

BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR**ETUDE ET REALISATION D'OUTILLAGE
DE MISE EN FORME DES MATERIAUX****E4 : CONCEPTION D'OUTILLAGE***Sous-épreuve : U.41 Analyse et conception d'outillage*

Durée: 4 heures

Coefficient : 2

Aucun document autorisé**SOMMAIRE****Contenu du dossier**

- Sommaire page 1/22

DOSSIER TECHNIQUE

La lecture du dossier technique ne devra pas dépasser 30 minutes. Une étude détaillée du fonctionnement de l'outillage n'est pas nécessaire avant d'aborder le questionnement.

- Présentation : Pièce et Moyens de mise en oeuvre	page 2/22
- Présentation : Caractéristiques de l'outillage et Fonctionnement	page 3/22
- Dessin de définition de la brosse CULBUTO	page 4/22
- Nomenclature	page 5/22
- Plan d'ensemble 1: Coupe AA – PF seule – PM seule -Coupe BB – Coupe CC	page 6/22
- Plan d'ensemble 2: Coupe EE	page 7/22
- Plan d'ensemble 3: Coupe DD	page 8/22
- Eclaté (blocs cinématiques) de l'outillage	page 9/22
- Schéma cinématique (partiel) de l'outillage	page 10/22
- Document Technique : Dispositif d'ouverture de moule RABOURDIN	page 11/22
- Document Technique : Vérin hydraulique amorti	page 12/22
- Document Technique : Choix et dimensionnement des clavettes	page 13/22

TRAVAIL DEMANDE

- Texte de l'épreuve pages 14/22à 17/22

DOSSIER REPONSE

- Document Réponse : Analyse du moulage - Coupe DD	page 18/22
- Document Réponse : Analyse de la semelle fixe	page 19/22
- Document Réponse : Cinématique de la partie pivotante	page 20/22
- Document Réponse : Vérification du choix du vérin amorti	page 21/22
- Document Réponse : Reconception de la liaison GLISSIERE	page 22/22