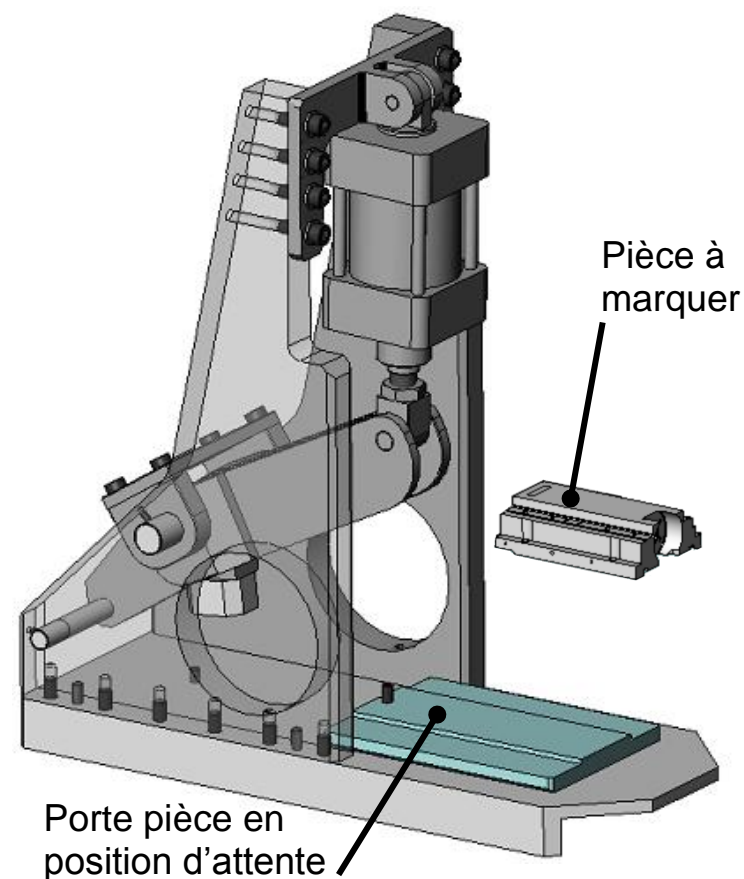


NOMENCLATURE

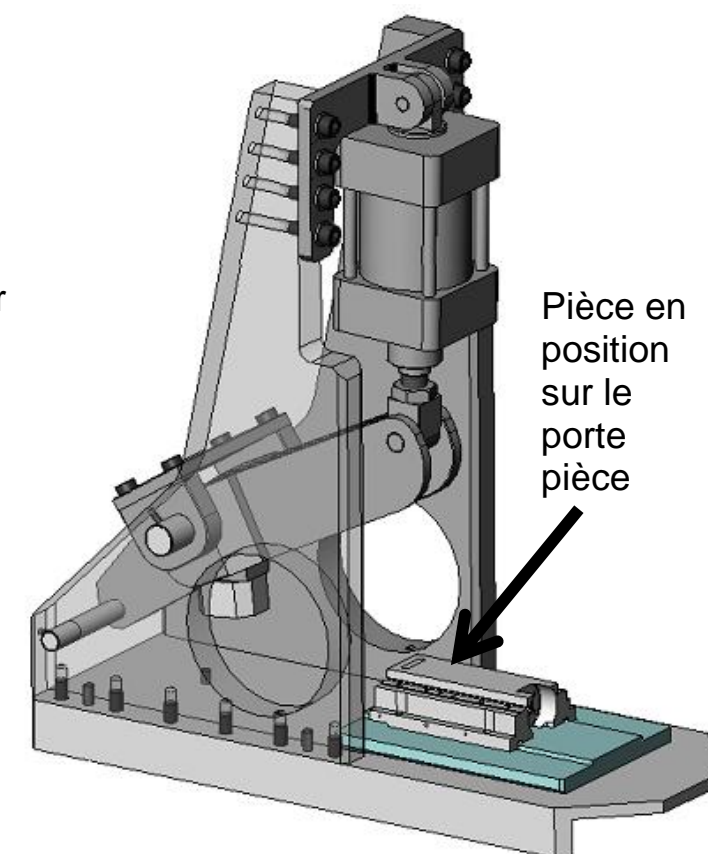
32	1	Tête de marquage	
31	2	Joint de piston	
30	1	Piston	
29	1	Tige de piston	
28	4	Tirant	
27	1	Nez de vérin	
26	1	Fond de vérin	
25	1	Cylindre de vérin (double effet, simple tige, à tirants) .	ISO 15552
24a 24b	6	Goupille cylindrique 8x30	ISO 8734
23	1	Ecrou M20	ISO 4035
22	12	Vis à tête cylindrique à six pans creux M10x40	ISO 4762
21a 21b	10	Vis à tête cylindrique à six pans creux M10x30	ISO 4762
20	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux M10x20	ISO 4762
19a 19b	6	Vis sans tête à six pans creux à bout plat M5x8	ISO 4026
18	1	Porte pièce	
17	1	Axe longueur 50	
16a 16b	4	Axe longueur 40	
15	1	Axe marquage	
14	8	Rondelle plate - type N - 10	ISO 10673
13	1	Support tête	
12	1	Flasque levier gauche	
11	1	Flasque levier droit	
10	1	Biellette gauche	
9	1	Biellette droite	
8 Bague ext.			
8 Bague int.	1	Rotule	
7	1	Embout vérin	
6	1	Axe embout vérin	
5	1	Axe chape	
4	1	Raccord bielle	
3	1	Chape haute	
2	2	Flasque	
1	1	Semelle	
Rep.	Nbre	Désignation	Observation

MODE OPERATOIRE DE L'UNITE DE MARQUAGE

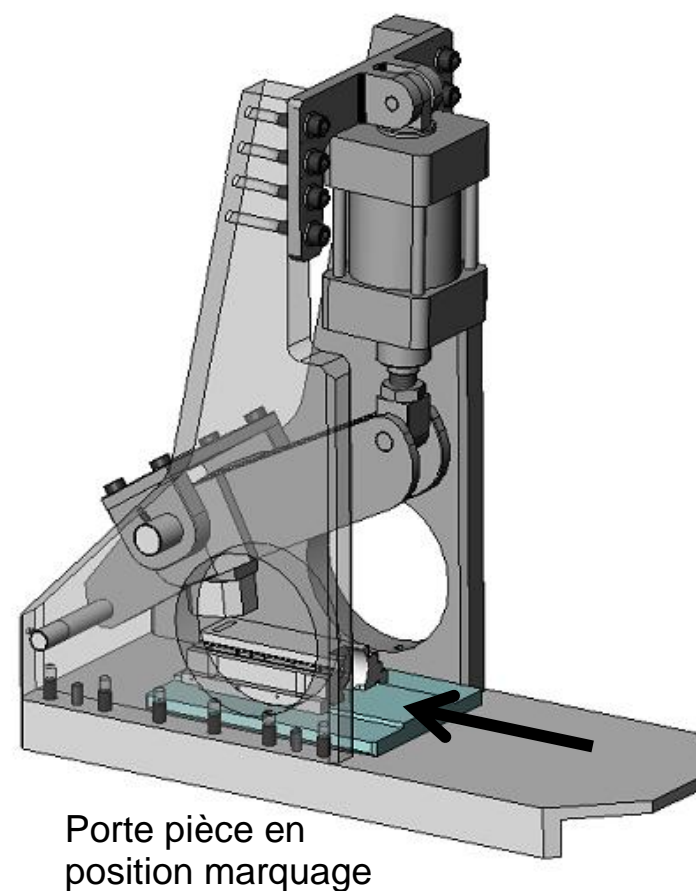
a) Etape 1 : Unité de marquage prête



b) Etape 2 :



c) Etape 3 :



d) Etape 4 : Marquage (action du vérin)

