

Session

MISE EN ŒUVRE DU SYSTEME

## **BACCALAUREAT PROFESSIONNEL**

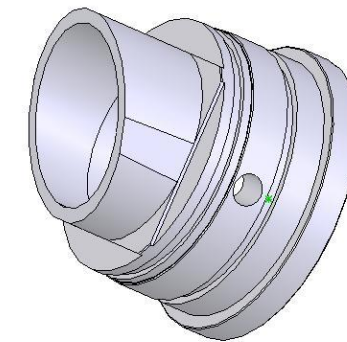
### **TECHNICIEN D'USINAGE**

S/Epreuve E32 - Unité : U 32

**Lancement et suivi d'une production qualifiée**

Durée : 5 heures

Coefficient : 3



### **DOSSIER RESSOURCE**

- DRES 1/11 : Tolérances générales ISO 2768
- DRES 2/11 : Tableau des ajustements pour arbres et alésages
- DRES 3/11 : Liste non exhaustive des outillages de contrôle
- DRES 4/11 : Eclaté de l'ensemble Pièce Fond d'empreinte et son porte pièce
- DRES 5/11 : Plan du montage usinage pour pièce Fond d'empreinte
- DRES 6/11 : Plan du Support de montage d'usinage NORELEM
- DRES 7/11 : Vue ISO du montage d'usinage phase 400
- DRES 8/11 : Pièce Fond d'empreinte Contrat de Phase 400
- DRES 9/11 : Montage auto contrôle COTE L1.
- DRES 10/11 : Montage auto contrôle.
- DRES 11/11 : Montage auto contrôle éclaté et nomenclature