5.2 | Schéma  Respect tolérance | | | C5.1  C5.2 | | Justesse  Justesse | | |  | /0,5  /0,5 |  | /1 | **C5** |
| **P. 38** | C5.3 | Gamme de contrôle | | | C5.3 | | Schéma  Gamme | | |  | /1  /2 |  | /3 |
| **P. 39** | C5.4 | Exploitation de résultat | | | C5.4.1  C5.4.2  C5.4.3 | | Justesse  Justesse  Validité | | |  | /0,5  /0,5  /1 |  | /2 | /6 |
| **Note définitive : / 20** | | | | | | | | | | | | | | /40 |
| Remarques complémentaires : | | | | | | | | | | | | | | |
| **NT** : Non Traité | | | | **PJ** : Pas de Justification | | **EC** : Erreur de Calcul | | | **EU** : Erreur d’Unité | | | | | |