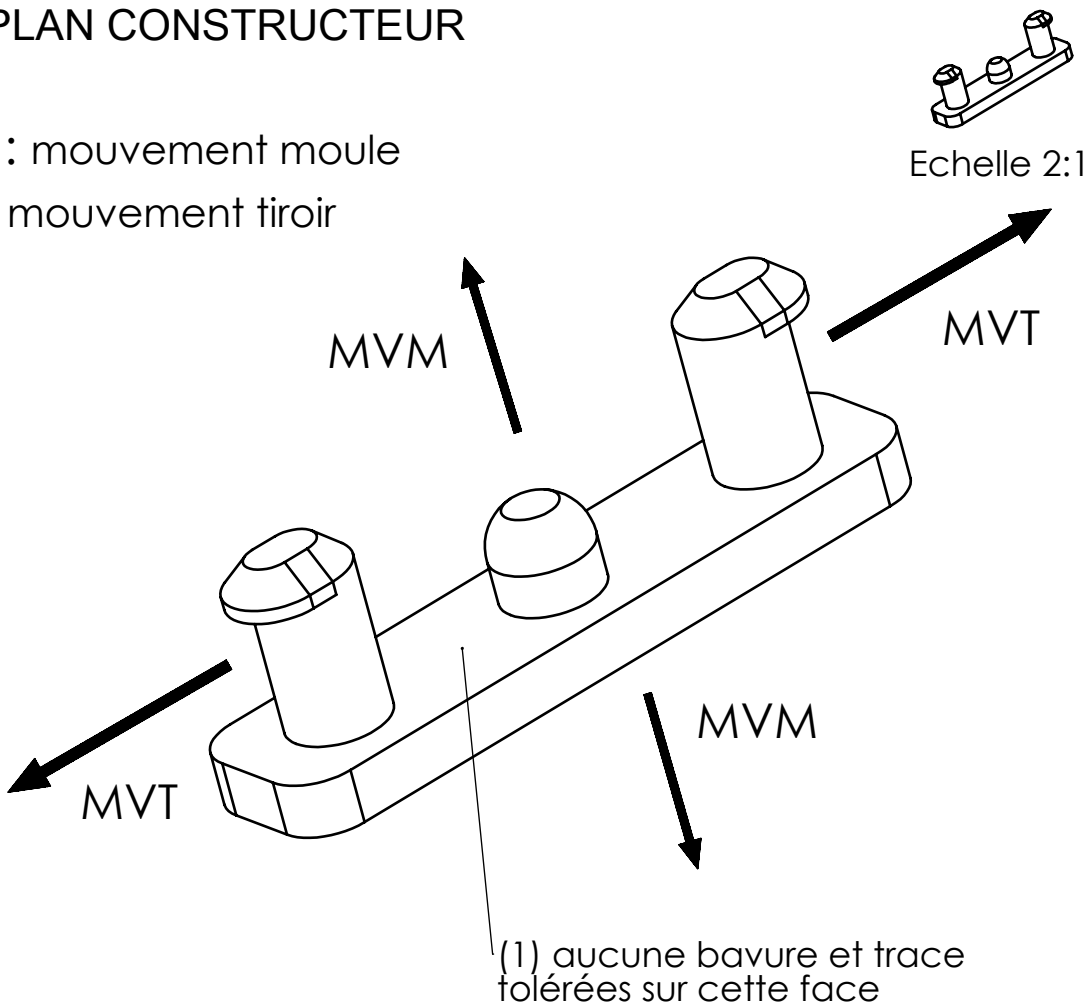


Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

PLAN CONSTRUCTEUR

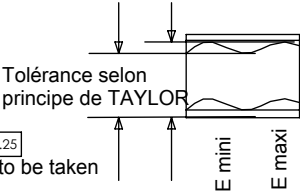
MVM : mouvement moule
MVT : mouvement tiroir




VALABLE POUR REALISATION DU MOULE LE:
DATE OF READY FOR MOULD REALISATION

Nota sauf spécification contraire / Nota unless otherwise spécification :

- * Dépouille 1°30' orientée de façon à avoir le maximum d'acier dans le moule/draft angle 1°30'
- * Tolérance: NF T 58.000 * Classe Réduite avec mini / reduce class with mini : ±0.1
- * Tolérance ANG: ±1°
- * Ejecteur (traces) 0.15 maxi en creux / ejector mark 0.15mm cavity
- * Tolérance sur forme non cotées: $\sqrt{0.25}$ par rapport au fichier 3D/general tolerance between 3D data $\sqrt{0.25}$
- * Les formes et dimensions manquantes sont à prendre sur le fichier 3D / missing dimensions and forms have to be taken on 3D data



← Sens de demoulage ou mouvement/moulding axe or mould slide →

Référence du moule / mould référence		IND:	UL 94---		Grenage/Graining:			
293522813		A	Volume: 0.03 cm³ Epaisseur générale/general thickness: 1.3 mm		Grenage Charmilles sauf indication contraire Charmilles graining except as overwise indications			
Tous les éléments devront être certifiés conformes à la directive RoHS 2002/95/EC All components must be certified in compliance with RoHS directive 2002/95/EC								
MATIERE / MATERIAL POM		TRAITEMENT / TREATMENT		PROTECTION		ETAT DE SURFACE SURFACE TEXTURE √MICRONS	ECHELLE SCALE  1:0.1	
MODIFIE MODIFIED	NOM/NAME		DATE	VERIFIE CHECKED	NOM/NAME		DATE	
DESIGNATION : CLIP								
DENOMINATION						FEUILLE/SHEET 1 \ 1		
R.FAB/P.N. 293522813				FORMAT SIZE A3	6000002913	R40	000	02
				NUMERO DU DOCUMENT DRAWING NUMBER		TYPE	PART	VERS.

NOM	VERS.	DATE