

Défecteur de Soupape

INFORMATIONS AUX CENTRES D'EXAMEN

Le centre d'examen devra mettre à disposition du candidat :

- 1 pièce usinée en phase 10 non montée (**DT2**)
- 1 mandrin 3 mors durs monté sur la CN
- Tous les outils seront montés sur les portes outils
- Les ensembles N°1, 3, 5, 6 sont montés sur la tourelle, les autres seront positionnés à côté de la CN
- Toutes les jauges des outils seront renseignées sur le **DR2**, elles seront à 0 sur la machine
- Les corrections dynamiques seront sur le **DR2**, de façon que la pièce soit usinée 2 fois
- 1 Tour CN 3 axes (mise sous tension, initialisation, prises d'origines faites) avec la documentation machine.
- Voir les différentes origines (OP, Op, Om ou OM) sur **DT4**
- Les prises de référence (Op/Om ou OM), les décalages (OP/Op) sont mis à 0, le candidat trouvera sur 1 fiche CN les valeurs de Op/Om ou OM
- Un poste informatique (allumé) nécessaire au transfert du programme avec sa documentation
- Le candidat devra se présenter avec ses EDPI (chaussure + blouse obligatoire au minimum)
- Le matériel de contrôle nécessaire à disposition au poste de travail (**DRes3**)
- Fournir une pièce finie au candidat (numéro 0), qu'il utilisera pour être évalué dans certaines compétences dans le cas où sa pièce serait inutilisable
- Un réfractomètre (mesurage dosage lubrifiant) est mis à la disposition du candidat (+ fiche d'utilisation)
- Un programme incomplet (**usinage du profil 1, 2, 3, 4 absents en partie** → programme à trous à préparer par le correcteur sur un poste informatique (avec un logiciel d'aide à la programmation et sa documentation d'utilisation afin de simuler les trajectoires).
Laisser vide les numéros d'outils et de jauges, les valeurs des conditions de coupe, les commentaires outils, les valeurs pour le cycle d'ébauche, quelques valeurs pour les points en finition)
- Un programme testé en machine est disponible sur ce poste, le candidat devra le transférer.
- Le candidat doit rendre son contrat de phase 20 (**DR1**) avant de passer sur le logiciel d'aide à la programmation
- Il sera donné un corrigé de la phase 20 (**DT4**) au candidat pour préparer sa programmation (sur le logiciel d'aide à la programmation).
- Mettre à disposition du candidat le dossier de maintenance de 1^{er} niveau