

| | | | | | |
|---|---------------------------|----------------|----------------------|--------------------------|-------------------|
| To CN | Fiche de réglage de poste | | | | DR 1/4 |
| | Ensemble : TRAIN AVANT | | | | |
| Date : | Élément : GUIDE PISTON | | | Matière : 34 Cr Mo 4 | |
| Prog : | Nbre de pièces : 2 | | | Brut : Ø80 x Longueur 60 | |
| Positionnement de OP / Om (à renseigner par le centre d'examen) | | | | | |
| A renseigner par le centre d'examen | Pref Opp/Om | Pref Opp/Om | Décalage OP / Opp | Décalage OP / Opp | |
| | X | Z..... | X..... | Z | |
| Jauges outils (à renseigner par le candidat) | | | | | |
| N° outil | N° correcteur | Jauge X | Jauge Z | R | Localisateur C |
| 1 | 1 | | | | |
| 2 | 2 | | | | |
| 3 | 3 | | | | |
| 4 | 4 | | | | |
| 5 | 5 | | | | |
| 6 | 6 | | | | |
| 7 | 7 | | | | |
| 8 | 8 | | | | |
| Validation du porte pièce (à renseigner par le candidat) | | | | | |
| Défaut relevé (maxi 0,05) : → conforme <input type="checkbox"/> non conforme <input type="checkbox"/> | | | | | |
| Procédure de contrôle : | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |