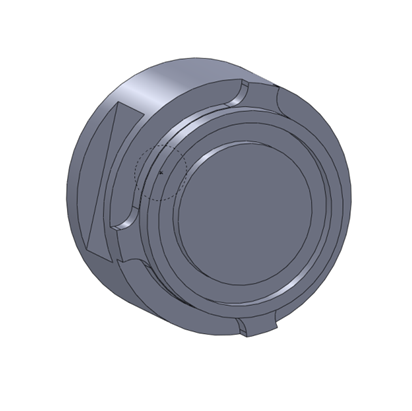
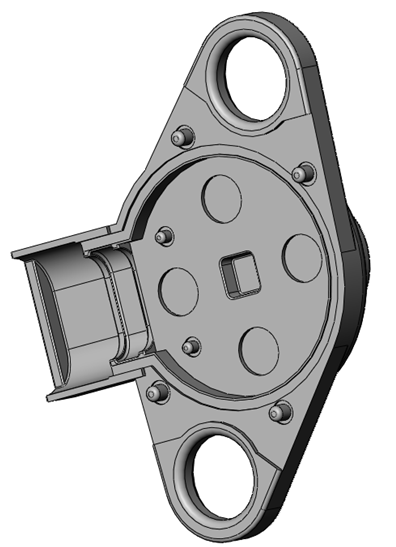
Q2-5 : Colorier en bleu sur la pièce et le porte-pièce les zones de contact qui assurent l’appui plan entre la pièce et le porte-pièce.



Calculez la valeur maximale de la force de serrage de cette surface de contact.

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

F =

**DR10**

Q2-6 : Calcul de la flèche du ressort dans les deux positions :

Position de la contre pointe lorsque la pièce est serrée, c'est-à-dire légérement avant le début de l’usinage.

…………………………………………………………………………………………………………………………………………….………………….

Position de l’outil en fin d’usinage.

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….

Force de serrage maximale appliquée sur la pièce.

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….

Comparer cette force de serrage avec la valeur limite calculée en fonction de pression de matage. Conclure.

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

Q2-7 : Choix du vérin :

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………Référence du vérin : …………………………………………………………

Q2-8 : Schéma cinématique en implantant le vérin.

**DR11**

Q2-9 : Modification de la contre-pointe :

**DR12**

