



23	6	Rondelle, W5	C60	NF E 25-515
22	6	Joint circulaire, type B5	Métallo-plastique	
21	6	Ecrou hexagonal , M5	35NiCrMo16	NF EN ISO 4032
20	6	Vis à tête cylindrique à six pans creux, M5x16	35NiCrMo16	NF EN ISO 4762
19	1	Ecrou hexagonal borgne, M10	35NiCrMo16	NF EN 27-453
18	1	Rondelle conique lisse 10x20x 3,1	35NiCrMo16	NF E 25-510
17	1	Rondelle spéciale 10	35NiCrMo16	
16	1	Couteau supérieur	Hardox 450	Trempé-revenu
15	1	Couteau inférieur	Hardox 450	Trempé-revenu
14	1	Joint torique, 66x1,9	FBM	
13	1	Vis sans tête à six pans creux à bout plat, M6x10	35NiCrMo16	NF EN ISO 4026
12	1	Goupille cylindrique, 3x20-A	35NiCrMo16	ISO 8734
11	1	Bague	35NiCrMo16	
10	2	Joint quadrilobes, 15,54x2,62	FBM	
09	2	Joint quadrilobes, 34,52x3,53	FBM	
08	1	Anneau élastique pour alésage, 62x2	C60 phosphaté	NF E 22-165
07	1	Anneau élastique pour arbre, 35x1,5	C60 phosphaté	NF E 22-163
06	1	Roulement à une rangée de billes à contact radial, 34x62x14		
05	1	Coussinet cylindrique polyamide PTFE, 35x39x16		
04	1	Coussinet cylindrique polyamide PTFE, 16x18x12		
03	1	Axe couteau supérieur	35NiCrMo16	
02	1	Axe couteau inférieur	35NiCrMo16	
01	1	Palier vertical	Al Cu4MgSi	
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations

Echelle: 3:2	BROYEUR / SOUS ENSEMBLE BOL		E3-U33	
			Durée: 4 heures. Coefficient 2	
A3 H	Baccalauréat Professionnel Etudes et Définition de Produits Industriels		Session 2013	