Q2-2 ; Q2-3 ; Q2-4 :

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Outils | Surfaces | Fréquence de rotation | Vitesse d’avance | Temps total d’usinage (min) | Nombre de pièces |
| Formules littérales | |  |  |  |  |
| PCD | Surface 1 |  |  |  |  |
| Surface 2 |  |  |
| Carbure | Surface 1 |  |  |  |  |

Plaquette choisie :

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

**DR9**