
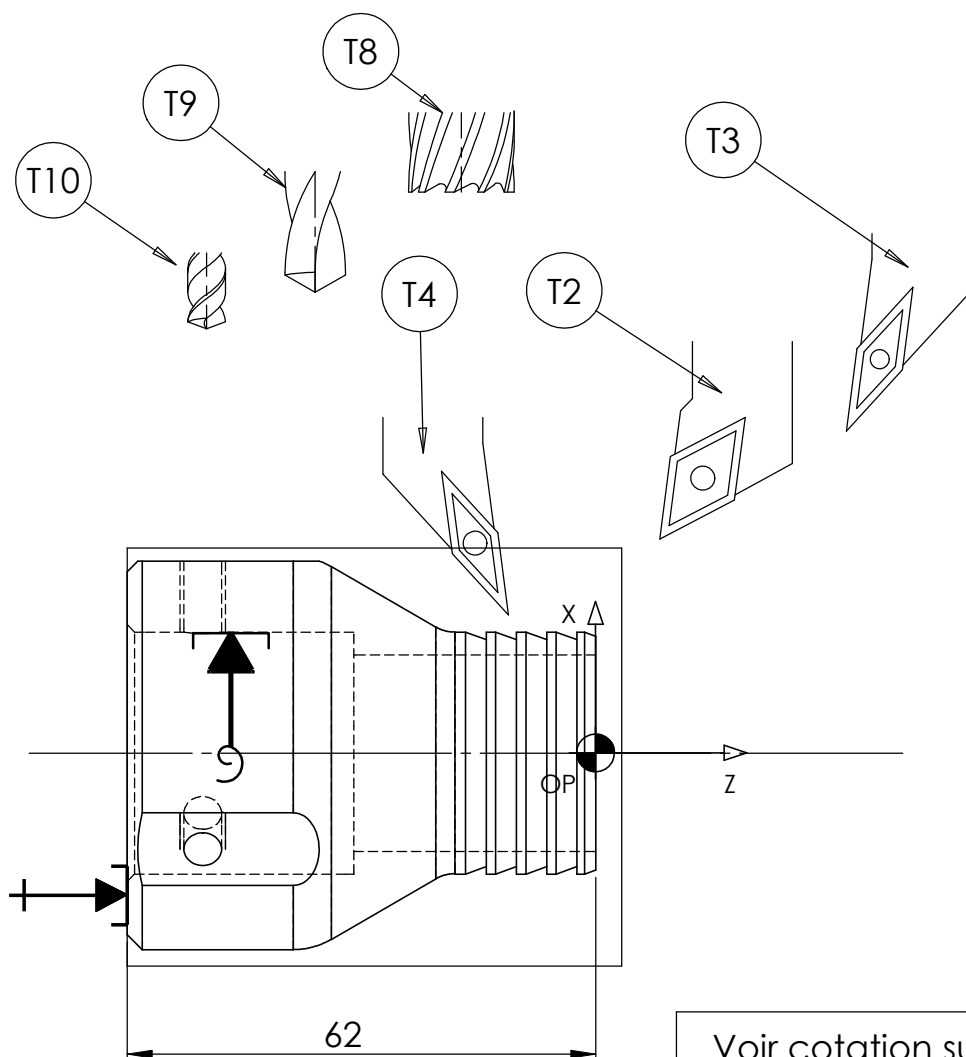


CONTRAT DE PHASE Phase 30	Ensemble Aspirateur		DP5
	Pièce Raccord		
	Matière EN AW - 2017		
TOURNAGE CAZENEUVE CT200 3 axes	Série 1	Nom	9
	Programme %		
	Fichier		
		Date	



Voir cotation sur le dessin de définition

OPERATIONS	OUTILS	Vc	n	f / fz	Vf	T	D
		m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
a) Ebaucher Profil Extérieur (1,2,5)	Outil à contourner d'extérieur PCLNL 1616H09	100		0.1		2	2
b) Finir Profil Extérieur (1,2,5)	Outil à contourner d'extérieur SVJNL 1616H-12F	120		0.05		3	3
c) Finir Profil Extérieur des colerettes (3,4)	Outil à contourner d'extérieur SVJNR 1616H-12F	120		0.05		4	4
d) Surfacier SURFACAGE	Fraise 2 tailles HSS DIN 844K D = 14 TITEX D 2249*14	80	1819	0.02	150	8	8
e) Surfacier SURFACAGE (6)		80	1819	0.02	150	8	8
f) Surfacier SURFACAGE		80	1819	0.02	150	8	8
g) Pointer+chanfreiner TROU	Foret à Pointer 120° d = 8 TITEX A 1114*8	80	3183	0.03	80	9	9
h) Pointer+chanfreiner TROU (7)		80	3183	0.03	80	9	9
i) Pointer+chanfreiner TROU		80	3183	0.03	80	9	9
j) Percer TROU	Foret long HSS DIN 340 118° d = 5 TITEX A 1513*5	80	5093	0.02	80	10	10
k) Percer TROU (7)		80	5093	0.02	80	10	10
l) Percer TROU		80	5093	0.02	80	10	10

Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement