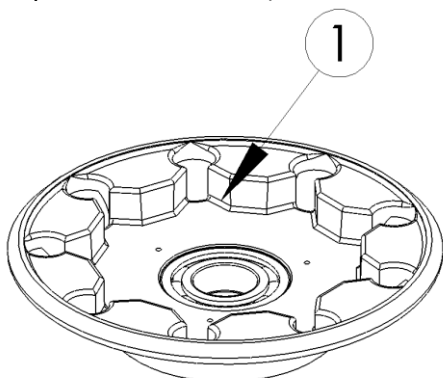
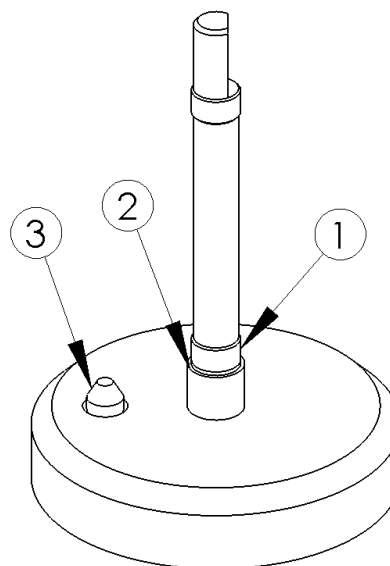


BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR**INDUSTRIALISATION DES PRODUITS MECANIQUES****E4 : ETUDE DE PREINDUSTRIALISATION****DOSSIER TECHNIQUE****Contenu du dossier : 10 documents dont 5 formats A3**

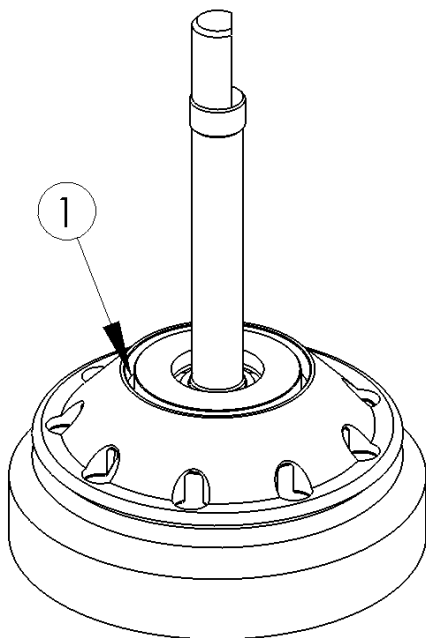
DT	Intitulé	Page(s)
DT1	Partie avant	DT1 – 1/1
DT2	Éclaté	DT2 – 1/1
DT3	Moyeu en coupe	DT3 – 1/1
DT4	Flasque	DT4 – 1/1
DT5	Assemblage conique	DT5 – 1/1
DT6	Poste d'assemblage des flasques et du fût	DT6 – 1/3 DT6 – 2/3 DT6 – 3/3
DT7	Rotulage des roulements	DT7 – 1/2 DT7 – 2/2

1. Flasque et Roulement (ensemble **Flasque**)

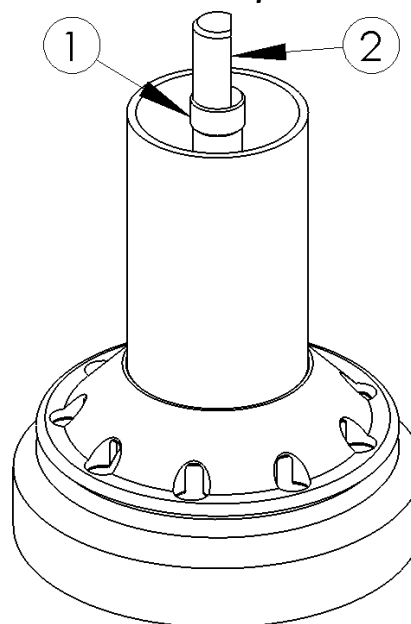
Le roulement a précédemment été monté serré dans le flasque. La bague intérieure du roulement servira à la mise en position sur le poste d'assemblage. La surface d'appui des têtes de rayon en forme de V (1) indexera l'ensemble sur le poste d'assemblage qui suit.

2. Mât, Socle et Pion d'indexage (ensemble **Socle**)

La portée rectifiée (1) du mât d'assemblage permet de centrer le roulement. L'épaule court (2) sert de butée axiale à la bague intérieure du roulement. Le pion (3) monté sur ressort assure l'indexation angulaire en se plaçant dans l'un des Vés du **Flasque**.

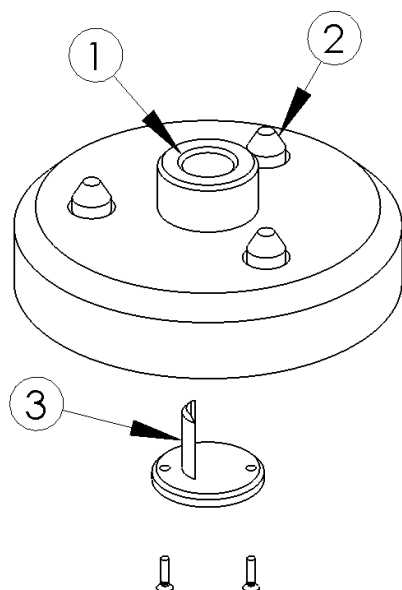
3. **Socle + Flasque**

La colle permettant de lier le zical et le carbone est déposée au fond de la gorge (1).

4. **Socle + Flasque + Fût**

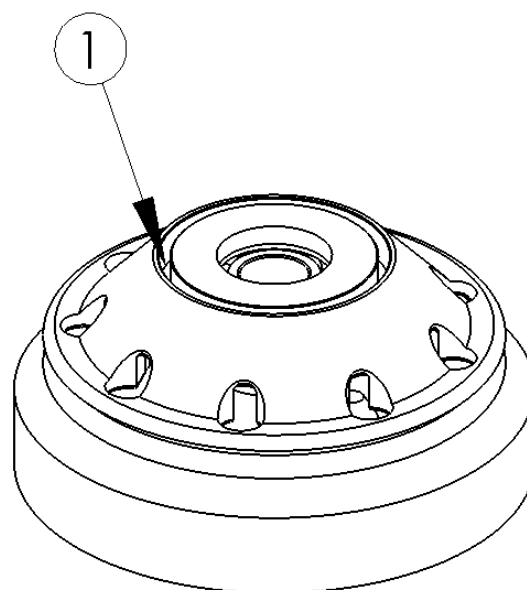
Le fût en carbone est positionné. La portée rectifiée (1) du mât d'assemblage permettra de centrer le roulement. Le méplat (2) assurera l'indexation angulaire de la **Masselotte** (masse additionnelle qui garantit le maintien de l'assemblage au cours du collage) et du **Flasque**.

5. Masselotte et Indexeur (ensemble *Masselotte*)



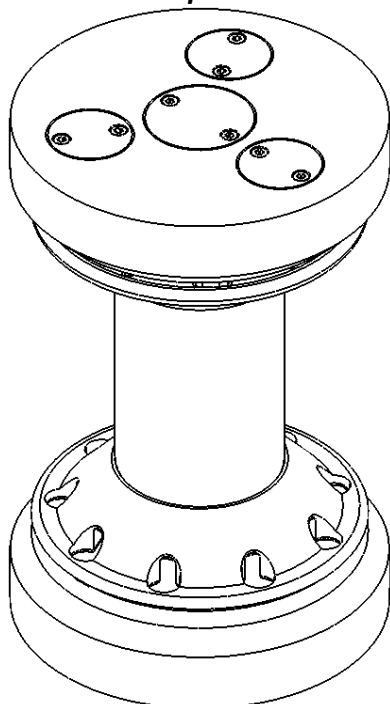
La surface (1) servira d'appui à la bague intérieure du roulement. Les 3 pions escamotables (2) positionneront le **Flasque** radialement et angulairement. L'indexeur (3) positionnera angulairement l'ensemble grâce au méplat du mât.

6. *Masselotte* + *Flasque* (ensemble *Haut*)



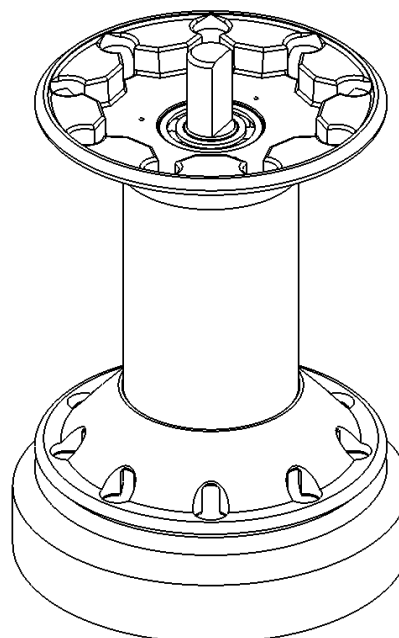
La colle permettant de lier le zicral et le carbone est déposée au fond de la gorge (1).

7. *Socle* + *Flasque* + *Fût* + *Haut*

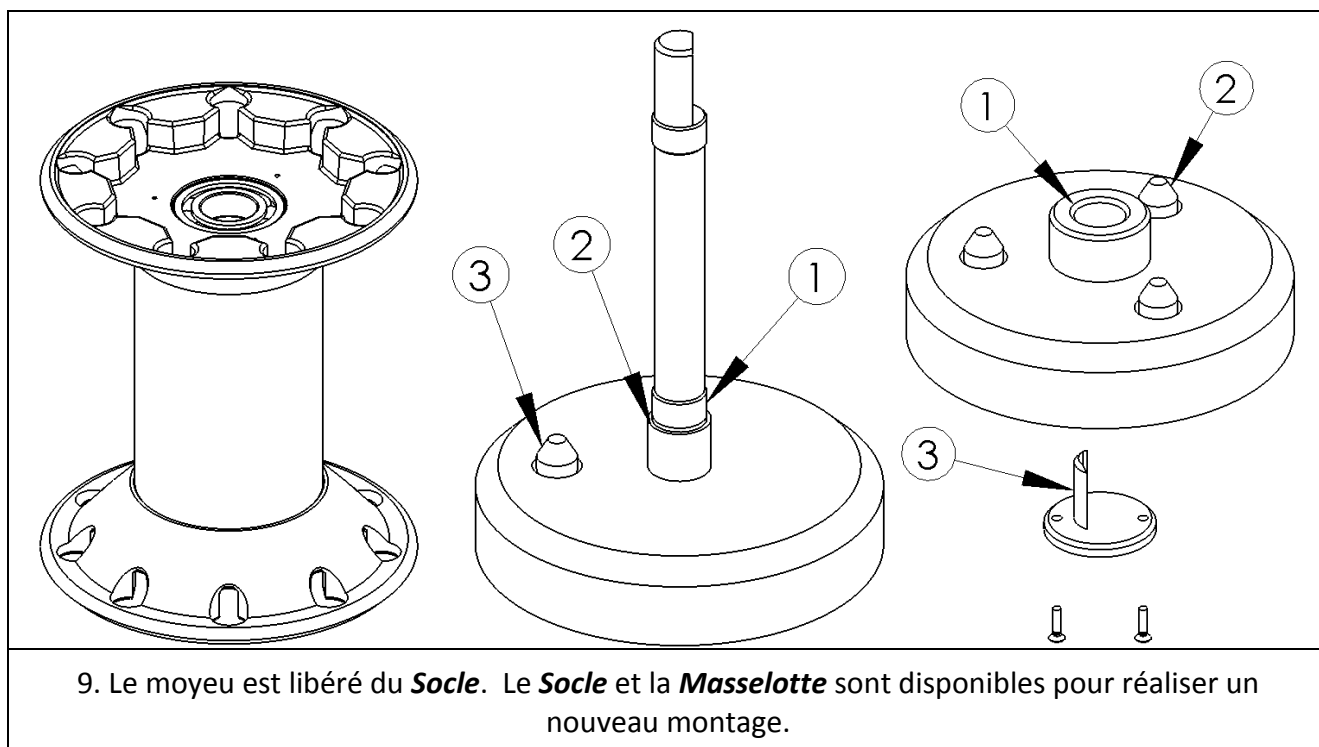


L'ensemble *Haut* est guidé par le roulement, orienté par l'indexeur de la *Masselotte* et le méplat du mât. Temps de séchage : 1H30.

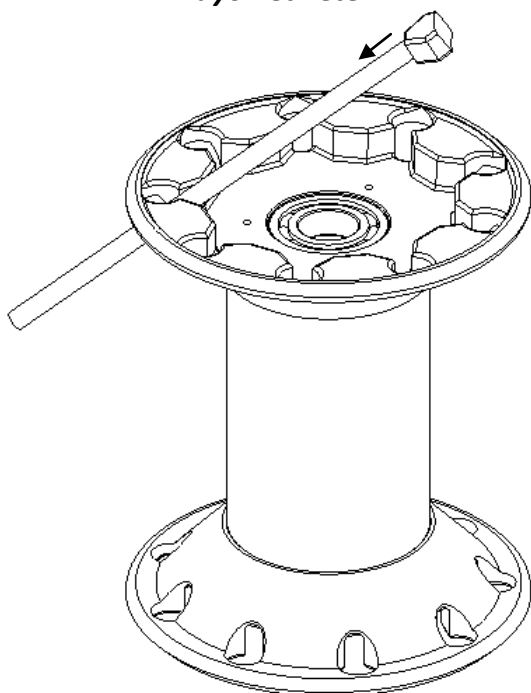
8. Retrait de la *Masselotte*



Après séchage, la *Masselotte* est déposée.

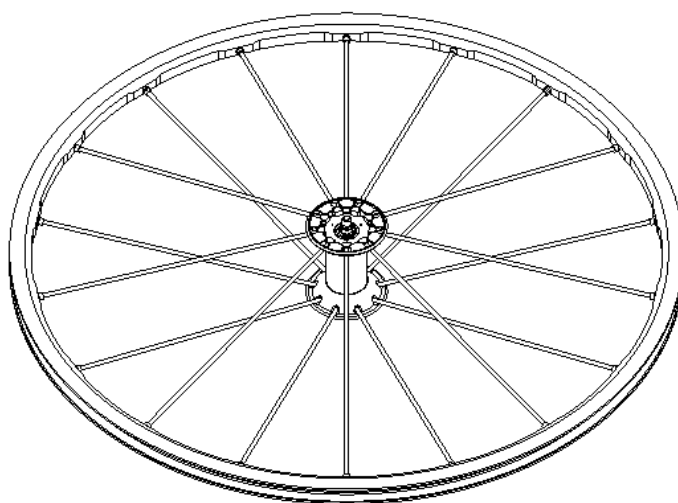


10. **Socle + Flasque + Fût + Flasque + Rayon et Tête**



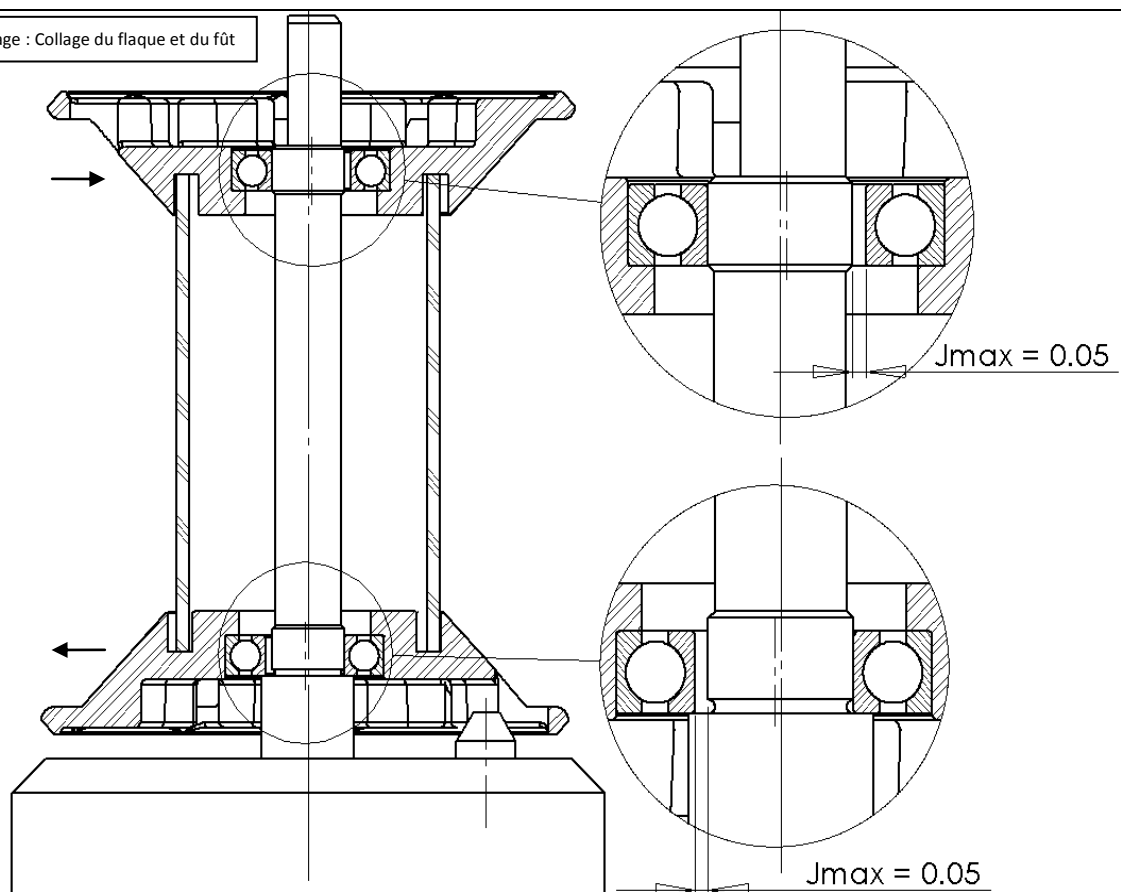
Le rayon est représenté coupé. Il est glissé en étant incliné dans le flasque, puis placé dans la jante.

11. **Socle + Flasque + Fût + Flasque + Rayon et Tête**



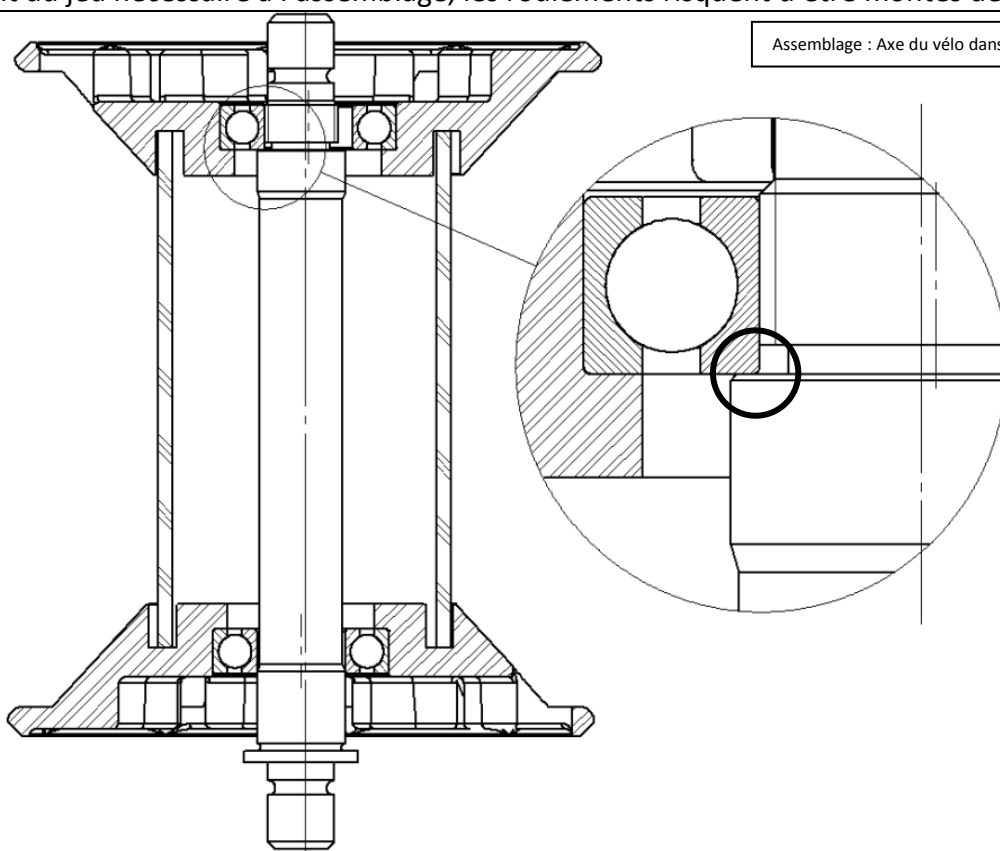
Les 9 rayons sont fixés à la jante d'un coté, puis l'ensemble est retourné pour placer les 9 autres. Ils sont ensuite tendus grâce à un outillage spécifique.

Assemblage : Collage du flaque et du fût

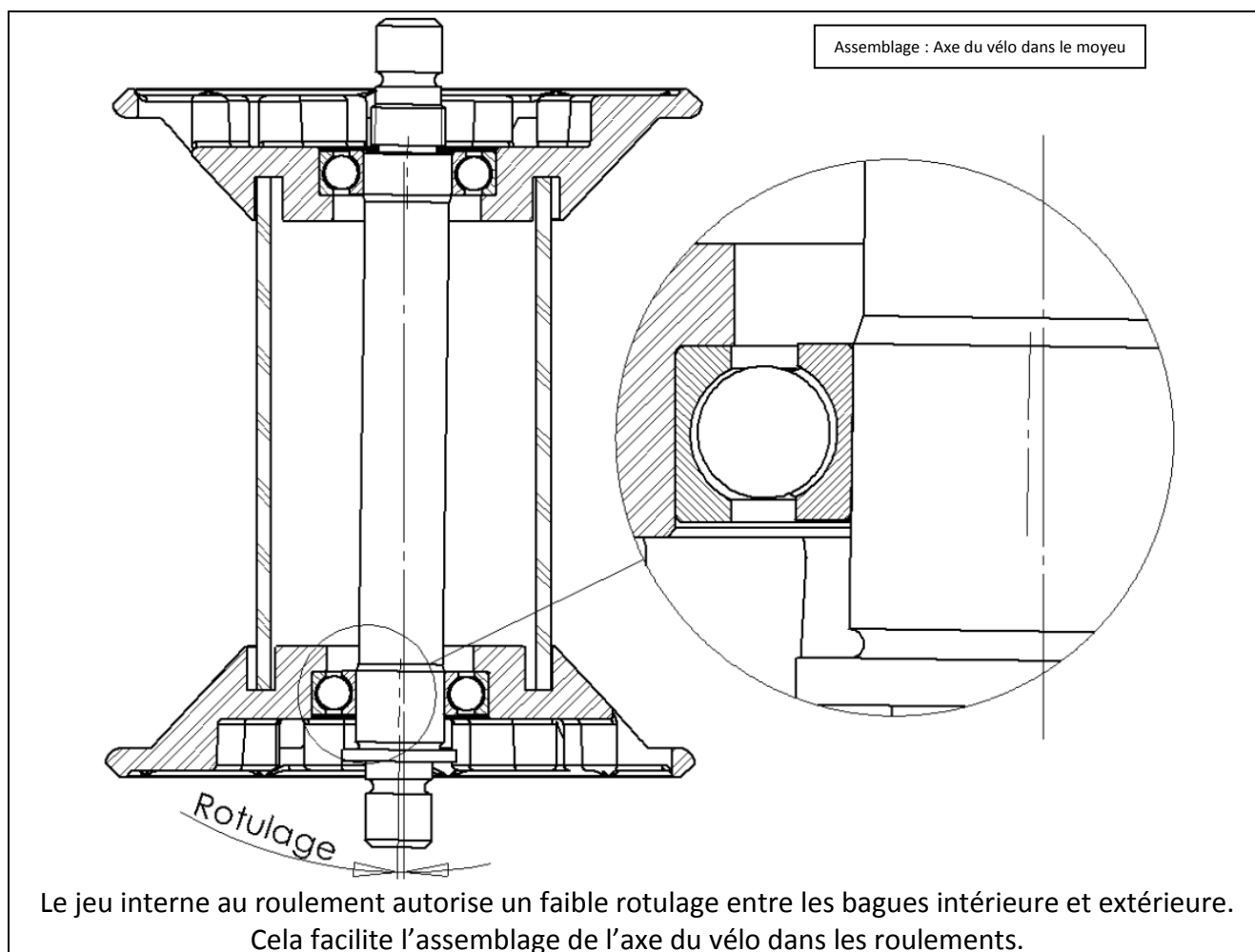


Du fait du jeu nécessaire à l'assemblage, les roulements risquent d'être montés désaxés.

Assemblage : Axe du vélo dans le moyeu



En conséquence, l'épaulement de l'axe de vélo peut buter sur la bague intérieure du roulement supérieur.



Nota : Tous les jeux mécaniques du DT7 ont été considérablement amplifiés afin de les rendre visibles.