

# NOMENCLATURE DE PHASES

Ensemble	Moule Métallique pour FLOTTEUR RECTANGULAIRE		
Pièce	CONTRE PLAQUE INFERIEURE	Repère	15
Matière	C 45	Brut	Plaque DME P30 – 22 – 2525 / 1

N° de Phases	PHASES
--------------	--------

100	<b>FRAISAGE COMMANDE NUMERIQUE</b> 101. Pointage / perçage / Alésage/lamage des 4 trous 1 à 4 pour les douilles lisses 102. Pointage <ul style="list-style-type: none"> <li>des 4 trous 5 à 8 d'éjecteur de remise à zéro</li> <li>des 4 trous 9 à 12 pour le passage de vis</li> <li>des 16 trous 13 à 28 pour les éjecteurs « produits »</li> <li>des 2 trous 29-30 pour les éjecteurs « déchet »</li> <li>du trou 31 pour l'éjecteur « carotte »</li> <li>des 4 trous 32 à 35 pour les séparateurs de refroidissement</li> </ul> 103. Perçage des 4 trous 5 à 8 pour les éjecteurs de remise à zéro 104. Perçage des 4 trous 9 à 12 pour le passage de vis 105. Perçage des 16 trous 13 à 28 pour les éjecteurs de « produit » 106. Perçage des 2 trous 29-30 pour les éjecteurs « déchet » 107. Perçage du trou 31 pour l'éjecteur « carotte » 108. Perçage/taraudage 32 à 35 des 4 trous pour les séparateurs de refroidissement
200	<b>FRAISAGE COMMANDE NUMERIQUE</b> 201. Fraisage ébauche / finition des 4 poches rectangulaires 202. Pointage <ul style="list-style-type: none"> <li>des 4 trous 36 à 39 de passage du fil pour électro érosion</li> <li>des 4 fois 2 trous 40-41 de fixation des broches</li> </ul> 203. Perçage des 4 trous 36 à 39 de passage du fil pour électro érosion 204. Perçage/taraudage des 4 fois 2 trous 40-41 de fixation des broches
300	<b>ELECTRO EROSION A FIL</b> 301. Découpe des 4 formes rectangulaires
400	<b>CONTROLE</b> 401. Contrôle dimensionnelle des 4 découpes rectangulaires
500	<b>FRAISAGE CONVENTIONNEL</b> 501. Pointage /perçage borgne des 2 trous de canaux de refroidissement sur A
600	<b>FRAISAGE CONVENTIONNEL</b> 601. Pointage /perçage borgne du trou C de canal de refroidissement sur B
700	<b>FRAISAGE CONVENTIONNEL</b> 701. Pointage /contre perçage débouchant des 2 trous de canaux de refroidissement sur 2
600	<b>FRAISAGE CONVENTIONNEL</b> 601. Pointage /contre perçage débouchant du trou de canal de refroidissement sur 3
700	<b>PERCAGE/AJUSTAGE/ASSEMBLAGE</b> 701. Contre perçage/taraudage des 6 trous de canaux de refroidissement 702. Montage des bouchons et raccords de refroidissement 703. Assemblage avec la plaque porte empreintes inferieure et empreintes rapportées 704. Assemblage avec la batterie d'éjection, les tasseaux, la semelle.