

Préparation des fichiers au format natif

Démarche à suivre pour préparer les fichiers à fournir aux candidats au début de l'épreuve :

- a) Modéliser la pièce en respectant la démarche proposée.
- b) Vérifier les éléments cinétiques ci-dessous sur le modèle construit :

Éléments cinétiques :

Volume = 23221,732 mm³

Position du centre de gravité :

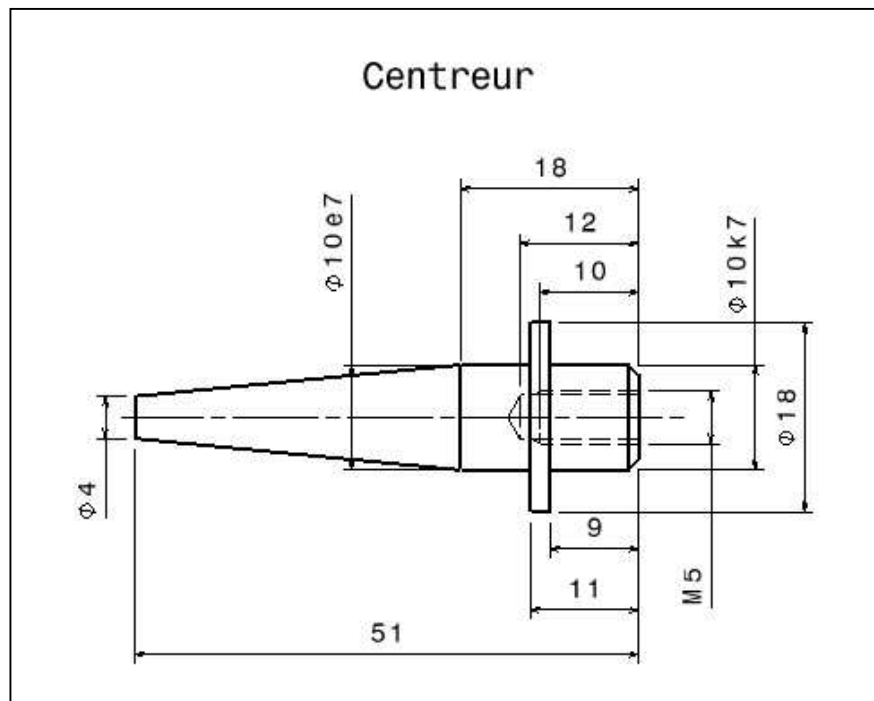
Gx = 12,1617 mm

Gy = 67,81531 mm

Gz = 27,1934 mm

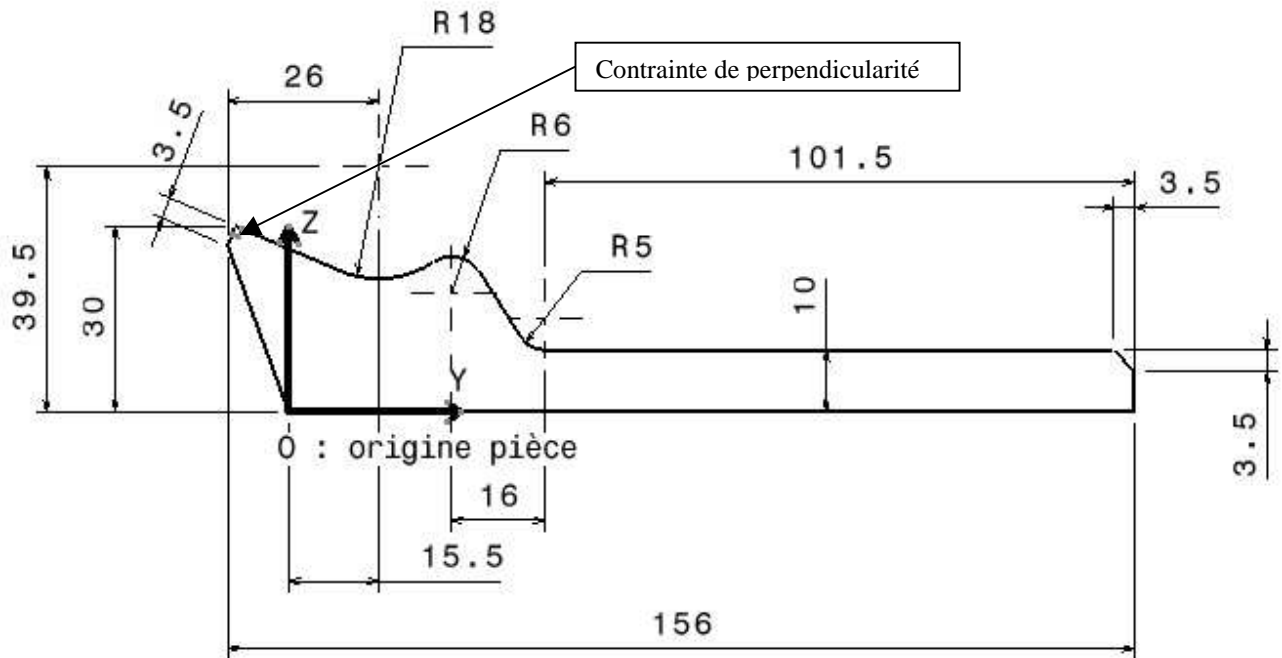
Ces valeurs obtenues dans CATIA peuvent légèrement varier avec un autre logiciel.

- c) Sauvegarder le fichier sous le nom « **Modele** ».
- d) Modéliser l'élément standard « Centreur » en respectant les cotes données par le dessin ci-dessous :



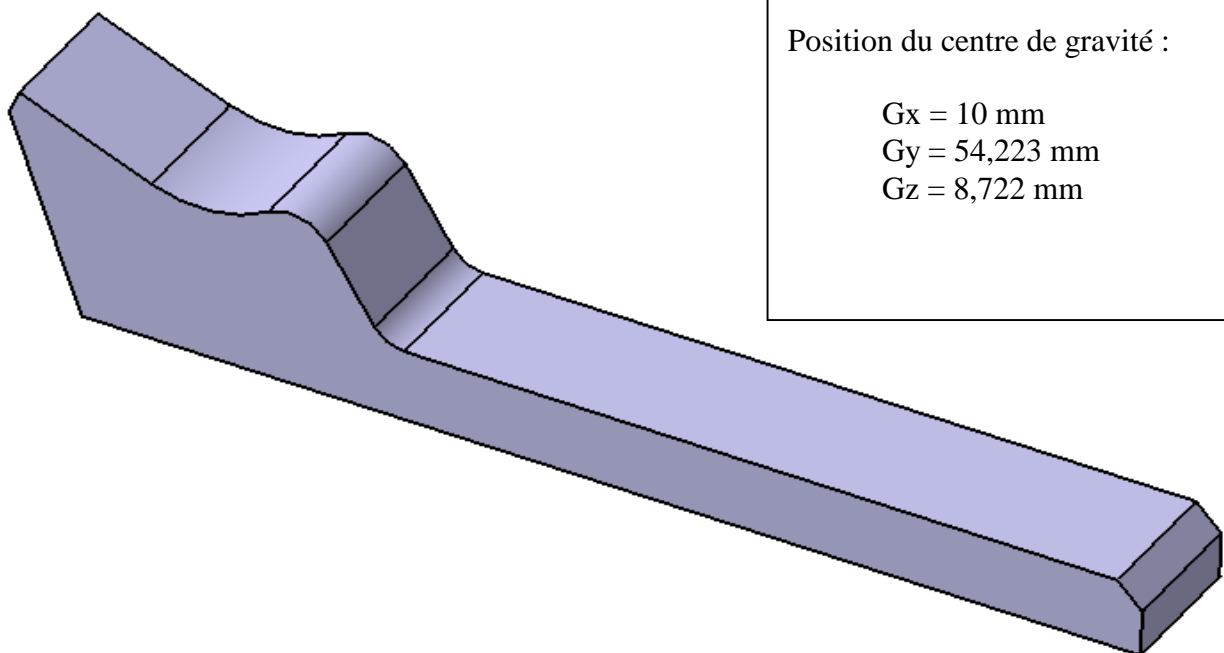
- e) Sauvegarder le fichier sous le nom « **Centreur** ».

1) Créer l'esquisse 1 dans le plan (Y,Z) :



2) Effectuer une extrusion de 20 mm

Résultat à obtenir :



Éléments cinétiques :

Volume = 41883.69 mm³

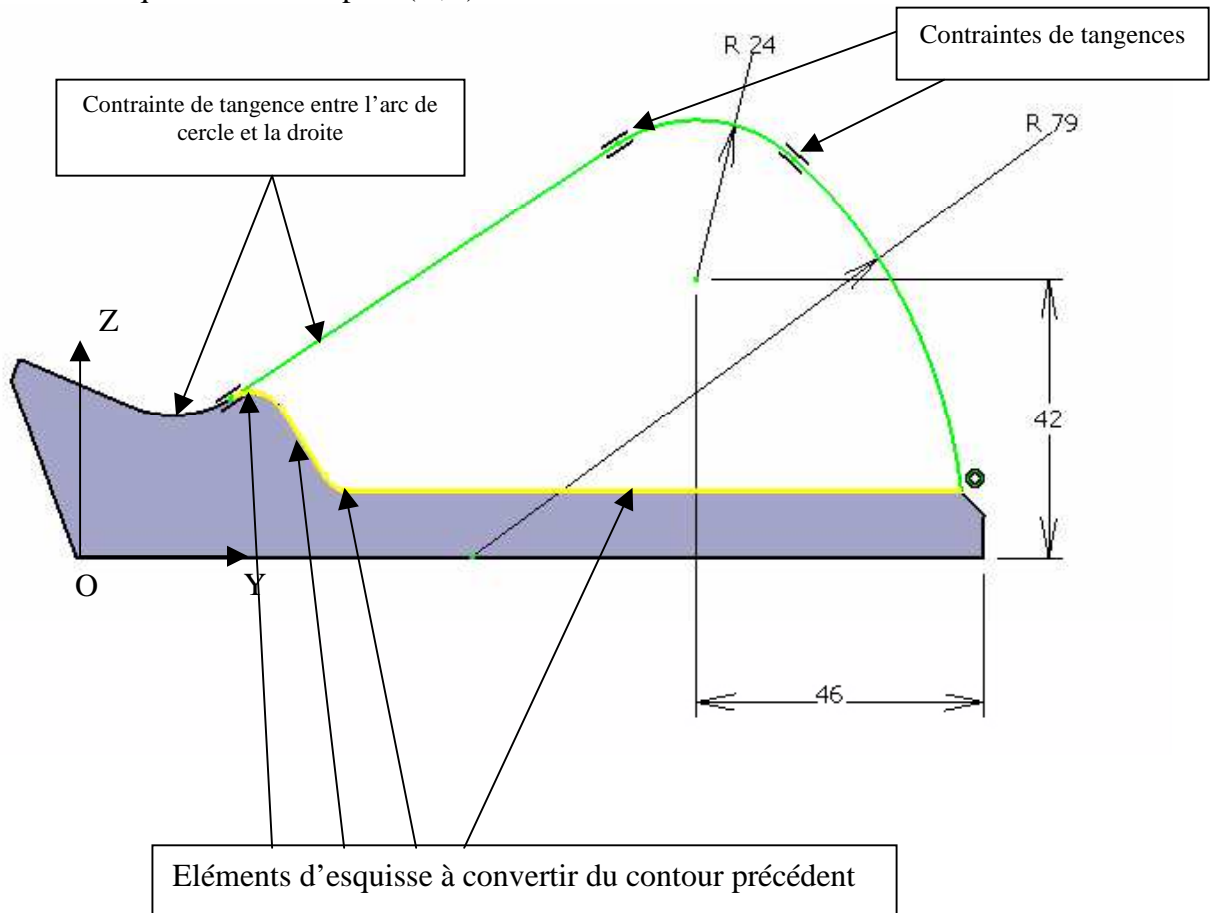
Position du centre de gravité :

G_x = 10 mm

G_y = 54,223 mm

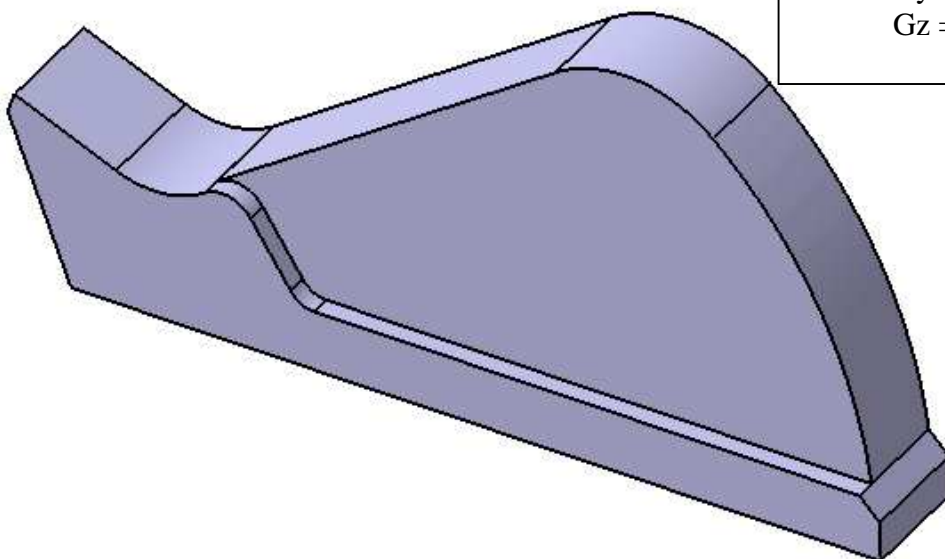
G_z = 8,722 mm

3) Créer l'esquisse 2 dans le plan (Y,Z) :



4) Effectuer une extrusion de 16,5 mm.

Résultat à obtenir :



Eléments cinétiques :

Volume = 112998,747 mm³

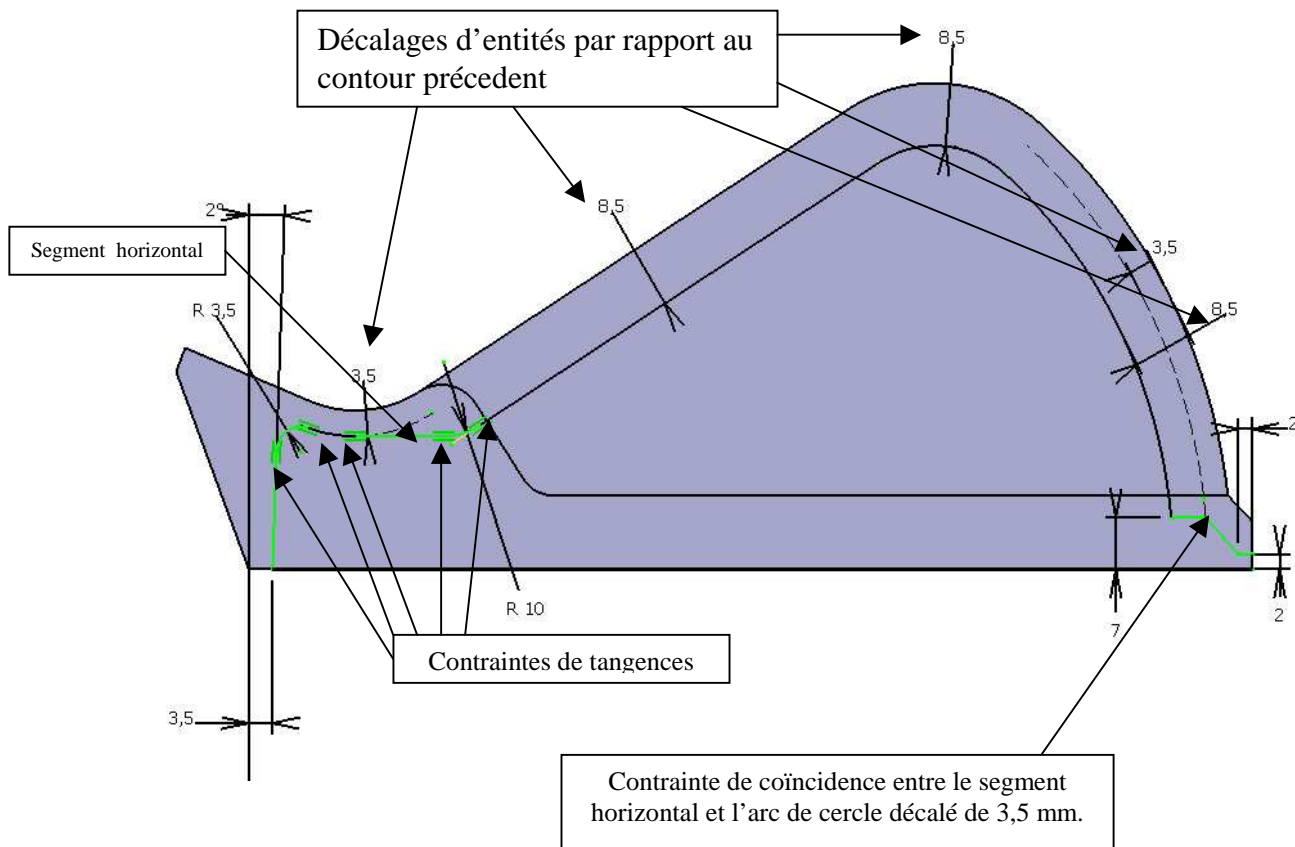
Position du centre de gravité :

Gx = 8,899 mm

Gy = 76,720 mm

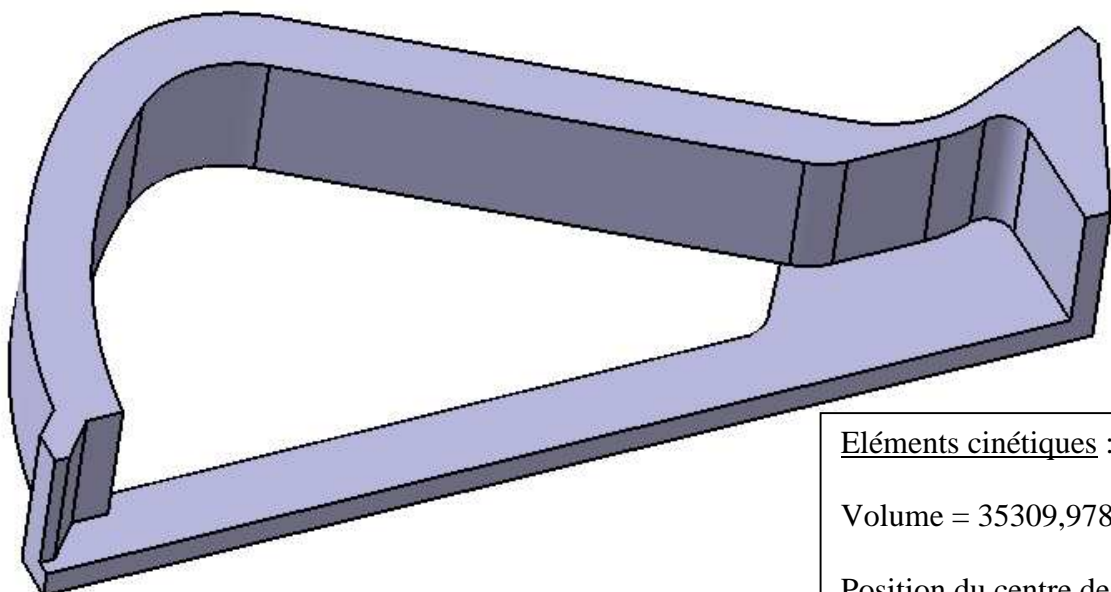
Gz = 23,484 mm

5) Créer l'esquisse 3 dans le plan (Y,Z) :



6) Effectuer une découpe par extrusion de 16,5 mm.

Résultat à obtenir :



Eléments cinétiques :

Volume = 35309,978 mm³

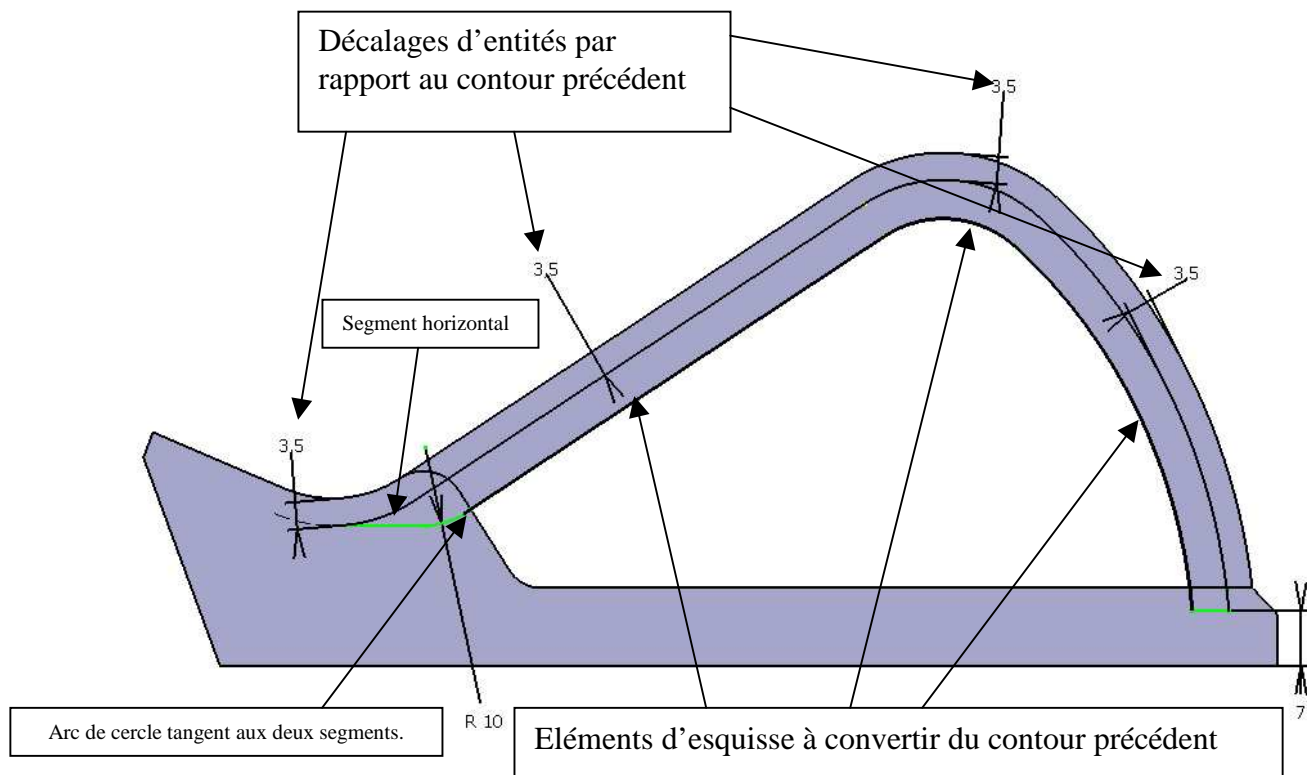
Position du centre de gravité :

Gx = 10,326 mm

Gy = 69,749 mm

Gz = 29,988 mm

7) Créer l'esquisse 4 dans le plan (Y,Z) :



8) Effectuer une découpe par extrusion de 13 mm.

Résultat à obtenir :

Eléments cinétiques :

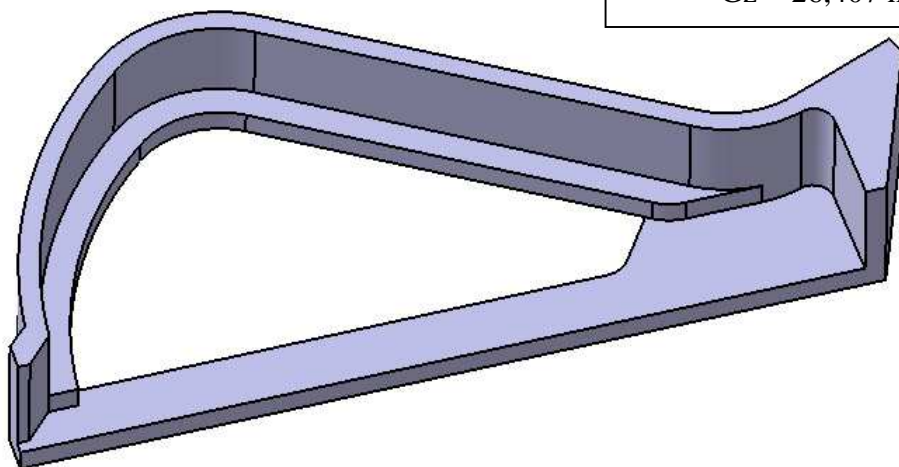
Volume = 25287,131 mm³

Position du centre de gravité :

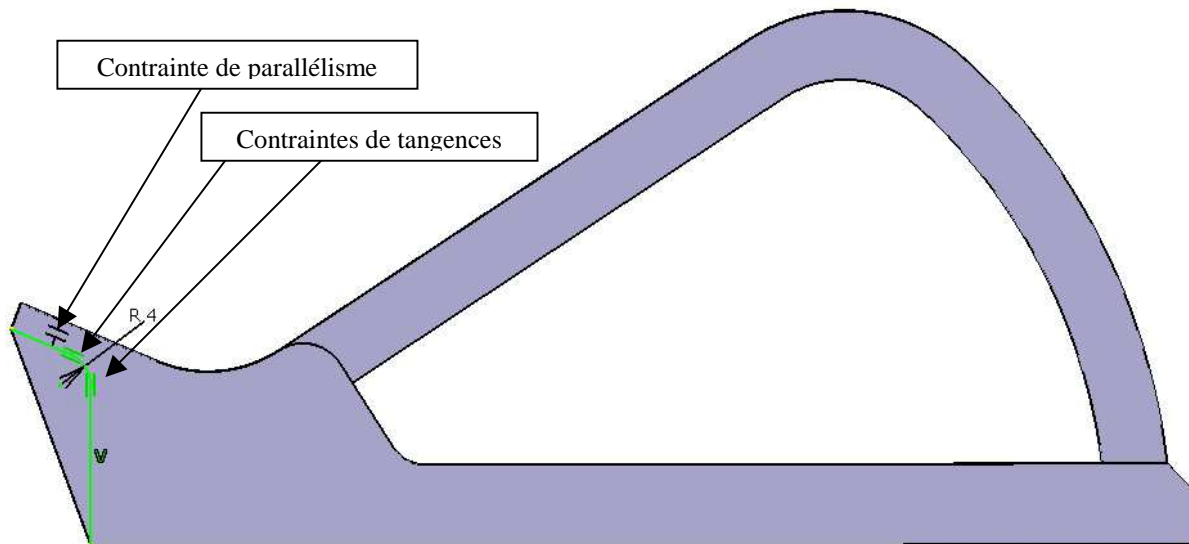
Gx = 11,842 mm

Gy = 61,988 mm

Gz = 26,407 mm



9) Créer l'esquisse 5 dans le plan (Y,Z) :



10) Effectuer une découpe par extrusion de 16,5 mm.

Résultat à obtenir :

Eléments cinétiques :

Volume = 23221,732 mm³

Position du centre de gravité :

Gx = 12,1617 mm

Gy = 67,81531 mm

Gz = 27,1934 mm

