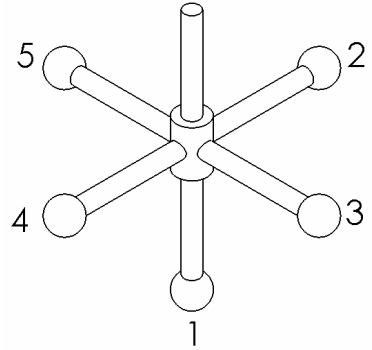
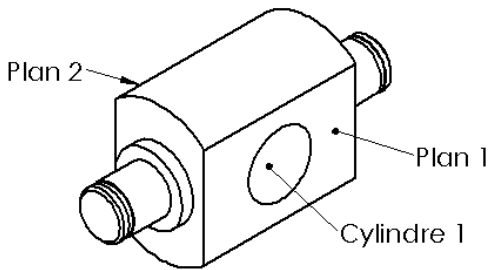
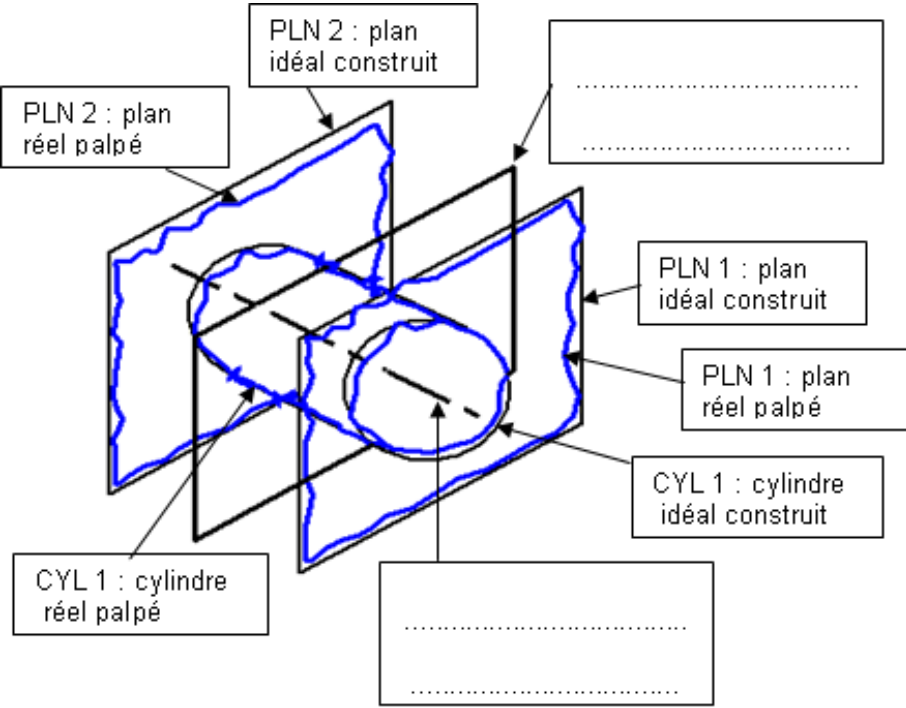


7. Etablir un mode opératoire de contrôle sur MMT

Compléter la représentation schématique des éléments géométriques en identifiant les éléments palpés et extraits. Compléter et renseigner les cases à bordures doubles du tableau.

Enoncer le critère d'acceptabilité. Les numéros des palpeurs utilisés et leurs longueurs sont donnés.

PROCEDURE DE CONTRÔLE – ÉTABLIR UN MODE OPERATOIRE DE CONTRÔLE SUR MMT

<p>Ensemble : Bras De Rotation R1</p> <p>Élément : Liaison Vérin (Rep 40)</p> <p>AVANT TARAUDAGE</p>	<p>Spécification à contrôler :</p> <div><div><div>⊥</div><div>∅ 0.05</div><div>E</div></div></div>		<p>Palpeur(s) utilisé(s)</p> <p>N°1</p> <p>N°5</p>	<p>Longueur mini</p> <p>-</p> <p>20</p>
<p>Repérage des surfaces :</p> 		<p>Éléments géométriques à palper (choix des surfaces à palper) : [PLN 1] ; [PLN 2] ; [CYL 1]</p>		
<p>Représentation schématique des éléments géométriques palpés et extraits.</p> <p>Identifier ces éléments palpés ou extraits sur le schéma ci-dessous :</p> 		<p>Éléments géométriques à construire :</p> <p>Construire PLN 3 : plan médian entre PLN 1 idéal construit et PLN 2 idéal construit.</p> <p>Construire D 1 :</p>		
		<p>Critère d'acceptabilité :</p> <p>.....</p> <p>.....</p>		