

## Information au Centre d'Examen (Il est conseillé de préparer **U33** avant **U32**)

L'épreuve de Lancement et suivi d'une production qualifiée se déroulera avec les éléments suivants :

- Le candidat se présente muni des **EPI**
- Le centre d'examen devra mettre à disposition du candidat, le dossier sujet, le dossier ressource, le dossier technique, le dossier réponse, la documentation Machine.
- Le centre réalise le montage d'usinage **DRES 5, DP3, DP4.**
- Le montage d'usinage **DP2/4** sera assemblé préalablement, le candidat positionnera juste la pièce sur celui-ci.
- Pour réaliser la pièce, plusieurs solutions sont possibles en fonction de votre CU 4 axes, Orientation de la broche (plaque Norelem sur table) ou orientation de la palette avec usinage de la pièce suivant 2 positions de palette (montage de la plaque Norelem en équerre), etc.
- La CN, la MMT, le banc de préréglage seront éteints.
- Deux pièces usinées en phase 300 par candidat.
- Pour la question 2.1, les outils présentés au candidat (6 ou 7 outils), doivent être montés sur leur porte-outils et ne devront laisser planer aucun doute quand au choix que le candidat doit faire. (2 fraises D30 ET D63 montées sur 2 porte outils)
- Les 2 outils choisis sont montés par le candidat sur le CU, les jauges et correcteurs sont à 0. (prévoir 1 banc de préréglage avec document)
- Prefs renseigné par le centre (Opp/Om), dec à 0, un poste informatique de téléchargement de programme (avec procédure).
- Des instruments de contrôle classique type P à C, jauge de profondeur micromètre (voir liste DRes3)
- Les éléments nécessaires type Norelem et autres pour pouvoir construire le montage autocontrôle (voir dossier ressource).
- Une MMT avec tous les documents explicatifs de la machine à mesurer.
- Les procédures de mesurage (MMT) sont renseignées par le centre (voir **DT3**).
- Donner si nécessaire au candidat 1 pièce usinée en phase 400 de façon à ce que le candidat puisse réaliser tout ou partie du sujet
- Prévoir une copie d'examen par candidat.