

CONSIGNES DE PREPARATION**Le centre d'examen fournira aux candidats :**

- 1 pièce (phase 30 réalisée), donnée au candidat (si nécessaire) de façon à poursuivre l'épreuve (si problème d'usinage).
- 1 pièce brute (phase 20 réalisée).
- Porte pièce monté dans le tour CN.
- 1 poste informatique avec logiciel d'aide à la programmation.
- 1 programme corrigé en mémoire de stockage de la machine.
- 1 programme à trous [cases vides à la convenance du préparateur concernant le cycle de détournage du carré ainsi que la réalisation des 4 trous (ébauche et finition)]
- Manuel d'utilisation Machine et Logiciel.
- Une copie vierge Examen par candidat.

NOTA :

- La CN est éteinte, le poste informatique est allumé à la page accueil du logiciel.
- Les mors doux seront usinés et montés.
- Les Prefs en X et Z seront renseignées sur DR2/4 et sur la CN par le centre d'examen (Opp/Om).
- Les Decs seront mis à 0.
- Les ensembles outils/portes outils ne doivent pas être montés sur la tourelle.
- Les jauges outils (jauges + corrections dynamiques) seront renseignées sur le DR2/4 par le correcteur, elles seront mises à zéro dans la CN.
- Le candidat amène ses équipements de protection individuelle. (E.P.I).
- L'examineur donnera le corrigé du contrat de phase (**DP2/5**) après avoir récupéré le **DR1/4**
- Pour la partie maintenance, le correcteur indiquera une semaine correspondant à la maintenance de son tour CN 3 axes. (DP5/5).