Q2-11 : Spécification dimensionnelle Ø17,25±0,25.

Avec 17,22<*di*<17,28

di

Q2-12 : Exigence de l’enveloppe :

17,28

*La pièce doit pouvoir s’inscrire dans une enveloppe parfaite située au maxi de la tolérance*

*(ici 17,28mm).*

Q2-14 : Respect de la spécification :

*Oui, le défaut occasionné reste suffisamment inférieur aux tolérances du BE, mais il faudra en tenir compte dans le calcul des tolérances des Cotes fabriquées.*

Q2-15 : Justification de l’outil combiné :

*Toile de faible épaisseur (0,3 mm) donc risque d’arrachement si on réalise ces deux surfaces séparément. L’outil permet d’opposer les efforts durant l’usinage.*

*Coût d’outillage plus important, mais gain de temps d’occupation machine: les deux surfaces réalisées simultanément.*

Q2-16 : Défauts dans la cheminée :

*Apparition de porosités.*

**DR14**