

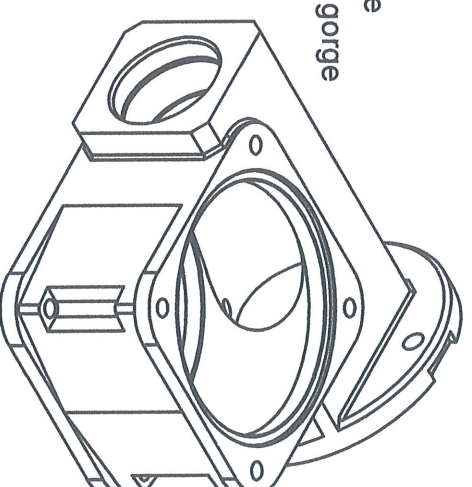
Réalisation d'un dégagement Ø72 largeur 36

Question B2-1- Représenter en bleu sur les 2 vues la forme de l'outil permettant la réalisation de la gorge

Question B2-2- Représenter en vert sur les 2 vues la trajectoire d'usinage permettant la réalisation de la gorge

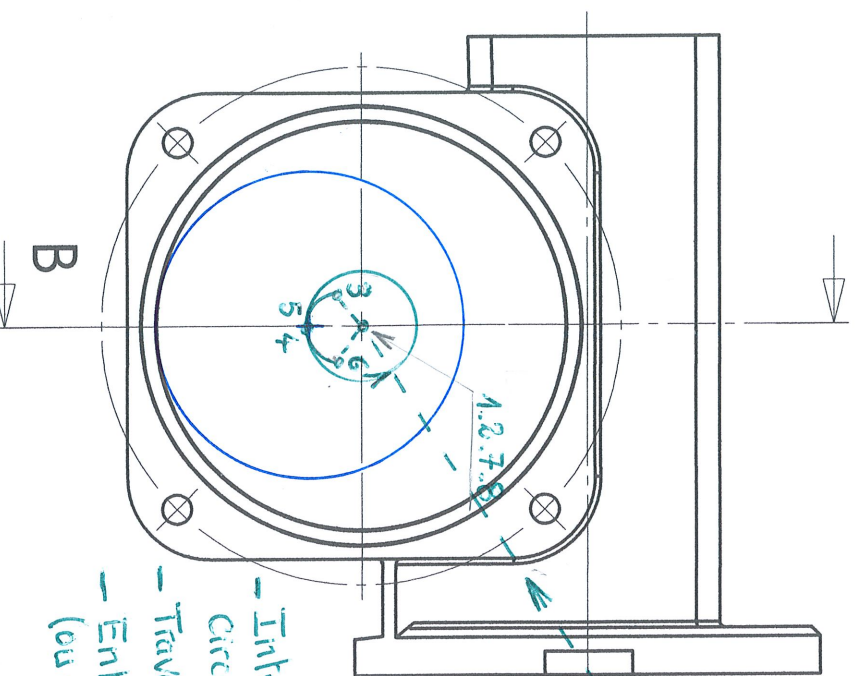
--- Avance Rapide
— Avance Travail

Trajectoire "centre Fraise"
(Ponts 4 à 7 pour 1 passe) B-B



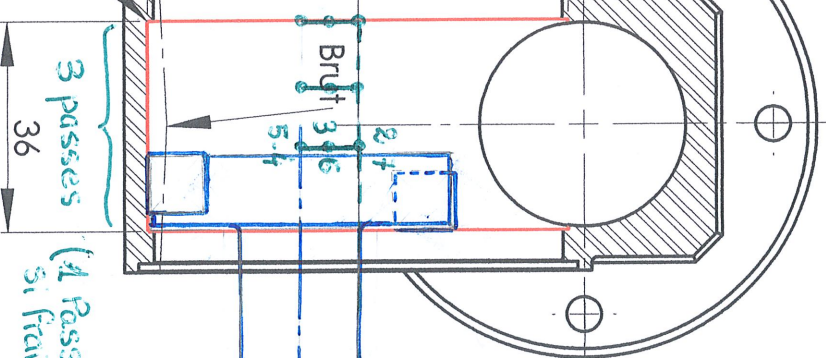
B

Axe broche



Ø72

Toute forme admise



Fraise disque, Ø50 à plaquettes (ou monobloc)

1.8

- Interpolation Circulaire
- Travail en "Avalant"
- Entrée sur arc tangent (ou radiale possible)

3 passes (1 passe possible si fraise "Spéciale")

Corrigé