

# Fiche de préparation du poste

Machine :	Tour CN 3 axes
Programme :	%.....
Ensemble :	Unité de mesure
S /ensemble	Soupape
Elément :	Défecteur
Matière :	EN AW-2017

Position de Op / OM (ou Om)  
**PREF X** ..... **Z** .....

Décalage de l'OP / Op  
**DEC X** ..... **Z** .....

**(à remplir par le candidat)**

## Jauges outils (à remplir par l'examineur)

OUTIL	Correcteur s	Jauge X	Jauge Z	Rayon Plaquette (r <sub>e</sub> )	Position (cadran)	Correction dynamique
<b>T1</b>	D1	X .....	Z .....	R .....	C ....	X..... Z.....
<b>T2</b>	D2	X .....	Z .....	R .....	C ....	X..... Z.....
<b>T3</b>	D3	X .....	Z .....	R .....	C ....	X..... Z.....
<b>T4</b>	D4	X .....	Z .....	R .....	C ....	X..... Z.....
<b>T5</b>	D5	X .....	Z .....	R .....	C ....	X..... Z.....
<b>T6</b>	D6	X .....	Z .....	R .....	C ....	X..... Z.....
<b>T7</b>	D7	X .....	Z .....	R .....	C ....	X..... Z.....
<b>T8</b>	D8	X .....	Z .....	R .....	C ....	X..... Z.....
<b>T9</b>	D9	X .....	Z .....	R .....	C ....	X..... Z.....