

**DT6 (1/2)**

**Mode opératoire :**

**- Positionner manuellement la pièce sur le centreur et l’appui plan.**

**- Tourner manuellement la pièce pour l’amener en appui contre la butée en insérant les deux oreilles sous les mécanismes à ressort.**

Butée

Appui plan et centreur

Pièce à usiner

Broche du tour

**MONTAGE D’USINAGE Phase 10**

**Vue éclatée**

Bridage obtenu par une contre pointe tournante

Mécanismes à ressort de maintien temporaire de la pièce avant le bridage