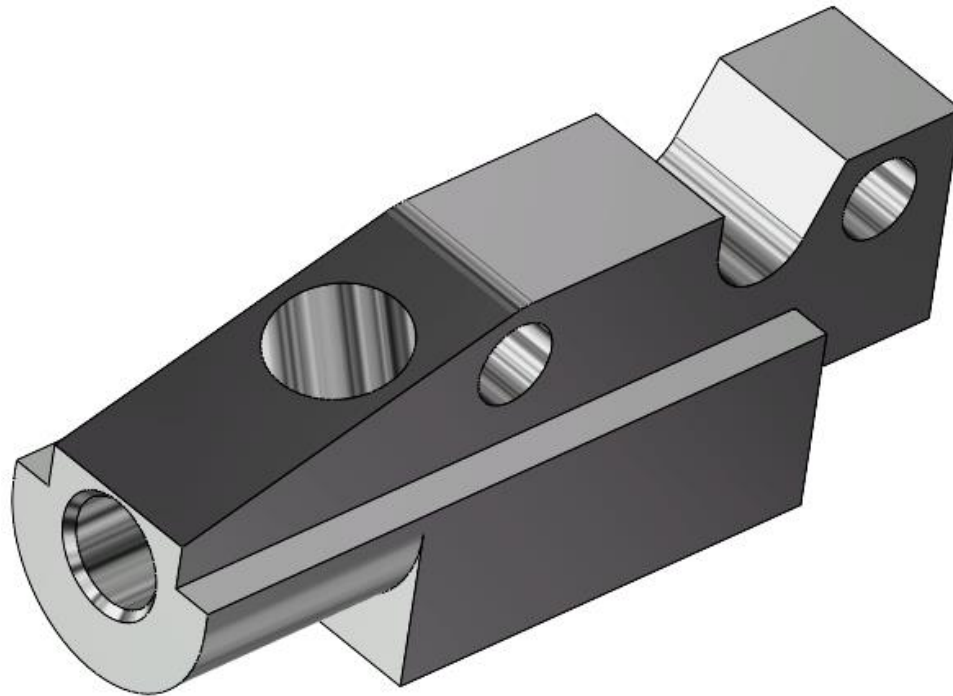


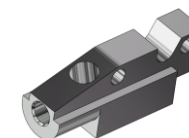
DOSSIER D'INDUSTRIALISATION

DU SUPPORT SUR DMU 50eV

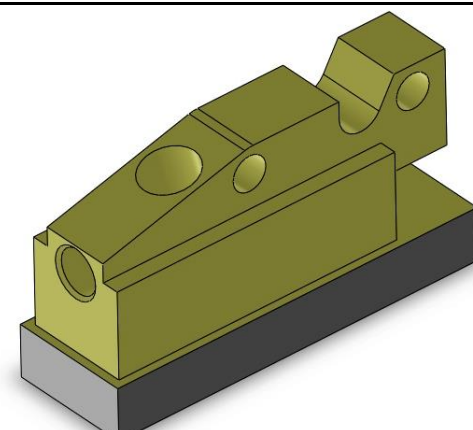
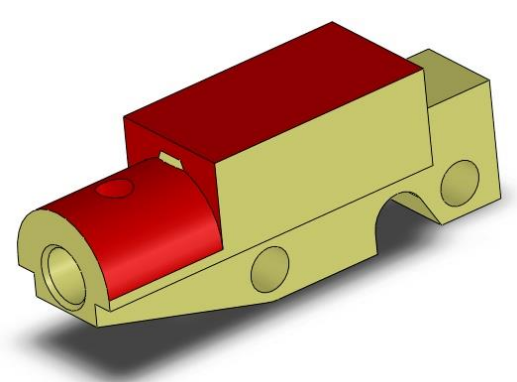


PROCESSUS PREVISIONNEL

Nomenclature des phases



Ensemble :	Pièce : Support	Programme de fabrication :	Date :
------------	-----------------	----------------------------	--------

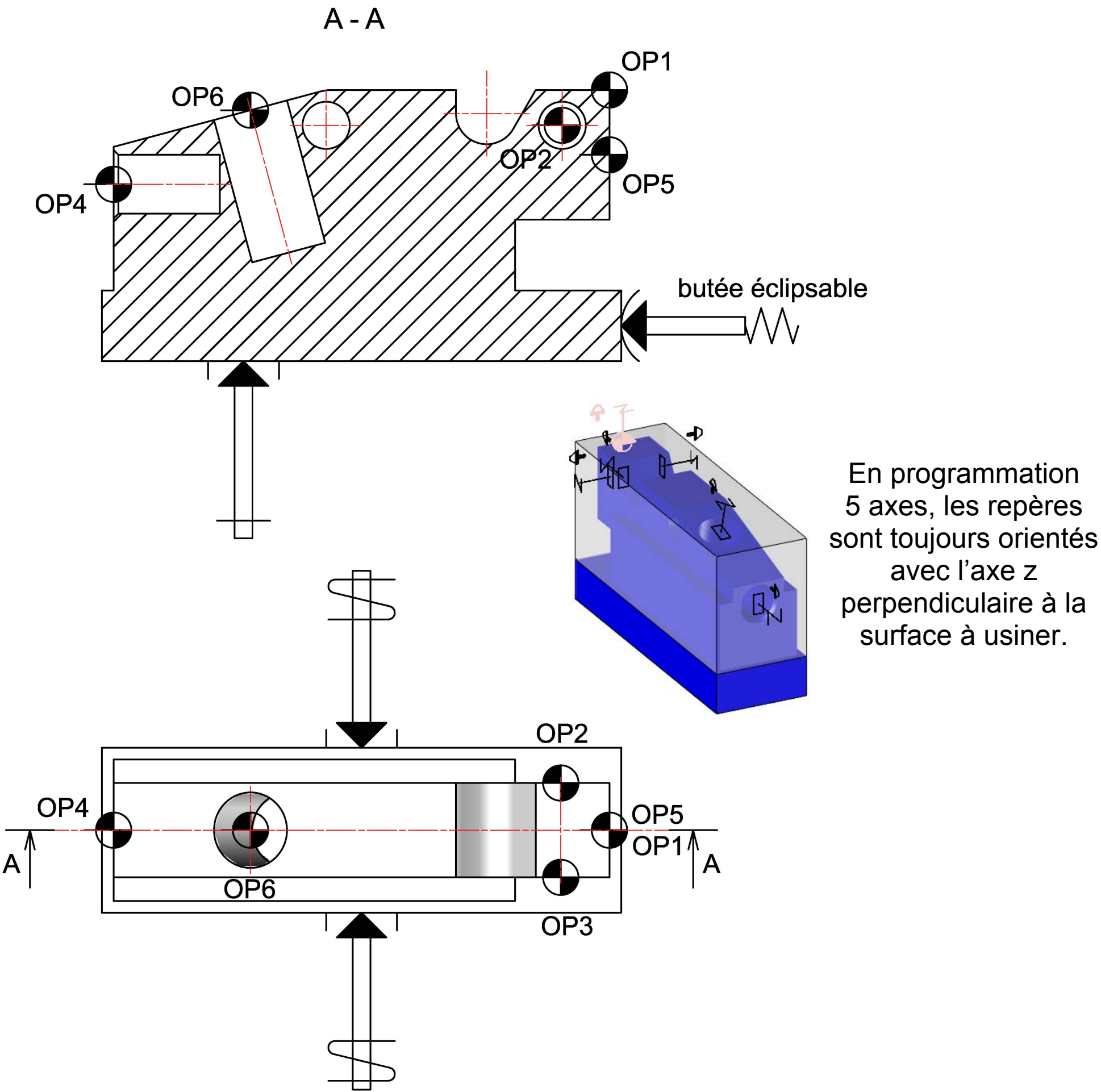
N° Phase	Désignation de la phase / des opérations	Machine Outil / Outillages	Croquis de phase
00	Débit en lopin	Scie	Brut 44x14x25
10	Fraisage CN Ebauche - Finition : coté 1	DMU 50 eV	
20	Fraisage CN Ebauche - Finition : coté 2	DMU 50 eV	
30	Ebavurage		
40	Contrôle		

Support phase 10

(Vous avez la possibilité de faire tourner et de zoomer la vue 3D avec la souris)

Enable 3D View

Positions des origines programme (support phase 10)



Valeurs des angles B et C des origines programme

OP1	B0° C0°
OP2	B180° C270°
OP3	B180° C90°
OP4	B180° C0
OP5	B180° C180°
OP6	B21.3° C-82.4°

Surfaces usinées en phase 10 en fonctions des origines programme

(Vous avez la possibilité de faire tourner et de zoomer la vue 3D avec la souris)

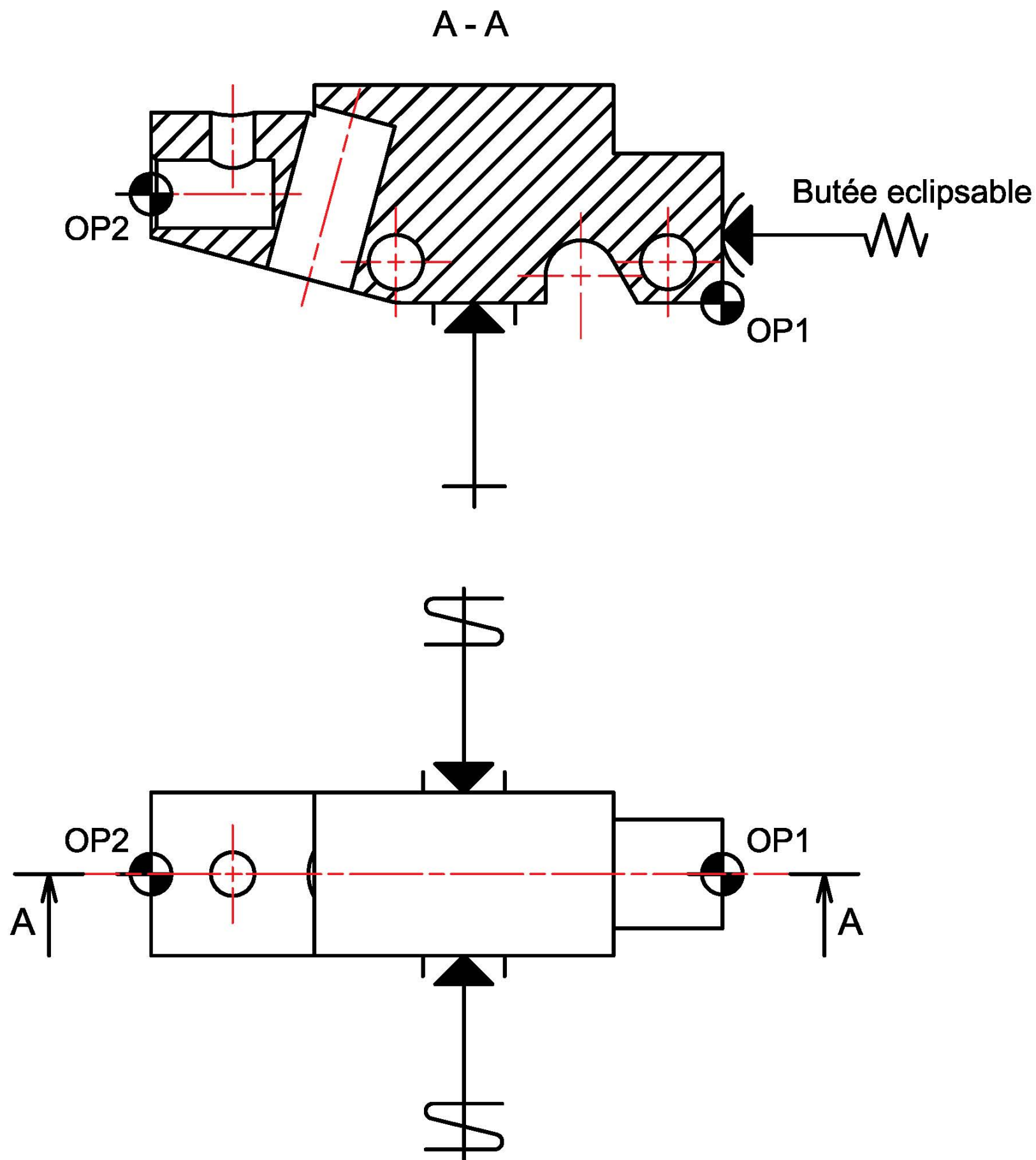
Enable 3D View

Support phase 20

Q[~•Áœ^: Áœ[••ãã. Á^Áœ^Á[~!}^!Áœ^Á[[{ ^!Áœ^ ÁÖÁœ^&Áœ[~!ãD

Enable 3D View

Positions des origines programme (support phase 20)



Valeurs des angles B et C des origines programme

OP1	B0° C0°
OP2	B180° C0

Surfaces usinées en phase 20 en fonctions des origines programme

(Vous avez la possibilité de faire tourner et de zoomer la vue 3D avec la souris)

Enable 3D View