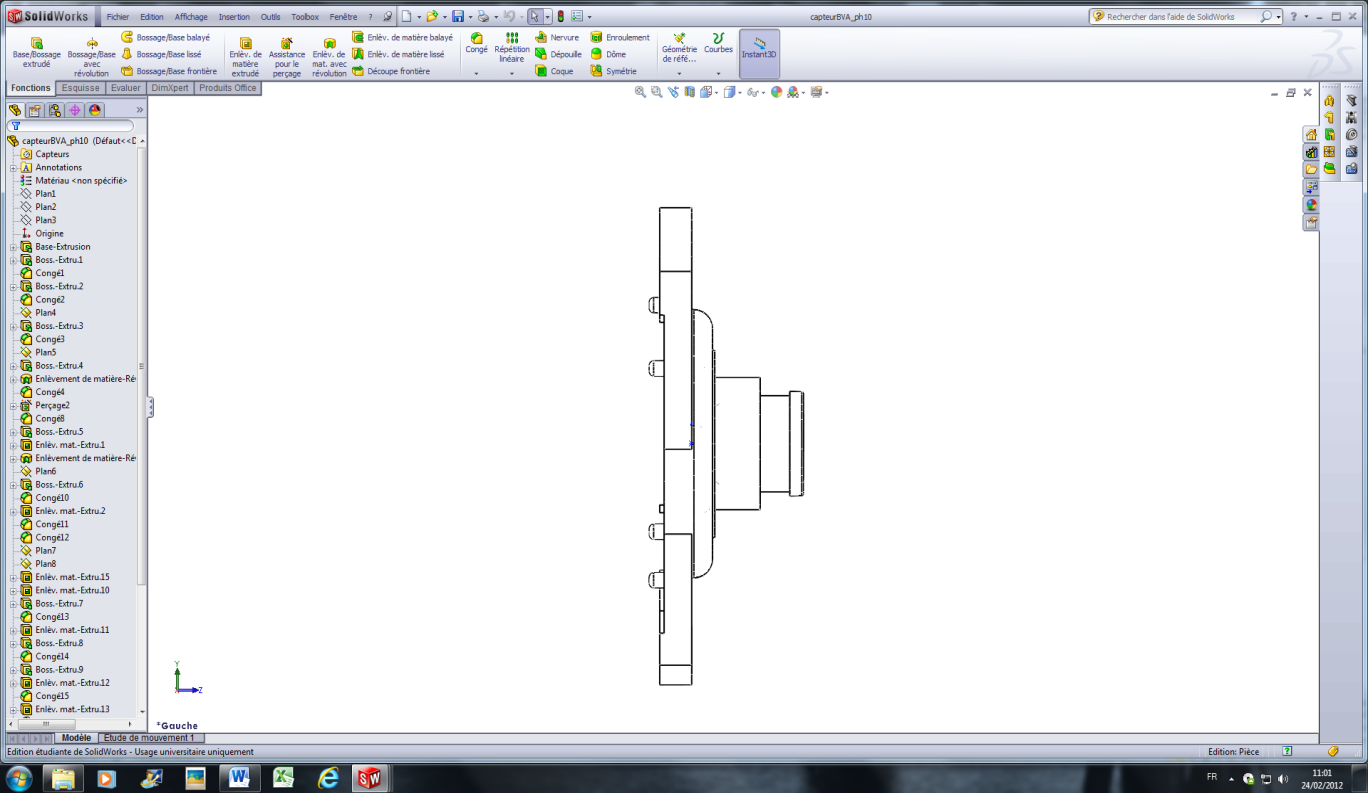
Position de la contre pointe lors de la mise en place de la pièce dans le montage.

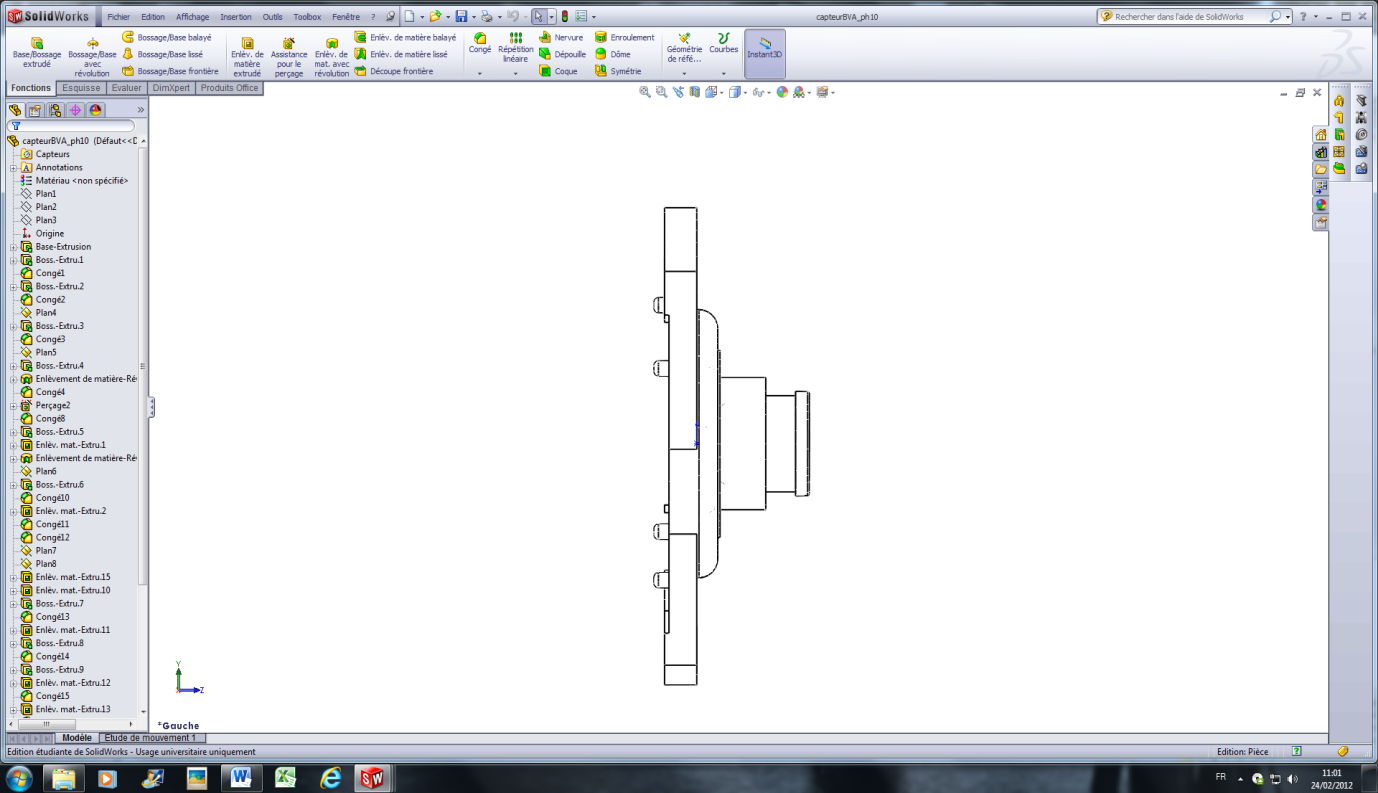


L0=100

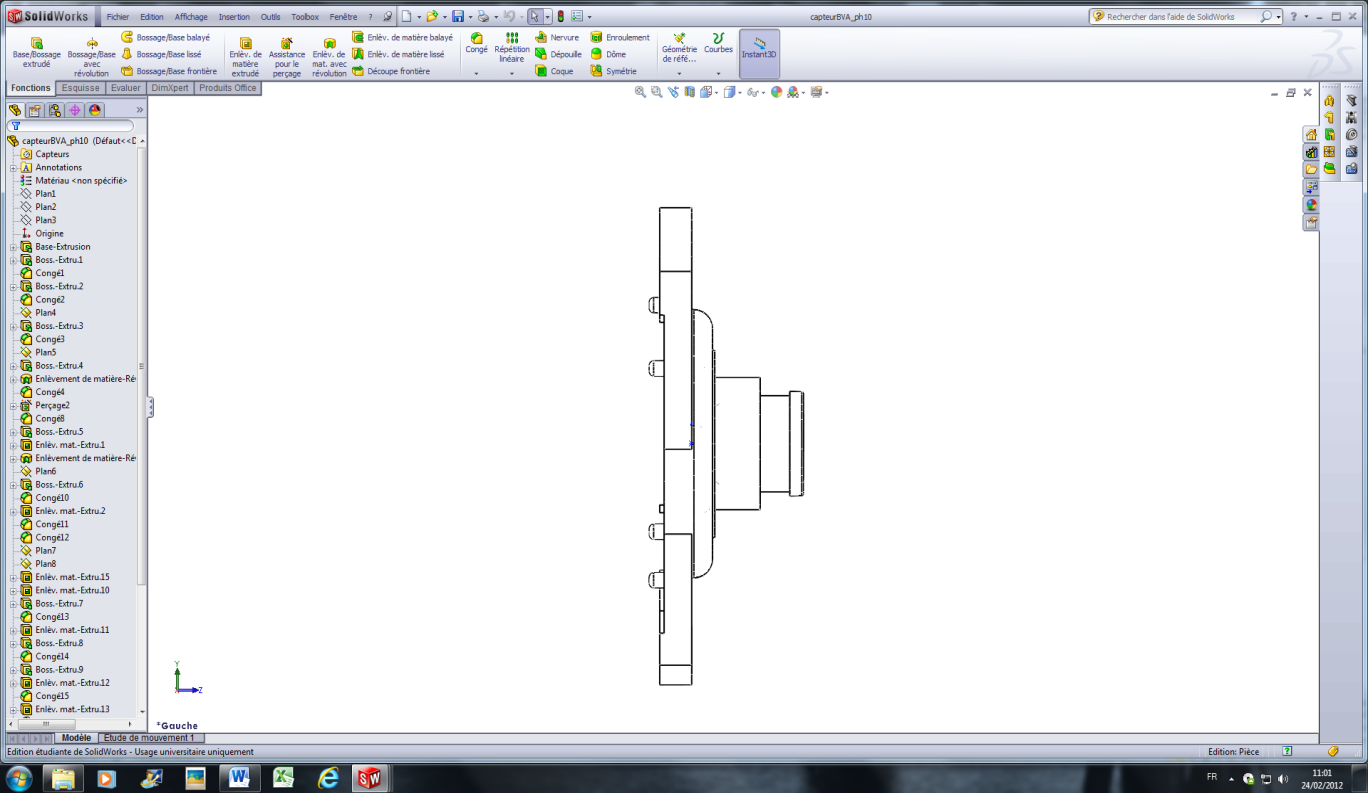
Position de la contre pointe lorsque la pièce est serrée.

11,5

92



Position de l’outil en fin d’usinage.



**DT7**