

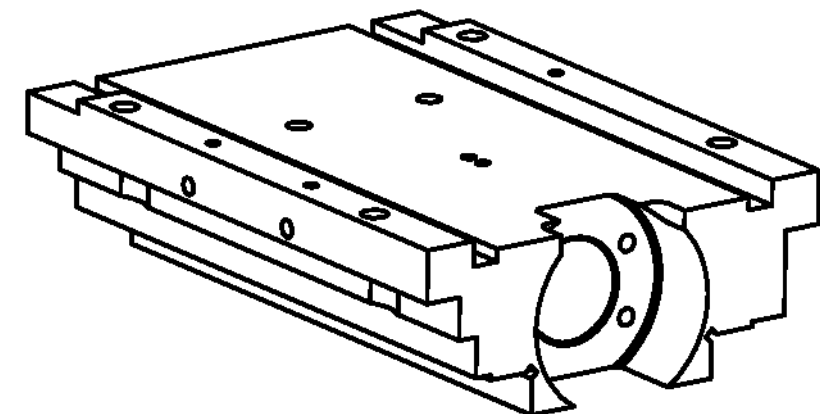
BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN D'USINAGE

SESSION 2011

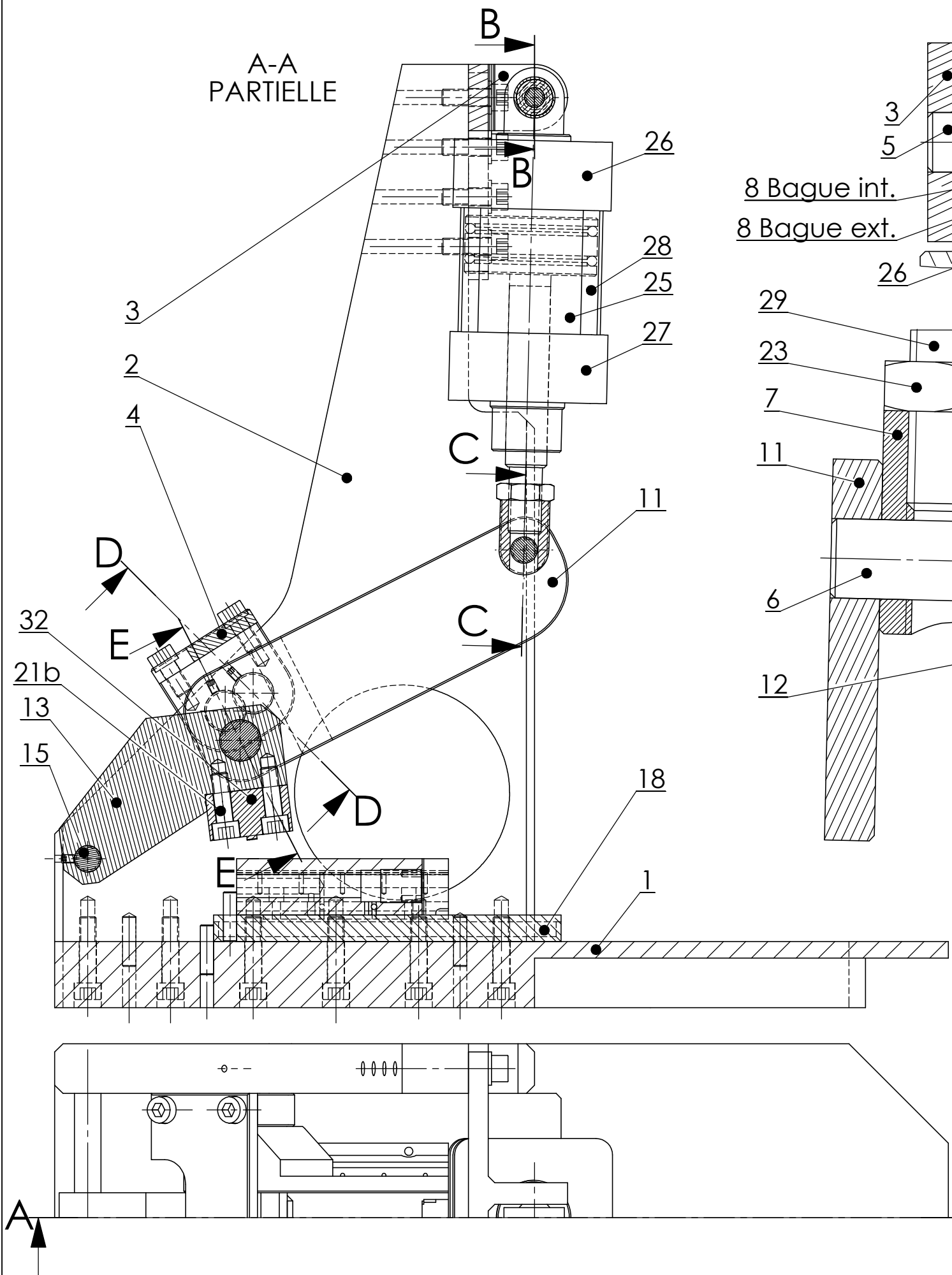
DOSSIER TECHNIQUE

Le dossier technique contient les éléments suivants :

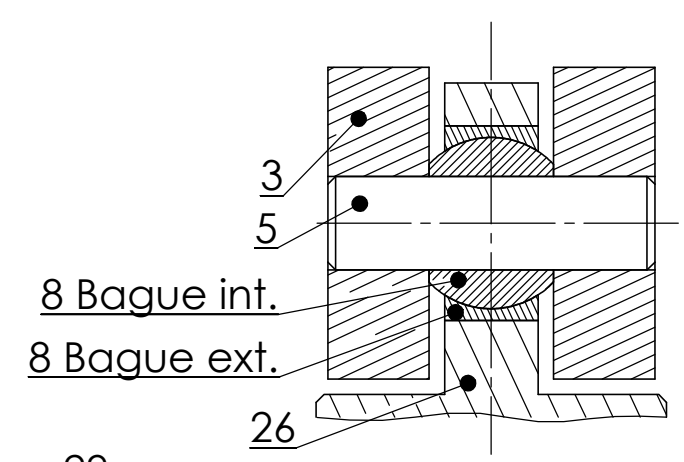
Dessin d'ensemble de l'unité de marquage	DT1
Représentation éclatée de l'unité de marquage	DT2
Nomenclature et mode opératoire	DT3
Représentation éclatée des sous-ensembles cinématiques	DT4
Dessin de définition de la pièce à marquer	DT5
Courbes de vitesses	DT6
Courbes d'actions mécaniques	DT7



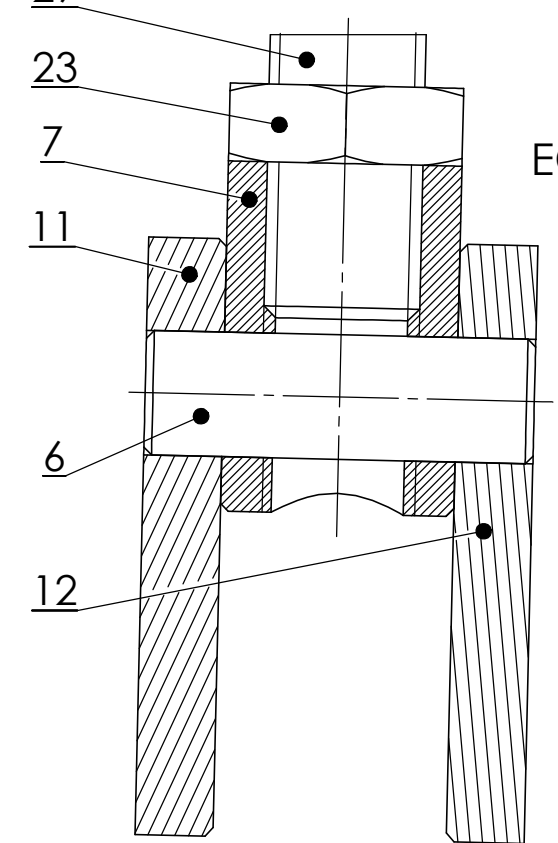
A-A
PARTIELLE



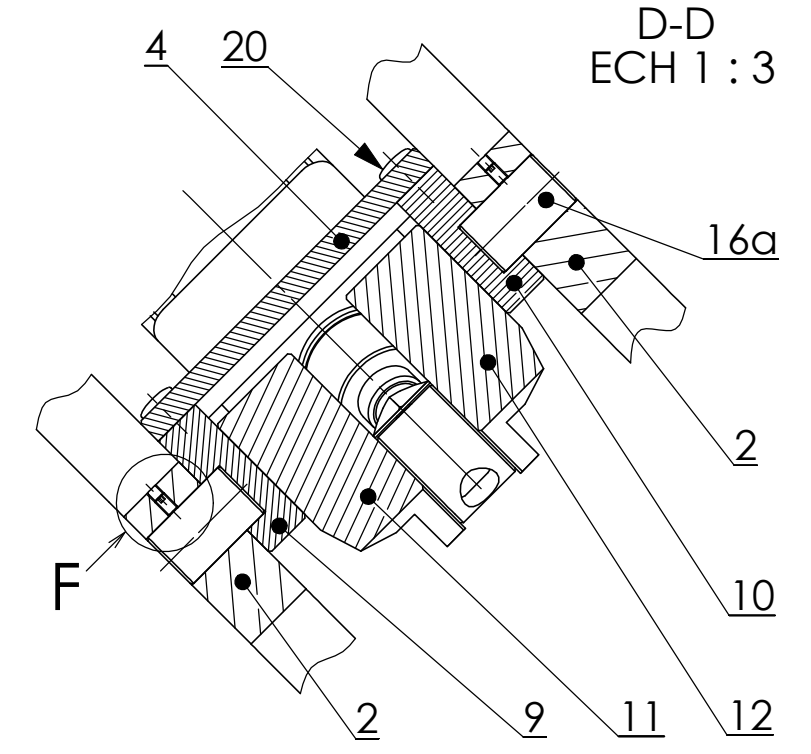
B-B
ECH 1 : 1



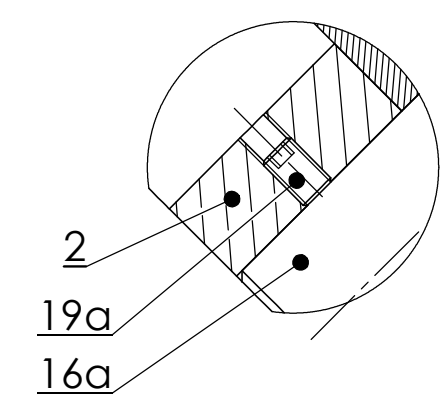
C-C
ECH 1 : 1



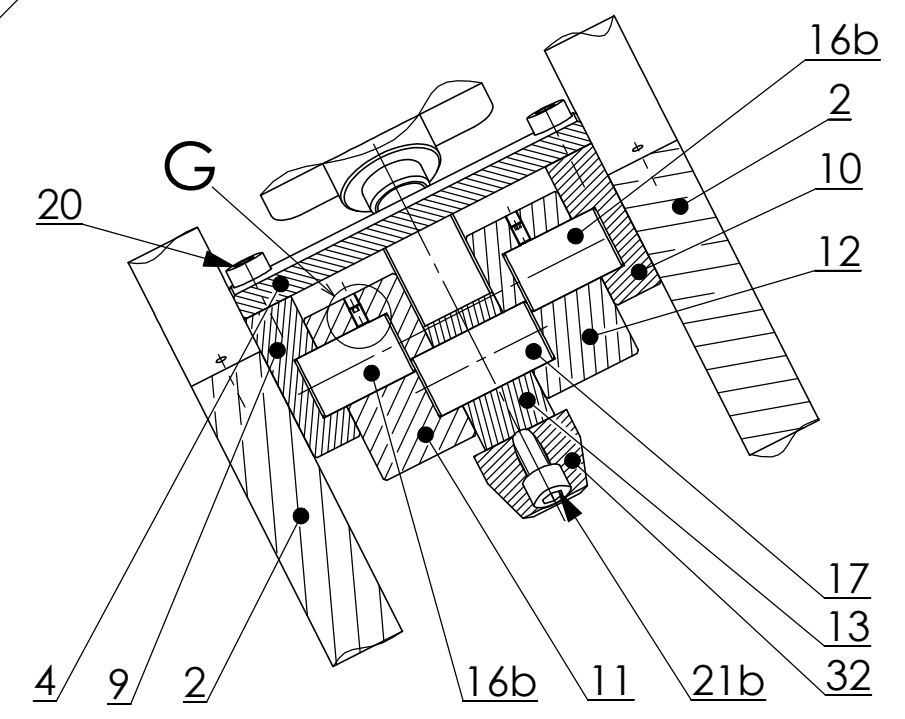
D-D
ECH 1 : 3



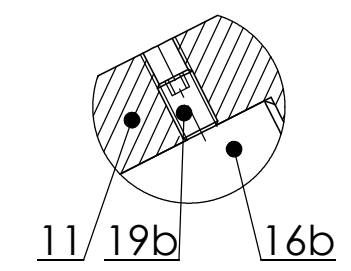
DÉTAIL F
ECH 1 : 1



E-E
ECH 1 : 3

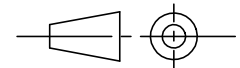


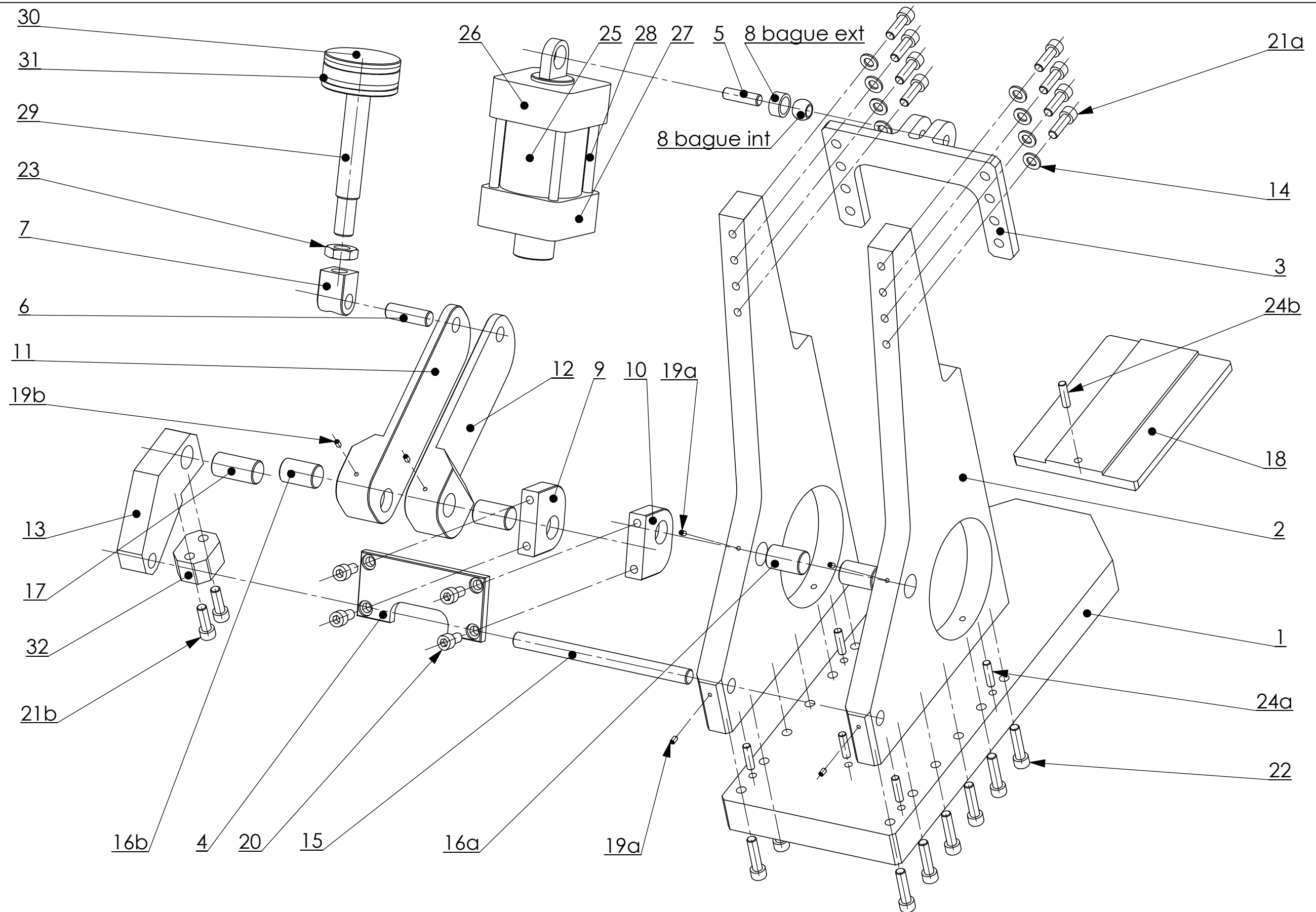
DÉTAIL G
ECH 1 : 1



A

A

 Echelle 1:3 Format : A3	UNITE DE MARQUAGE		
	Bac Pro Technicien d'Usinage		
	S/Epreuve E 11	Session 2011	DT 1



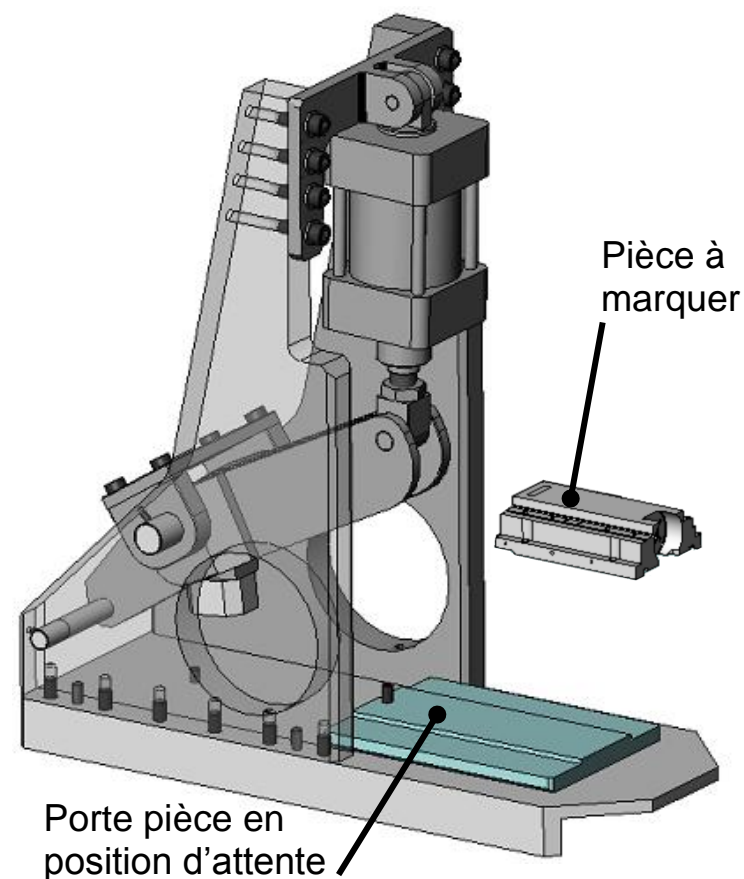
 Echelle 1:4 Format : A3	UNITE DE MARQUAGE		
	Bac Pro Technicien d'Usinage		
	S/Epreuve E 11	Session 2011	DT 2

NOMENCLATURE

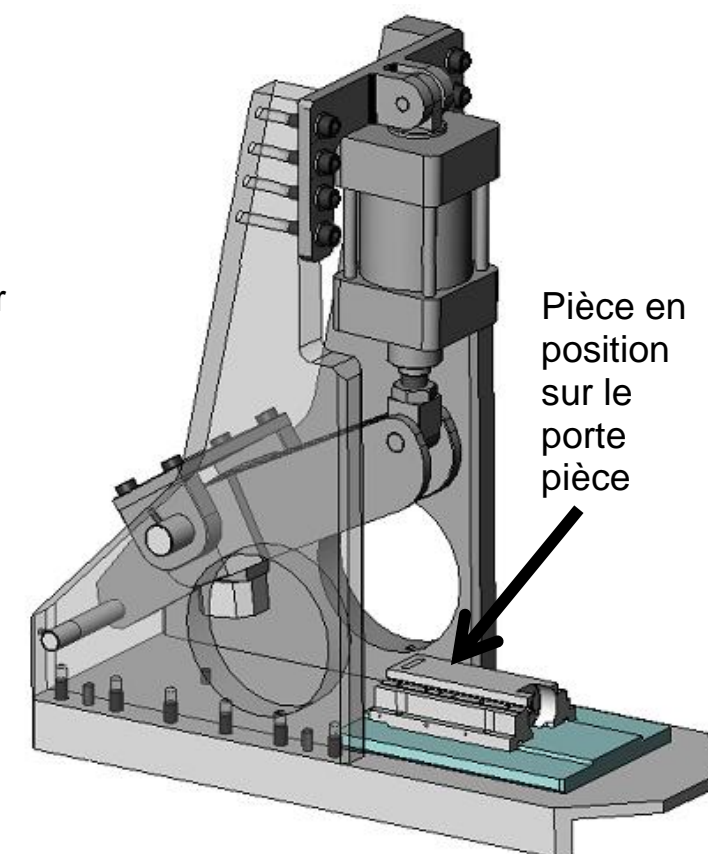
32	1	Tête de marquage	
31	2	Joint de piston	
30	1	Piston	
29	1	Tige de piston	
28	4	Tirant	
27	1	Nez de vérin	
26	1	Fond de vérin	
25	1	Cylindre de vérin (double effet, simple tige, à tirants) .	ISO 15552
24a 24b	6	Goupille cylindrique 8x30	ISO 8734
23	1	Ecrou M20	ISO 4035
22	12	Vis à tête cylindrique à six pans creux M10x40	ISO 4762
21a 21b	10	Vis à tête cylindrique à six pans creux M10x30	ISO 4762
20	4	Vis à tête cylindrique à six pans creux M10x20	ISO 4762
19a 19b	6	Vis sans tête à six pans creux à bout plat M5x8	ISO 4026
18	1	Porte pièce	
17	1	Axe longueur 50	
16a 16b	4	Axe longueur 40	
15	1	Axe marquage	
14	8	Rondelle plate - type N - 10	ISO 10673
13	1	Support tête	
12	1	Flasque levier gauche	
11	1	Flasque levier droit	
10	1	Biellette gauche	
9	1	Biellette droite	
8 Bague ext.			
8 Bague int.	1	Rotule	
7	1	Embout vérin	
6	1	Axe embout vérin	
5	1	Axe chape	
4	1	Raccord bielle	
3	1	Chape haute	
2	2	Flasque	
1	1	Semelle	
Rep.	Nbre	Désignation	Observation

MODE OPERATOIRE DE L'UNITE DE MARQUAGE

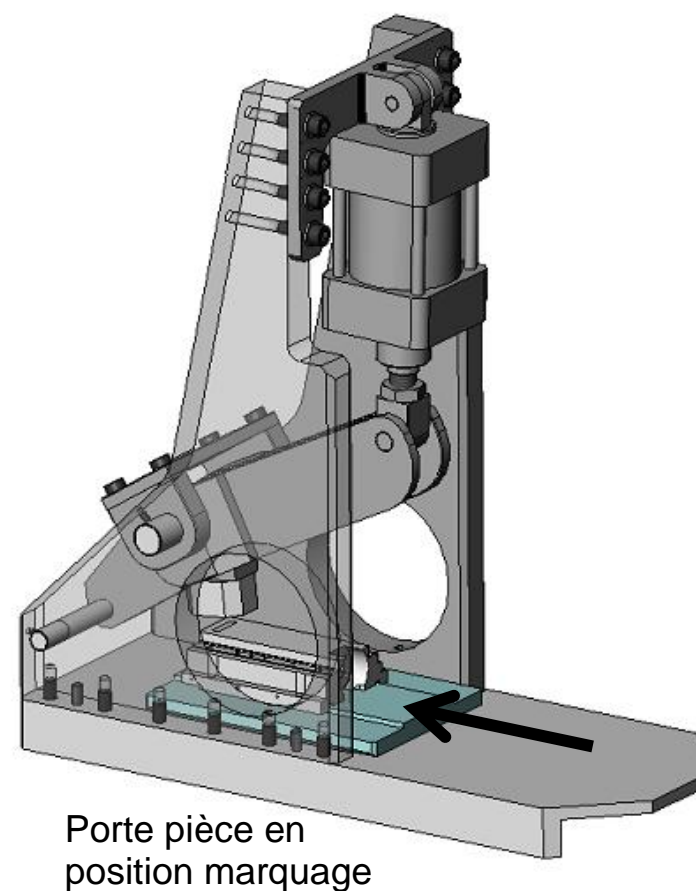
a) Etape 1 : Unité de marquage prête



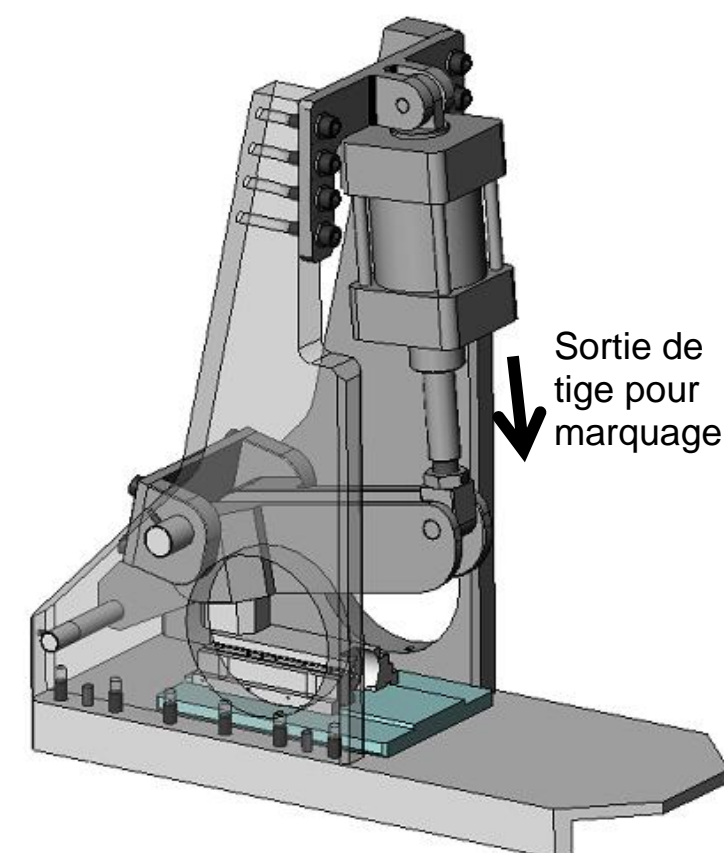
b) Etape 2 :



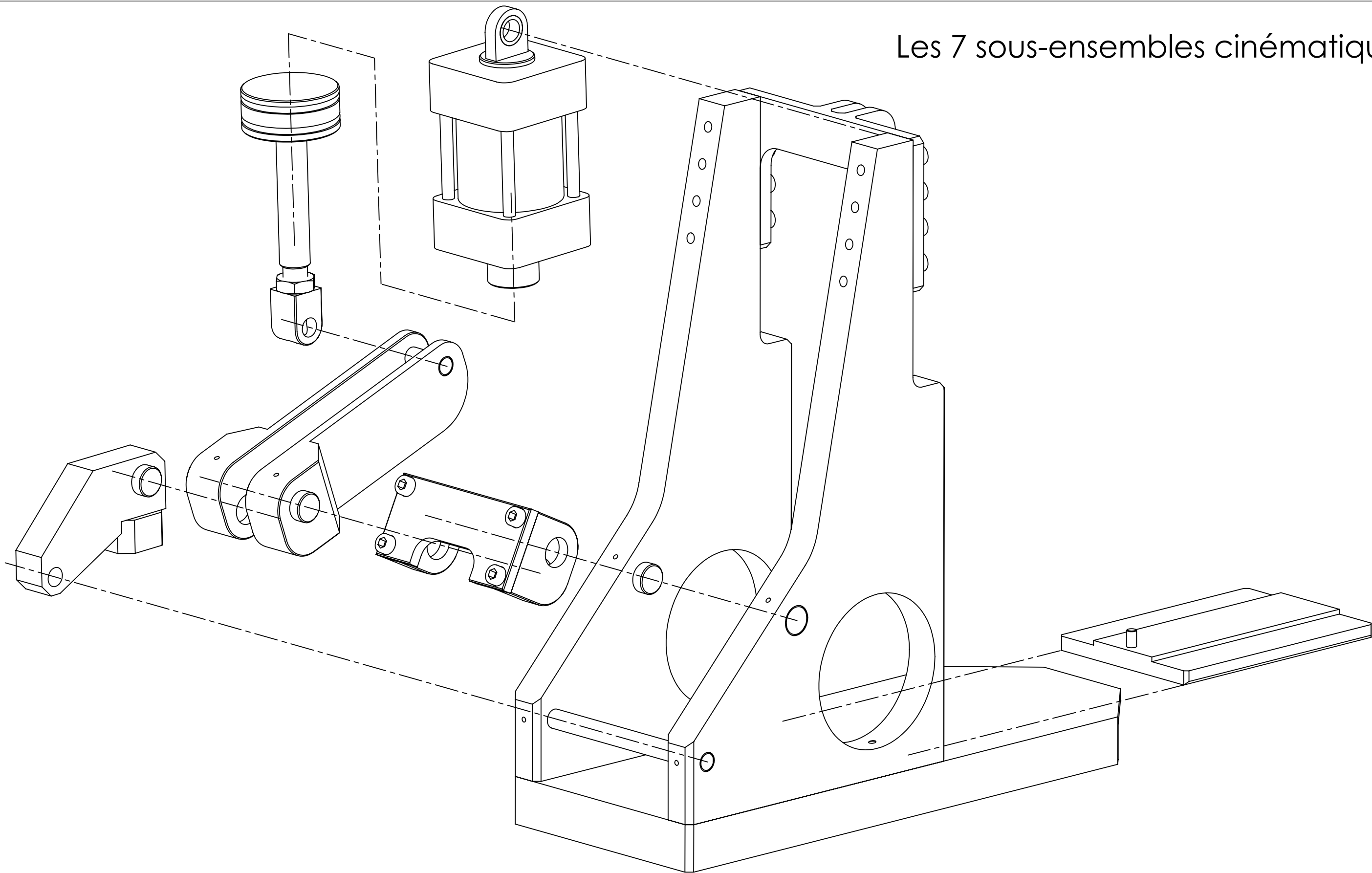
c) Etape 3 :



d) Etape 4 : Marquage (action du vérin)



Les 7 sous-ensembles cinématiques

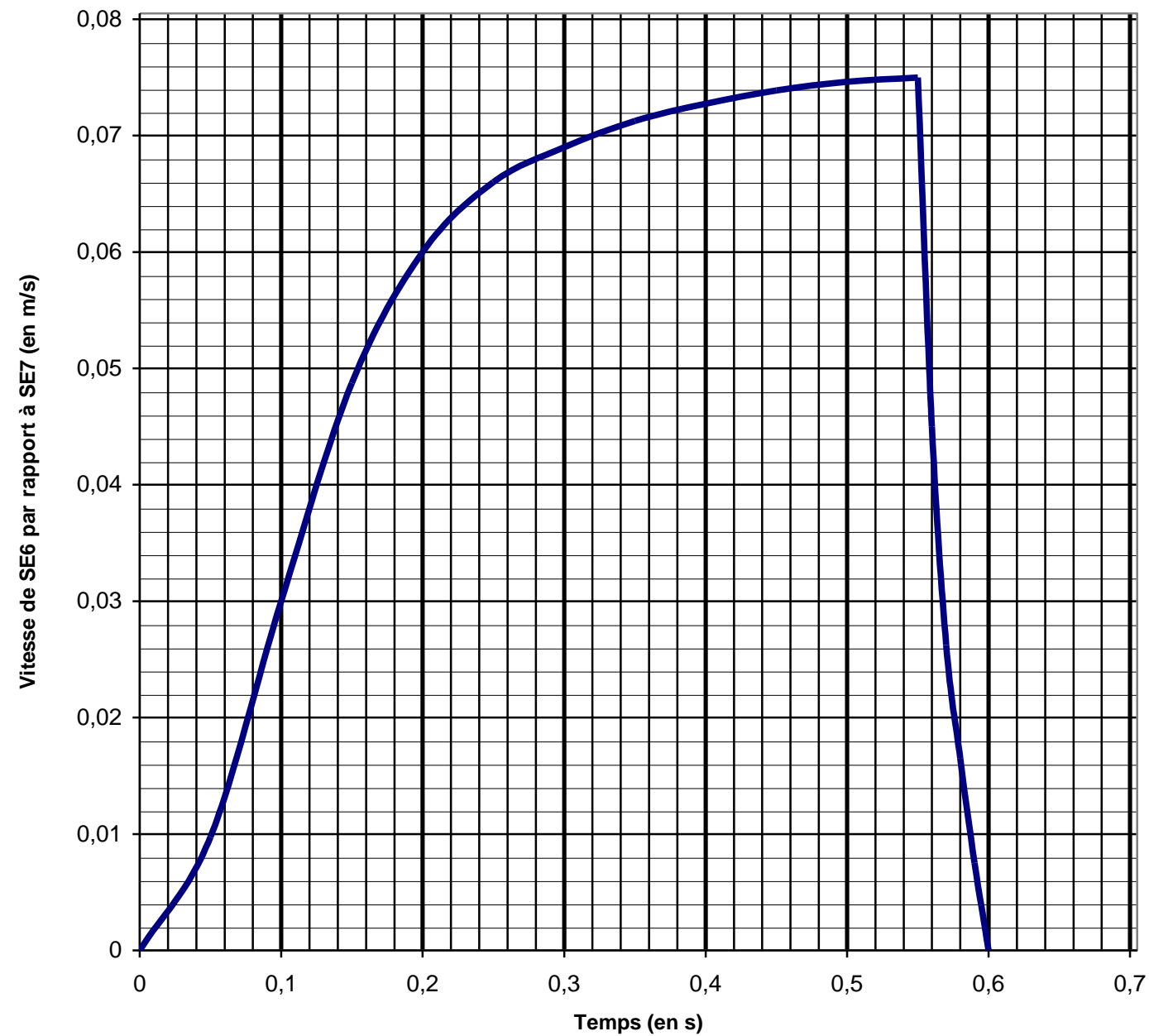


**Edition étudiante de SolidWorks.
Utilisation académique uniquement.**

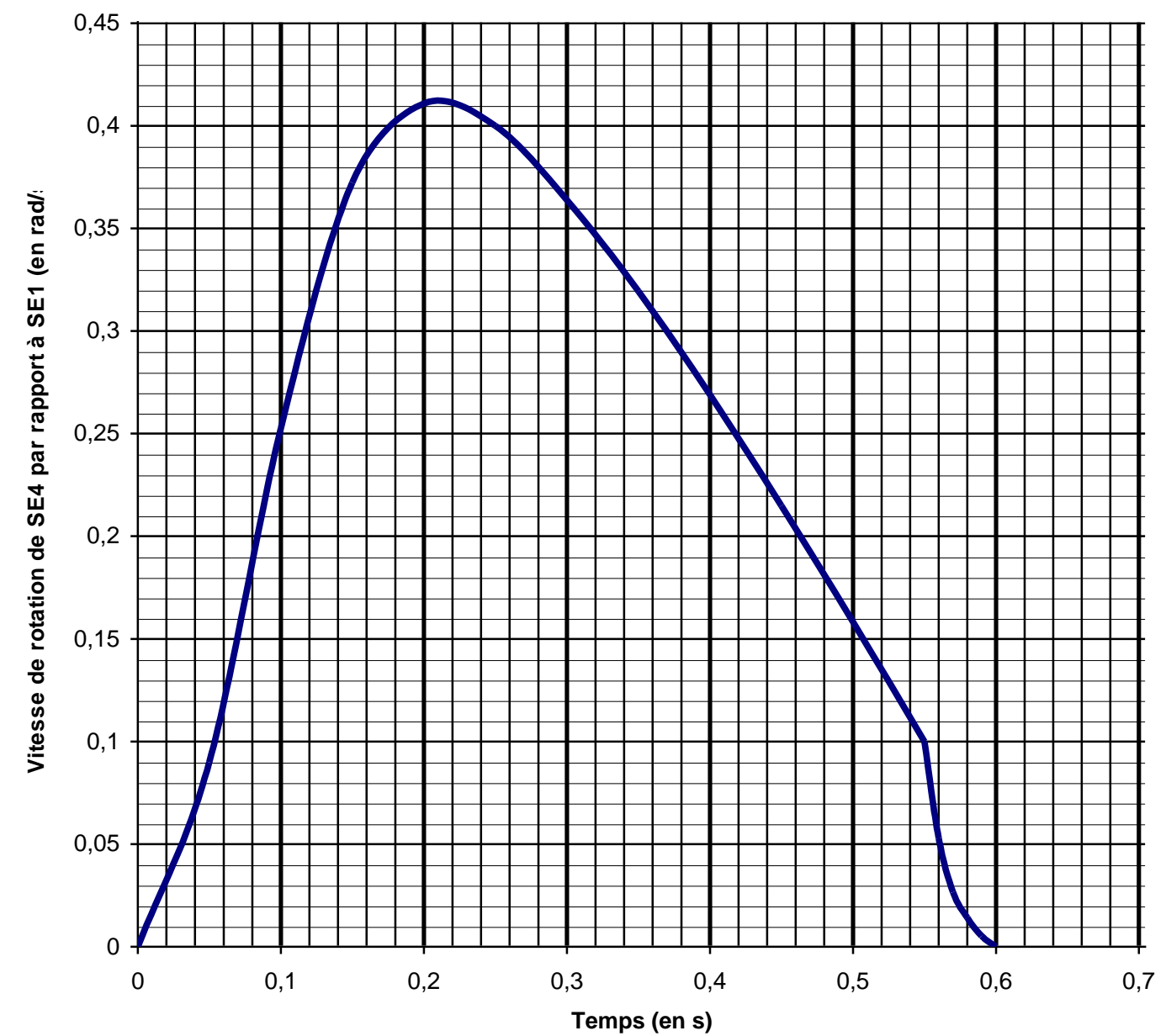
 Echelle 1:3 Format : A3	UNITE DE MARQUAGE		
	Bac Pro Technicien d'Usinage		
	S/Epreuve E 11	Session 201	DT 4

COURBES DE VITESSES

Vitesse du piston par rapport au corps en fonction du temps







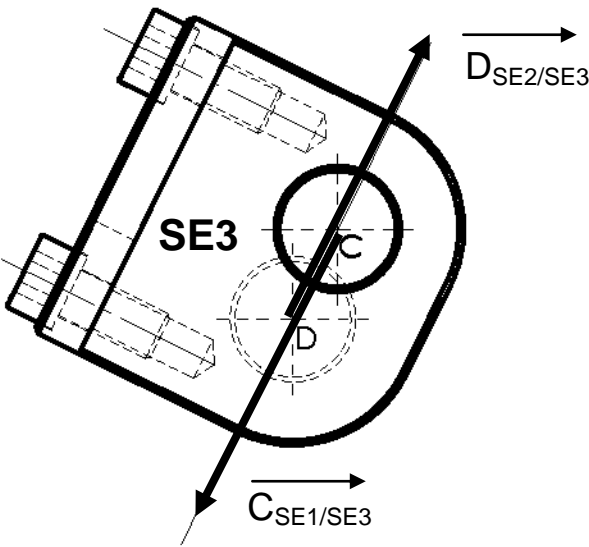
Vitesse de marquage par rapport au bâti en fonction du temps



COURBES D’ACTIONS MECANIQUES

On isole SE3

Action mécanique	Point d'application	Direction	Sens	Intensité
 $C_{SE1/SE3}$	C	/ (CD)		?
 $D_{SE2/SE3}$	D	/ (CD)		?



On isole SE2

Les forces exercées sur SE2 en fonction du temps sont données par ces 3 courbes (simulation logicielle):

