Q2-19 : Valeur de l’écrasement maximum des embouts néoprène.

*S maxi = 3 mm*

Valeur de la force de serrage de chaque embout.

*Force de serrage = 750 N*

Démarche à indiquer à l’opérateur :

1. *Monter les embouts sur la fourchette en les vissant suffisamment pour qu’en position bridée de la sauterelle, ils ne soient pas en contact avec la pièce. Mettre les contre-écrous sans les bloquer.*
2. *Mettre la sauterelle en position bridée.*
3. *Dévisser les embouts pour les amener en contact avec la pièce et serrer légèrement les contre-écrous.*
4. *Mettre la sauterelle en position ouverte.*
5. *Mesurer la position de la face d’appui des embouts par rapport à une face de fourchette. Noter cette côte.*
6. *Dévisser les embouts pour que cette côte augmente de 1,5 mm.*
7. *Bloquer les contre-écrous.*

Q2-20 : Torseur de cohésion dans la section A-A.

*Unités : N et Nmm*

Q2-21 : Contrainte due au moment fléchissant dans la section A-A.

Comparaison de cette contrainte avec la limite d’élasticité du matériau utilisé pour ce levier.

*586<750*

Conclure en donnant le coefficient de sécurité.

**DR17**

*Donc cela convient.*

**DR17**