

**CONSIGNES DE PREPARATION****Le centre d'examen fournira aux candidats :**

- ➡ 2 bruts (phase 20),
- ➡ Porte pièce montés dans le tour CN,
- ➡ 1 poste informatique avec logiciel d'aide à la programmation,
- ➡ 2 programmes (1 pour l'intervention du candidat sur la partie « définir 1 cycle », 1 autre corrigé, prêts à être transféré sur le tour CN).
- ➡ Dossier de mise en œuvre CN (+ transfert programme)

**NOTA :**

Les PREFs en X et Z seront renseignées par le centre d'examen,

Les DECs seront mis à 0,

Les outils ne doivent pas être montés sur la tourelle avant usinage,

Les jauges outils doivent être renseignées dans la machine outil,

Les correcteurs mis à 0,

Donner le contrat de phase 30 corrigé après avoir ramassé celui du candidat.