**CRITERES D’EVALUATION**

Côtes

Tolérance + ou – 2[mm]

* 70 x 2…………………………………………………………………………….5 pts
* 100 x 4………………………………………………………………………… 5 pts
* 90 x 2…………………………………………………………………………….5 pts
* 70 x 2…………………………………………………………………………….5 pts

Piquages

* 2 piquages : tubes T.A.N 17.2 x 2 sur tubes T.A.N 26.9 x 2.3………………… 20 pts

Cintrages cuivre

* 2 cintrages : tubes cuivre 12 x 1 ……………………………………………… 15 pts

Alignement

* Propreté de l’ouvrage, propreté du poste de travail…………………………… 20 pts

Aspect

* Qualité des soudures acier……………………………………………………….10 pts
* Qualité des soudures cuivre………………………………………………….… 10 pts
* Propreté joint de filasse + filetage………………………………………………....5 pts

TOTAL : / 100

**TOTAL : / 20**