
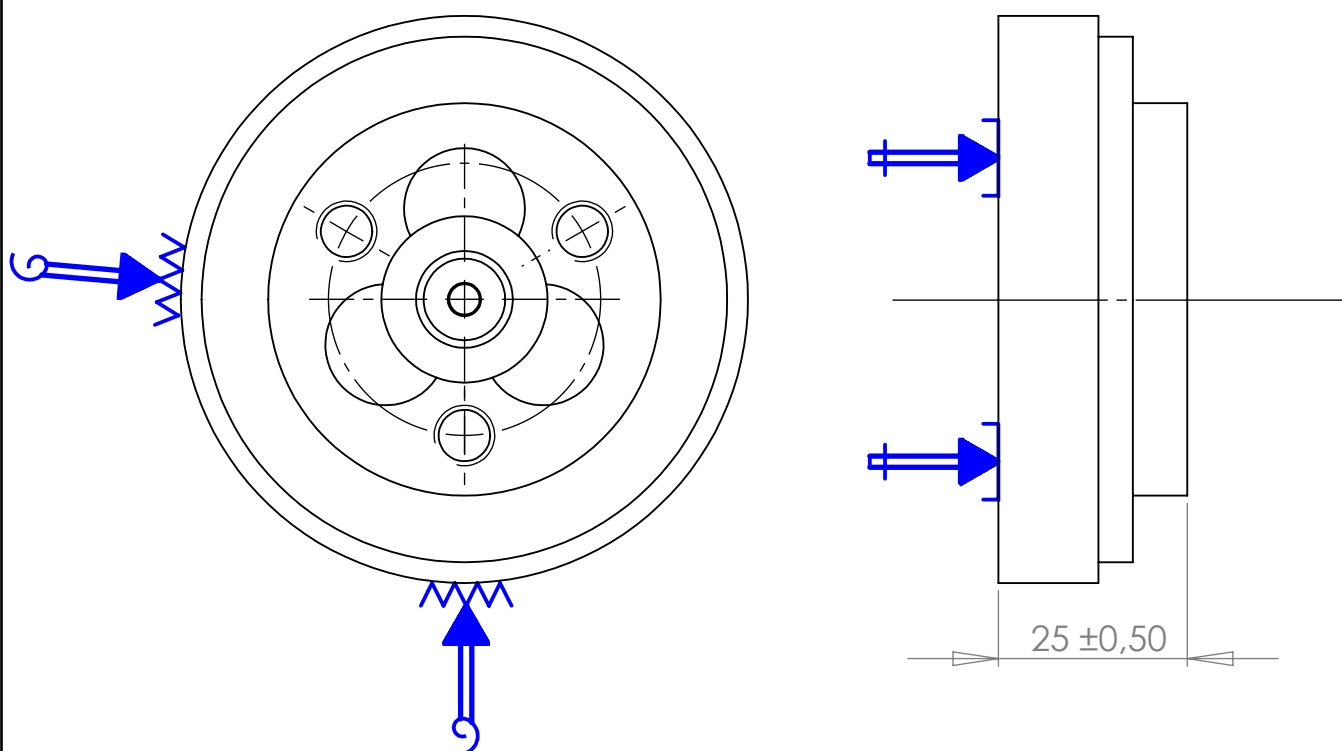


<b>CONTRAT DE PHASE</b>  <b>Phase 20</b>	Ensemble	Soupape réglable		<div>1</div> <div>5</div>
	Pièce	Défecteur		
	Matière	EN AW-2017		
<b>TOURNAGE</b>  <b>CN 3 axes</b>			DR 1/5	
	Programme %			

Porte pièce: mandrin 3 mors durs



OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D
a ) Ebauche du profil extérieur 1, 2, 3, 4		250	/	0,2	/	1	1
b)	Outil à contourner d'extérieur: SDJC	300	/	0,1	/		
c)		50	/	0,1	/	3	3
d)	Foret D4	50	/	0,1	/		
e) Ebauche (perçage) 12 (x3)		50	/	0,1	/	5	5
f) Ebauche du profil intérieur 6, 7, 8, 9, 10, 11	Fraise 2 tailles, D10, 2 dents	100	/	0,05	/		
g) Finition du profil intérieur 6, 7, 8, 9, 10, 11	Fraise 2 tailles, D8, 3 dents	100	/	0,03	/		
h) Finition (taraudage) 12 (x3)		20	/	1,25	/	8	8
i)	Outil à contourner d'intérieur: SCLD	250	/	0,1	/		