

DOSSIER TECHNIQUE

LE DOSSIER COMPREND :

Dossier Numérique (sur le bureau) :

- Modèle numérique du moule (Moule 2 empreintes de charnière de plaque AM21)

Dossier Papier :

MISE EN SITUATION ET EXTRAIT DU CATALOGUE MEUSBURGER	Doc DT 1/9
DESSIN D'ENSEMBLE	Doc DT 2 à 7/9
Vue de dessus (sans la partie fixe) détail E	Doc DT 2/9
Vue de Face en coupe A-A	Doc DT 3/9
Vue en coupe B-B et détail F	Doc DT 4/9
Vue en coupe C-C	Doc DT 5/9
Vue de dessus (partie fixe uniquement)	Doc DT 6/9
Vue en demi-coupe D-D	Doc DT 7/9
NOMENCLATURE	Doc DT 8/9
DESSIN DE DEFINITION DU PRODUIT	Doc DT 9/9

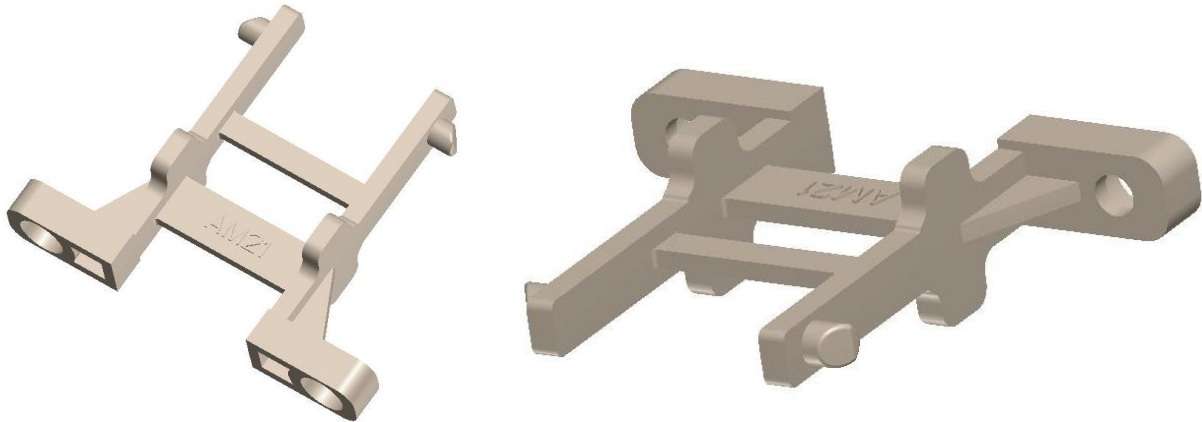
SPECIALITE	Baccalauréat Professionnel TECHNICIEN OUTILLEUR	SESSION 2014
EPREUVE	E1 : Epreuve scientifique et technique – S/E E11 : Analyse d'un outillage - U11	
Durée : 4h00	Coefficient : 2	1406-TO ST 11

MISE EN SITUATION

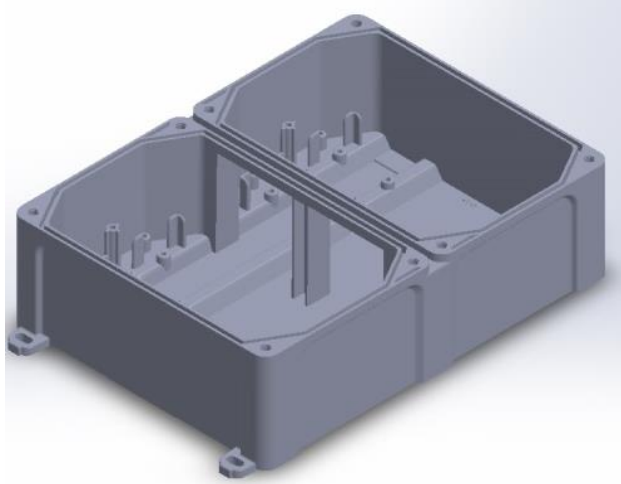
Présentation du produit :

La société GUILBERT a été chargée de la sous-traitance de l'étude et de la réalisation du moule d'injection plastique pour la Charnière AM21.

Ce moule permet de fabriquer des charnières de boîtiers électriques pour un fabricant de matériel et d'équipements électriques.



Elle s'implante sur le boîtier Am21 (en image ci-dessous) et permet la rotation du capot de fermeture.

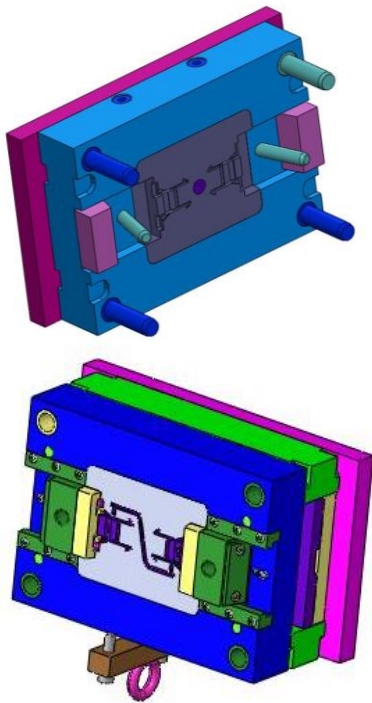


Caractéristiques techniques du produit :

- Matière : Valox 325 ou polybutylène téréphtalate (PBT)
Matière non chargée en fibres de verre
- Retrait : 1.5 %
- Masse : 24g
- Encombrement: L=62 ; l=49,5 ; e=17
- Couleur : Noir ou blanc
- Marquage : référence produit (AM21)


Caractéristiques de l'outillage :

- Type de moule : Injection plastique à tiroirs.
- Nombre d'empreintes : Deux
- Démoulage : Ejecteurs cylindriques
- Régulation : Circuit d'eau
- Capacité de production : Environ 10000 pièces par an
- Presse : Pression d'injection 50 MPa




EXTRAITS DU CATALOGUE MEUSBURGER

La broche 55 est usinée dans un éjecteur acheté dans le commerce :

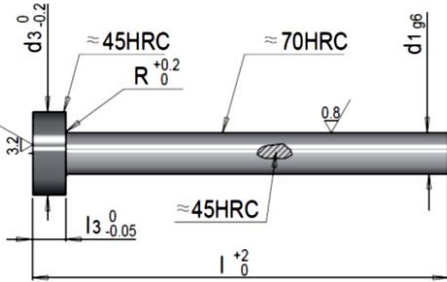


E 1740



Auswerferstift
nitriert -
oxidationsbeschichtet

Ejector pin nitrided -
oxidation coated

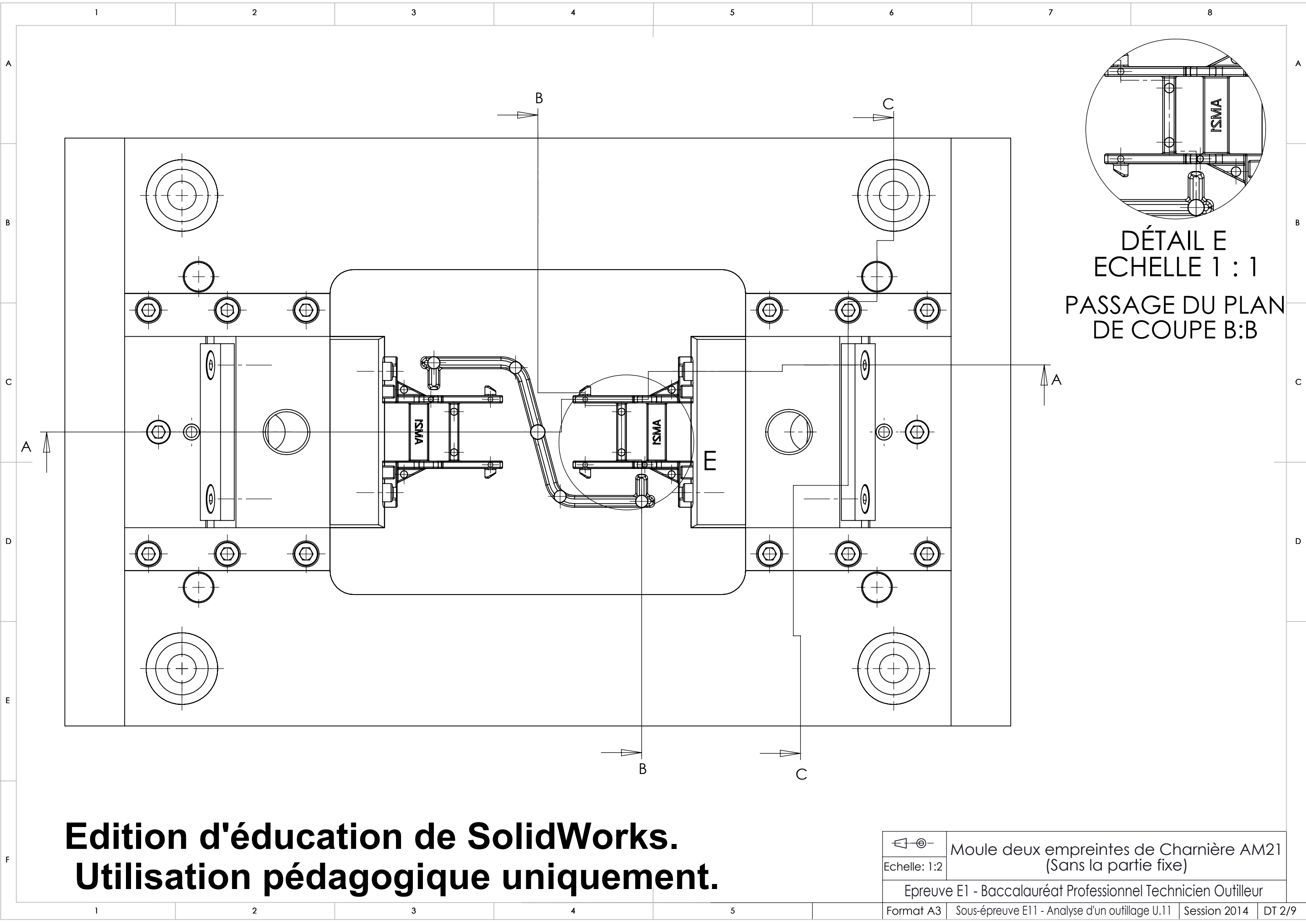


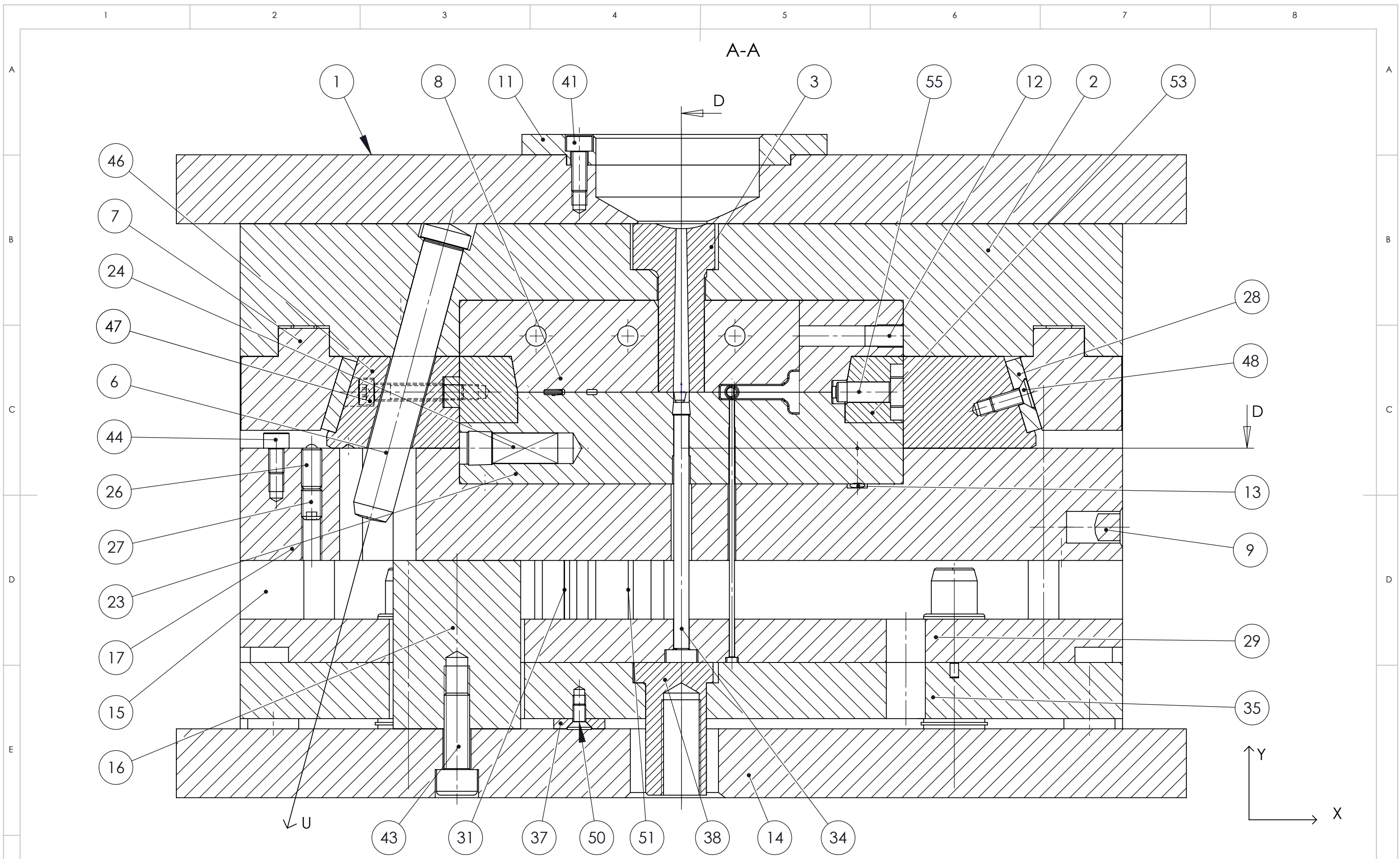
Mat.: 1.2343

≈ ISO 6751 (DIN 1530 A)
Form A

R	l3	d3	d1	l	Nr. /No.
0.5	5	12	7	125	E 1740/ 7 x 125
				160	E 1740/ 7 x 160
				200	E 1740/ 7 x 200
				250	E 1740/ 7 x 250
				315	E 1740/ 7 x 315
				400	E 1740/ 7 x 400
				500	E 1740/ 7 x 500
0.5	5	14	8	100	E 1740/ 8 x 100
				125	E 1740/ 8 x 125
				160	E 1740/ 8 x 160
				200	E 1740/ 8 x 200
				250	E 1740/ 8 x 250
				315	E 1740/ 8 x 315
				400	E 1740/ 8 x 400
				500	E 1740/ 8 x 500
				630	E 1740/ 8 x 630

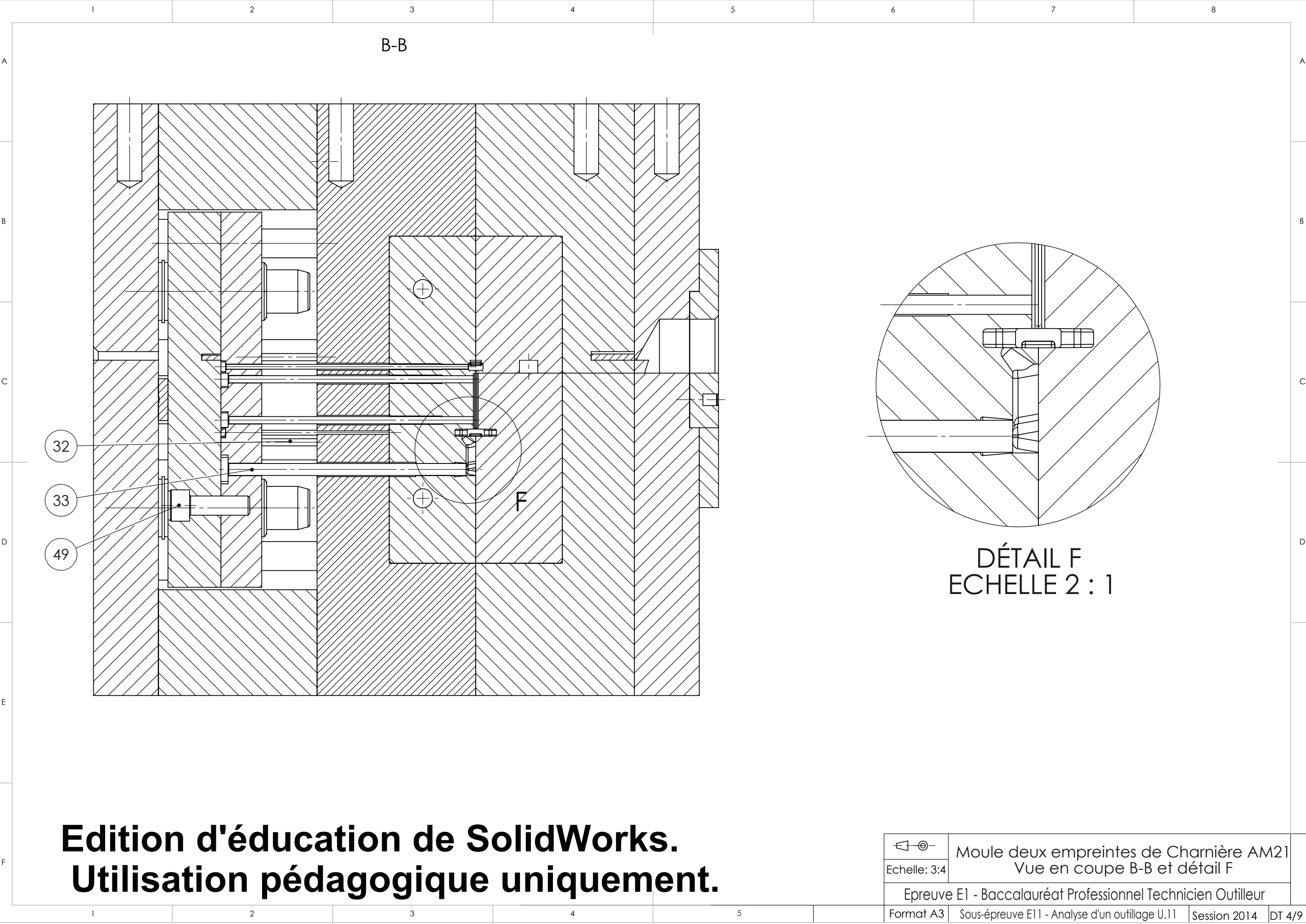
SPECIALITE	Baccalauréat Professionnel TECHNICIEN OUTILLEUR		SESSION 2014
EPREUVE	E1 : Epreuve scientifique et technique – S/E E11 : Analyse d'un outillage - U11		
Durée : 4h00	Coefficient : 2	1406-TO ST 11	DT : 1/9





Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

	Moule deux empreintes de Charnière AM21		
	Vue de face en coupe A-A		
	Epreuve E1 - Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur		
	Format A3	Sous-épreuve E11 - Analyse d'un outillage U.11	Session 2014 DT 3/9



Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.



Echelle: 3:4

Moule deux empreintes de Charnière AM21
Vue en coupe B-B et détail F

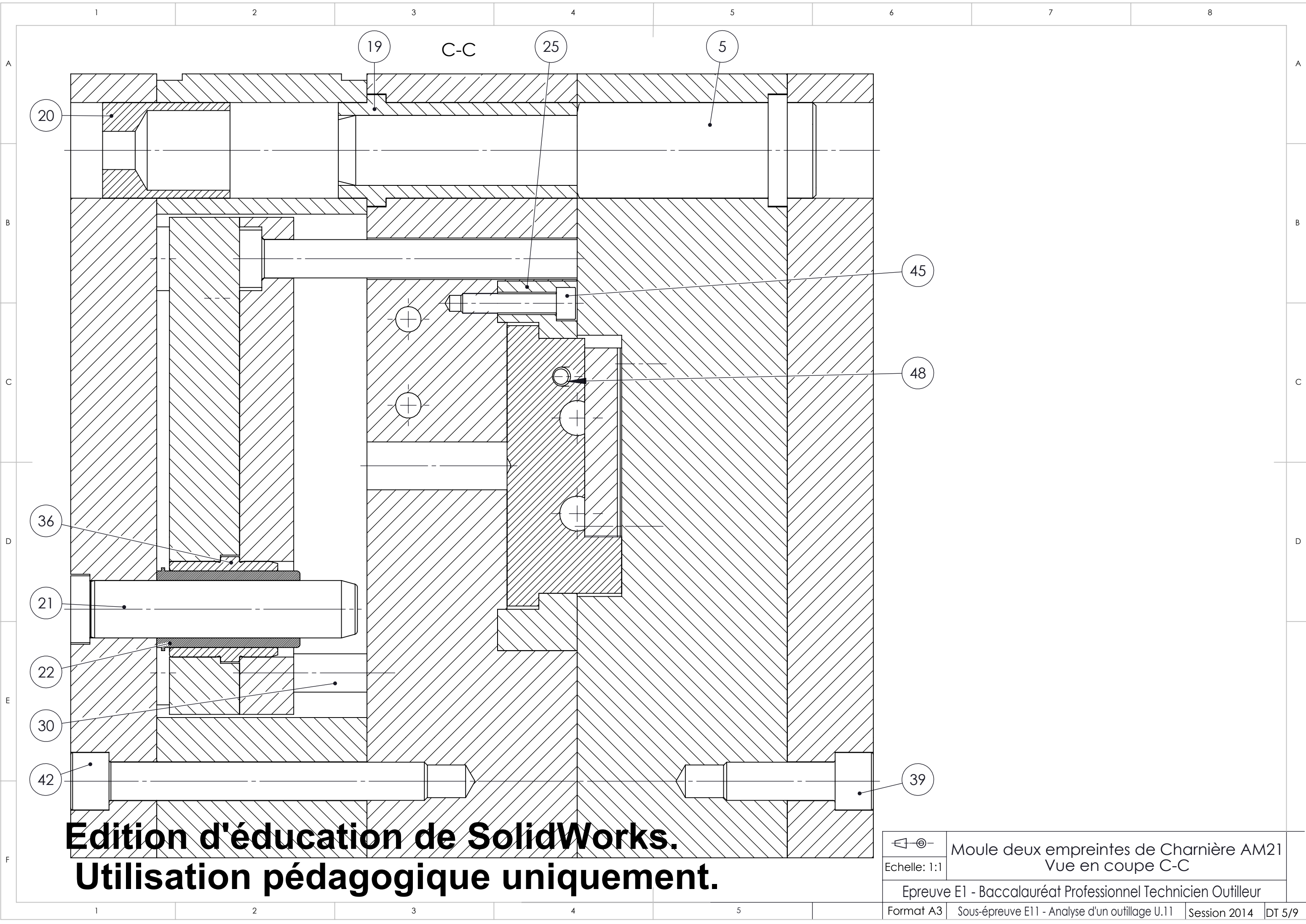
Epreuve E1 - Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur

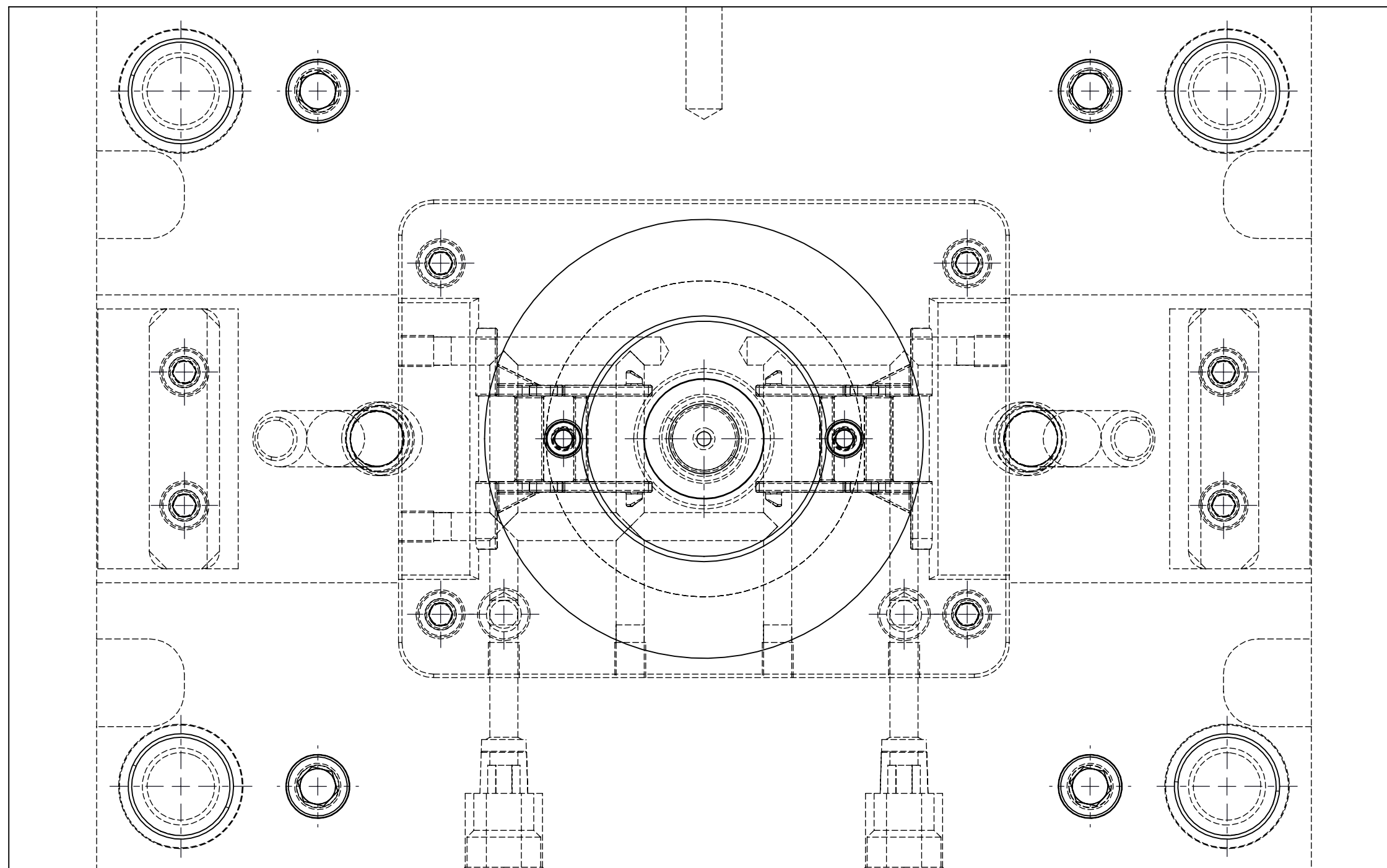
Format A3

Sous-épreuve E11 - Analyse d'un outillage U.11

Session 2014

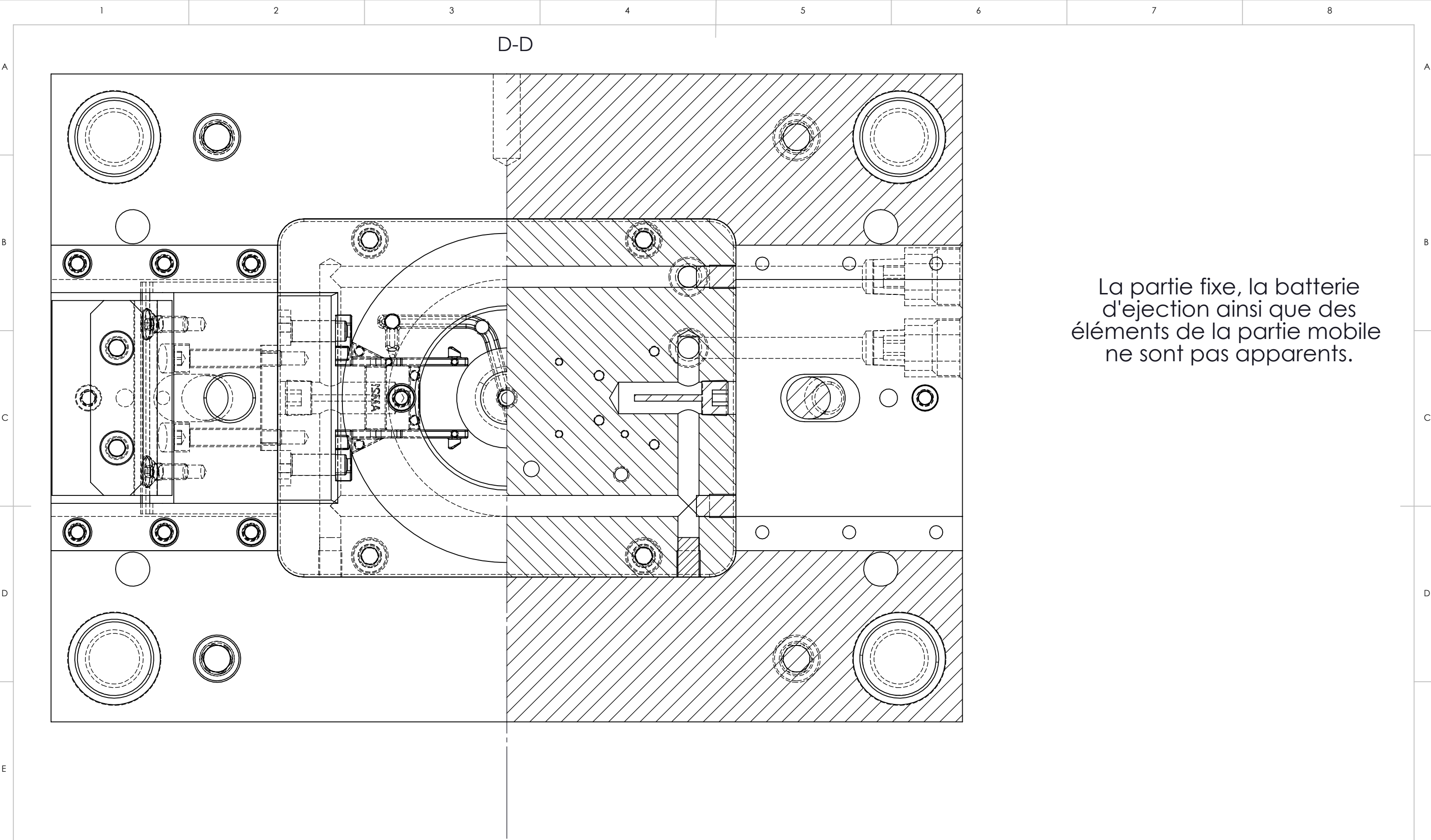
DT 4/9





Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

	Moule deux empreintes de Charnière AM21		
	Partie fixe uniquement		
	Epreuve E1 - Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur		
Format A3	Sous-épreuve E11 - Analyse d'un outillage U.11	Session 2014	DT 6/9

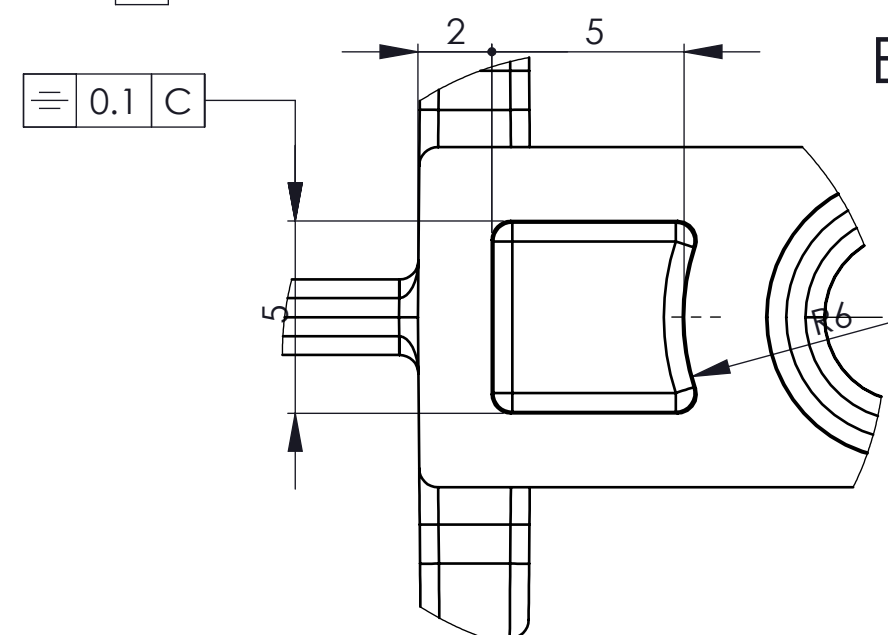
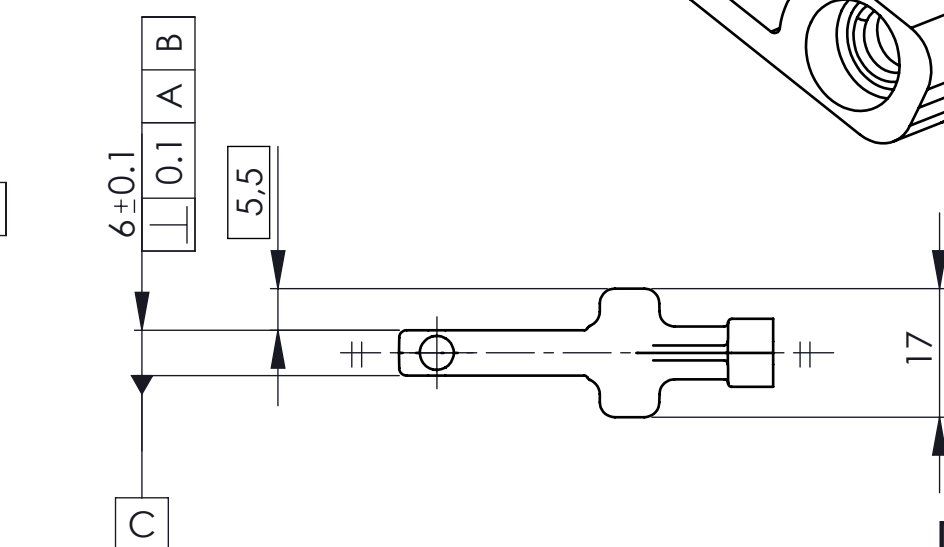
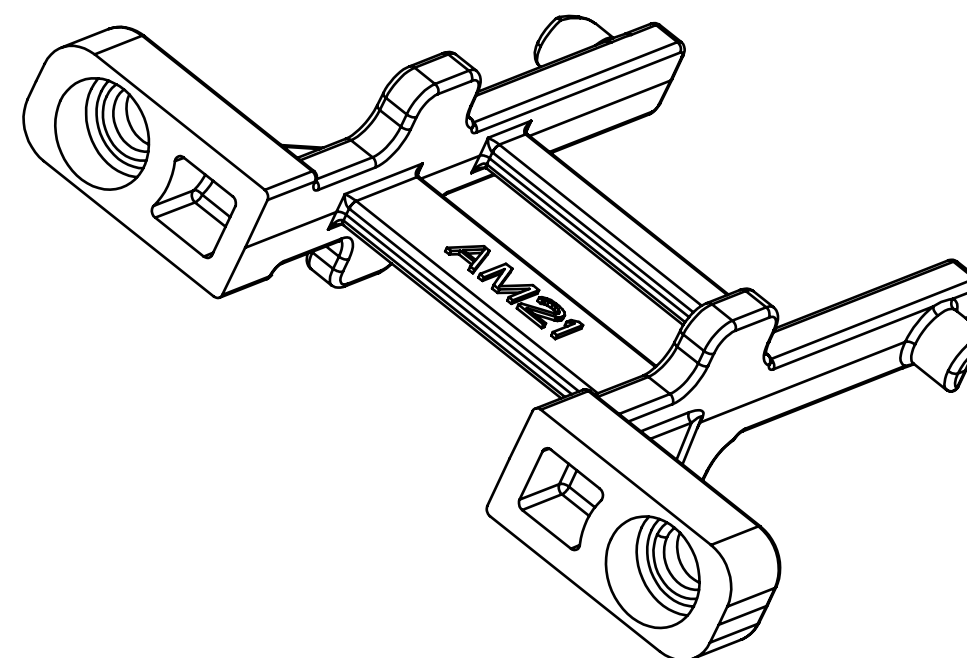
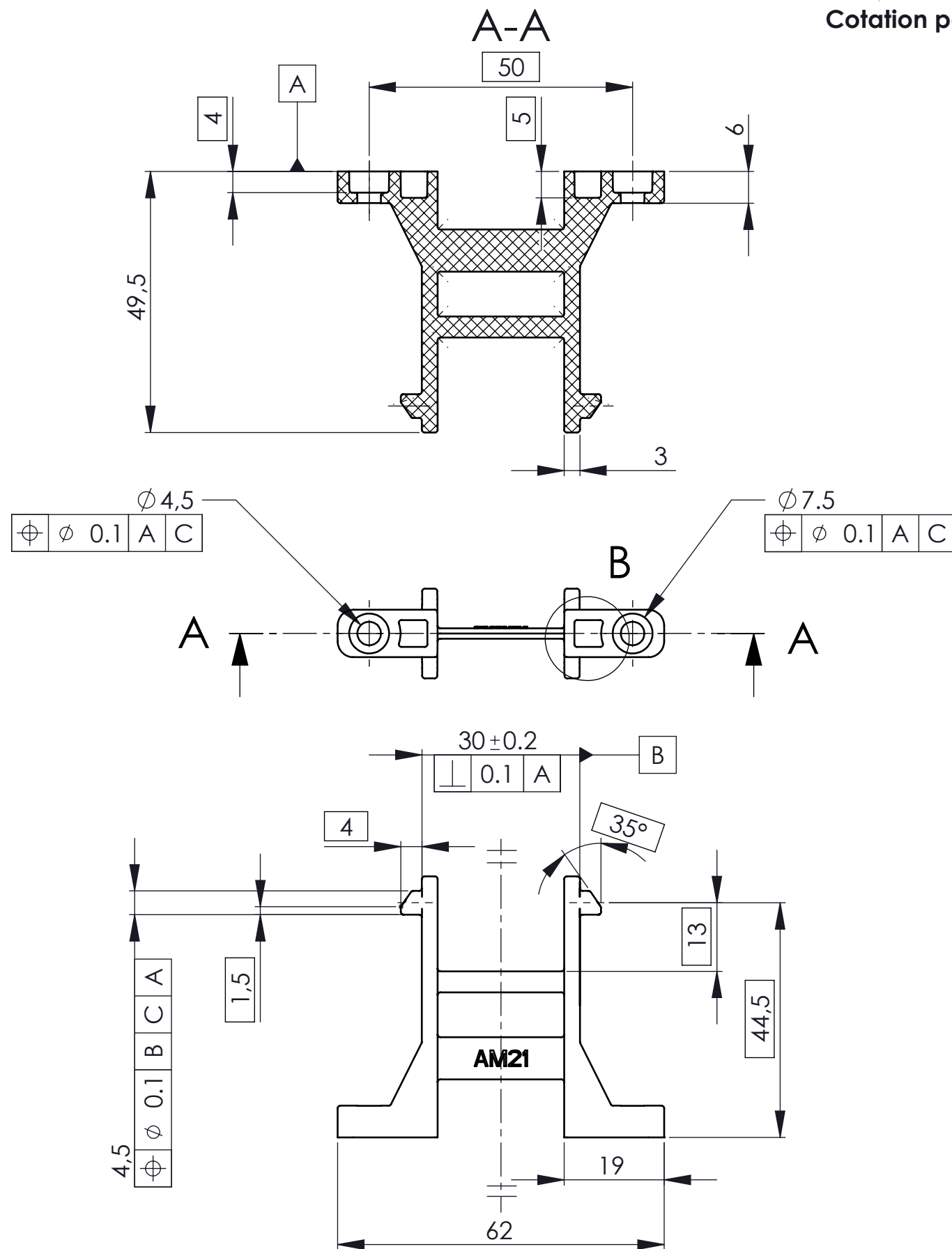


La partie fixe, la batterie
d'ejection ainsi que des
éléments de la partie mobile
ne sont pas apparents.

**Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.**

	Moule deux empreintes de Charnière AM21		
Echelle: 3:4	Demi-coupe D-D		
Epreuve E1 - Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur			
Format A3	Sous-épreuve E11 - Analyse d'un outillage U.11	Session 2014	DT 7

	1	2	3	4	5	6	7	8		
A									A	
B	Repère	Désignation	Caractéristiques	QTE	Repère	Désignation	Caractéristiques	QTE	B	
	1	semelle avant	C45 MEUSBURGER	1	39	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M12 x 35 --- 35N	4		
	2	Porte empreinte fixe	40 Cr Mn Mo S 8-6 MEUSBURGER	1	40	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M8 x 45 --- 45N	4		
	3	Buse d'injection	MEUSBURGER	1	41	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M6 x 16 --- 16N	2		
	4	Colonne moule (22)	MEUSBURGER E1000/22 66-75	1	42	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M12 x 100 --- 100N	4		
	5	Colonne moule (24)	MEUSBURGER E1000/24 66-75	3	43	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M10 x 30 --- 30N	2		
	6	doigt de démoulage	MEUSBURGER	2	44	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M6 x 10 --- 10N Vis empêchant toute sortie complète du tiroir	2		
	7	Coin de verrouillage	40 Cr Mn Mo S 8-6 MEUSBURGER	2	45	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M6 x 30 --- 30N	12		
	8	Empreinte fixe	X 38 Cr Mo V 5	1	46	Corps tiroir	X 38 Cr Mo V 5	2		
	9	Raccord rapide male 1-4 G	RABOURDIN	4	47	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M6 x 35 --- 35N	4		
C	10	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M8 x 35 --- 35N	8	48	Vis à tête fraisée à 6 pans creux	ISO 10642 - M6 x 16 --- 16N	4		
	11	rondelle centrage fixe	MEUSBURGER	1	49	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux	ISO 4762 M8 x 25 --- 25N	8		
	12	Bouchon 1-8 GAZ	MEUSBURGER	11	50	Vis à tête fraisée à 6 pans creux	ISO 10642 - M5 x 10 --- 10N	6		
	13	Joint torique	MEUSBURGER	4	51	Ejecteur diam 2 long	MEUSBURGER	4		
	14	Semelle arrière	C45 MEUSBURGER	1	55	Broche moule d'essai	MEUSBURGER	4		
	15	Tasseau	C45 MEUSBURGER	2	53	Face avant tiroir moule d'essaie	X 38 Cr Mo V 5	2		
	16	Plot de soutien	MEUSBURGER	2						
	17	Porte empreinte mobile	40 Cr Mn Mo S 8-6 MEUSBURGER	1						
	18	Bague Moule diam 22	MEUSBURGER E1100/22-66	1						
	19	Bague Moule diam 24	MEUSBURGER E1100/24-66	3						
D	20	Douille	MEUSBURGER	4					D	
	21	Colonne d'éjection	MEUSBURGER / A couper longueur = 90mm	4						
	22	cage à billes	MEUSBURGER	4						
	23	Empreinte mobile	X 38 Cr Mo V 5	1						
	24	Lame de déviation	MEUSBURGER / A couper Longueur = 36mm	2						
	25	Glissière	40 Cr Mn Mo S 8-6 MEUSBURGER	4						
	26	Doigt d'indexage	MEUSBURGER	2						
	27	Vis sans tête	MEUSBURGER	2						
	28	Plaquette d'usure	Tôle bleue	2						
	29	Plaque d'éjection	C45 MEUSBURGER	1						
E	30	Ejecteur de rappel diam 12	MEUSBURGER	4					E	
	31	Ejecteur diam 2	MEUSBURGER	2						
	32	Ejecteur diam 3	MEUSBURGER	8						
	33	Ejecteur diam 5	MEUSBURGER	4						
	34	Pousse carotte diam 6	MEUSBURGER	1						
	35	Contre plaque d'éjection	C45 MEUSBURGER	1						
	36	Bague d'éjection	MEUSBURGER	4						
	37	Repos d'éjection	MEUSBURGER	7						
	38	Manchon attelage M16	40 Cr Mn Mo S 8-6 MEUSBURGER	1						
	F									



DÉTAIL B
ECHELLE 5 : 1

Tolérance générale NFT58-000 Classe normale
Dépouille générale de 0.5° sur le plan de joint
Rayon général de 0.5mm

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

	Charnière AM21
Echelle :1:1	
Epreuve E1 - Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur	
Format A3	Sous-épreuve E11 - Analyse d'un outillage U.11
Session 2014	DT 9/9