Q1-2 : Composition du matériau :

*C’est un alliage d’Aluminium pour fonderie avec 9% de Silicium et 3% de Cuivre.*

Q1-3 : Justification du choix de matériau par rapport au procédé :

*Le fort pourcentage de Silicium permet une bonne coulabilité lors du moulage sous pression.*

Q1-4 : Choix du procédé :

*Précision des spécifications : 0,2 maxi. Etat de surfaces : très lisse. Production : 1800 pièces/jour soit 400000 pièces par an. Donc Moulage sous pression.*



**DR2**

