

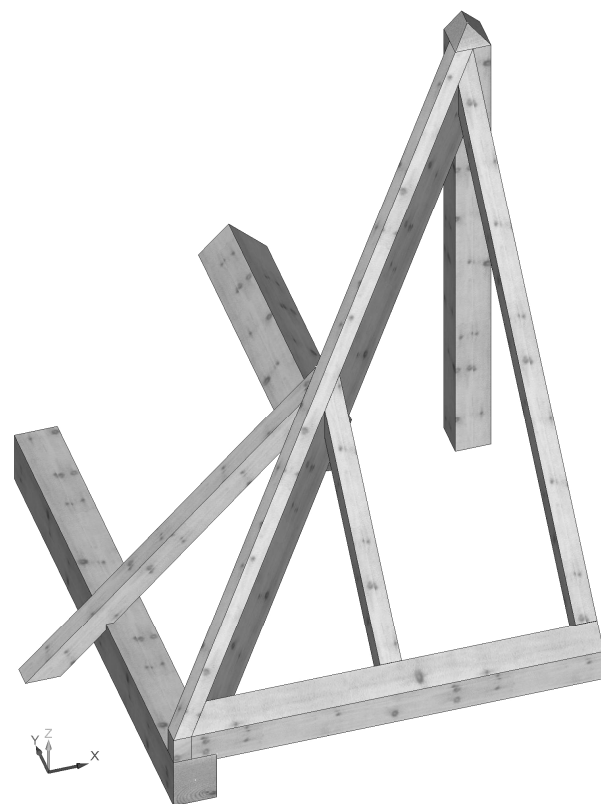
Brevet d'Etudes Professionnelles

BOIS option C : CONSTRUCTION BOIS

Epreuve EP2

Fabrication et Mise en œuvre

DOSSIER SUJET



Composition du dossier	Pages
	1/3
Descriptif	2/3
Contrat d'évaluation	3/3

Sujet national		Session : 2013		Code :	
Examen et spécialité :		BEP BOIS option C : CONSTRUCTION BOIS			
Intitulé de l'épreuve :		EP2 : FABRICATION ET MISE EN OEUVRE			
Type : Dossier Sujet		Date et heure :	Durée : 14 Heures	Coefficient : 8 (9)	N° de page/total 1/3

DESCRIPTIF

Etude de la naissance de croupe

Dimensions des bois corroyés (en mm)

Versant A :

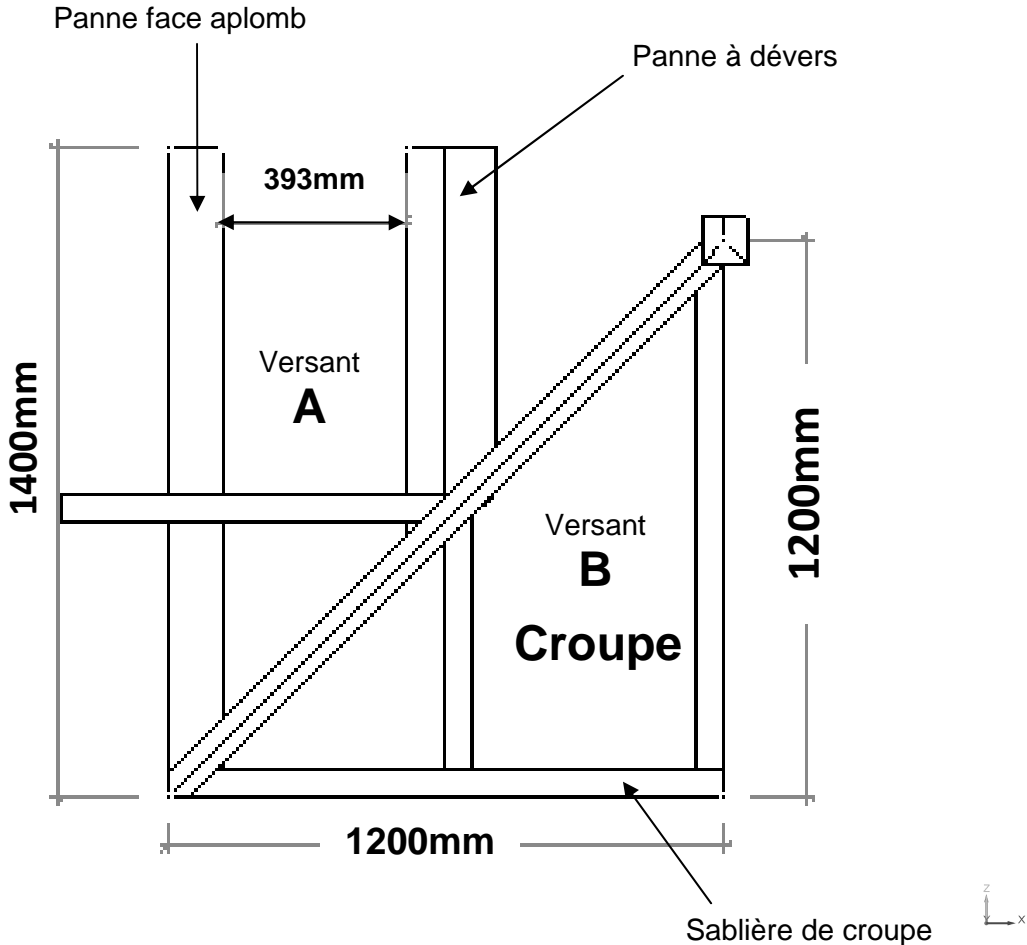
- Panne face aplomb : 120X150X1500
- Panne en dévers : 120X150X950
- Empannon : 60x70x1300

Versant B :

- Panne sablière : 60x155x1300
- Empannon : 60x70x1800
- Empannon : 60x70x950
- Poinçon : 100x100x1600
- Arêtier : 70x200x1900

Assemblage et coupes

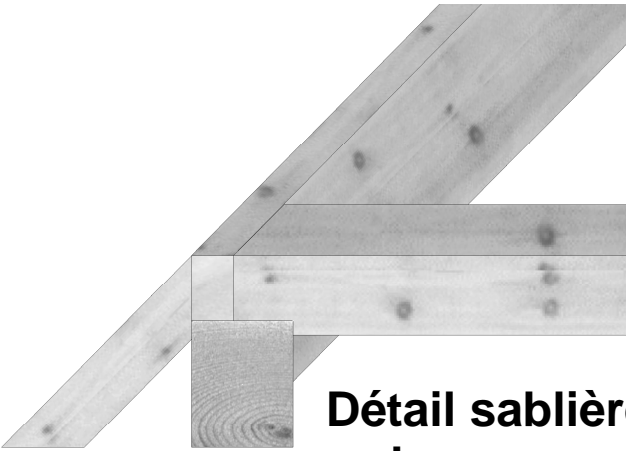
- Arêtier : engueulement en tête et coupe de niveau avec barbe sur panne face aplomb versant A (voir détail)
- Panne face aplomb versant A : coupe aplomb au droit de l'égout, longueur hors tout 1400mm
- Sablière de croupe versant B : délardée au lattis, coupe contre l'arêtier et en repos sur la panne versant A.
- Empannons versant A : coupe de pied de niveau sous panne aplomb versant A, pas selon élévation chevron d'emprunt, coupes de tête contre l'arêtier
- Empannons versant B : coupe de pied contre la sablière de la croupe, coupes de tête contre l'arêtier
- Panne à dévers versant A : coupe contre l'arêtier avec barbe coupée aplomb sur face opposée (voir détail A)



Vue en plan
Pentes 100%

Travail demandé sur l'épure :

- Tracer la vue en plan
- Tracer les élévations des chevrons d'emprunt avec les coupes d'empannons
- Tracer les coupes d'alignements des empannons (herse)
- Tracer l'élévation de l'arêtier
- Tracer la vue par bout de l'arêtier, porter la valeur de l'angle du délardement sur l'épure
- Tracer le rabattement de la panne



Détail sablière de croupe



Détail barbe

CONTRAT D'EVALUATION

Evaluation	Exigences	Critères d'évaluation	Barème
Après le tracé de l'épure	PREPARATION		
	Epure, organisation du poste de travail	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$, une qualité du tracé propre et lisible	/15
	Tracé de la pièce sur l'épure	Précision des longueurs, largeurs, pentes, diagonales $\pm 0.5\text{mm}$	/15
	Tracé des élévations	Précision des vraies grandeurs à $\pm 1\text{mm}$	/30
	Recherche et tracé de l'angle de corroyage	Une précision sur l'épure à $\pm 0.5\text{mm}$	/20
Pendant la préfabrication	PREFABRICATION		
	Précision de l'engueulement	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/10
	Précision de la coupe de pied de l'arêtier	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/10
	Précision des coupes de la panne à dévers	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/15
	Précision des coupes des empannons	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/15
	Précision des coupes et usinages de la sablière	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/15
	Correspondance dimensionnelle avec la nomenclature et l'épure	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$ sur les sections et les longueurs	/15
Pendant et après le montage	LEVAGE		
	Organisation du levage	Les moyens de mise en œuvre, stabilité de l'ouvrage, respect des consignes de sécurité	/10
	Positionnement de la pièce sur l'épure	Les projections de la pièce correspondent au tracé de l'épure	/10
	Conformité globale du produit fini	Suivant un contrôle dimensionnel et esthétique de l'ouvrage	/20
Total des points :			/200
Note :			/20