

Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage		Epreuve E3 Sous-épreuve E33 Réalisation en autonomie de tout ou partie d'une fabrication		DS 4/4			
Session :							
Temps Alloué : 4H00 (Coefficient : 3)							
FICHE D'EVALUATION							
		Niveau de maîtrise					
Compétences		D	C	B	A	Barème	
						pts	
Q u e s t i o n s	C.2.1 Etablir un processus d'usinage						
	1.1 Situer OP, Op (DR1,abréviations, origines, vecteurs, axes)					/0,5	.. / 6
	1.2 OP / Op en Z (DR1, signe, valeur)					/1	
	1.3 Contrat de phase (DR1, opérations)					/1	
	1.3 Contrat de phase (DR1, outils, numéros)					/0,5	
	1.4 Ouverture du programme					/0,5	
	1.5 Compléter le programme					/2	
	1.6 Simuler l'usinage					/0,5	
	C.3.2 Mettre en œuvre un moyen de production						
	2.2 Vérification CN					/0,25	.. / 11
	2.3 Transfert du programme					/0,25	
	2.4 Prise de références (DR2, relevé, introduction), décalage (DR2, relevé, introduction)					/0,25	
	2.5 Jauges outils, corrections dynamiques (DR2,introduction)					/0,25	
	2.6 Montage des ensembles outils / portes-outils, de la pièce					/0,75	
	2.7 et 2.13 Conduite de l'usinage (tests, réglage lubrifiant, usinage)					/1	
	2.8 Cmoyenne (DR3)					/0,25	
	2.9 Matériel de contrôle (DR3)					/1	
	2.10 Valeurs relevées (DR3)					/1	
	2.11 Correction dynamique (DR3, calcul, introduction)					/2,5	
	2.12 Contrôle OP / Op (DR3, relevé, correction, introduction)					/1	
	2.14 Compléter le DR4 (appareil de contrôle, maxi, mini, décision, conformité pièce, démarrage petite série)					/2,5	
	C.4.3 Effectuer la maintenance systématique de 1er niveau						
	2.1 Effectuer les actions de maintenance					/1,5	.. / 3
	2.1 Renseigner la fiche de maintenance (DR5)					/0,5	
	2.1 et 2.15 Organisation du poste, remise en état initial					/1	
			A : Totalement maîtrisé B : Partiellement maîtrisé C : Insuffisamment maîtrisé D : Non maîtrisé				
	Observations sur le déroulement :						
	Heure de Début :	Correcteurs : Noms, signatures		Proposition de note : . . . /20			
Heure de Fin :			Candidat :				