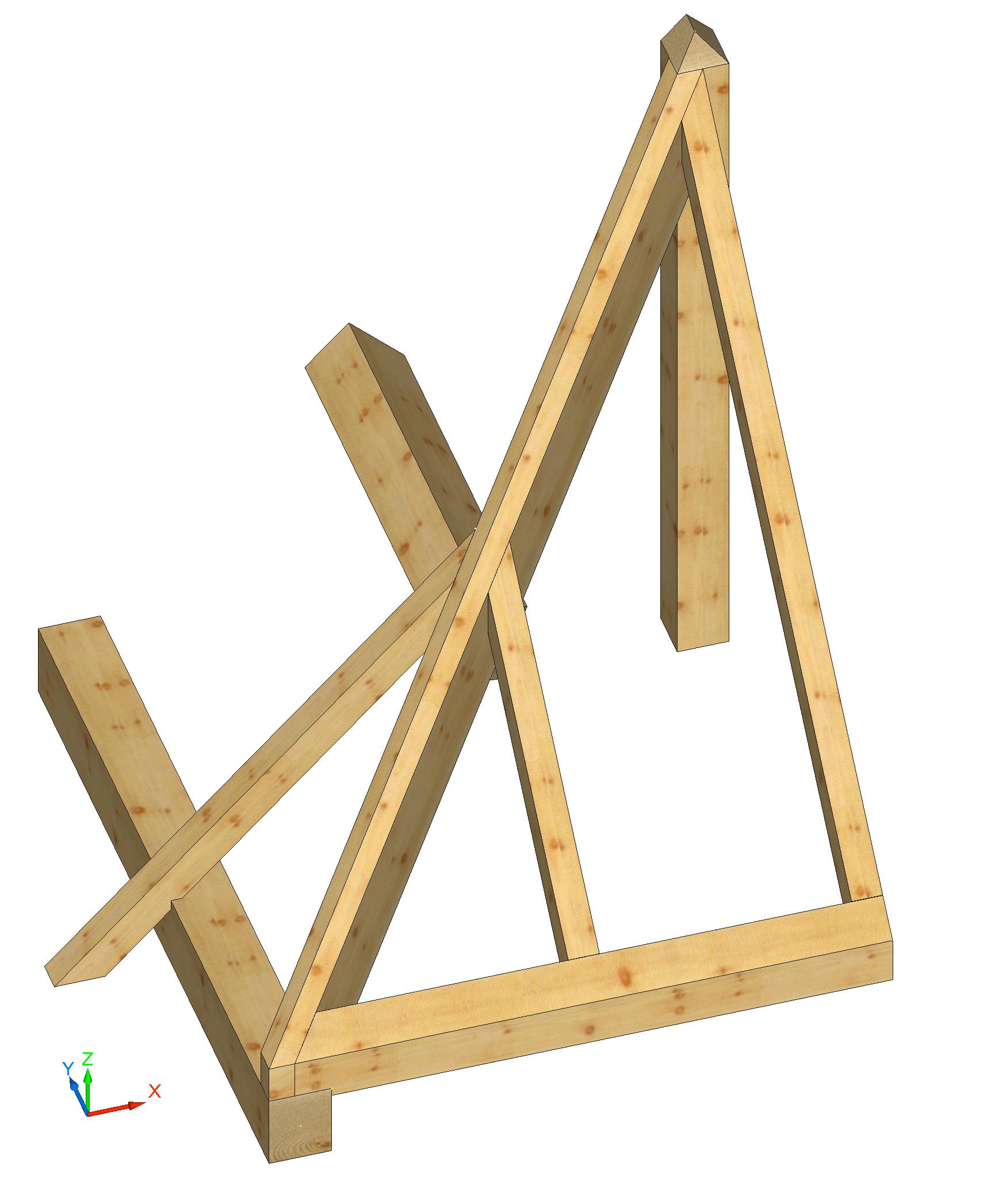
|  |  |
| --- | --- |
| **B**revet d’**E**tudes **P**rofessionnelles  **BOIS option C : CONSTRUCTION BOIS** | |
| **Epreuve EP2**  Fabrication et Mise en œuvre | |
| **DOSSIER SUJET** | |
| **Composition du dossier** | **Pages** |
|  | 1/3 |
| Descriptif | 2/3 |
| Contrat d’évaluation | 3/3 |

**ZONE DE L’ETUDE**



**DESCRIPTIF**

**Etude de la naissance de croupe**

Dimensions des bois corroyés (en mm)

Versant A :

- Panne face aplomb : 120X150X1500

- Panne en dévers : 120X150X950

- Empannon : 60x70x1300

Versant B :

* Panne sablière : 60x155x1300
* Empannon : 60x70x1800
* Empannon : 60x70x950
* Poinçon : 100x100x1600
* Arêtier : 70x200x1900

Assemblage et coupes

* Arêtier : engueulement en tête et coupe de niveau avec barbe sur panne face aplomb versant A (voir détail)
* Panne face aplomb versant A : coupe aplomb au droit de l’égout, longueur hors tout 1400mm
* Sablière de croupe versant B : délardée au lattis, coupe contre l’arêtier et en repos sur la panne versant A.
* Empannons versant A : coupe de pied de niveau sous panne aplomb versant A, pas selon élévation chevron d’emprunt, coupes de tête contre l’arêtier
* Empannons versant B : coupe de pied contre la sablière de la croupe, coupes de tête contre l’arêtier
* Panne à dévers versant A : coupe contre l’arêtier avec barbe coupée aplomb sur face opposée (voir détail A)

Travail demandé sur l’épure :

* Tracer la vue en plan
* Tracer les élévations des chevrons d’emprunt avec les coupes d’empannons
* Tracer les coupes d’alignements des empannons (herses)
* Tracer l’élévation de l’arêtier
* Tracer la vue par bout de l’arêtier, porter la valeur de l’angle du délardement sur l’épure
* Tracer le rabattement de la panne

Panne face aplomb

Panne à dévers

**393mm**

**1200mm**



Sablière de croupe



**Détail barbe**

**Détail sablière de croupe**

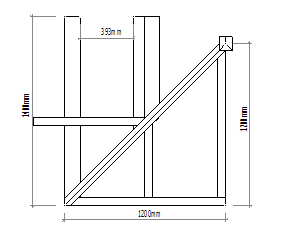


Versant**B**

Versant**A**

**Croupe**

**Vue en plan**



Pentes  100%

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONTRAT D’EVALUATION** | | | |
|  | |  | |
| **Evaluation** | **Exigences** | **Critères d’évaluation** | **Barème** |
|  |  |  |  |
| **Après le tracé de l’épure** | **PREPARATION** |  |  |
| Epure, organisation du poste de travail | Précision à ± 0.5mm, une qualité du tracé propre et lisible | /15 |
| Tracé de la pièce sur l’épure | Précision des longueurs, largeurs, pentes, diagonales ± 0.5mm | /15 |
| Tracé des élévations | Précision des vraies grandeurs à ± 1mm | /30 |
| Recherche et tracé de l’angle de corroyage | Une précision sur l’épure à ± 0.5mm | /20 |
|  |  |  |  |
| **Pendant la préfabrication** | **PREFABRICATION** |  |  |
| Précision de l’engueulement | Précision à ± 0.5mm | /10 |
| Précision de la coupe de pied de l’arêtier | Précision à ± 0.5mm | /10 |
| Précision des coupes de la panne à dévers | Précision à ± 0.5mm | /15 |
| Précision des coupes des empannons | Précision à ± 0.5mm | /15 |
| Précision des coupes et usinages de la sablière | Précision à ± 0.5mm | /15 |
| Correspondance dimensionnelle avec la nomenclature et l’épure | Précision à ± 0.5mm sur les sections et les longueurs | /15 |
|  |  |  |  |
| **Pendant et après le montage** | **LEVAGE** |  |  |
| Organisation du levage | Les moyens de mise en œuvre, stabilité de l’ouvrage, respect des consignes de sécurité | /10 |
| Positionnement de la pièce sur l’épure | Les projections de la pièce correspondent au tracé de l’épure | /10 |
| Conformité globale du produit fini | Suivant un contrôle dimensionnel et esthétique de l’ouvrage | /20 |
|  |  |  |  |
|  |  | **Total des points :** | **/200** |
|  |  | **Note :** | **/20** |