

RAPPORT DE CONTRÔLE GUIDE PISTON

Dimension	Cote min	Cote max	Cote moyenne	Instrument de contrôle	Valeur relevée 1ère pièce	Correction dynamique 1ère pièce (numéro, axe, valeur, signe) par rapport à la cote moyenne
Ø 32f7						
Ø 18H7						
$\sqrt{Ra}^{0,8}$	0,4					
15						
21						
40						
R37						
2 x Ø 8,1						

Dimension	Cote min	Cote max	Cote moyenne	Instrument de contrôle	Valeur relevée 2ème pièce	Validation 2ème pièce Oui / Non (par rapport à Cmin et C max)
Ø 32f7						
Ø 18H7						
$\sqrt{Ra}^{0,8}$						
15						
21						
40						
R37						
2 x Ø 8,1						

Mise en production	Production retardée
Signature du régleur	Signature du régleur