

## Présentation de l'étude

### 1- L'entreprise

L'entreprise, filiale d'un groupe Japonais produit et commercialise en EUROPE les instruments qui ont fait la réputation mondiale du groupe. Spécialiste de l'instrumentation industrielle, le groupe travaille pour tous les grands secteurs d'activité : la pétrochimie, la chimie, l'énergie, la sidérurgie, l'agroalimentaire, la papeterie, la pharmacie, le nucléaire...

Avec un chiffre d'affaires de 7 milliards d'euros et 12000 salariés dans le monde, cette entreprise compte également parmi les grands spécialistes de l'équipement électrique et des automates pour la distribution et le comptage.

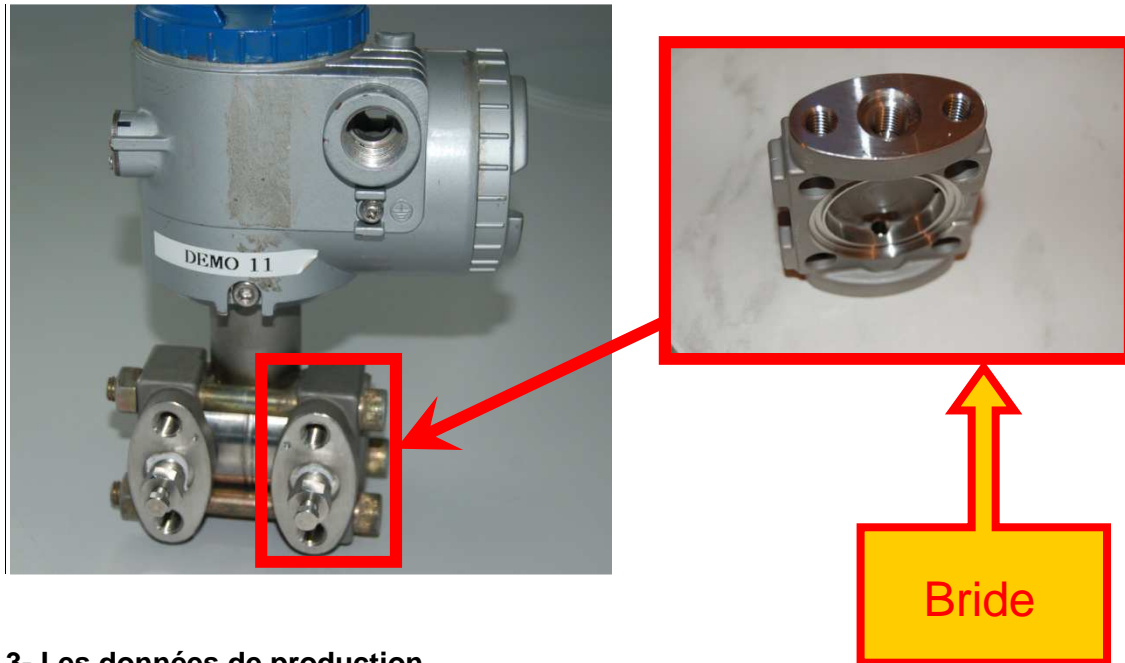
### 2- Les produits fabriqués

Grâce à un réseau structuré de distributeurs sur l'ensemble de la France et sur l'EUROPE, cette entreprise commercialise une gamme complète de :

- capteurs de pression (différentielle, relative, absolue, niveaux et séparateurs),
- débitmètres (électromagnétiques et ultrasons),
- analyseurs de gaz à combustion,
- enregistreurs industriels,
- régulateurs de température et d'application,
- capteurs de température (sondes à résistance et thermocouples),
- variateurs de fréquence pour commande de moteurs électriques.

L'étude que nous vous proposons porte sur la Bride du capteur de pression série FCX-AII. V5

Localisation de la bride sur le capteur



### 3- Les données de production

Données économiques.

La production annuelle des capteurs de série FCX-AII V5 est de 5000 pièces/an.

Problématique.

La fabrication des brides était réalisée en 2 phases, la première phase de tournage sur un tour **SKT 15 L HYUNDAI-KIA** puis en fraisage.



Pour des raisons économiques, la fabrication va être entièrement réalisée sur un **C.U. KIWA Japan PCH 450**. De plus, la réalisation du filetage sera revue par un outillage et un procédé différent afin de remédier aux bavures causées par l'outil utilisé auparavant.



#### **4- Le travail demandé**

*Il vous est conseillé de consacrer 30 minutes à la lecture complète du sujet.*

Vous devez conduire l'étude du transfert de production en tenant compte de l'expertise réalisée. Celle-ci se présente en trois parties :

Partie A : Analyse.

*Durée conseillée 1 heure*

Partie B : Etude de la fabrication existante.

*Durée conseillée 1 heure 30*

Partie C : Transfert de fabrication sur le KIWA Japan.

*Durée conseillée 3 heures*