
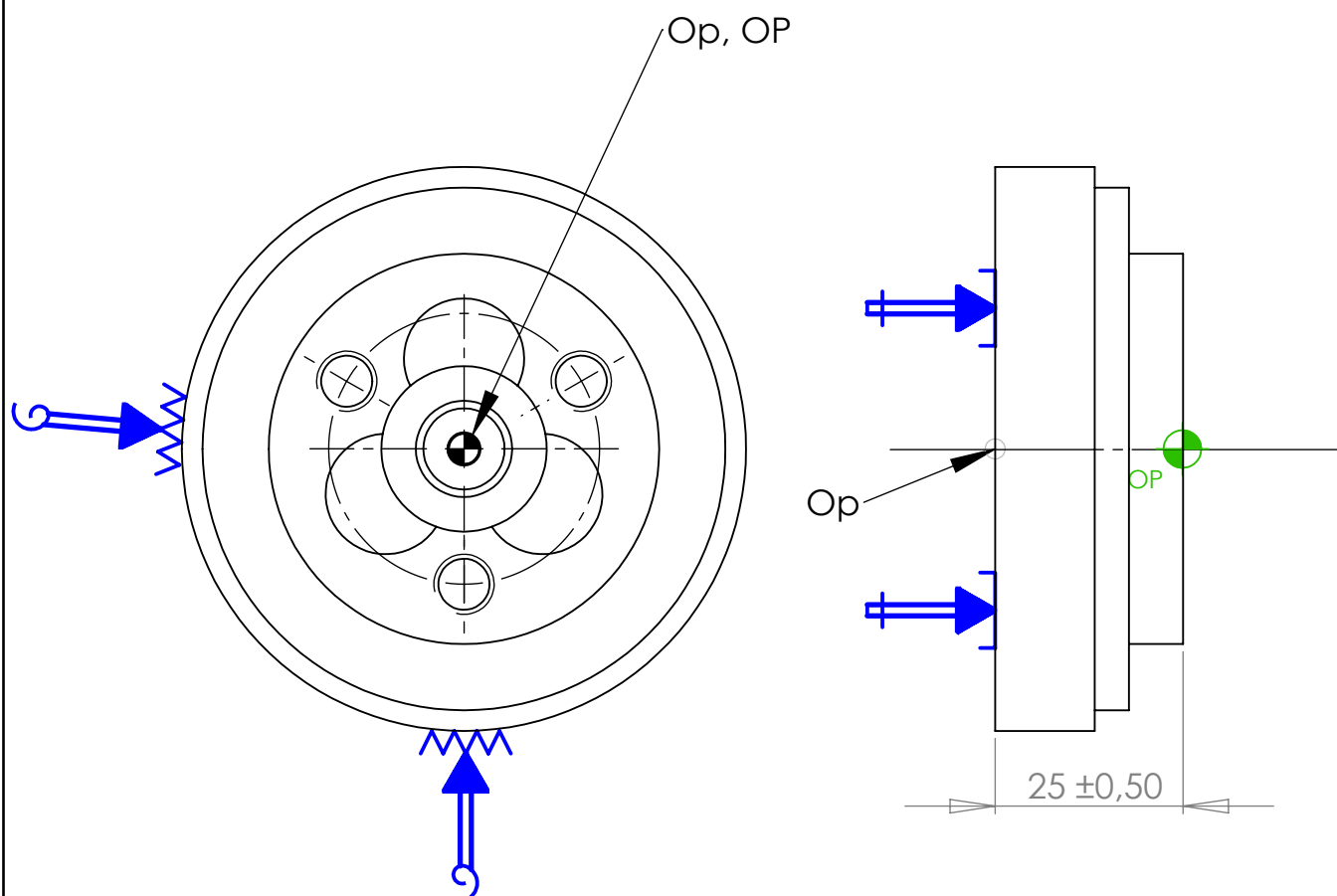


<b>CONTRAT DE PHASE</b> <b>Phase 20</b>	Ensemble <b>Soupape réglable</b>		4
	Pièce <b>Défecteur</b>		
	Matière <b>EN AW-2017</b>		4
<b>TOURNAGE</b> <b>CN 3 axes</b>	Programme %	DT 4/4	

Porte pièce: mandrin 3 mors durs



OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D
a ) Ebauche du profil extérieur 1, 2, 3, 4	Outil à contourner d'extérieur: PCLN	250	/	0,2	/	1	1
b) Finition du profil extérieur 1, 2, 3, 4	Outil à contourner d'extérieur: SDJC	300	/	0,1	/	2	2
c) Ebauche (pointage) 5, 12 (x3)	Foret à pointer	50	/	0,1	/	3	3
d) Finition (perçage) 5	Foret D4	50	/	0,1	/	4	4
e) Ebauche (perçage) 12 (x3)	Foret D6,7	50	/	0,1	/	5	5
f) Ebauche du profil intérieur 6, 7, 8, 9, 10, 11	Fraise 2 tailles, D10, 2 dents	100	/	0,05	/	6	6
g) Finition du profil intérieur 6, 7, 8, 9, 10, 11	Fraise 2 tailles, D8, 3 dents	100	/	0,03	/	7	7
h) Finition ( taraudage) 12 (x3)	Taraud M8 x 1,25	20	/	1,25	/	8	8
i) Finition 13	Outil à contourner d'intérieur: SCLD	250	/	0,1	/	9	9