



## ROBINET A SOUPE

3161 - 19

**ROBINET À SOUPE**

À SIÈGE RAPPORTÉ  
OBTURATEUR À PORTAGE CONIQUE

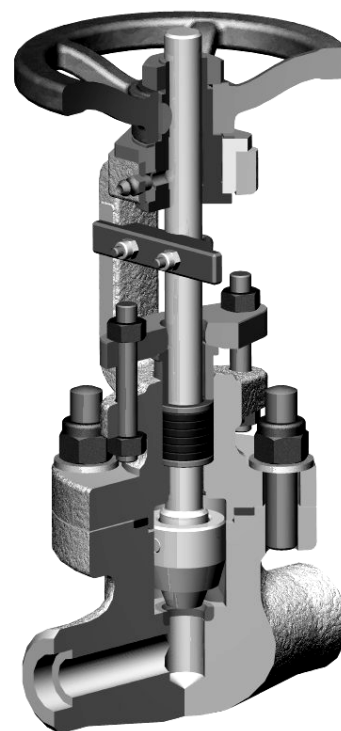
**ISO PN 160**

Corps en acier forgé à souder

Tige à filetage extérieur

**Utilisation – Caractéristiques :**

- Sur circuits de vapeur à haute pression et haute température  
Ce type de robinet convient pour des installations thermiques, de production d'énergie, de chauffage de collectivités
- Bonne manoeuvrabilité : dispositif de graissage de la vis de manoeuvre, montée sur écrou en bronze

**Construction :**

Corps	Chapeau	Portées d'étanchéité		Tige	Garniture d'étanchéité	Joint corps / chapeau	Boulonnerie
		Siège	Clapet				
Acier forgé A48 CP	Acier forgé A48 CP	Dépôt de stellite	Dépôt de stellite	Acier inoxydable	Graphite moulé	Spiralé Inox / graphite	Acier classe 10 / 9

**Encombrement – Facteur Kv :**

Diamètre nominal	8	10	15
Distance de montage entre faces (mm)	135	135	135
Diamètre face d'entrée (mm)	40	40	40
Diamètre de tube admissible (mm)	14,1 à 14,4	17,5 à 17,9	21,7 à 22
Profondeur pour soudage tube (mm)	9,5	9,5	9,5
Diamètre orifice de sortie (mm)	9,5	12,5	16
Diamètre de passage sous clapet (mm)	15	15	15
Diamètre du volant (mm)	125	125	125
Coefficient de perte de charge Kv	1,13	3,35	4,66

Hauteur robinet fermé : 226 mm

Hauteur robinet ouvert : 239 mm

Levée du clapet : 13 mm