



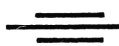




TOLERANCES GENERALES

NF EN 22768 ISO 2768

Ecarts pour éléments usinés.

Classe de précision	DIMENSIONS LINÉAIRES					ANGLES CASSES Rayons - Chanfreins			DIMENSIONS ANGULAIRES Dimension du côté le plus court			
	0,5 à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 30 inclus	30 à 120 inclus	120 à 400	0,5 à 3 inclus	3 à 6 inclus	> 6	Jusqu'à 10	10 à 50 inclus	50 à 120 inclus	120 à 400
f (fin)	+0,05 -0,05	+0,05 -0,05	+0,1 -0,1	+0,15 -0,15	+0,2 -0,2	+0,2 -0,2	+0,5 -0,5	+1 -1	+1° -1°	+30' -30'	+20' -20'	+10' -10'
m (moyen)	+0,1 -0,1	+0,1 -0,1	+0,2 -0,2	+0,3 -0,3	+0,5 -0,5	+0,2 -0,2	+0,5 -0,5	+1 -1	+1° -1°	+30' -30'	+20' -20'	+10' -10'
c (large)	+0,2 -0,2	+0,3 -0,3	+0,5 -0,5	+0,8 -0,8	+1,2 -1,2	+0,4 -0,4	+1 -1	+2 -2	+1° 30' -1° 30'	+1° -1°	+30' -30'	+15' -15'
v (très large)		+0,5 -0,5	+1 -1	+1,5 -1,5	+2,5 -2,5	+0,05 -0,05	+1 -1	+2 -2	+3° -3°	+2° -2°	+1° -1°	+30' -30'

TOLERANCES GEOMETRIQUES

Tolérances												 Axial Radial
Classe de précision	Jusqu'à 10	10 à 30 inclus	30 à 100 inclus	100 à 300 inclus	300 à 1000	Jusqu'à 100	100 à 300 inclus	300 à 1000	Jusqu'à 100	100 à 300 inclus	300 à 1000	Toutes dimensions
H (fin)	0,02	0,06	0,1	0,2	0,3	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,1
K (moyen)	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,5
												
Même valeur que la tolérance dimensionnelle ou de rectitude ou de planéité si elles sont supérieures					Même valeur que la tolérance diamétrale mais à condition de rester inférieure à la tolérance de battement.			Les écarts de coaxialité sont limités par les tolérances de battement.				

DRES 1/4