

## **BAREME POUSSE SERINGUE P300 : /100 POINTS**

### **PRESENTATION**

1. Mise en situation
2. Mise en fonctionnement
3. Contrôle du fonctionnement
4. Extrait du cahier des charges

### **1<sup>ème</sup> PARTIE ANALYSE FONCTIONNELLE /8 POINTS**

- 1-1.1 1 point
- 1-1.2 2 points
- 1-1.3 5 points

### **2<sup>ème</sup> PARTIE SURVEILLANCE DE LA PRESSION DE PERFUSION /27 points**

#### **1. Captage de la pression /13 points**

- 2-1-1 2 points
- 2-1-2 2 points
- 2-1-3 2 points
- 2-1-4 1 point
- 2-1-5 2 points
- 2-1-6 2 points
- 2-1-7 2 points

#### **2. Amplification /5 points**

- 2-2-1 1 point
- 2-2-2 1 point
- 2-2-3 1 point
- 2-2-4 2 points

#### **3. Conversion analogique/numérique /9 points**

- 2-3-1 2 points
- 2-3-2 2 points
- 2-3-3 1 point
- 2-3-4 3 points
- 2-3-5 1 point

### **3<sup>ème</sup> PARTIE SURVEILLANCE DU MICROCONTROLEUR PAR CHIEN DE GARDE /23points**

#### **1. Elaboration horloge /7 points**

- 3-1-1 1 point
- 3-1-2 2 points
- 3-1-3 3 points
- 3-1-4 1 point

#### **2. Comptage /7 points**

- 3-2-1 2 points
- 3-2-2 1 point
- 3-2-3 3 points
- 3-2-4 1 point

**3. Décodage /6 points**

3-3-1 4 points

3-3-2 1 point

3-3-3 1 point

**4. Commande alarme /3 points**

3-4-1 1 point

3-4-2 1 point

3-4-3 1 point

**4<sup>ème</sup> PARTIE COMMANDE DE DEPLACEMENT DE LA SERINGUE /22 points**

**1. Calcul de la vitesse de rotation du moteur/4 points**

4-1-1 2 points

4-1-2 2 points

**2. Etude du codeur optique incrémental/6 points**

4-2-1 1 point

4-2-2 4 points

4-2-3 1 point

**3. Etude du Moto-réducteur /12 points**

4-3-1 2 points

4-3-2 2 points

4-3-3 2 points

4-3-4 3 points

4-3-5 3 points

**5<sup>ème</sup> PARTIE Etude du système de débrayage /20 points**

5-1-1 5 points

5-1-2 2 points

5-1-3 2 points

5-1-4 2 points

5-1-5 2 points

5-1-6 2 points

5-1-7 2 points

5-1-8 3 points