|  |  |
| --- | --- |
| **N° de Phases** | **PHASES** |

|  |  |
| --- | --- |
| **100** | **FRAISAGE COMMANDE NUMERIQUE**  **101. Pointage des 4 trous 1 à 4 pour bagues de guidage**  **102. Perçage/alésage des trous 1 à 3 pour bagues de guidage**  **103. Perçage/alésage du trou 4 (détrompeur) pour bague de guidage** |
| **200** | **FRAISAGE COMMANDE NUMERIQUE**  **201. Fraisage ébauche de la poche**  **202. Fraisage finition de la poche**  **203. Pointage des trous de 5 à 8**  **204. Perçage des 4 trous 5 à 8 pour centreurs cylindriques**  **205. Fraisage des 4 lamages 5 à 8 pour centreurs cylindriques** |
| **300** | **ELECTRO EROSION A FIL**  **301. Découpe des 4 formes rectangulaires** |
| **400** | **CONTROLE**  **401. Contrôle dimensionnelle des 4 découpes rectangulaires** |
| **500** | **FRAISAGE COMMANDE NUMERIQUE**  **501. Pointage des trous 9 à 57 et des 4 trous pour passage du fil d’électro érosion**  **502. Perçage / Alésage des 4 trous 9-10-11-12 pour éjecteurs de « remise à zéro »**  **503. Perçage des 16 trous 13 à 28 pour éjecteurs « produit »**  **504. Perçage des 2 trous 29 et 30 pour éjecteurs « déchet »**  **505. Perçage du trou 31 pour éjecteur « carotte »**  **506. Perçage/lamage des 18 trous 32 à 49 pour vis de fixation des empreintes rapportées**  **507. Perçage/Alésage/Lamage des 4 trous 50 à 53 pour séparateurs de refroidissement**  **508. Lamage des 4 trous 5 à 8 pour centreurs cylindriques**  **509. Perçage/taraudage des 4 trous 54 à 57 pour fixation** |
| **600** | **PERCAGE/AJUSTAGE/ASSEMBLAGE**  **601. Pointage/perçage/taraudage du trou 58 pour anneau de levage**  **602. Assemblage temporaire des 5 empreintes rapportées dans la poche**  **603. Pointage par contre perçage des 18 trous 32 à 49 sur les empreintes rapportées**  **604. Pointage par contre perçage des 4 trous de séparateurs 50 à 53 sur les empreintes rapportées**  **605. Pointage par contre perçage des 19 trous d’éjecteur 13 à 31 sur les empreintes rapportées**  **606. Désassemblage des 5 empreintes rapportées**  **607. Alésage des 4 trous 50 à 53 pour « séparateur »**  **608. Assemblage temporaire de la plaque porte empreinte inférieure avec la plaque d’éjection en position**  **609. Contre perçage des 19 trous d’éjecteurs 13 à 31 sur la plaque d’éjection**  **610. Contre perçage des 4 trous 9-10-11-12 pour éjecteurs de « remise à zéro »sur la plaque d’éjection**  **611. Désassemblage de la plaque d’éjection** |
| **700** | **ASSEMBLAGE**  **701. Assemblage des 4 empreintes rapportées**  **702. Assemblage des 4 centreurs cylindriques**  **703. Assemblage des 4 bagues de guidage**  **704. Assemblage avec la contre plaque inférieure et les broches**  **705. Assemblage dans le S/E inférieur** |

**DT8**