|  |
| --- |
| **DP 1/ 5** |

# CONSIGNES DE PREPARATION

**Le centre d’examen fournira aux candidats :**

* 1 pièce (phase 30 réalisée), donnée au candidat (si nécessaire) de façon à poursuivre l’épreuve (si problème d’usinage).
* 1 pièce brute (phase 20 réalisée).
* Porte pièce monté dans le tour CN.
* 1 poste informatique avec logiciel d’aide à la programmation.
* 1 programme corrigé en mémoire de stockage de la machine.
* 1 programme à trous [cases vides à la convenance du préparateur concernant le cycle de détourage du carré ainsi que la réalisation des 4 trous (ébauche et finition)]
* Manuel d’utilisation Machine et Logiciel.
* Une copie vierge Examen par candidat.

**NOTA :**

* La CN est éteinte, le poste informatique est allumé à la page accueil du logiciel.
* Les mors doux seront usinés et montés.
* Les Prefs en X et Z seront renseignées sur DR2/4 et sur la CN par le centre d’examen (Opp/Om).
* Les Decs seront mis à 0.
* Les ensembles outils/portes outils ne doivent pas être montés sur la tourelle.
* Les jauges outils (jauges + corrections dynamiques) seront renseignées sur le DR2/4 par le correcteur, elles seront mises à zéro dans la CN.
* Le candidat amène ses équipements de protection individuelle. (E.P.I).
* L’examinateur donnera le corrigé du contrat de phase **(DP2/5)** après avoir récupéré le **DR1/4**
* Pour la partie maintenance, le correcteur indiquera une semaine correspondant à la maintenance

de son tour CN 3 axes. (DP5/5).

