

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL : TECHNICIEN OUTILLEUR**

**E2 : ÉLABORATION DU PROCESSUS DE RÉALISATION  
D'UN OUTILLAGE U2**

Durée : 4 heures

Coefficient : 3

**L'ÉPREUVE EST CONSTITUÉE DES DOSSIERS SUIVANTS :**

- ☞ **DOSSIER TECHNIQUE :**            **DT 1/9 à DT 9/9**
  
- ☞ **DOSSIER INFORMATIQUE** (sur bureau) nommé : Sujet TO E2 2011 – N° Candidat
  - ⇒ Dossier Technique
  - ⇒ Sauvegarde candidat
  
- ☞ **DOSSIER RÉPONSES :**            **DR 1/7 à DR 7/7**

---

**AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ**

---

***Nota* :** toutes les modifications informatiques seront sauvegardées dans le dossier **Sauvegarde candidat** sauf les documents liés à l'utilisation des logiciels.

**LES DOCUMENTS À RENDRE SERONT AGRAFÉS A LA FIN DE  
L'ÉPREUVE DANS UNE COPIE DOUBLE D'EXAMEN ANONYMÉE.**

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL : TECHNICIEN OUTILLEUR

E2 : ÉLABORATION DU PROCESSUS DE RÉALISATION  
D'UN OUTILLAGE U2

Durée : 4 heures

Coefficient : 3

DOSSIER TECHNIQUE

LE DOSSIER COMPREND :

Mise en situation : Présentation de la pièce	Doc DT 1/9
Mise en situation : Présentation de l’outillage	Doc DT 2/9
Dessin de définition du <i>bloc noyau PM Rep.10</i>	Doc DT 3/9
Désignation des surfaces du <i>bloc noyau PM Rep.10</i>	Doc DT 4/9
Equipement de l’atelier, paramètres de coupe pour outil carbure	Doc DT 5/9
Tableau de comparaison des duretés, paramètres de découpe au fil	Doc DT 6/9
Dessin d’ensemble du moule	Doc DT 7/9
Temps de réalisation de l’ensemble des pièces (partie fixe et mobile)	Doc DT 8/9
Dessin de définition de la <i>plaque porte empreinte PM Rep.3</i>	Doc DT 9/9

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL : TECHNICIEN OUTILLEUR**

**E2 : ÉLABORATION DU PROCESSUS DE RÉALISATION  
D'UN OUTILLAGE U2**

Durée : 4 heures

Coefficient : 3

**DOSSIER REPONSES**

**DOCUMENTS RÉPONSES**

1ère partie : Processus d'usinage

Nomenclature des phases du bloc noyau PM Rep.10 **DR 1/7**

Contrat de phase 70 du bloc noyau PM Rep.10 **DR 2/7**

2ème partie : Planning prévisionnel

Planning prévisionnel **DR 3/7**

Nomenclature de l'outillage **DR 4/7**

Calendrier 2011 **DR 5/7**

3ème Partie : Etude économique **DR 6/7**

4ème Partie : Fabrication Assisté par Ordinateur **DR 7/7**