

Désignation de la pièce : Chape de tiroir

Matière : EN AW 2017

PH
20

S/PH
10

Désignation PHASE
FRAISAGE CN

CONTRAT DE PHASE

Opération élémentaire	Numéros,outils et conditions de coupe	
Surfacer 13	T1: Fraise à surfacer, $\phi 63$, à plaquettes carbures $V_c=250\text{m/min}$ $F_z=0,1\text{mm/dt}$	
Contourner 1	T2: Fraise carbure monobloc, $\phi 10$ $V_c=280\text{m/min}$ $F_z=0,05\text{mm/dt}$	
Usiner épaulement 7	T3: Fraise deux tailles, rayonnées R7, $\phi 25$, ARS $V_c=80\text{m/min}$ $F_z=0,05\text{mm/dt}$	
Chanfreiner 6	T4: Fraise à chanfreiner à 45° , ARS, $\phi 60$ $V_c=80\text{m/min}$ $F_z=0,05\text{mm/dt}$	
Usiner poche 8	T2: Fraise carbure, $\phi 10$, monobloc $V_c=280\text{m/min}$ $F_z=0,05\text{mm/dt}$	
Usiner poche 9	T6: Fraise 2 tailles, ARS, $\phi 8$, 2 dents $V_c=80\text{m/min}$ $F_z=0,05\text{mm/dt}$	
.....5	
.....5	
.....5	
		DR2/5