

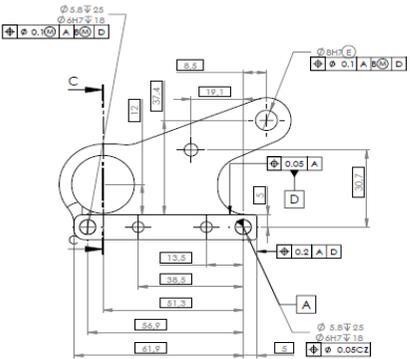
CANDIDAT		PIECE			Entraînement galet			PHASE		NOTE GLOBALE					0 / 20		
<p>Echelle 1 : 1</p>	PROGRAMMATION	Barème	4	3	2	1	0	CONTRÔLE	COTE	Cote Maxi	Cote mini	Cote mesurée	Note				
		Choix outils							M10				/	2			
		Paramètres de coupe								∅17g7	16,994	16,976		/	2		
		Choix origine								26	26,5	25,5		/	1		
		Autonomie								4,5	4,8	4,2		/	2		
		Qualité globale												/			
	MISE EN ŒUVRE	Jauges outils												/			
		Origines												/			
		Mesures												/			
		Corrections												/			
		Autonomie												/			
			TOTAL			/ 13			TOTAL					0 / 7			
	REMARQUES PARTICULIÈRES:									MISE EN ŒUVRE		heure début					
											heure fin						
											dépassement						

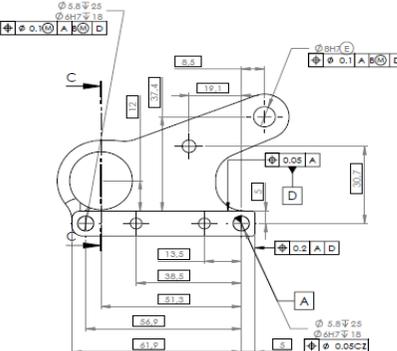
CANDIDAT		PIECE Galet tendeur			PHASE 10		NOTE GLOBALE					0 / 42			
<p>Représentation à l'échelle 1:1</p>	PROGRAMMATION	Barème	4	3	2	1	0	CONTRÔLE	COTE	Cote Maxi	Cote mini	Cote mesurée	Note		
		Choix outils													
		Paramètres de coupe								23+-0,25	23,25	22,79		/ 1	
		Choix origine								21,5+-0,025	21,525	21,475		/ 2	
		Autonomie								∅12,5+-0,05	12,55	12,45		/ 2	
		Qualité globale								∅23+-0,25	23,25	22,75		/ 1	
	MISE EN ŒUVRE	Jauges outils								∅20g9	19,993	19,941		/ 2	
		Origines												/	
		Mesures												/	
		Corrections												/	
		Autonomie												/	
			TOTAL			/ 34			TOTAL					0 / 8	
	REMARQUES PARTICULIÈRES:									MISE EN ŒUVRE	heure début				
											heure fin				
											dépassement				

CANDIDAT		PIECE Galet moteur			PHASE 10 20		NOTE GLOBALE					0 / 36		
	PROGRAMMATION	Barème	4	3	2	1	0	CONTRÔLE	COTE	Cote Maxi	Cote mini	Cote mesurée	Note	
		Choix outils							25+-0,1	25,1	24,9		/	
		Paramètres de coupe							Ø17H7	17,018	17		/	
		Choix origine							forme				/	
		Autonomie							3+-0,2	3,2	2,8		/	
		Qualité globale											/	
	MISE EN ŒUVRE	Jauges outils												/
		Origines												/
		Mesures												/
		Corrections												/
Autonomie												/		
		TOTAL		/ 36		TOTAL		/ 0						
REMARQUES PARTICULIÈRES:								MISE EN ŒUVRE		heure début				
										heure fin				
										dépassement				

CANDIDAT		PIECE Arbre poulie			PHASE 10		NOTE GLOBALE				0 / 39				
<p>Ech:1</p>	PROGRAMMATION	Barème	4	3	2	1	0	CONTRÔLE	COTE	Cote Maxi	Cote mini	Cote mesurée	Note		
		Choix outils							Ø10g7				/	2	
		Paramètres de coupe							Ø8g7				/	2	
		Choix origine							3,9				/	1	
		Autonomie											/		
		Qualité globale											/		
		MISE EN ŒUVRE	Jauges outils											/	
			Origines											/	
			Mesures											/	
			Corrections											/	
	Autonomie											/			
			TOTAL			/ 34		TOTAL				/ 5			
	REMARQUES PARTICULIÈRES:								MISE EN ŒUVRE		heure début				
											heure fin				
											dépassement				

CANDIDAT		PIECE Support GoPro			PHASE PM		NOTE GLOBALE					0 / 36		
	PROGRAMMATION	Barème	4	3	2	1	0	CONTRÔLE	COTE	Cote Maxi	Cote mini	Cote mesurée	Note	
		Choix outils							15	15,05	14,95		/ 4	
		Paramètres de coupe							13,4	13,45	13,35		/ 4	
		Choix origine							27,5	27,55	27,45		/ 4	
		Autonomie							3,4	3,45	3,35		/ 8	
		Qualité globale											/	
	MISE EN ŒUVRE	Jauges outils												/
		Origines												/
		Mesures												/
		Corrections												/
		Autonomie												/
			TOTAL			/ 16			TOTAL					/ 20
REMARQUES PARTICULIÈRES:								MISE EN ŒUVRE		heure début				
										heure fin				
										dépassement				

CANDIDAT		PIECE Berceau			PHASE 10		NOTE GLOBALE				0 / 56	
 	PROGRAMMATION	Barème	4	3	2	1	0	COTE	Cote Maxi	Cote mini	Cote mesurée	Note
		Choix outils						1/2 droit				/
		Paramètres de coupe						10+-0,1	10,1	9,9		/ 4
		Choix origine						aspect				/ 4
		Autonomie						raccord				/ 4
		Qualité globale										/
	MISE EN ŒUVRE	Jauges outils						1/2 gauche				/
		Origines						10+-0,1	10,1	9,9		/ 4
		Mesures						aspect				/ 4
		Corrections						raccord				/ 4
		Autonomie										/
			TOTAL		/ 32		TOTAL				/ 24	
	REMARQUES PARTICULIÈRES:								MISE EN ŒUVRE	heure début		
										heure fin		
										dépassement		

CANDIDAT		PIECE				Berceau		PHASE 20		NOTE GLOBALE					0 / 36		
 	PROGRAMMATION	Barème	4	3	2	1	0	CONTRÔLE	COTE	Cote Maxi	Cote mini	Cote mesurée	Note				
		Choix outils							1/2 droit					/			
		Paramètres de coupe												/			
		Choix origine												/			
		Autonomie												/			
		Qualité globale												/			
		MISE EN ŒUVRE	Jauges outils							1/2 gauche					/		
			Origines												/		
			Mesures												/		
			Corrections												/		
	Autonomie												/				
	TOTAL								/ 36		TOTAL					/ 0	
	REMARQUES PARTICULIÈRES:									MISE EN ŒUVRE			heure début				
													heure fin				
													dépassement				