

CHAPE DE TIROIR**INFORMATIONS AUX CENTRES D'EXAMEN**

- Les jauges outils seront données, le candidat devra assurer la saisie dans la machine.
- La CN est prête à être utilisée (mise sous tension, prises d'origine, initialisations faites)
- Un réfractomètre (mesurage dosage lubrifiant) est mis à la disposition du candidat (+ fiche d'utilisation)
- Les outils sont montés sur les portes outils, le candidat devra monter ces ensembles sur la machine.
- Les outillages de contrôle sont à disposition du candidat.
- Un programme incomplet (**usinage des poches 8 et 9 absents en partie** → programme à trous à préparer par le correcteur) est préparé sur un poste informatique éteint (avec un logiciel d'aide à la programmation afin de simuler les 2 trajectoires et sa documentation d'utilisation).
- Un programme testé en machine est disponible sur ce poste, le candidat devra le transférer.
- Le montage se fait en étau (monté et réglé), cales fournies, butée montée et réglée, pièce démontée.
- 1 brut par candidat
- Les prises de référence (Op/Om) sont renseignées dans la CN, les décalages (OP/Op) sont mis à 0.
- Le candidat doit rendre son contrat de phase 2010 avant de passer sur le logiciel d'aide à la programmation.
- Il sera donné un corrigé de la phase 2010 au candidat pour préparer sa programmation (sur le logiciel d'aide à la programmation).