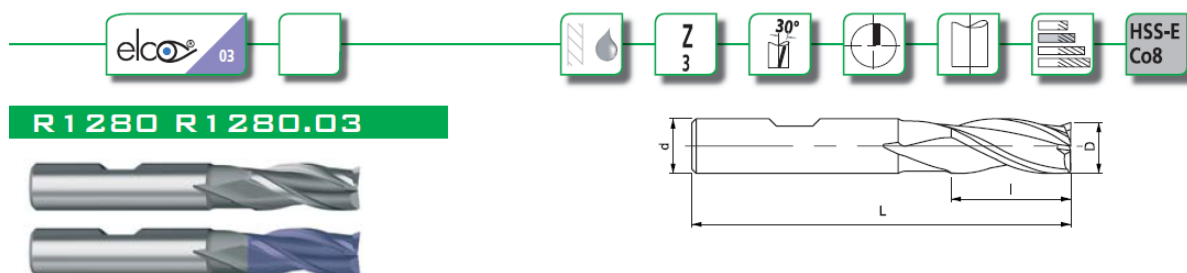


PARAMETRES DE COUPE ET OUTILS 2

(Extrait du catalogue E.LECLERC 2011)



D - e8	d - h6	l	L	Code	Prix - €
3	6	8	52	R1280.030	8,90
4	6	11	55	R1280.040	8,90
5	6	13	57	R1280.050	8,90
6	6	13	57	R1280.060	9,40
7	8	16	60	R1280.070	13,50
8	8	19	63	R1280.080	11,10
9	10	19	69	R1280.090	14,20
10	10	22	72	R1280.100	12,90
11	12	22	79	R1280.110	19,80
12	12	26	83	R1280.120	15,10
13	12	26	83	R1280.130	29,60
14	12	26	83	R1280.140	22,30
15	12	26	83	R1280.150	33,20
16	16	32	92	R1280.160	24,90
18	16	32	92	R1280.180	35,00
20	20	38	104	R1280.200	39,40

CONDITIONS DE COUPE - FRAISES DE FINITION

FRAISES À QUEUE

Groupes & sous-groupes de matériaux												
	1.2	1.3	1.4	1.5	2.2	3.1 / 3.3	3.2 / 3.4	4.2	5.2	7.2	8.1	8.2
Vc	35	30	25	20	15	25	20	15	15	200	100	25
Vc Revêtu	70	65	55	40	25	45	30	20	20	200	100	35
D	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
2	0,010	0,010	0,009	0,008	0,008	0,010	0,010	0,009	0,008	0,010	0,013	0,008
4	0,022	0,021	0,019	0,017	0,017	0,021	0,021	0,019	0,017	0,022	0,028	0,017
6	0,036	0,033	0,030	0,028	0,028	0,033	0,033	0,030	0,028	0,036	0,045	0,028
8	0,052	0,048	0,043	0,040	0,040	0,048	0,048	0,043	0,040	0,052	0,063	0,040
10	0,068	0,062	0,057	0,052	0,052	0,062	0,062	0,057	0,052	0,068	0,083	0,052
12	0,083	0,076	0,069	0,064	0,064	0,076	0,076	0,069	0,064	0,083	0,101	0,064
16	0,103	0,095	0,087	0,080	0,080	0,095	0,095	0,087	0,080	0,103	0,127	0,080
20	0,112	0,103	0,094	0,087	0,087	0,103	0,103	0,094	0,087	0,112	0,138	0,087
25	0,116	0,107	0,098	0,090	0,090	0,107	0,107	0,098	0,090	0,116	0,143	0,090
32	0,123	0,113	0,103	0,095	0,095	0,113	0,113	0,103	0,095	0,123	0,151	0,095
40	0,136	0,125	0,114	0,105	0,105	0,125	0,125	0,114	0,105	0,136	0,166	0,105
50	0,156	0,144	0,131	0,121	0,121	0,144	0,144	0,131	0,121	0,156	0,192	0,121