

TOTAL:		160
A	Analyse et compréhension du système	50
A.1	Liaison : 1 , justification 1	2
A.2	Description:1 , justif. :1	2
A.3	2 liaisons : 2 , 2 justif. :2	4
A.4	Rôle :2	2
A.5	18 coches correctes x0.5	9
A.6	Rôle :1	2
A.7	Rôle :1	2
A.8	Lignes 4, 6 : 3x2, lignes 1,2, 3, 5 et 7 : 4x1	9
A.9	Rôle :1	2
A.10	5 cases x2	10
A.11	(Circuit alim. 1, circuit reflux 1, sens vérin 1)x2 positions	6
B	Etude de la fonction FT41 : « Découper les éléments de carrosserie »	26
B.1	4 actions x1	4
B.2	4 caractéristiques x1	4
B.3	justification	2
B.4	justification	2
B.5	3 directions x1 + 3 forces x1	6
B.6	3 directions x1 + 3 forces x1	6
B.7	Conclusion	2
C	Etude de la fonction FT42 : « Ecarter les éléments de carrosserie »	68
1	Vérification de la course d'écartement	19
C.1.1	3 mvt : 3 + 3 justif.:3	6
C.1.2	3 traj. : 3	3
C.1.3	3 points à construire x2	6
C.1.4	1 point x2	2
C.1.5	Conclusion	2
2	Vérification de l'effort d'écartement	13
C.2.1	1 équation	2
C.2.2	2 équations x2	4
C.2.3	1 équation	2
C.2.4	3 valeurs x1	3
C.2.5	Conclusion	2
3	Validation du temps d'ouverture	22
C.3.1	Calcul du débit	2
C.3.2	4 caractéristiques x1	4
C.3.3	1 direction : 1, 1 justif.:1	2
C.3.4	2 compositions : 2, 2 justif. : 2	4
C.3.5	1 vecteur	2
C.3.6	1 vecteur	2
C.3.7	1 justif:1, 1 vecteur:1	2
C.3.8	Calcul de oméga	2
C.3.9	1 calcul: 1, 1 conclusion : 1	2
4	Amélioration du produit	14
C.4.1	Justif.	2
C.4.2	l<40: 2, e>15:2, d=20:2, épaulement:2, goupille:2, normes de dessin:2	12
D	Etude de la fonction FT43 : « Ecraser les éléments de carrosserie »	16
1	Vérification de la bielle 18	8
D.1.1	Nature	2
D.1.2	valeur :2, coeff:2	4
D.1.3	Conclusion	2
2	Vérification de la lame 19	8
D.2.1	Nature: 2, valeur:2	4
D.2.2	justif.	2
D.2.3	Calcul Re : 1 ; Conclusion 1	2

