

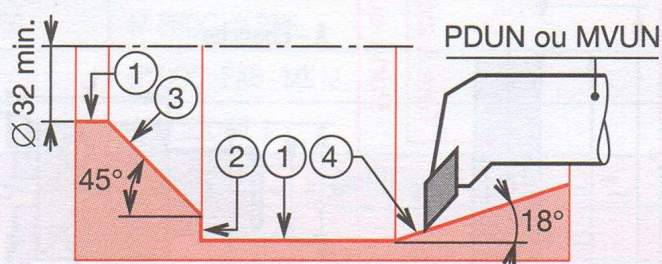
PORTE PLAQUETTE INTERIEUR

La forme de la pièce est un critère déterminant pour le choix d'un type d'outil.

Le tableau à deux entrées permet de choisir d'un porte-outil.

EXEMPLE

Soit à aléser un profil correspondant aux opérations élémentaires 1 à 4. Deux outils peuvent être utilisés, PDUN ou MVUN. Choisir le plus rigide, soit PDUN.

**CHOIX D'UN OUTIL À ALÉSER EN FONCTION DE LA PLAQUETTE ET DE L'OPÉRATION**

Plaquette	Outil et opération	** K_r	*** ϕ min	① Chariotage longitudinal	② Dressage de face	③ Copiage pente ascend.	④ Copiage pente descend.	⑤ Remontée de face	Synthèse des trajectoires	Référence du porte-outil	Référence des plaquettes
C 80° 		95°	20	X	X*	$\delta \leq 93^\circ$ *		X		PCLN	CNMM CNMG CNGA CNMA
D 55° 		93°	32	X	X*	$\delta \leq 90^\circ$ *	$\delta \leq 27^\circ$			PDUN	DNMM DNMG DNGA DNMA
S 90° 		75°	32	X		$\delta \leq 72^\circ$ *				PSKN	SNMM SNMG SNGA SNMA
T 60° 		91°	20	X		$\delta \leq 88^\circ$ *				PTFN	TNMM TNMG TNGA TNMA
W 80° 		95°	25	X	X	$\delta \leq 92^\circ$ *		X		MWLN	WNMG
V 35° 		93°	50	X	X	$\delta \leq 90^\circ$ *	$\delta \leq 50^\circ$			MVUN	VNMG
R - 		-	32	X		$\delta \leq 90^\circ$ *		X		CRSP	RPGN (céramique)